

типовые строительные конструкции, изделия и узлы

СЕРИЯ 3.006.1—8

КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 3—1

ТРАССЫ.
ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц 00015-03

типовые строительные конструкции, изделия и узлы

СЕРИЯ 3.006.1-8

КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 3-1

ТРАССЫ
ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ :

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ХАРЬКОВСКИЙ

Заместитель директора

института *В.В. Гранев* В.В. Гранев

Руководитель отдела

А.М. Туголуков А.М. Туголуков

Руководитель темы

В.Т. Ильин В.Т. Ильин

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Главный инженер

института *Н.Ф. Довгий* Н.Ф. Довгий

Главный инженер

проекта *А.М. Монин* А.М. Монин

УТВЕРЖДЕНЫ:

*Управлением проектирования и инженерных
изысканий Минстроя России,
письмо от 20.11.92 № 9-1/361;
введены в действие АП ЦНИИпромзданий
с 01.04.93,
приказ от 11.12.92 № 94*

| ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР. |
|-----------------------|-----------------------------------|------|
| 3.006.1 - 8.3-1-ГТ | ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ | 5 |
| 3.006.1 - 8.3-1-1 | ПЛИТА ПТ36.30.6-; ПТ36.45.6-; | |
| | ПТ36.60.8-; ПД36.30.6-; | |
| | ПД36.45.6-; ПД36.60.8- | 9 |
| 3.006.1 - 8.3-1-2 | ПЛИТА ПТ75.30.6-; ПТ75.45.6-; | |
| | ПД75.30.6-; ПД75.45.6- | 12 |
| 3.006.1 - 8.3-1-3 | ПЛИТА ПТ75.60.8-; ПД75.60.8- | 15 |
| 3.006.1 - 8.3-1-4 | ПЛИТА ПТ75.90.10-; ПД75.90.10 | 17 |
| 3.006.1 - 8.3-1-5 | ПЛИТА 75.120.12-; ПТ75.150.12- | |
| | ПД75.120.12-; ПД75.150.12- | 19 |
| 3.006.1 - 8.3-1-6 | ПЛИТА ПТ75.150.14-; ПТ75.180.16-; | |
| | ПТ75.180.20- | 23 |
| 3.006.1 - 8.3-1-7 | ПЛИТА ПТ75.180.14-; ПТ75.210.14-; | |
| | ПТ75.240.14-; ПД75.180.14-; | |
| | ПД75.210.14-; ПД75.240.14- | 25 |
| 3.006.1 - 8.3-1-8 | ПЛИТА ПТ75.210.16-; ПТ75.210.20- | |
| | ПТ75.240.25-; ПД75.210.16-; | |
| | ПД75.240.20- | 29 |
| 3.006.1 - 8.3-1-9 | ПЛИТА ПТ75.300.16-; | |
| | ПД75.300.16- | 32 |

ИНВ. № ПОДЛ. ПОЗИЦИЯ И ДАТА
ВЗАИМ. ИНВ. №

| | | | |
|-----------|------------|-----------|--|
| НАЧ. ОТД. | АГРАНОВИЧ | <i>AG</i> | |
| И. КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>CH</i> | |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | <i>KO</i> | |
| ВЕД. ИНЖ. | ЧУМАКОВА | <i>CH</i> | |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | <i>CH</i> | |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>FO</i> | |

3.006.1 - 8.3-1

СОДЕРЖАНИЕ

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р | 1 | 3 |

Харьковский
ПромстройиниПРОЕКТ

| ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР. |
|--------------------------|--|------|
| 3.006.1 - 8.3-1-10 | ПЛИТА ПТ75.300.20-; ПТ75.300.25- ПД75.300.20-; ПД75.300.25- | 34 |
| 3.006.1 - 8.3-1-11 | ПЛИТА ПТ300.90.10-; ПД300.90.10- | 36 |
| 3.006.1 - 8.3-1-12 | ПЛИТА ПТ300.120.12-; ПД300.120.12- | 39 |
| 3.006.1 - 8.3-1-13 | ПЛИТА ПТ300.150.12-; ПТ300.150.14-; ПД300.150.12-; ПД300.150.14- | 42 |
| 3.006.1 - 8.3-1-14 | ПЛИТА ПТ300.180.14-; ПД300.180.14- | 45 |
| 3.006.1 - 8.3-1-15 | ПЛИТА ПТ300.180.16-; ПТ300.180.20-; ПТ300.210.16-; ПТ300.210.20-; ПД300.210.16- | 48 |
| 3.006.1 - 8.3-1-16 | ПЛИТА ПТ300.210.14-; ПТ300.240.14-; ПД300.210.14-; ПД300.240.14- | 50 |
| 3.006.1 - 8.3-1-17 | ПЛИТА ПТ300.240.20-; ПТ300.240.25-; ПД300.240.20- | 53 |
| 3.006.1 - 8.3-1-18 | ПЛИТА ПТ300.300.16-; ПТ300.300.20-; ПТ300.300.25-; ПД300.300.16-; ПД300.300.20-; ПД300.300.25- | 55 |
| 3.006.1-8.3-1-19 | УЗЕЛ 1... 10 | 58 |
| 3.006.1-8.3-1-20 | ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕР- СТЕЙ И МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ В ПЛИТАХ, БЕТОНИРУЕМЫХ В КАССЕТАХ | 64 |
| 3.006.1 - 8.3-1-21 | ПЛИТА ПП1... ПП3 | 65 |

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1

ЛИСТ

2

| ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР. |
|---------------------------|----------------------------|------|
| 3.006.1 - 8.3 - 1 - 22 | ПЛИТА ПП4 ... ПП6 | 66 |
| 3.006.1 - 8.3 - 1 - 23 | ПЛИТА ПП7... ПП9 | 67 |
| 3.006.1 - 8.3 - 1 - 24 | ПЛИТА ПП10; ПП11 | 68 |
| 3.006.1 - 8.3 - 1 - 25 | ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП1, ОП2 | 69 |
| 3.006.1 - 8.3 - 1 - 26 | ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП3 | 70 |
| 3.006.1 - 8.3 - 1 - 27 | ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП4... ОП7 | 71 |
| 3.006.1 - 8.3 - 1 - 28 | ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП8; ОП9 | 72 |
| 3.006.1 - 8.3 - 1 - 29 РС | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА | |
| | ЭЛЕМЕНТ | 73 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

ДЛВ. № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИМБ. И

1. Общая часть.

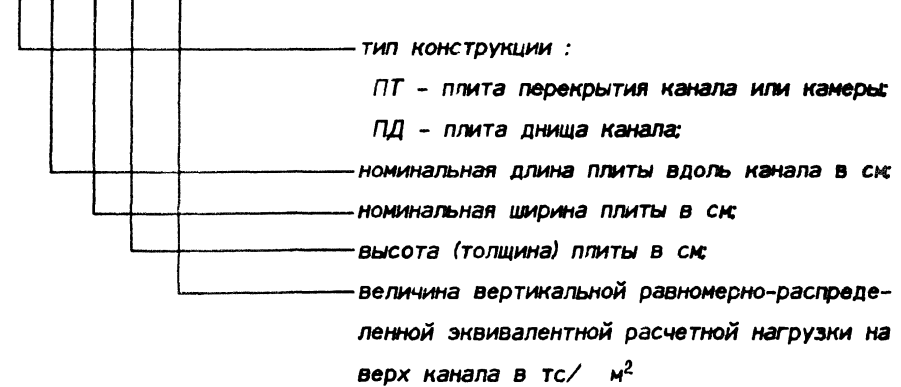
1.1. Настоящий выпуск серии 3.006.1-8 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных плит перекрытий и днища каналов, опорных подушек под подвижные опоры трубопроводов и плоских подкладок под стыки сборных железобетонных элементов каналов, возводимых на просадочных грунтах и в сейсмических районах.

Состав серии и материалы для проектирования каналов и тоннелей приведены в выпуске 0-1 арматурные изделия и закладные изделия для плит - в выпуске 4-1.

1.2. Железобетонные изделия запроектированы в соответствии с главой СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования". Расчетные схемы плит приведены в выпуске 0-1.

1.3. Маркировка сборных железобетонных плит перекрытия и днища каналов имеет следующую структуру :

XX.X.X-X



Например : ПТ75.120.12-15 - плита перекрытия канала длиной вдоль

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

| | | | |
|-----------|------------|--------------------|--|
| Нач.отд. | Агранович | <i>[Signature]</i> | |
| Н.контр. | Чумакова | <i>[Signature]</i> | |
| Гл. спец. | Коротецкий | <i>[Signature]</i> | |
| Вед.инж. | Чумакова | <i>[Signature]</i> | |
| Провер. | Чумакова | <i>[Signature]</i> | |
| | | | |
| | | | |

3.006.1-8.3-1-ТТ

Технические требования

| | | |
|-----------------------------------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| Харьковский Промстройниипроект | | |

канала 75 см шириной 120 см толщиной 12 см; вертикальная эквивалентная нагрузка на плиту 15 тс/ м².

Маркировка железобетонных опорных подушек и плоских подкладок имеет следующую структуру :



тип конструкции :

ОП - опорная подушка под подвижные опоры трубопроводов;

ПП - плоская подкладка под стыки сборных элементов канала;

номер типоразмера подкладки или подушки

2. Технические требования .

2.1 Железобетонные изделия приняты из тяжелого бетона классов В15, В20 и В25.

2.2 Армирование железобетонных изделий производится сварными сетками и каркасами. Арматура принята классов Вр-I по ГОСТ 6727-80 и А-I и А-III по ГОСТ 5781-82 .

Монтажные петли приняты из стали класса А-I марок СтЗсп2 и СтЗпс2. В случае монтажа конструкции при расчетной зимней температуре ниже минус 40°С, применение для монтажных петель стали марки СтЗпс2 не допускается .


2.4. Плиты перекрытия канала "ПТ" армированы одной рабочей арматурной сеткой, расположенной в нижней части сечения плиты, а также, при необходимости, дополнительными сетками в зоне монтажных петель.

Плиты днища каналов "ТД" армированы верхней рабочей арматурной сеткой и нижней арматурной сеткой для восприятия монтажно-транспортных нагрузок. При необходимости в зоне монтажных петель устанавливаются дополнительные сетки.

2.5. Фиксацию положения нижних арматурных сеток во всех плитах, а также верхних арматурных сеток в плитах "ПД" толщиной 60 и 80 мм допускается производить при помощи цементно-песчаных подкладок. Фиксация положения верхних сеток в плитах "ПД" толщиной 100 мм и более производится при помощи фиксаторов-каркасов, включенных в спецификацию арматурных изделий на плиту (Кр1... Кр10).

2.6. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята равной 15, 20 и 25 мм.

2.7. Бетонирование плит "ПТ" и "ПД" может производиться как в положении "плашмя", так и в положении "на ребро" (в кассетах).

Основные чертежи плит предусматривают бетонирование "плашмя". В случае изготовления плит по кассетной технологии необходимо установить в торцах плит монтажные петли и сделать сквозные отверстия в плите для монтажных работ с помощью специальных захватов, пропускаемых в эти отверстия, а также нанести несмываемой краской монтажный знак .

Пример расположения указанных отверстий, монтажных петель и ориентирующих монтажных знаков в плитах, изготавливаемых по кассетной технологии, приведен на докум. -20 настоящего выпуска.

2.8. Выемку изделий из опалубки производить после достижения бетоном 70% проектной прочности.

3. Методы контроля и правила приемки.

3.1. Испытание плит по прочности производить неразрушающим методом в соответствии с ГОСТ 13015.1-81 (изменение N1) "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки."

3.2. Приемка плит должна производиться в соответствии с ГОСТ 13015.1-81 и настоящими техническими требованиями.

При приемке следует обратить внимание на правильность маркировки и ориентирующих знаков.

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ЗАКЛЮЧЕНИЯ

4. Складирование и транспортировка изделий.

4.1. Складирование изделий производится в штабелях. Прокладки должны располагаться на тех же расстояниях от торцов изделий, что и монтажные петли. Высота штабеля назначается из условий обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-40-80 "Техника безопасности в строительстве".

Плиты марки "ТТ" и "ТД", изготовленные в кассетах, складировются в положении "на ребро".

4.2. Поставка изделий потребителю должна производиться по достижении бетоном отпускной прочности в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования" (п.п. 7.4; 7.6; 7.7).

4.3. Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с ГОСТ 13015.4-84 "Правила транспортирования и хранения", "Руководством по перевозке автотранспортом строительных конструкций" (Москва, Стройиздат, 1980 г.) и "Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" (Стройиздат, 1967 г.).

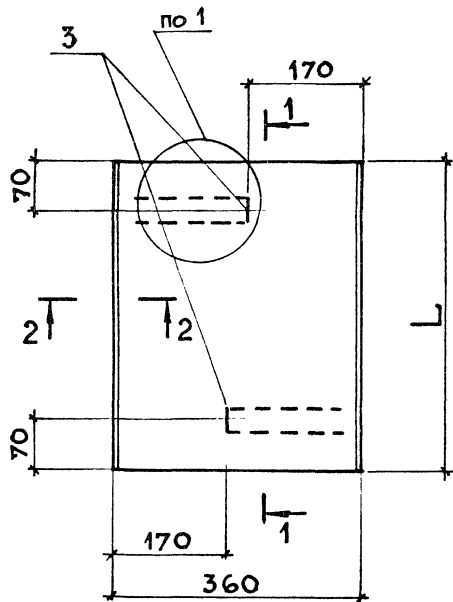
Расположение изделий при транспортировке принимается таким же, как при складировании.

ИНВ.Н. подл. / подпись и дата зам. инв.М

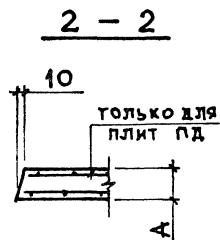
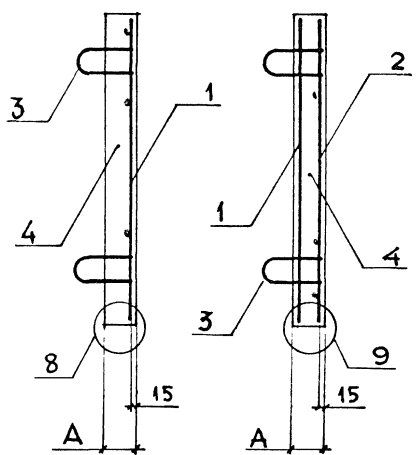
3.006.1-8.3-1-ТТ

Лист

4



1 - 1 для плит ПТ 1 - 1 для плит ПД



| МАРКА ПЛИТЫ | Л, мм | А, мм | МАССА, т |
|------------------------|-------|-------|----------|
| ПТ 36.30.6-15 | 280 | 60 | 0,015 |
| ПД 36.30.6-15 | | | |
| ПТ 36.45.6-6; -12; -15 | 430 | 60 | 0,023 |
| ПД 36.45.6-9; -15 | | | |
| ПТ 36.60.8-6; -9; | 580 | 80 | 0,043 |
| ПТ 36.60.8-12; -15 | | | |
| ПД 36.60.8-6; -12; -15 | | | |

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2, 3
 2. Узлы 1, 8, 9 см. докум. -19

ИМЬ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ПДЖМ. ИМЬ.И

| | | | | | | |
|----------|------------|--|-------------------------------|-----------------------------------|------|--------|
| НАЧ.ОТД. | АГРАНОВИЧ | | 3.006.1-8.3-1-1 | | | |
| Н.КОНТР. | ЧУМАКОВА | | | | | |
| ГЛ.СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | | | | | |
| ВЕЗ.ИНЖ. | ЧУМАКОВА | | ПЛИТА | СТАВЛЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | | ПТ 36.30.6 - ; ПТ 36.45.6 - ; | Р | 1 | 3 |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | | ПТ 36.60.8 - ; | ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |
| РАССЧИТ. | ПРОЦЕНКО | | ПД 36.30.6 - ; ПД 36.45.6 - ; | | | |
| РАССЧИТ | ХАИНСОН | | ПД 36.60.8 - | | | |

| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|--------------|------|---------------------------|-------|-----------------------|
| ПТЗ6.30.6-15 | 1 | СЕТКА С1-1 | 1 | 3.006.1-8.4-1-1 |
| | 3 | ПЕТЛЯ П2 | 2 | -52 |
| | 4 | БЕТОН В15, м ³ | 0,006 | |
| ПТЗ6.45.6-6 | 1 | СЕТКА С1-2 | 1 | 3.006.1-8.4-1-1 |
| | 3 | ПЕТЛЯ П2 | 2 | -52 |
| | 4 | БЕТОН В15, м ³ | 0,009 | |
| ПТЗ6.45.6-12 | | Поз.3,4 см. ПТЗ6.45.6-6 | | |
| | 1 | СЕТКА С1-3 | 1 | 3.006.1-8.4-1-1 |
| ПТЗ6.45.6-15 | | Поз.3,4 см. ПТЗ6.45.6-6 | | |
| | 1 | СЕТКА С1-4 | 1 | 3.006.1-8.4-1-1 |
| ПТЗ6.60.8-6 | 1 | СЕТКА С1-5 | 1 | -2 |
| | 3 | ПЕТЛЯ П4 | 2 | -52 |
| | 4 | БЕТОН В15, м ³ | 0,017 | |
| ПТЗ6.60.8-9 | | Поз.3,4 см. ПТЗ6.60.8-6 | | |
| | 1 | СЕТКА С1-6 | 1 | 3.006.1-8.4-1-2 |
| ПТЗ6.60.8-12 | | Поз.3,4 см. ПТЗ6.60.8-6 | | |
| | 1 | СЕТКА С1-7 | 1 | 3.006.1-8.4-1-2 |
| ПТЗ6.60.8-15 | | Поз.3,4 см. ПТЗ6.60.8-6 | | |
| | 1 | СЕТКА С1-8 | 1 | 3.006.1-8.4-1-2 |
| ПДЗ6.30.6-15 | 1 | СЕТКА С1-1 | 1 | -1 |
| | 2 | С1-9 | 1 | -3 |
| | 3 | ПЕТЛЯ П2 | 2 | -52 |
| | 4 | БЕТОН В15, м ³ | 0,006 | |

ПРИБ. ПОДПИСИ ПОДПИСАТЕЛЕЙ И ДАТА ВВЕД. ЛИСТ. 5

3.006.1-8.3-1-1

ЛИСТ

2

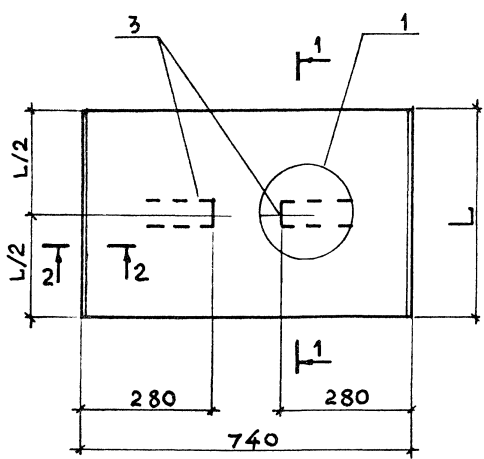
| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|--------------|------|---------------------------|-------|--------------------------|
| ПД36.45.6-9 | 1 | СЕТКА С1-2 | 1 | 3.006.1-8.4-1-1 |
| | 2 | С1-10 | 1 | -3 |
| | 3 | ПЕТЛЯ П2 | 2 | -52 |
| | 4 | БЕТОН В15, м ³ | 0,009 | |
| ПД36.45.6-15 | | Поз. 2, 3, 4, см. | | |
| | | ПД36.45.6-9 | | |
| | 1 | СЕТКА С1-3 | 1 | 3.006.1-8.4-1-1 |
| ПД36.60.8-6 | 1 | СЕТКА С1-5 | 1 | -2 |
| | 2 | С1-11 | 1 | -3 |
| | 3 | ПЕТЛЯ П4 | 2 | -52 |
| | 4 | БЕТОН В15, м ³ | 0,017 | |
| ПД36.60.8-12 | | Поз. 2, 3, 4 см. | | |
| | 1 | СЕТКА С1-6 | 1 | 3.006.1-8.4-1-2 |
| ПД36.60.8-15 | | Поз. 2, 3, 4 см. | | |
| | 1 | СЕТКА С1-7 | 1 | 3.006.1-8.4-1-2 |

Лист № 11 подл. подписью и датой В.С.А.М.И.Н.В.

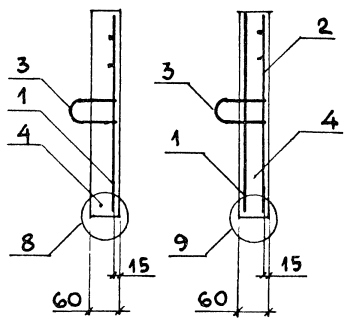
3.006.8.3-1-1

ЛИСТ

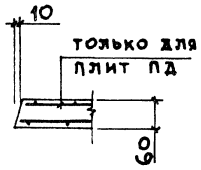
3



1 - 1 для плит ПТ 1 - 1 для плит ПД



2 - 2



| МАРКА ПЛИТЫ | Л, мм | МАССА, т |
|---------------------------|-------|----------|
| ПТ 75.30.6 - 15 | 280 | 0,03 |
| ПД 75.30.6 - 15 | | |
| ПТ 75.45.6-3;-6;9;-12;-15 | 430 | 0,048 |
| ПД 75.45.6-6;-9;-12;-15 | | |

1. Спецификацию см. л. 2
2. Узлы 1, 8, 9 см. докум. - 19

ИНВ.№ ПОДЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

| | | | |
|----------|------------|--------------------|--|
| НАЧ.ОТД | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> | |
| И.КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| ГЛ.СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | <i>[Signature]</i> | |
| ВЕД.ИНЖ | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>[Signature]</i> | |
| РАССЧИТ | ПРОЦЕНКО | <i>[Signature]</i> | |
| РАССЧИТ | ХАЙНСОН | <i>[Signature]</i> | |

3.006.1 - 8.3 - 1 - 2

ПЛИТА
 ПТ 75.30.6 - ; ПТ 75.45.6 - ;
 ПД 75.30.6 - ; ПД 75.45.6 -

| | | |
|-----------------------------------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 3 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-----------------|------|---------------------------|-------|--------------------------|
| ПТ75.30.6-15 | 1 | СЕТКА С2-1 | 1 | 3.006.1-8.4-1-1 |
| | 3 | ПЕТЛЯ П2 | 2 | -52 |
| | 4 | БЕТОН В15, М ³ | 0,012 | |
| ПТ75.45.6-3 | 1 | СЕТКА С2-3 | 1 | 3.006.1-8.4-1-4 |
| | 3 | ПЕТЛЯ П2 | 2 | -52 |
| | 4 | БЕТОН В15, М ³ | 0,019 | |
| ПТ75.45.6-6 | | Поз. 3,4 см. ПТ75.45.6-3 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-4 | 1 | 3.006.1-8.4-1-4 |
| ПТ75.45.6-9 | | Поз. 3,4 см. ПТ75.45.6-3 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-5 | 1 | 3.006.1-8.4-1-4 |
| ПТ75.45.6-12 | | Поз. 3,4 см. ПТ75.45.6-3 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-6 | 1 | 3.006.1-8.4-1-4 |
| ПТ75.45.6-15 | | Поз. 3,4 см. ПТ75.45.6-3 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-7 | 1 | 3.006.1-8.4-1-4 |
| ПД75.30.6-15 | 1 | СЕТКА С2-1 | 1 | -4 |
| | 2 | С2-1 | 1 | -4 |
| | 3 | ПЕТЛЯ П2 | 2 | -52 |
| | 4 | БЕТОН В15, М ³ | 0,012 | |
| ПД75.45.6-6 | 1 | СЕТКА С2-3 | 1 | 3.006.1-8.4-1-4 |
| | 2 | С2-3 | 1 | -4 |
| | 3 | ПЕТЛЯ П2 | 2 | -52 |
| | 4 | БЕТОН В15, М ³ | 0,019 | |
| ПД75.45.6-9 | | Поз. 2, 3, 4 см. | | |
| | | ПД75.45.6-6 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-4 | 1 | 3.006.1-8.4-1-4 |
| 3.006.1-8.3-1-2 | | | | ЛИСТ 2 |

ИНВ. № ПОСЛЖ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЭЛМ. ИИВ.И

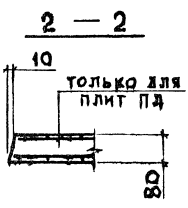
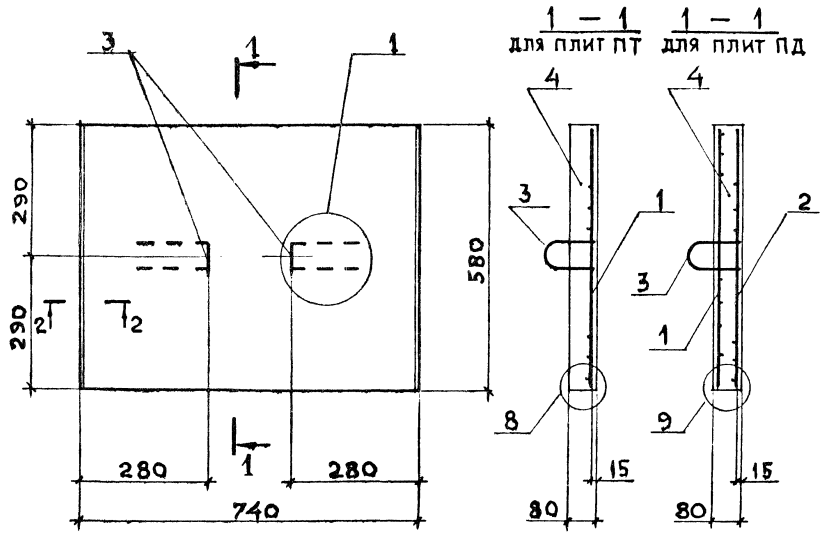
| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|---------------|------|------------------|------|--------------------------|
| ПД 75.45.6-12 | | Поз. 2, 3, 4 см. | | |
| | | ПД 75.45.6-6 | | |
| | 1 | СЕТКА С 2-5 | 1 | 3.006.1-8.4-1-4 |
| ПД 75.45.6-15 | | Поз. 2, 3, 4 см. | | |
| | | ПД 75.45.6-6 | | |
| | 1 | СЕТКА С 2-8 | 1 | 3.006.1-8.4-1-4 |

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

3.006.1-8.3-1-2

ЛИСТ

3



| Марка плиты | Масса, т |
|------------------------|----------|
| ПТ 75.60.8 -3; -6; -9; | 0,085 |
| ПТ 75.60.8 -15 | |
| ПД 75.60.8 -3; -6; -9; | |
| ПД 75.60.8 -12; -15 | |

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2
2. Узлы 1, 8, 9 см. докум. - 19

Инв. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

| | | |
|-----------|------------|--------------------|
| НАЧ. ОТД. | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| ВЕД. ИНЖ. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>[Signature]</i> |
| РАСЧИТ. | ПРОЦЕНКО | <i>[Signature]</i> |
| РАСЧИТ. | ХАЙНСОН | <i>[Signature]</i> |

3.006.1-8.3-1-3

ПЛИТА
ПТ 75.60.8 -;
ПД 75.60.8 -

| | | |
|-----------------------------------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 2 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

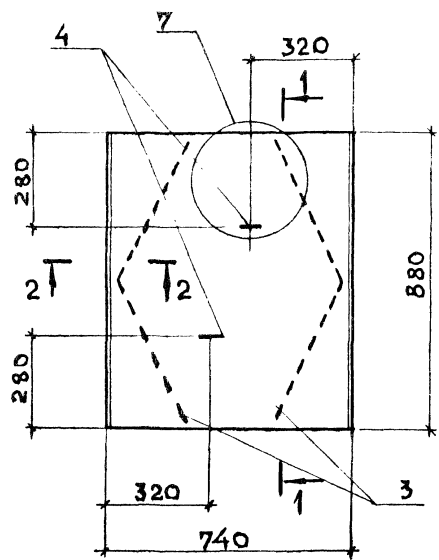
| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|--------------|------|----------------------------|-------|-----------------------|
| ПТ75.60.8-3 | 1 | СЕТКА С2-10 | 1 | 3.006.1-8.4-1-5 |
| | 3 | ПЕТЛЯ П4 | 2 | -52 |
| | 4 | БЕТОН В15, м ³ | 0,034 | |
| ПТ75.60.8-6 | | Поз. 3,4 см. ПТ75.60.8-3 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-11 | 1 | 3.006.1-8.4-1-5 |
| ПТ75.60.8-9 | | Поз. 3,4 см. ПТ75.60.8-3 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-12 | 1 | 3.006.1-8.4-1-5 |
| ПТ75.60.8-15 | | Поз. 3,4 см. ПТ75.60.8-3 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-13 | 1 | 3.006.1-8.4-1-5 |
| ПД75.60.8-3 | 1 | СЕТКА С2-10 | 1 | -5 |
| | 2 | С2-10 | 1 | -5 |
| | 3 | ПЕТЛЯ П4 | 2 | -52 |
| | 4 | БЕТОН В15, м ³ | 0,034 | |
| ПД75.60.8-6 | | Поз. 2,3,4 см. | | |
| | 1 | ПД75.60.8-3 СЕТКА С2-11 | 1 | 3.006.1-8.4-1-5 |
| ПД75.60.8-9 | | Поз. 2,3,4 см. | | |
| | 1 | ПД75.60.8-3 СЕТКА С2-14 | 1 | 3.006.1-8.4-1-5 |
| ПД75.60.8-12 | | Поз. 2,3,4 см. | | |
| | 1 | ПД75.60.8-3 СЕТКА С2-12 | 1 | 3.006.1-8.4-1-5 |
| ПД75.60.8-15 | | Поз. 2,3,4 см. | | |
| | 1 | ПД75.60.8-3 СЕТКА С2-13 | 1 | 3.006.1-8.4-1-5 |

ИНВ. № ПОДР | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

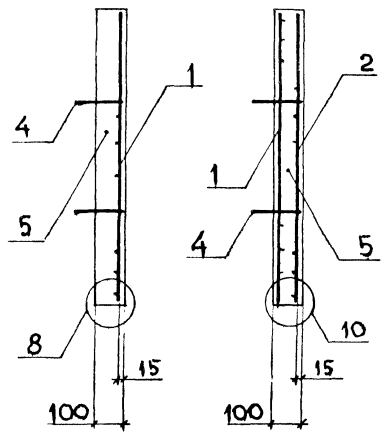
3.006.1-8.3-1-3

Лист

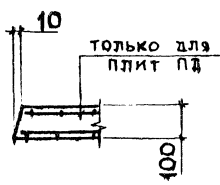
2



1 - 1 для плит ПТ 1 - 1 для плит ПД



2 - 2



| Марка плиты | Масса, т |
|---------------------------|----------|
| ПТ 75.90.10 -1,5; -3; -6; | 0,16 |
| ПТ 75.90.10 -15 | |
| ПД 75.90.10 -1,5; -3; -6; | |
| ПД 75.90.10 -9; -15 | |

1. Спецификацию см. л. 2
2. Узлы 7, 8, 10 см. докум. -19

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗАМ. ИНВ.№)

| | | |
|----------|------------|--------------------|
| НАЧ.ОТД. | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> |
| Н.КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ.СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| ВЕД.ИНЖ. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>[Signature]</i> |
| РАССЧИТ. | ПРОЦЕНКО | <i>[Signature]</i> |
| РАССЧИТ. | ХАЙНСОН | <i>[Signature]</i> |

3.006.1-8.3-1-4

Плита
ПТ 75.90.10 -;
ПД 75.90.10 -

| | | |
|-----------------------------------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 2 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

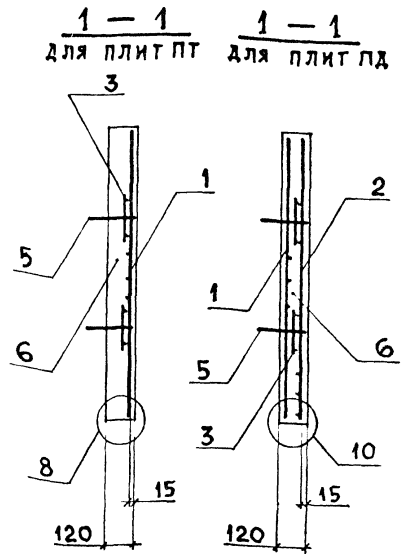
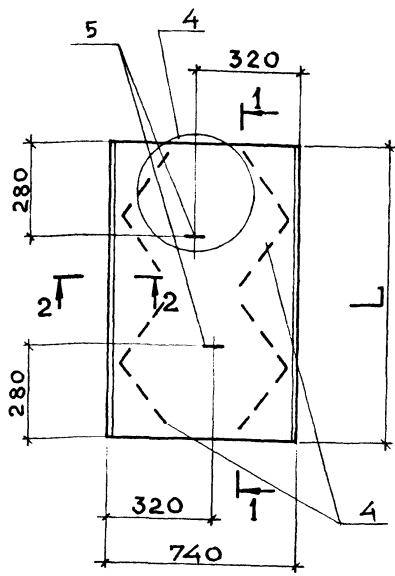
| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|----------------|------|------------------------------|-------|-----------------------|
| ПТ 75.90.10-15 | 1 | СЕТКА С2-16 | 1 | 3.006.1-8.4-1-6 |
| | 4 | ПЕТЛЯ П1 | 2 | - 51 |
| | 5 | БЕТОН В15, м ³ | 0,065 | |
| ПТ 75.90.10-3 | | Поз. 4, 5 см. ПТ 75.90.10-15 | | |
| ПТ 75.90.10-6 | 1 | СЕТКА С2-17 | 1 | 3.006.1-8.4-1-6 |
| | | Поз. 4, 5 см. ПТ 75.90.10-15 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-18 | 1 | 3.006.1-8.4-1-6 |
| | | | | |
| ПТ 75.90.10-15 | | Поз. 4, 5 см. ПТ 75.90.10-15 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-19 | 1 | 3.006.1-8.4-1-6 |
| ПД 75.90.10-15 | 1 | СЕТКА С2-16 | 1 | - 6 |
| | 2 | С2-16 | 1 | - 6 |
| | 3 | КАРКАС Кр1 | 2 | - 47 |
| | 4 | ПЕТЛЯ П1 | 2 | - 51 |
| | 5 | БЕТОН В15, м ³ | 0,065 | |
| ПД 75.90.10-3 | | Поз. 2, 3, 4, 5 см. | | |
| | | ПД 75.90.10-15 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-17 | 1 | 3.006.1-8.4-1-6 |
| ПД 75.90.10-6 | | Поз. 2, 3, 4, 5 см. | | |
| | | ПД 75.90.10-15 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-20 | 1 | 3.006.1-8.4-1-6 |
| ПД 75.90.10-9 | | Поз. 2, 3, 4, 5 см. | | |
| | | ПД 75.90.10-15 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-21 | 1 | 3.006.1-8.4-1-6 |
| ПД 75.90.10-15 | | Поз. 2, 3, 4, 5 см. | | |
| | | ПД 75.90.10-15 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-19 | 1 | 3.006.1-8.4-1-6 |

И№№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМН. ИТ

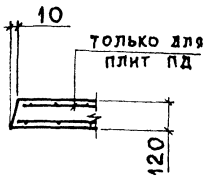
3.006.1-8.3-1-4

ЛИСТ

2



2 - 2



| МАРКА ПЛИТЫ | Л, мм | МАССА, т |
|----------------------------|-------|----------|
| ПТ 75.120.12 -1,5; -3; -9; | 1180 | 0,26 |
| ПТ 75.120.12 -12; -15 | | |
| ПД 75.120.12 -1,5; -3; -6; | | |
| ПД 75.120.12 -9; -12; -15 | | |
| ПТ 75.150.12 -3; -6 | 1480 | 0,33 |
| ПД 75.150.12 -1,5; -3; -6; | | |
| ПД 75.150.12 -12; -15 | | |

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2, 3, 4
2. Узлы 4, 8, 10 см. докум. -19

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

| | | |
|----------|------------|--|
| НАЧ.ОТД. | АГРАНОВИЧ | |
| Н.КОНТР. | ЧУМАКОВА | |
| ГЛ.СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | |
| ВЕД.ИНЖ. | ЧУМАКОВА | |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЁВ | |
| РАССЧИТ. | ПРОЦЕНКО | |
| РАССЧИТ. | ХАЙНСОН | |

3.006.1 - 8.3 - 1 - 5

Плита
ПТ 75.120.12 -; ПТ 75.150.12 -;
ПД 75.120.12 -; ПД 75.150.12 -

| | | |
|-----------------------------------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 4 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------------|------|---------------------------------|------|-----------------------|
| ПТ 75.120.12-1,5 | 1 | СЕТКА С2-23 | 1 | 3.006.1-8.4-1-7 |
| | 3 | С4-1 | 2 | -40 |
| | 5 | ПЕТЛЯ ПЗ | 2 | -51 |
| | 6 | БЕТОН В15, м³ | 0,11 | |
| ПТ 75.120.12-3 | | Поз. 3,5,6 см. ПТ 75.120.12-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-24 | 1 | 3.006.1-8.4-1-7 |
| ПТ 75.120.12-9 | | Поз. 3,5,6 см. ПТ 75.120.12-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-25 | 1 | 3.006.1-8.4-1-7 |
| ПТ 75.120.12-12 | | Поз. 3,5,6 см. ПТ 75.120.12-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-26 | 1 | 3.006.1-8.4-1-7 |
| ПТ 75.120.12-15 | | Поз. 3,5,1 см. ПТ 75.120.12-12 | | |
| | 6 | БЕТОН В20, м³ | 0,11 | |
| ПТ 75.150.12-3 | 1 | СЕТКА С2-33 | 1 | 3.006.1-8.4-1-8 |
| | 3 | С4-1 | 2 | -40 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П7 | 2 | -53 |
| | 6 | БЕТОН В15, м³ | 0,13 | |
| ПТ 75.150.12-6 | | Поз. 3,5,6 см. | | |
| | | ПТ 75.150.12-3 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-34 | 1 | 3.006.1-8.4-1-9 |
| ПД 75.120.12-1,5 | 1 | СЕТКА С2-27 | 1 | -7 |
| | 2 | С2-27 | 1 | -7 |
| | 3 | С4-1 | 2 | -40 |
| | 4 | КАРКАС КР2 | 4 | -47 |
| | 5 | ПЕТЛЯ ПЗ | 2 | -51 |
| | 6 | БЕТОН В15, м³ | 0,11 | |

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВМ

| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-----------------|------|-----------------------------|------|-----------------------|
| ПД75.120.12-3 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД 75.120.12-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-28 | 1 | 3.006.1-8.4-1-7 |
| ПД75.120.12-6 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД 75.120.12-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-29 | 1 | 3.006.1-8.4-1-7 |
| ПД75.120.12-9 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД 75.120.12-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-30 | 1 | 3.006.1-8.4-1-7 |
| ПД75.120.12-12 | | Поз.2...5см ПД75.120.12-1,5 | | |
| | 6 | БЕТОН В20, м ³ | 0,13 | |
| | 1 | СЕТКА С2-17 | 1 | 3.006.1-8.4-1-6 |
| ПД75.120.12-15 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД 75.120.12-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-26 | 1 | 3.006.1-8.4-1-7 |
| ПД75.150.12-1,5 | 1 | СЕТКА С2-37 | 1 | -8 |
| | 2 | С2-40 | 1 | -8 |
| | 3 | С4-1 | 2 | -40 |
| | 4 | КАРКАС Кр2 | 4 | -47 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П7 | 2 | -53 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 0,13 | |
| | | | | |
| ПД75.150.12-3 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД 75.150.12-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-38 | 1 | 3.006.1-8.4-1-9 |
| ПД75.150.12-6 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД 75.150.12-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-34 | 1 | 3.006.1-8.4-1-9 |

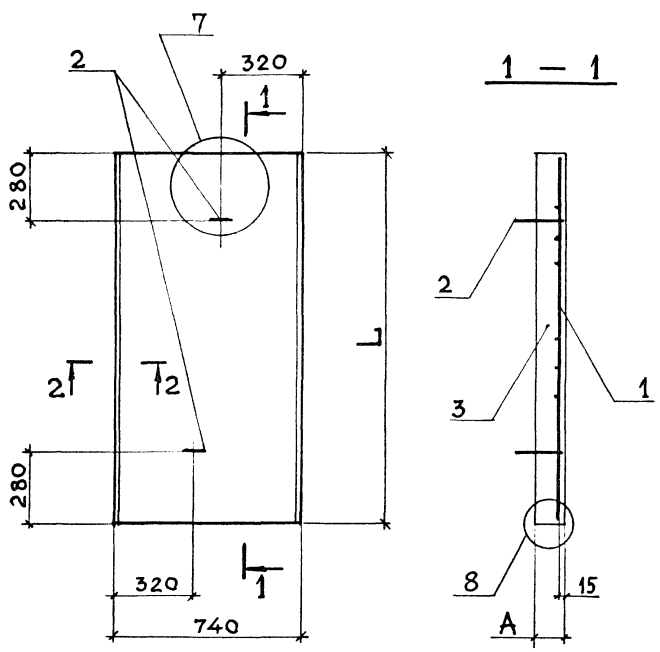
М.№.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.И.№.И

| МАРКА | ПОЗ. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|----------------|------|--------------------|------|-----------------------|
| ПД75.150.12-12 | | Поз. 2,3,4,5,6 см. | | |
| | | ПД75.150.12-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-39 | 1 | 3.006.1-8.4-1-9 |
| ПД75.150.12-15 | | Поз. 2,3,4,5,6 см. | | |
| | | ПД75.150.12-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-36 | 1 | 3.006.1-8.4-1-9 |

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

3.006.1-8.3-1-5

ЛИСТ
4



| МАРКА ПЛИТЫ | L, мм | A, мм | МАССА, Т |
|--------------------------|-------|-------|----------|
| ПТ 75.150.14-9; -12; -15 | 1480 | 140 | 0,38 |
| ПТ 75.180.16 - 12 | 1780 | 160 | 0,53 |
| ПТ 75.180.20 - 15 | | 200 | 0,65 |

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. Л. 2
2. СЕЧЕНИЕ 2 - 2 СМ. ДОКУМ.
3. УЗЛЫ 7, 8 СМ. ДОКУМ. - 19

ИЛЛ. № 100/101, 100/102, 100/103, 100/104, 100/105, 100/106, 100/107, 100/108, 100/109, 100/110, 100/111, 100/112, 100/113, 100/114, 100/115, 100/116, 100/117, 100/118, 100/119, 100/120, 100/121, 100/122, 100/123, 100/124, 100/125, 100/126, 100/127, 100/128, 100/129, 100/130, 100/131, 100/132, 100/133, 100/134, 100/135, 100/136, 100/137, 100/138, 100/139, 100/140, 100/141, 100/142, 100/143, 100/144, 100/145, 100/146, 100/147, 100/148, 100/149, 100/150, 100/151, 100/152, 100/153, 100/154, 100/155, 100/156, 100/157, 100/158, 100/159, 100/160, 100/161, 100/162, 100/163, 100/164, 100/165, 100/166, 100/167, 100/168, 100/169, 100/170, 100/171, 100/172, 100/173, 100/174, 100/175, 100/176, 100/177, 100/178, 100/179, 100/180, 100/181, 100/182, 100/183, 100/184, 100/185, 100/186, 100/187, 100/188, 100/189, 100/190, 100/191, 100/192, 100/193, 100/194, 100/195, 100/196, 100/197, 100/198, 100/199, 100/200

| | | | |
|-----------|------------|--------------------|--|
| НАЧ. ОТД. | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> | |
| Н. КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | <i>[Signature]</i> | |
| ВЕД. ИНЖ. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>[Signature]</i> | |
| РАССЧИТ. | ПРОЦЕНКО | <i>[Signature]</i> | |
| РАССЧИТ. | ХАЙНСОН | <i>[Signature]</i> | |

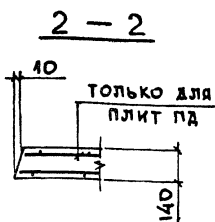
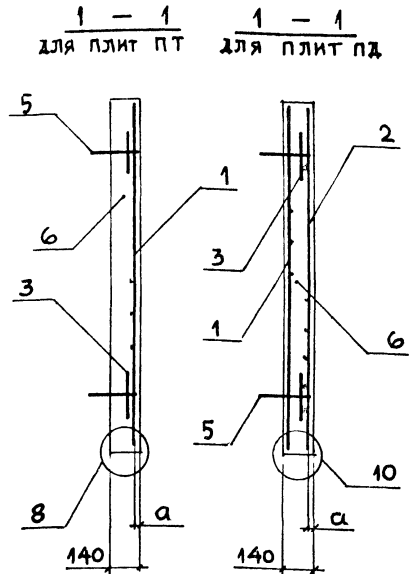
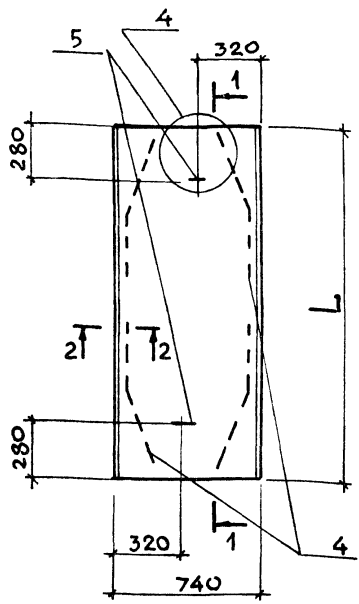
3.006.1 - 8.3-1-6

ПЛИТА
 ПТ 75.150.14-; ПТ 75.180.16-;
 ПТ 75.180.20-

| | | |
|-----------------------------------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 2 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-----------------|------|-----------------------------|------|-----------------------|
| ПТ75.150.14 -9 | 1 | СЕТКА С2-35 | 1 | 3.006.1-8.4-1-8 |
| | 2 | ПЕТЛЯ П 8 | 2 | - 53 |
| | 3 | БЕТОН В20, м ³ | 0,15 | |
| ПТ75.150.14 -12 | | Поз. 2,3 см. ПТ75.150.14-9 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-36 | 1 | 3.006.1-8.4-1-9 |
| ПТ75.150.14 -15 | | Поз. 2,1 см. ПТ75.150.14-12 | | |
| | 3 | БЕТОН В20, м ³ | 0,15 | |
| ПТ75.180.16-12 | 1 | СЕТКА С2-44 | 1 | 3.006.1-8.4-1-10 |
| | 2 | ПЕТЛЯ П 5 | 2 | - 53 |
| | 3 | БЕТОН В20, м ³ | 0,21 | |
| ПТ75.180.20-15 | 1 | СЕТКА С2-44 | 1 | 3.006.1-8.4-1-10 |
| | 2 | ПЕТЛЯ П 12 | 2 | - 54 |
| | 3 | БЕТОН В15, м ³ | 0,26 | |

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИ.ИНВ.№



| МАРКА ПЛИТЫ | Л, мм | а, мм | МАССА, т |
|----------------------------|-------|---------|----------|
| ПТ 75.180.14-1,5;-3;-6;-9 | 1780 | 15 | 0,45 |
| ПД 75.180.14 -3; -6; -9; | | | |
| ПД 75.180.14 -12; -15 | | | |
| ПТ 75. 210.14 -3; -6 | 2080 | 20 | 0,55 |
| ПД 75. 210.14 -3;-6;-9;-12 | | 20; 25* | |
| ПТ 75. 240.14 -1,5; -3;-6 | 2380 | 20 | 0,63 |
| ПД 75. 240.14 -1,5; -3;-6 | | | |

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2, 3, 4
2. Узлы 4, 8, 10 см. докум. -19
- 3.* Защитный слой а=25 только для ПД 75.210.14-12

Лист 1 из 1. Издательство «Стал» (ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТАЛ»)

| | | |
|-----------|------------|--------------------|
| НАЧ. ОТД. | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| ВЕД. ИНЖ. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОБЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>[Signature]</i> |
| РАССЧИТ. | ПРОЦЕНКО | <i>[Signature]</i> |
| РАССЧИТ. | ХАЙНСОН | <i>[Signature]</i> |

3. 006.1-8.3-1-7

| | | | |
|--|-----------------------------------|------|--------|
| ПЛИТА ПТ 75.180.14-; ПТ 75.210.14-; ПТ 75.240.14-; ПД 75.180.14-; ПД 75.210.14-; ПД 75.240.14- | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | Р | 1 | 4 |
| | ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-------------------|------|---------------------------------------|------|-----------------------|
| ПТ75.180.14 - 1,5 | 1 | СЕТКА С2-41 | 1 | 3.006.1-8.4-1-10 |
| | 3 | С4-2 | 2 | -40 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П 8 | 2 | -53 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 0,18 | |
| ПТ75.180.14 - 3 | | Поз. 3, 5, 6 см. ПТ75.180.14 - 1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-42 | 1 | 3.006.1-8.4-1-10 |
| ПТ75.180.14 - 6 | | Поз. 3, 5, 6 см. ПТ75.180.14 - 1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-43 | 1 | 3.006.1-8.4-1-10 |
| ПТ75.180.14 - 9 | | Поз. 3, 5, 6 см. ПТ75.180.14 - 1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-44 | 1 | 3.006.1-8.4-1-10 |
| ПТ75.210.14 - 3 | 1 | СЕТКА С2-51 | 1 | -12 |
| | 3 | С4-2 | 2 | -40 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П 8 | 2 | -53 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 0,22 | |
| ПТ75.210.14 - 6 | | Поз. 3, 5, 6 см. ПТ75.210.14 - 3 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-52 | 1 | 3.006.1-8.4-1-13 |
| ПТ75.240.14 - 15 | 1 | СЕТКА С2-57 | 1 | -14 |
| | 3 | С4-2 | 2 | -40 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П 10 | 2 | -54 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 0,25 | |
| ПТ75.240.14 - 3 | | Поз. 3, 5, 6 см. ПТ75.240.14 - 1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-58 | 1 | 3.006.1-8.4-1-14 |
| ПТ75.240.14 - 6 | | Поз. 3, 5 см. ПТ75.240.14 - 1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-59 | 1 | 3.006.1-8.4-1-15 |
| | 6 | БЕТОН В20, м ³ | 0,25 | |
| | | | | 3.006.1-8.3-1-7 |

| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|----------------|------|--------------------------------|------|-----------------------|
| ПД75.180.14-3 | 1 | СЕТКА С2-45 | 1 | 3.006.1-8.4-1-11 |
| | 2 | С2-50 | 1 | -10 |
| | 3 | С4-2 | 2 | -40 |
| | 4 | КАРКАС Кр4 | 4 | -48 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П8 | 2 | -53 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 0,18 | |
| ПД75.180.14-6 | | Поз. 2...6 см. ПД75.180.14-3 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-46 | 1 | 3.006.1-8.4-1-11 |
| ПД75.180.14-9 | | Поз. 2,3,4,5,6 см | | |
| | | ПД75.180.14-3 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-47 | 1 | 3.006.1-8.4-1-11 |
| ПД75.180.14-12 | | Поз. 2,3,4,5,6 см. | | |
| | | ПД75.180.14-3 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-48 | 1 | 3.006.1-8.4-1-11 |
| ПД75.180.14-15 | | Поз. 2,3,4,5,6 см. | | |
| | | ПД75.180.14-3 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-49 | 1 | 3.006.1-8.4-1-11 |
| ПД75.210.14-3 | 1 | СЕТКА С2-51 | 1 | -12 |
| | 2 | С2-55 | 1 | -12 |
| | 3 | С4-2 | 2 | -40 |
| | 4 | КАРКАС Кр5 | 4 | -49 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П8 | 2 | -53 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 0,22 | |
| ПД75.210.14-6 | | Поз. 2,3,4,5,6 см. | | |
| | | ПД75.210.14-3 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-54 | 1 | 3.006.1-8.4-1-13 |
| ПД75.210.14-9 | | Поз. 2,3,5,6 см. ПД75.210.14-3 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-52 | 1 | 3.006.1-8.4-1-13 |
| | 4 | КАРКАС Кр6 | 4 | -49 |

ИНВ. № ПОЛЖ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. И

3.006.1-8.3-1-7

ЛИСТ

3

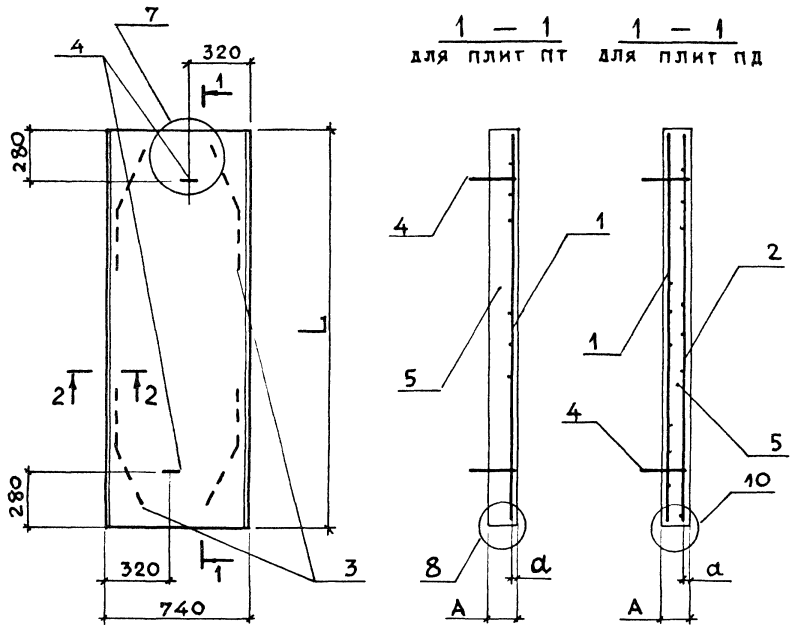
| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------------|------|---------------------------|------|-----------------------|
| ПД 75.210.14-12 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД 75.210.14 - 3 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-53 | 1 | 3.006.1-8.4-1-13 |
| ПД 75.240.14-1,5 | 1 | СЕТКА С2-61 | 1 | -14 |
| | 2 | С2-64 | 1 | -14 |
| | 3 | С4-2 | 2 | -40 |
| | 4 | КАРКАС Кр6 | 4 | -49 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П10 | 2 | -54 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 0,25 | |
| ПД 75.240.14-3 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД 75.240.14 - 1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-57 | 1 | 3.006.1-8.4-1-14 |
| ПД 75.240.14-6 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД 75.240.14 - 1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-62 | 1 | 3.006.1-8.4-1-15 |

ИНВ. № ПОЛЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-7

ЛИСТ

4



| МАРКА ПЛИТЫ | L, мм | A, мм | α, мм | МАССА, т |
|--------------------------|-------|-------|-------|----------|
| ПТ 75.210.16-9 | 2080 | 160 | 20 | 0,63 |
| ПД 75.240.16-15 | | | 25 | |
| ПТ 75.210.20-12; -15 | 2380 | 200 | 20 | 0,78 |
| ПТ 75.240.20-9 | | | | 0,88 |
| ПД 75.240.20-9; -12; -15 | | 250 | | |
| ПТ 75.240.25-12; -15 | | | | |

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. Л. 2
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 СМ. ДОКУМ. -1
3. УЗЛЫ 7, 8, 10 СМ. ДОКУМ. -19

ИЗМ. И ПРОВЕР. ПОДПИСАНИЕ И ДАТА ИОСАР. ИМБ. В.

| | | |
|-----------|------------|--------------------|
| НАЧ. ОТД. | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| ВЕД. ИНЖ. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>[Signature]</i> |
| РАССЧИТ. | ПРОЦЕНКО | <i>[Signature]</i> |
| РАССЧИТ. | ХАЙНСОН | <i>[Signature]</i> |

3.006.1 - 8.3 - 1 - 8

ПЛИТА
 ПТ 75.210.16-; ПТ 75.210.20-;
 ПТ 75.240.25-;
 ПД 75.210.16-; ПД 75.240.20-

| | | |
|-----------------------------------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 3 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-----------------|------|----------------------------|------|-----------------------|
| ПТ 75.210.16-9 | 1 | СЕТКА С 2-52 | 1 | 3.006.1-8.4-1-13 |
| | 4 | ПЕТЛЯ П 11 | 2 | -54 |
| | 5 | БЕТОН В20, м ³ | 0,25 | |
| ПТ 75.210.20-12 | 1 | СЕТКА С 2-52 | 1 | 3.006.1-8.4-1-13 |
| | 4 | ПЕТЛЯ П 12 | 2 | -54 |
| | 5 | БЕТОН В 15, м ³ | 0,31 | |
| ПТ 75.210.20-15 | 4 | ПЕТЛЯ П-12 | 2 | 3.006.1-8.4-1-54 |
| | 5 | БЕТОН В20, м ³ | 0,31 | |
| | 1 | СЕТКА С 2-53 | 1 | 3.006.1-8.4-1-13 |
| ПТ 75.240.20-9 | 1 | СЕТКА С 2-60 | 1 | -15 |
| | 4 | ПЕТЛЯ П 12 | 2 | -54 |
| | 5 | БЕТОН В 15, м ³ | 0,35 | |
| ПТ 75.240.25-12 | 1 | СЕТКА С 2-60 | 1 | 3.006.1-8.4-1-15 |
| | 4 | ПЕТЛЯ П 13 | 2 | -54 |
| | 5 | БЕТОН В 15, м ³ | 0,44 | |
| ПТ 75.240.25-15 | 4 | ПЕТЛЯ П 13 | 2 | 3.006.1-8.4-1-54 |
| | 5 | БЕТОН В20, м ³ | 0,44 | |
| | 1 | СЕТКА С 2-59 | 1 | 3.006.1-8.4-1-15 |
| ПД 75.210.16-15 | 1 | СЕТКА С 2-53 | 1 | -13 |
| | 2 | С 2-56 | 1 | -12 |
| | 3 | КАРКАС Кр 6 | 4 | -49 |
| | 4 | ПЕТЛЯ П 11 | 2 | -54 |
| | 5 | БЕТОН В 15, м ³ | 0,25 | |
| ПД 75.240.20-9 | 1 | СЕТКА С 2-63 | 1 | 3.006.1-8.4-1-14 |
| | 2 | С 2-65 | 1 | -14 |
| | 3 | КАРКАС Кр 7 | 4 | -49 |
| | 4 | ПЕТЛЯ П 12 | 2 | -54 |
| | 5 | БЕТОН В 15, м ³ | 0,35 | |

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. К.

3.006.1-8.3-1-8

ЛИСТ

2

| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-----------------|------|---------------------|------|-----------------------|
| ПД 75.240.20-12 | | Поз. 2, 3, 4, 5 см. | | |
| | | ПД 75.240.20-9 | | |
| | 1 | СЕТКА С 2-60 | 1 | 3.006.1-8.4-1-15 |
| ПД 75.240.20-15 | | Поз. 2, 3, 4, 5 см. | | |
| | | ПД 75.240.20-9 | | |
| | 1 | СЕТКА С 2-59 | 1 | 3.006.1-8.4-1-15 |

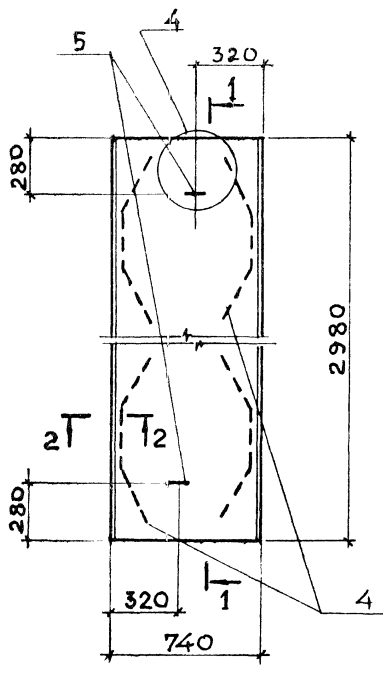
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ИЛИ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНЫЙ №

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ИЛИ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНЫЙ №

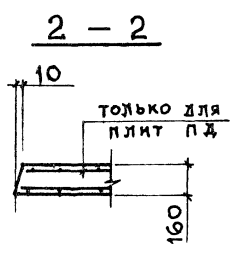
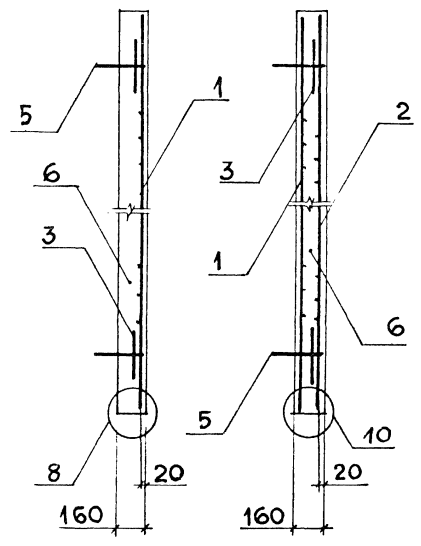
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ИЛИ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНЫЙ №

3.006.1-8.3-1-8

ЛИСТ
3



1 - 1 1 - 1
 для плит ПТ для плит ПД



| Марка плиты | Масса, т |
|-----------------------|----------|
| ПТ 75.300.16 -1,5; -3 | 0,88 |
| ПД 75.300.16 -1,5; -3 | |

1. Спецификацию см. л. 2
2. Узлы 4, 8, 10 см. докум. - 19

ИНВ. № ВОЗЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗМ. ИНВ. №

| | | | |
|-----------|------------|--------------------|--|
| НАЧ. ОТД. | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> | |
| Н. КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | <i>[Signature]</i> | |
| ВЕД. ИНЖ. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>[Signature]</i> | |
| РАССЧИТ. | ПРОЦЕНКО | <i>[Signature]</i> | |
| РАССЧИТ. | ХАЙНСОН | <i>[Signature]</i> | |

3.006.1 - 8.3-1-9

Плита
 ПТ 75.300.16 -;
 ПД 75.300.16 -

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р | 1 | 2 |

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

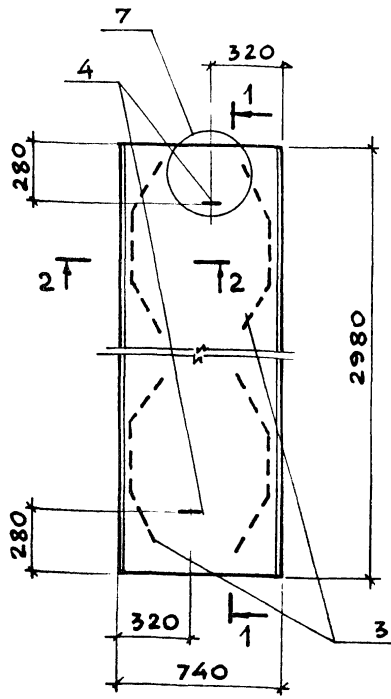
| МАРКА | ПОЗ. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------------|------|-------------------------------|------|-----------------------|
| ПТ 75.300.16-1,5 | 1 | СЕТКА С2-66 | 1 | 3.006.1-8.4-1-16 |
| | 3 | С4-2 | 2 | -40 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П11 | 2 | -54 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 0,35 | |
| ПТ 75.300.16-3 | | ПОЗ. 3,5 см. ПТ 75.300.16-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-67 | 1 | 3.006.1-8.4-1-18 |
| ПД 75.300.16-1,5 | 6 | БЕТОН В20, м ³ | 0,35 | |
| | 1 | СЕТКА С2-72 | 1 | 3.006.1-8.4-1-17 |
| | 2 | С2-76 | 1 | -18 |
| | 3 | С4-2 | 2 | -40 |
| | 4 | КАРКАС Кр8 | 4 | -50 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П11 | 2 | -54 |
| ПД 75.300.16-3 | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 0,35 | |
| | | ПОЗ. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД 75.300.16-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-73 | 1 | 3.006-8.4-1-18 |

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-9

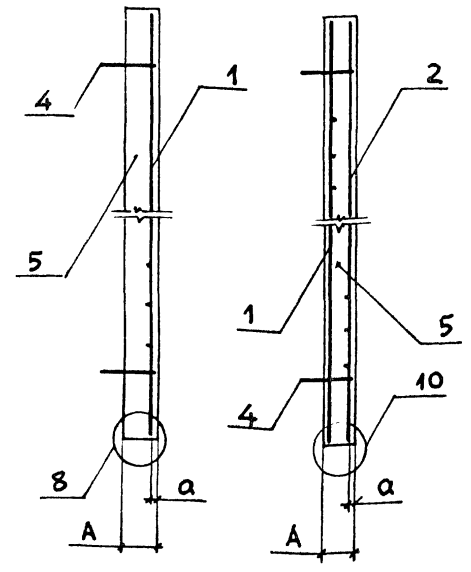
ЛИСТ

2



1 — 1
для плит ПТ

1 — 1
для плит ПА



| МАРКА ПЛИТЫ | А, мм | а, мм | МАССА, Т |
|------------------------|-------|-------|----------|
| ПТ 75.300.20-6 | 200 | 20 | 1,10 |
| ПА 75.300.20-6;-9;-12 | | | |
| ПТ 75.300.25-9;-12;-15 | 250 | 25 | 1,38 |
| ПА 75.300.25-1 | | | |

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 см. ДОКУМ. -1
3. УЗЛЫ 7, 8, 10 см. ДОКУМ. -19

ПРОЕЛ ПУБЛ. ПУШКИНЪ Б ДАТА ЧУМАК, ПИЧЕ, В

| | | |
|----------|------------|--------------------|
| НАЧ.ОТД | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> |
| Н.КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ.СПЕЦ | КОРОТЕЦКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| ВЕД.ИНЖ | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>[Signature]</i> |
| РАССЧИТ | ПРОЦЕНКО | <i>[Signature]</i> |
| РАССЧИТ | ХАЙНСОН | <i>[Signature]</i> |

3.006.1-8.3-1-10

| | | | |
|--|--------|------|--------|
| ПЛИТА ПТ 75.300.20-; ПТ 75.300.25-; ПА 75.300.20-; ПА 75.300.25- | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | Р | 1 | 2 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | | |

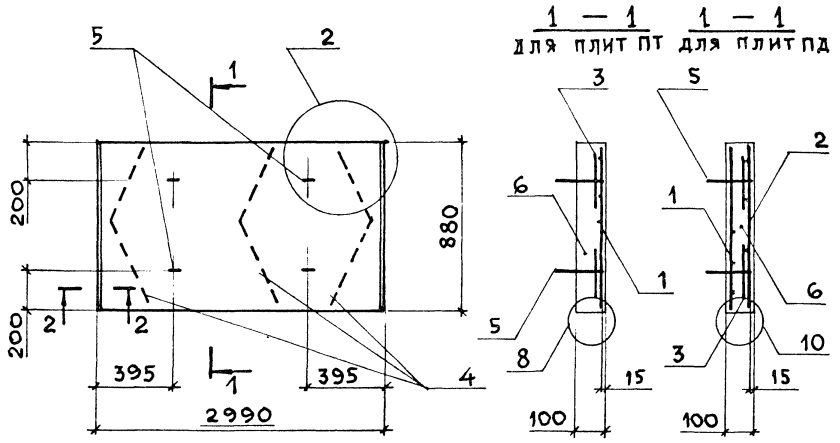
| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-----------------|------|---------------------------|------|-----------------------|
| ПТ 75.300.20-6 | 1 | СЕТКА С2-68 | 1 | 3.006.1-8.4-1-16 |
| | 4 | ПЕТЛЯ П12 | 2 | -54 |
| | 5 | БЕТОН В15, м ³ | 0,44 | |
| ПТ 75.300.25-9 | 1 | СЕТКА С2-69 | 1 | 3.006.1-8.4-1-16 |
| | 4 | ПЕТЛЯ П13 | 2 | -54 |
| | 5 | БЕТОН В15, м ³ | 0,55 | |
| ПТ 75.300.25-12 | | Поз. 4 см. ПТ 75.300.25-9 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-70 | 1 | 3.006.1-8.4-1-16 |
| ПТ 75.300.25-15 | | Поз. 4 см. ПТ 75.300.25-9 | | |
| | 1 | СЕТКА С2-71 | 1 | 3.006.1-8.4-1-17 |
| | 5 | БЕТОН В25, м ³ | 0,55 | |
| ПД 75.300.20-6 | 1 | СЕТКА С2-74 | 1 | 3.006.1-8.4-1-17 |
| | 2 | С2-76 | 1 | -18 |
| | 3 | КАРКАС Кр9 | 4 | -50 |
| | 4 | ПЕТЛЯ П12 | 2 | -54 |
| | 5 | БЕТОН В15, м ³ | 0,44 | |
| ПД 75.300.20-9 | | Поз. 2, 3, 4, 5 см. | | |
| | 1 | ПД 75.300.20-6 | | |
| ПД 75.300.20-12 | | Поз. 2, 3, 4, 5 см. | | |
| | 1 | СЕТКА С2-68 | 1 | 3.006.1-8.4-1-39 |
| ПД 75.300.20-12 | | Поз. 2, 3, 4, 5 см. | | |
| | 1 | ПД 75.300.20-6 | | |
| ПД 75.300.25-15 | 1 | СЕТКА С2-75 | 1 | 3.006.1-8.4-1-17 |
| | 1 | СЕТКА С2-68 | 1 | -16 |
| | 2 | С2-76 | 2 | -18 |
| | 3 | КАРКАС Кр10 | 4 | -50 |
| | 4 | ПЕТЛЯ П13 | 2 | -54 |
| | 5 | БЕТОН В15, м ³ | 0,55 | |

КМР. N° ПОДПИСИ ПОДПИСЬ И ДАТА [ВЗАМ. КИВ. N]

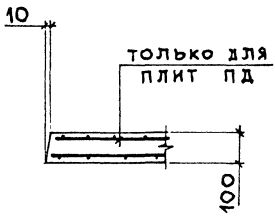
3.006.1-8.3-1-10

ЛИСТ

2



2 - 2



| МАРКА ПЛИТЫ | МАССА, Т |
|---------------------------|----------|
| ПТ 300.90.10-1,5; -3; -6; | 0,66 |
| ПТ 300.90.10-9; -15 | |
| ПД 300.90.10-1,5; -3; -6; | |
| ПД 300.90.10-9; -15 | |

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2, 3
2. Узлы 2, 8, 10 см. докум. -19

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

| | | | |
|-----------|------------|--------------------|--|
| НАЧ. ОТД. | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> | |
| Н. КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | <i>[Signature]</i> | |
| ВЕД. ИНЖ. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| ПРОБЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>[Signature]</i> | |
| РАССЧИТ | ПРОЦЕНКО | <i>[Signature]</i> | |
| РАССЧИТ | ХАЙНСОН | <i>[Signature]</i> | |

3.006.1 - 8.3 - 1-11

ПЛИТА
ПТ 300.90.10-; ПД 300.90.10-

| | | |
|-----------------------------------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 3 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

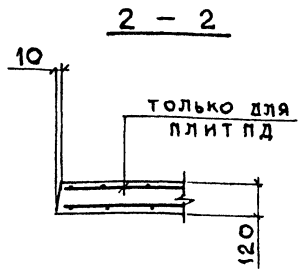
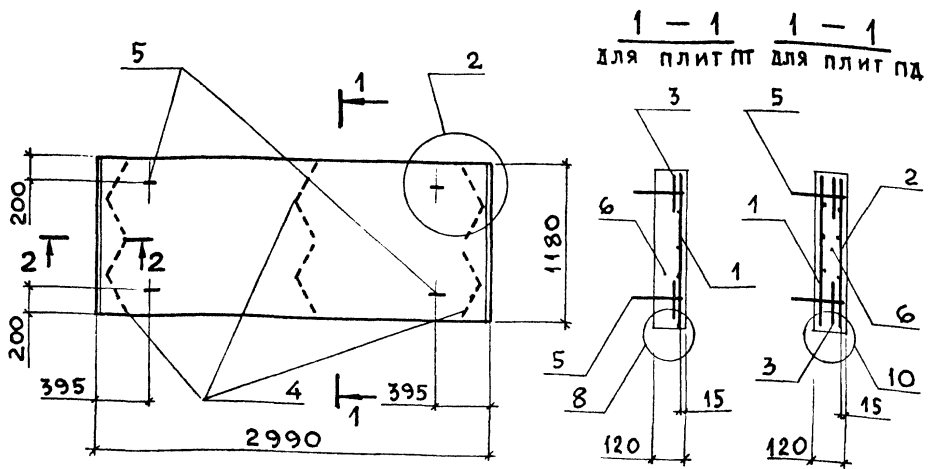
| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-----------------|------|------------------------|------|-----------------------|
| ПТ300.90.10-1,5 | 1 | СЕТКА СЗ-1 | 1 | 3.006.1-8.4-1-19 |
| | 3 | С4-1 | 4 | -40 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П6 | 4 | -53 |
| | 6 | БЕТОН В15, м³ | 0,26 | |
| ПТ300.90.10-3 | | Поз. 3, 5, 6 см. | | |
| | | ПТ300.90.10-1,5 | | |
| ПТ300.90.10-6 | 1 | СЕТКА СЗ-2 | 1 | 3.006.1-8.4-1-19 |
| | | Поз. 3, 5, 6 см. | | |
| ПТ300.90.10-9 | 1 | СЕТКА СЗ-3 | 1 | 3.006.1-8.4-1-20 |
| | | Поз. 3, 5, 6 см. | | |
| ПТ300.90.10-15 | 1 | СЕТКА СЗ-4 | 1 | 3.006.1-8.4-1-20 |
| | | Поз. 3, 5, 6 см. | | |
| ПД300.90.10-1,5 | 1 | СЕТКА СЗ-5 | 1 | 3.006.1-8.4-1-20 |
| | 1 | СЕТКА СЗ-1 | 1 | -19 |
| | 2 | СЗ-7 | 1 | -32 |
| | 3 | С4-1 | 4 | -40 |
| | 4 | КАРКАС Кр1 | 3 | -47 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П6 | 4 | -53 |
| ПД300.90.10-3 | 6 | БЕТОН В15, м³ | 0,26 | |
| | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| ПД300.90.10-6 | | ПД300.90.10-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-2 | 1 | 3.006.1-8.4-1-19 |
| ПД300.90.10-6 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-3 | 1 | 3.006.1-8.4-1-20 |

Плм. № ПУДЯ ПУДАІІІІІІІІІІ І ДАІА І ВЗАМ. ІНВ. К.

| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|----------------|------|------------------------|-----|-----------------------|
| ПД300.90.10-9 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД 300.90.10-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА С 3-6 | 1 | 3.006.1-8.4-1-19 |
| ПД300.90.10-15 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД 300.90.10-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА С 3-5 | 1 | 3.006.1-8.4-1-20 |

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.006.1-8.3-1-11 Лист 3



| Марка плиты | Масса, т |
|---------------------------|----------|
| ПТ300.120.12-1,5; -3; -6; | 1,05 |
| ПТ300.120.12-9; -12; -15 | |
| ПД300.120.12-1,5; -3; -6; | |
| ПД300.120.12-9; -12; -15 | |

1. Спецификацию см. л. 2, 3
2. Узлы 2, 8, 10 см. докум. - 19

ИВР.№ ПОДЛ. ПУШКИНСЬ И ДАТА

| | | |
|----------|------------|--------------------|
| НАЧ.ОТД. | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> |
| И.КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ.СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| ВЕД.ИНЖ. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>[Signature]</i> |
| РАССЧИТ. | ПРОЦЕНКО | <i>[Signature]</i> |
| РАССЧИТ. | ХАЙНСОН | <i>[Signature]</i> |

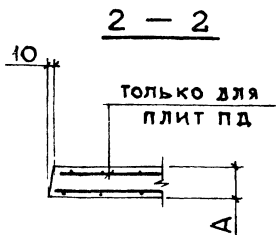
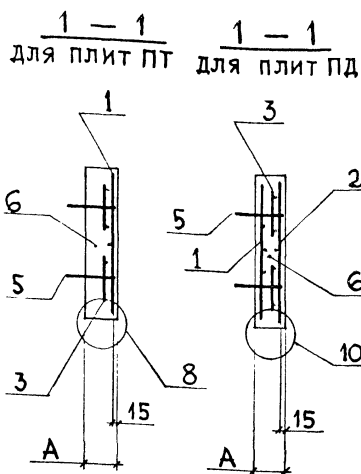
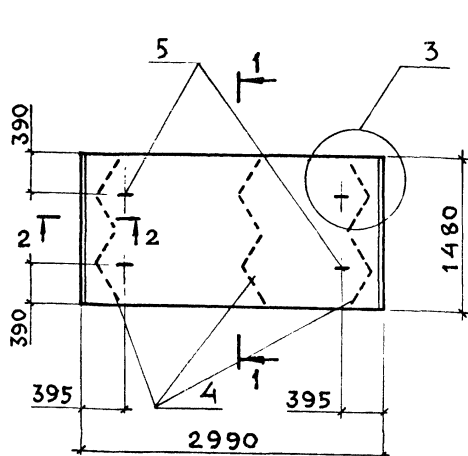
3.006.1-8.3-1-12

Плита
ПТ300.120.12-; ПД300.120.12-

| | | |
|-----------------------------------|------|--------|
| СТАВЛЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 3 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------------|------|--------------------------------|------|-----------------------|
| ПТ300.120.12-1,5 | 1 | СЕТКА СЗ-8 | 1 | 3.006.1-8.4-1-22 |
| | 3 | С4-1 | 4 | -40 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П9 | 4 | -54 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 0,42 | |
| ПТ300.120.12-3 | | Поз. 3, 5, 6 см. | | |
| | | ПТ300.120.12-1,5 | | |
| ПТ300.120.12-6 | 1 | СЕТКА СЗ-9 | 1 | 3.006.1-8.4-1-21 |
| | | Поз. 3, 5, 6 см. | | |
| ПТ300.120.12-9 | | Поз. 3, 5, 6 см. | | |
| | | ПТ300.120.12-1,5 | | |
| ПТ300.120.12-12 | 1 | СЕТКА СЗ-10 | 1 | 3.006.1-8.4-1-21 |
| | | Поз. 3, 5, 6 см. | | |
| ПТ300.120.12-15 | | Поз. 3, 5, 6 см. | | |
| | | ПТ300.120.12-1,5 | | |
| ПТ300.120.12-15 | 1 | СЕТКА СЗ-11 | 1 | 3.006.1-8.4-1-21 |
| | | Поз. 3, 5, 6 см. | | |
| ПТ300.120.12-12 | | Поз. 3, 5, 6 см. | | |
| | | ПТ300.120.12-1,5 | | |
| ПТ300.120.12-15 | 1 | СЕТКА СЗ-12 | 1 | 3.006.1-8.4-1-21 |
| | | Поз. 3, 5 см. ПТ300.120.12-1,5 | | |
| ПТ300.120.12-15 | 1 | СЕТКА СЗ-12 | 1 | 3.006.1-8.4-1-21 |
| | 6 | БЕТОН В20, м ³ | 0,42 | |
| ПД300.120.12-1,5 | 1 | СЕТКА СЗ-13 | 1 | 3.006.1-8.4-1-22 |
| | 2 | СЗ-17 | 1 | -32 |
| | 3 | С4-1 | 4 | -40 |
| | 4 | КАРКАС Кр2 | 6 | -47 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П9 | 4 | -54 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 0,42 | |
| ПД300.120.12-3 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД300.120.12-1,5 | | |
| ПД300.120.12-3 | 1 | СЕТКА СЗ-14 | 1 | 3.006.1-8.4-1-21 |
| | | | | |
| 3.006.1-8.3-1-12 | | | | ЛИСТ |
| | | | | 2 |

| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------------|------|------------------------|------|--------------------------|
| ПД 300.120.12-6 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД 300.120.12-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-15 | 1 | 3.006.1-8.4-1-22 |
| ПД 300.120.12-9 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД 300.120.12-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-16 | 1 | 3.006.1-8.4-1-22 |
| ПД 300.120.12-12 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД 300.120.12-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-11 | 1 | 3.006.1-8.4-1-21 |
| ПД 300.120.12-15 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД 300.120.12-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-12 | 1 | 3.006.1-8.4-1-21 |



| Марка плиты | А, мм | Масса, т |
|--------------------------|-------|----------|
| ПТ 300.150.12-1,5;-3;-6 | 120 | 1,33 |
| ПД 300.150.12-1,5;-3;-6; | | |
| ПД 300.150.12-12;-15 | 140 | 1,55 |
| ПТ 300.150.14-9;-12;-15 | | |

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист 2,3
2. Узлы 3, 8, 10 см. докум. - 19

| | | | |
|----------|------------|--------------------|--|
| НАЧ.ОТД | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> | |
| Н.КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| ГЛ.СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | <i>[Signature]</i> | |
| ВЕД.ИНЖ. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>[Signature]</i> | |
| РАССЧИТ | ПРОЦЕНКО | <i>[Signature]</i> | |
| РАССЧИТ | ХАЙНСОН | <i>[Signature]</i> | |

3.006.1-8.3-1-13

Плита
 ПТ300.150.12-; ПД300.150.14-;
 ПД300.150.12-; ПД300.150.14-

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|-----------------------------------|------|--------|
| Р | 1 | 3 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

| МАРКА | Поз | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------------|-----|---------------------------|------|--------------------------|
| ПТ300.150.12-1,5 | 1 | СЕТКА СЗ-18 | 1 | 3.006.1-8.4-1-23 |
| | 3 | С4-1 | 4 | -40 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П9 | 4 | -54 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 0,53 | |
| ПТ300.150.12-3 | | Поз. 3, 5, 6 см. | | |
| | | ПТ300.150.12-1,5 | | |
| ПТ300.150.12-6 | 1 | СЕТКА СЗ-19 | 1 | 3.006.1-8.4-1-24 |
| | | Поз. 3, 5, 6 см. | | |
| ПТ300.150.12-6 | | ПТ300.150.12-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-20 | 1 | 3.006.1-8.4-1-23 |
| ПТ300.150.14-9 | 1 | СЕТКА СЗ-21 | 1 | -24 |
| | 3 | С4-2 | 4 | -40 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П10 | 4 | -54 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 0,62 | |
| ПТ300.150.14-12 | | Поз.3,5 см.ПТ300.150.14-9 | | |
| | 6 | БЕТОН В20, м ³ | 0,62 | |
| ПТ300.150.14-12 | 1 | СЕТКА СЗ-21 | 1 | 3.006.1-8.4-1-23 |
| | | Поз. 1, 3, 5 см. | | |
| ПТ300.150.14-15 | | ПТ300.150.14-12 | | |
| | 6 | БЕТОН В20, м ³ | 0,62 | |
| ПД300.150.12-1,5 | 1 | СЕТКА СЗ-23 | 1 | 3.006.1-8.4-1-25 |
| | 2 | СЗ-28 | 1 | -32 |
| | 3 | С4-1 | 4 | -40 |
| | 4 | КАРКАС Кр3 | 6 | -48 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П9 | 4 | -54 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 0,53 | |

Лист № 10041 ПУБЛИК (С И ДАТА) ВЗАМ. ИВБ.Н.

3.006.1-8.3-1-13

Лист

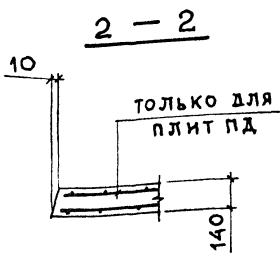
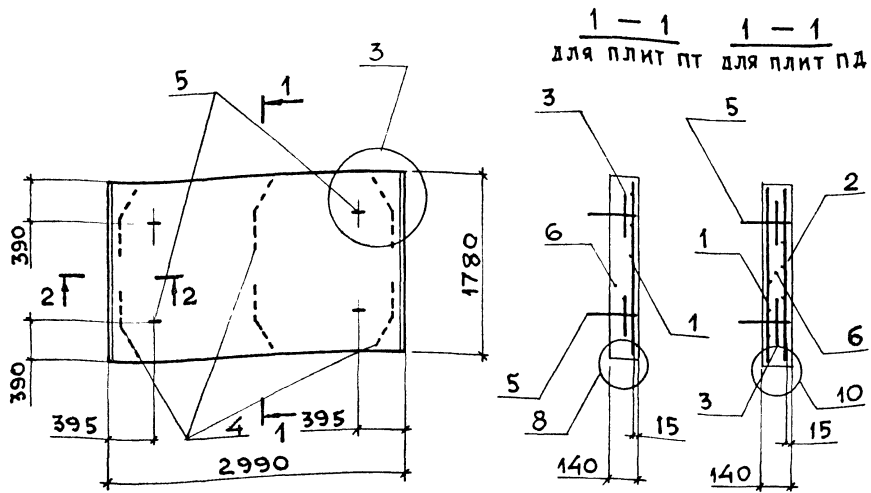
2

| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-----------------|------|------------------------|------|--------------------------|
| ПД300.150.12-3 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД300.150.12-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-24 | 1 | 3.006.1-8.4-1-25 |
| ПД300.150.12-6 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД300.150.12-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-25 | 1 | 3.006.1-8.4-1-24 |
| ПД300.150.12-12 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД300.150.12-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-26 | 1 | 3.006.1-8.4-1-25 |
| ПД300.150.12-15 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД300.150.12-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-27 | 1 | 3.006.1-8.4-1-25 |

3.006.1-8.3-1-13

ЛИСТ

3



| МАРКА ПЛИТЫ | МАССА, Т |
|----------------------------|----------|
| ПТ300.180.14-1,5;-3;-6;-9 | 1,88 |
| ПД300.180.14-1,5;-3;-6;-9; | |
| ПД300.180.14-12; -15 | |

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. Л. 2, 3
2. Узлы 3, 8, 10 см. докум. -19

ИПР. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ. ИМЬ. И.

| | | |
|----------|------------|--------------------|
| НАЧ.ОТД. | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> |
| Н.КОНТР | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ.СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| БЕЛ.ИНЖ. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>[Signature]</i> |
| РАССЧИТ. | ПРОЦЕНКО | <i>[Signature]</i> |
| РАССЧИТ. | ХАЙНСОН | <i>[Signature]</i> |

3.006.1-8.3-1-14

ПЛИТА
ПТ300.180.14-; ПД300.180.14-

| | | |
|-----------------------------------|------|--------|
| СТADIЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 3 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

| МАРКА | Поз | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------------|-----|--|------|-----------------------|
| ПТ300.180.14-1,5 | 1 | СЕТКА СЗ-29 | 1 | 3.006.1-8.4-1-26 |
| | 3 | С4-2 | 4 | -40 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П10 | 4 | -54 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 0,75 | |
| ПТ300.180.14-3 | | Поз. 3, 5, 6 см. | | |
| | | ПТ300.180.14-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-30 | 1 | 3.006.1-8.4-1-26 |
| ПТ300.180.14-6 | 1 | СЕТКА СЗ-31 | 1 | -26 |
| | 3 | С4-2 | 4 | -40 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П-10 | 4 | -54 |
| | 6 | БЕТОН В20, м ³ | 0,75 | |
| ПТ300.180.14-9 | | Поз. 3, 5, 6 см. | | |
| | | ПТ300.180.14-6 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-32 | 1 | 3.006.1-8.4-1-27 |
| ПД300.180.14-1,5 | 1 | СЕТКА СЗ-33 | 1 | -27 |
| | 2 | СЗ-38 | 1 | -32 |
| | 3 | С4-2 | 4 | -40 |
| | 4 | КАРКАС Кр4 | 6 | -48 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П10 | 4 | -54 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 0,75 | |
| ПД300.180.14-3 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД300.180.14-1,5 | | |
| ПД300.180.14-6 | 1 | СЕТКА СЗ-34 | 1 | 3.006.1-8.4-1-27 |
| | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. ПД300.180.14-1,5 | | |
| ПД300.180.14-9 | 1 | СЕТКА СЗ-35 | 1 | 3.006.1-8.4-1-28 |
| | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. ПД300.180.14-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-36 | 1 | 3.006.1-8.4-1-28 |

Ц/кв. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯИ. ИЛБ. И

3.006.1-8.3-1-14

ЛИСТ

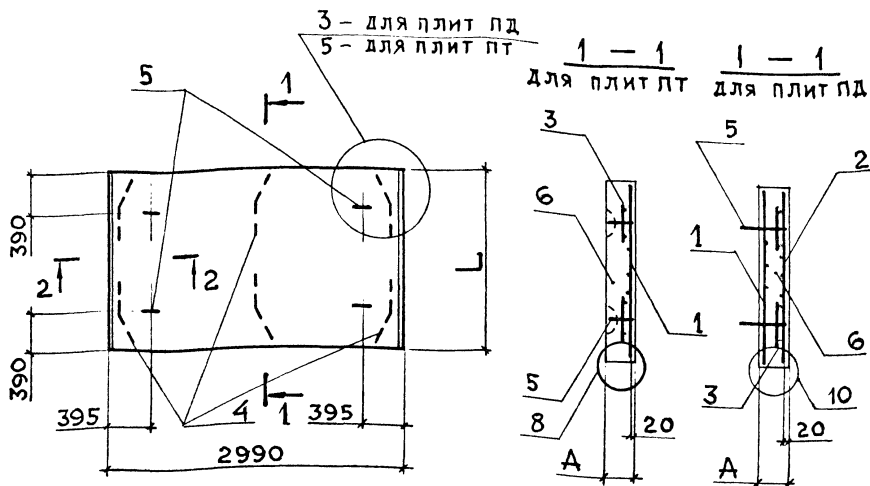
2

| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-----------------|------|------------------------|-----|----------------------|
| ПД300.180.14-12 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД300.180.14-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-32 | 1 | 3.006.1-8.4-1-27 |
| ПД300.180.14-15 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД300.180.14-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-37 | 1 | 3.006.1-8.4-1-28 |

КПР. № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА

3.006.1-8.3-1-14

ЛИСТ
3



| МАРКА ПЛИТЫ | Л, мм | Д, мм | МАССА, т |
|--------------------------|-------|-------|----------|
| ПТ 300.180.16 - 12 | 1780 | 160 | 2,13 |
| ПТ 300.180.20 - 15 | | 200 | 2,66 |
| ПТ 300.210.16 - 9 | 2080 | 160 | 2,50 |
| ПД 300.210.16 - 15 | | | 200 |
| ПТ 300.210.20 - 12; - 15 | | | |

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л 2
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 см. ДОКУМ. - 1
3. УЗЛЫ 3, 5, 8, 10 см. ДОКУМ. - 19

ИНВ. № ПОДЛ., ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗДАМ. ИНВ. №

| | | |
|-----------|------------|--------------------|
| НАЧ. ОТД. | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> |
| И. КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| ВЕД. ИНЖ. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>[Signature]</i> |
| РАССЧИТ. | ПРОЦЕНКО | <i>[Signature]</i> |
| РАССЧИТ. | ХАЙНСОН | <i>[Signature]</i> |

3.006.1-8.3-1-15

| | | | |
|---|--------|------|--------|
| ПЛИТА ПТ 300.180.16-; ПТ 300.180.20-; ПТ 300.210.16-; ПТ 300.210.20-; ПД 300.210.16- | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | Р | 1 | 2 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | | |

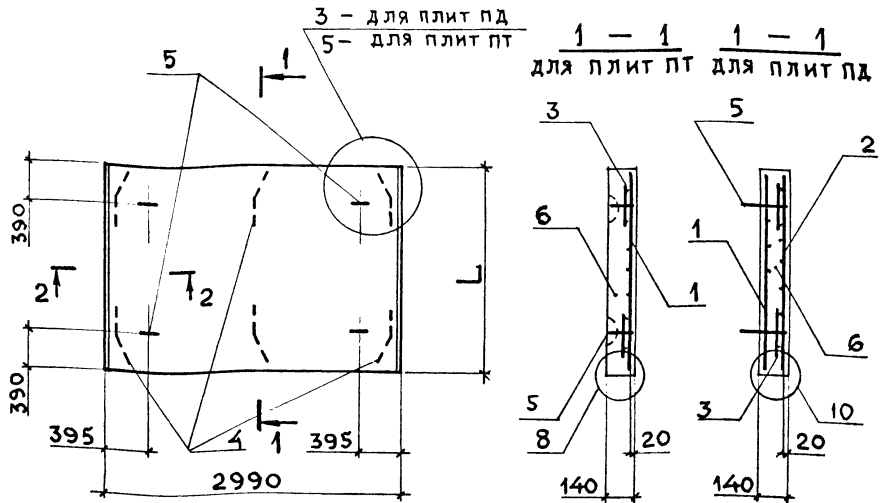
| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-----------------|------|------------------------------|------|-----------------------|
| ПТ300.180.16-12 | 1 | СЕТКА СЗ-32 | 1 | 3.006.1-8.4-1-27 |
| | 3 | С4-2 | 4 | -40 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П16 | 4 | -55 |
| | 6 | БЕТОН В20, м ³ | 0,85 | |
| ПТ300.180.20-15 | 1 | СЕТКА СЗ-32 | 1 | 3.006.1-8.4-1-27 |
| | 3 | С4-2 | 4 | -40 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П14 | 4 | -55 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 1,06 | |
| ПТ300.210.16-9 | 1 | СЕТКА СЗ-41 | 1 | 3.006.1-8.4-1-29 |
| | 3 | С4-2 | 4 | -40 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П16 | 4 | -55 |
| | 6 | БЕТОН В20, м ³ | 1,00 | |
| ПТ300.210.20-12 | 1 | СЕТКА СЗ-41 | 1 | 3.006.1-8.4-1-29 |
| | 3 | С4-2 | 4 | -40 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П14 | 4 | -55 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 1,24 | |
| ПТ300.210.20-15 | | Поз. 3, 5 см ПТ300.210.20-12 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-42 | 1 | 3.006.1-8.4-1-29 |
| | 6 | БЕТОН В20, м ³ | 1,24 | |
| ПД300.210.16-15 | 1 | СЕТКА СЗ-42 | 1 | 3.006.1-8.4-1-29 |
| | 2 | СЗ-48 | 1 | -32 |
| | 3 | С4-2 | 4 | -40 |
| | 4 | КАРКАС Кр6 | 6 | -49 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П23 | 4 | -57 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 1,00 | |

ИМЬ, ИЕ ПОДЖ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ. И.

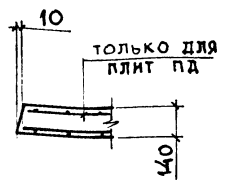
3.006.1-8.3-1-15

ЛИСТ

2



2 - 2



| Марка плиты | Л, мм | Масса, т |
|-------------------------|-------|----------|
| ПТ 300.210.14-1,5;-3;-6 | 2080 | 2,18 |
| ПД 300.210.14-1,5;-3;-6 | | |
| ПД 300.210.14-9;-12 | | |
| ПТ 300.240.14-1,5;-3;-6 | 2380 | 2,50 |
| ПД 300.240.14-1,5;-3;-6 | | |

1. Спецификацию см. л. 2, 3
2. Узлы 3, 5, 8, 10 см. докум. -19

ИМЬ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНЬ.

| | | |
|-----------|------------|--------------------|
| НАЧ.ОТД. | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> |
| Н.КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| ВЕД. ИНЖ. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>[Signature]</i> |
| РАССЧИТ. | ПРОЦЕНКО | <i>[Signature]</i> |
| РАССЧИТ. | ХАЙНСОН | <i>[Signature]</i> |

3.006.1-8.3-1-16

Плита
 ПТ 300.210.14-; ПТ 300.240.14-;
 ПД 300.210.14-; ПД 300.240.14-

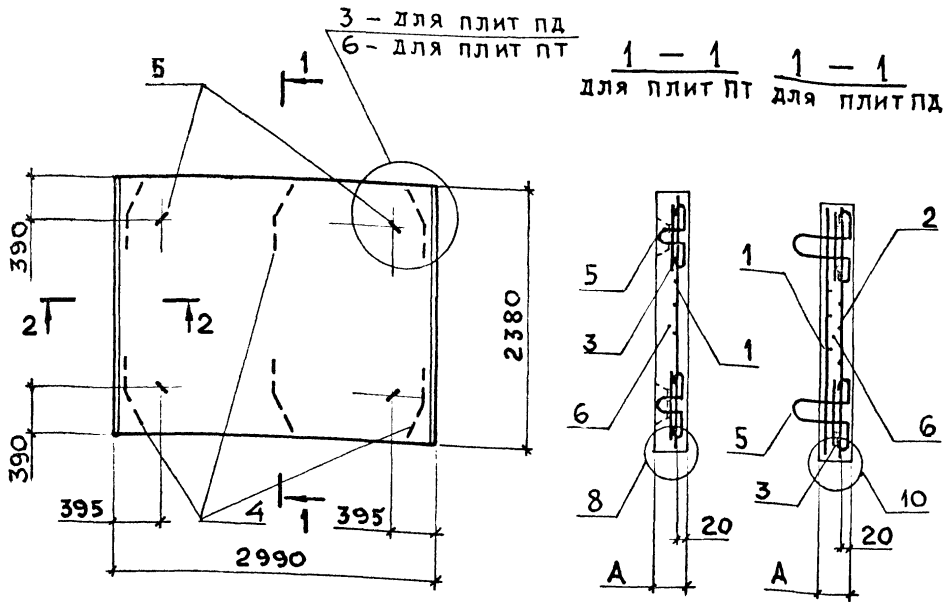
| | | |
|-----------------------------------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 3 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-------------------|------|---------------------------------|------|--------------------------|
| ПТ 300.210.14-1,5 | 1 | СЕТКА СЗ-39 | 1 | 3.006.1-8.4-1-30 |
| | 3 | С4-2 | 4 | -40 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П15 | 4 | -55 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 0,87 | |
| ПТ300.210.14-3 | | Поз. 3,5,6 см. ПТ300.210.14-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-40 | 1 | 3.006.1-8.4-1-29 |
| ПТ300.210.14-6 | | Поз. 3,5,6 см. ПТ300.210.14-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-41 | 1 | 3.006.1-8.4-1-29 |
| ПТ300.240.14-1,5 | 1 | СЕТКА СЗ-49 | 1 | -33 |
| | 3 | С4-2 | 4 | -40 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П 15 | 4 | -55 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 1,00 | |
| ПТ300.240.14-3 | | Поз. 3,5,6 см. ПТ300.240.14-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-50 | 1 | 3.006.1-8.4-1-33 |
| ПТ300.240.14-6 | | Поз. 3,5 см. ПТ300.240.14-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-51 | 1 | 3.006.1-8.4-1-34 |
| | 6 | БЕТОН В20, м ³ | 1,00 | |
| ПД300.210.14-1,5 | 1 | СЕТКА СЗ-43 | 1 | 3.006.1-8.4-1-30 |
| | 2 | СЗ-47 | 1 | -32 |
| | 3 | С4-2 | 4 | -40 |
| | 4 | КАРКАС Кр5 | 6 | -49 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П 22 | 4 | -57 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 0,87 | |
| ПД300.210.14-3 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД300.210.14-1,5 | | |
| ПД300.210.14-6 | 1 | СЕТКА СЗ-44 | 1 | 3.006.1-8.4-1-30 |
| | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| ПД300.210.14-6 | | ПД300.210.14-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-45 | 1 | 3.006.1-8.4-1-31 |
| 3.006.1-8.3-1-16 | | | | ЛИСТ 2 |

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ. №

| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------------|------|--------------------|------|-----------------------|
| ПД300.210.14-9 | | Поз. 2,3,4,5,6 см | | |
| | | ПД300.210.14-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-46 | 1 | 3.006.1-8.4-1-31 |
| ПД300.210.14-12 | | Поз. 2,3,4,5,6 см. | | |
| | | ПД300.210.14-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-42 | 1 | 3.006.1-8.4-1-25 |
| ПД300.240.14-1,5 | 1 | СЕТКА СЗ-53 | 1 | -35 |
| | 2 | СЗ-57 | 1 | -39 |
| | 3 | С4-2 | 4 | -40 |
| | 4 | КАРКАС КР5 | 6 | -49 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П 22 | 4 | -57 |
| | 6 | БЕТОН В15, м³ | 1,00 | |
| | | | | |
| ПД300.240.14-3 | | Поз. 2,3,4,5,6 см. | | |
| | | ПД300.240.14-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-54 | 1 | 3.006.1-8.4-1-35 |
| ПД300.240.14-6 | | Поз. 2,3,4,5,6 см | | |
| | | ПД300.240.14-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ-52 | 1 | 3.006.1-8.4-1-34 |

ПРО.И ПОДА. ПУШКИНЪ И ДАТА ВЪЗМ. ПЛЕНЪ



| МАРКА ПЛИТЫ | А, мм | МАССА, т |
|-------------------------|-------|----------|
| ПТ 300.240.20-9 | 200 | 3,55 |
| ПД 300.240.20-9;-12;-15 | | |
| ПТ 300.240.25-12;-15 | 250 | 4,45 |

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2
2. СЕЧЕНИЕ 2 - 2 см. ДОКУМ. - 1
3. УЗЛЫ 3, 6, 8, 10 см. ДОКУМ. - 19

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБАМ. ИИВ. И

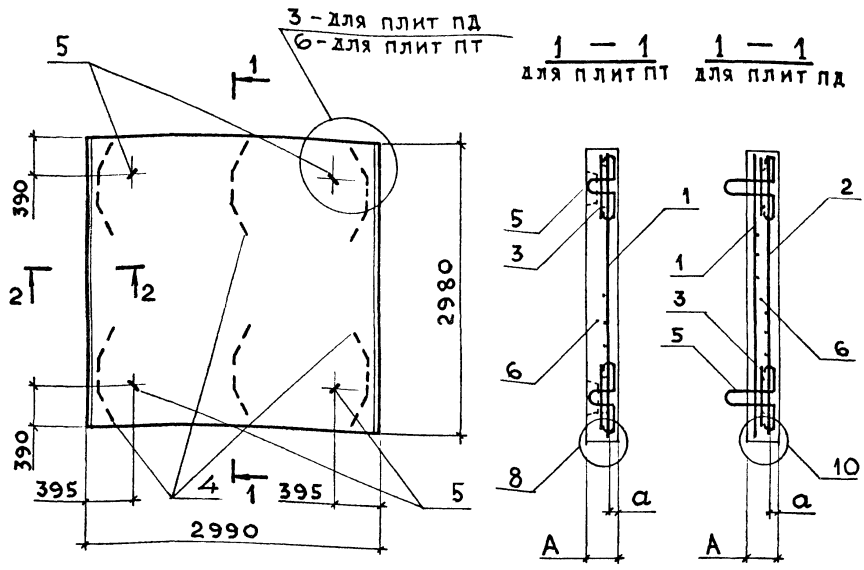
| | | | |
|-----------|------------|--------------------|--|
| НАЧ. ОТД. | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> | |
| Н. КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИИ | <i>[Signature]</i> | |
| ВЕД. ИНЖ. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>[Signature]</i> | |
| РАССЧИТ. | ПРОЦЕНКО | <i>[Signature]</i> | |
| РАССЧИТ. | ХАЙНСОН | <i>[Signature]</i> | |

3.006.1-8.3-1-17

ПЛИТА
ПТ 300.240.20-; ПД 300.240.25;
ПД 300.240.20-

| | | |
|-----------------------------------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 2 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-----------------|------|-------------------------------|------|-----------------------|
| ПТ300.240.20-9 | 1 | СЕТКА С 3-52 | 1 | 3.006.1-8.4-1-34 |
| | 3 | С 4-2 | 4 | -40 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П 18 | 4 | -56 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 1,42 | |
| ПТ300.240.25-12 | 1 | СЕТКА С 3-52 | 1 | 3.006.1-8.4-1-34 |
| | 3 | С 4-2 | 4 | -40 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П 19 | 4 | -56 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 1,78 | |
| ПТ300.240.25-15 | | Поз. 3, 5 см. ПТ300.240.25-12 | | |
| | 6 | БЕТОН В25, м ³ | 1,78 | |
| | 1 | СЕТКА С 3-51 | 1 | 3.006.1-8.4-1-34 |
| ПД300.240.20-9 | 1 | СЕТКА С 3-55 | 1 | -35 |
| | 2 | С 3-58 | 1 | -39 |
| | 3 | С 4-2 | 4 | -40 |
| | 4 | КАРКАС Кр7 | 6 | -49 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П 25 | 4 | -58 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 1,42 | |
| ПД300.240.20-12 | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД300.240.20-9 | | |
| ПД300.240.20-15 | 1 | СЕТКА С 3-56 | 1 | 3.006.1-8.4-1-34 |
| | | Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см. | | |
| | | ПД300.240.20-9 | | |
| | 1 | СЕТКА С 3-51 | 1 | 3.006.1-8.4-1-34 |



| МАРКА ПЛИТЫ | А, мм | а, мм | МАССА, т |
|-----------------------------|-------|-------|----------|
| ПТ 300.300.16 - 1,5; -3 | 160 | 20 | 3,58 |
| ПД 300.300.16 - 1,5; -3 | | | |
| ПТ 300.300.20 - 6 | 200 | 20 | 4,45 |
| ПД 300.300.20 - 6; -9; -12 | | | |
| ПТ 300.300.25 - 9; -12; -15 | 250 | 25 | 5,58 |
| ПД 300.300.25 - 15 | | | |

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. листы 2, 3
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 см. ДОКУМ. -1
3. Узлы 3, 6, 8, 10 см. ДОКУМ. -19

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЗ. ИВ. №

| | | | |
|-----------|------------|--------------------|--|
| НАЧ. ОТД. | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> | 3.006.1-8.3-1-18 |
| Н. КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОРОТЦЕВИЧ | <i>[Signature]</i> | |
| ВЕД. ИНЖ. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| РАЗРАБ. | ФОМИЦЕВ | <i>[Signature]</i> | |
| РАССЧИТ | ПРОЦЕНКО | <i>[Signature]</i> | ПЛИТА ПТ 300.300.16-; ПТ 300.300.20-; ПТ 300.300.25-; ПД 300.300.16-; ПД 300.300.20-; ПД 300.300.25- |
| РАССЧИТ | ХАЙНСОН | <i>[Signature]</i> | |

| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-------------------|------|--------------------------------|------|------------------------|
| ПТ 300.300.16-1,5 | 1 | СЕТКА СЗ - 59 | 1 | 3.006.1 - 8.4 - 1 - 36 |
| | 3 | С4 - 2 | 4 | - 40 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П17 | 4 | - 56 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 1,43 | |
| ПТ 300.300.16-3 | | Поз. 3,5 см. ПТ 300.300.16-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ - 60 | 1 | 3.006.1 - 8.4 - 1 - 37 |
| | 6 | БЕТОН В20, м ³ | 1,43 | |
| ПТ 300.300.20-6 | 1 | СЕТКА СЗ - 61 | 1 | 3.006.1 - 8.4 - 1 - 36 |
| | 3 | С4 - 2 | 4 | - 40 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П18 | 4 | - 56 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 1,78 | |
| ПТ 300.300.25-9 | 1 | СЕТКА СЗ - 61 | 1 | 3.006.1 - 8.4 - 1 - 36 |
| | 3 | С4 - 2 | 4 | - 40 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П20 | 4 | - 56 |
| | 6 | БЕТОН В20, м ³ | 2,23 | |
| ПТ 300.300.25-12 | | Поз. 3,5,6 см. ПТ 300.300.25-9 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ - 62 | 1 | 3.006.1 - 8.4 - 1 - 38 |
| ПТ 300.300.25-15 | | Поз. 3,5 см. ПТ 300.300.25-9 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ - 63 | 1 | 3.006.1 - 8.4 - 1 - 37 |
| ПД 300.300.16-1,5 | 6 | БЕТОН В25, м ³ | 2,23 | |
| | 1 | СЕТКА СЗ - 64 | 1 | 3.006.1 - 8.4 - 1 - 38 |
| | 2 | СЗ - 67 | 1 | - 39 |
| | 3 | С4 - 2 | 4 | - 40 |
| | 4 | КАРКАС КрВ | 6 | - 50 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П24 | 4 | - 58 |
| ПД 300.300.16-3 | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 1,43 | |
| | | Поз. 2,3,4,5,6 см. | | |
| | | ПД 300.300.16-1,5 | | |
| | 1 | СЕТКА СЗ - 65 | 1 | 3.006.1 - 8.4 - 1 - 37 |

ИНВ. № ПОДЪЯ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТИ. ЛИСТ. №

3.006.1 - 8.3 - 1 - 18

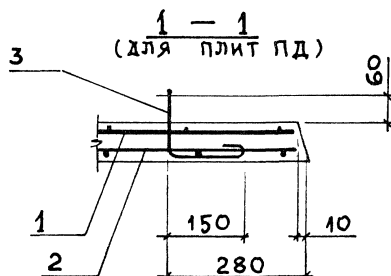
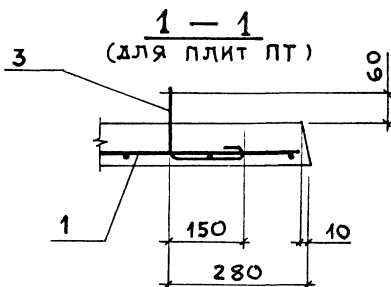
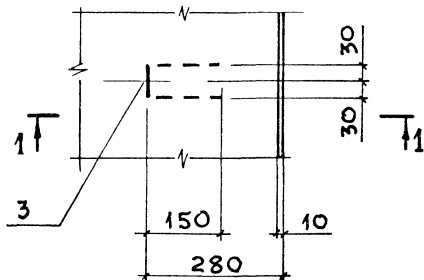
ЛИСТ

2

| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-----------------|------|---------------------------|------|-----------------------|
| ПД300.300.20-6 | 1 | СЕТКА С3-66 | 1 | 3.006.1-8.4-1-38 |
| | 2 | С3-68 | 1 | -39 |
| | 3 | С4-2 | 4 | -40 |
| | 4 | КАРКАС Кр9 | 6 | -50 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П25 | 4 | -58 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 1,78 | |
| ПД300.300.20-9 | | Поз. 2,3,4,5,6 см. | | |
| | | ПД300.300.20-6 | | |
| ПД300.300.20-12 | 1 | СЕТКА С3-61 | 1 | 3.006.1-8.4-1-36 |
| | | Поз. 2,3,4,5,6 см. | | |
| ПД300.300.20-12 | | ПД300.300.20-6 | | |
| | 1 | СЕТКА С3-62 | 1 | 3.006.1-8.4-1-38 |
| ПД300.300.25-15 | 1 | СЕТКА С3-61 | 1 | -36 |
| | 2 | С3-67 | 1 | -39 |
| | 3 | С4-2 | 4 | -40 |
| | 4 | КАРКАС Кр10 | 6 | -50 |
| | 5 | ПЕТЛЯ П26 | 4 | -58 |
| | 6 | БЕТОН В15, м ³ | 2,23 | |

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

①



МР.П. ПУДЛ ПОВІЛІВ Я ДАІА ПРЗАМ. КНБ.П

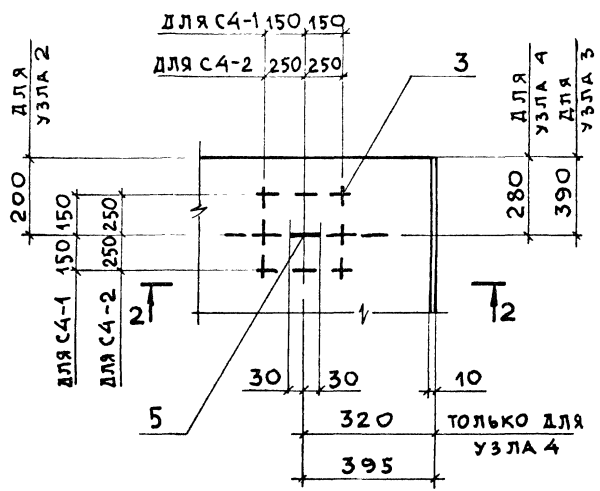
| | | | |
|----------|------------|--------------------|--|
| НАЧ.ОТД | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> | |
| Н.КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| ГЛ.СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | <i>[Signature]</i> | |
| ВЕД.ИНЖ. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>[Signature]</i> | |
| РАСЧИТ | ПРОЦЕНКО | <i>[Signature]</i> | |

3.006.1-8.3-1-19

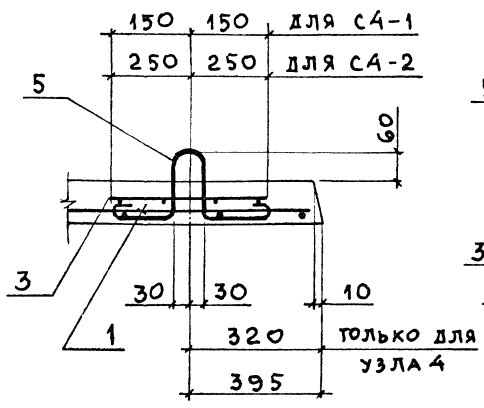
УЗЕЛ 1...10

| СТАДИЯ | ЛІСТ | ЛІСТОВ |
|-----------------------------------|------|--------|
| Р | 1 | 6 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

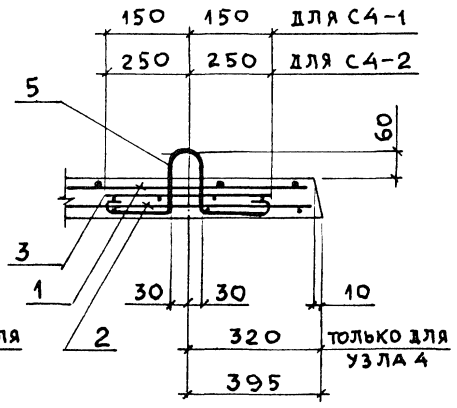
2 3 4



2 - 2 (для плит ПТ)



2 - 2 (для плит ПД)

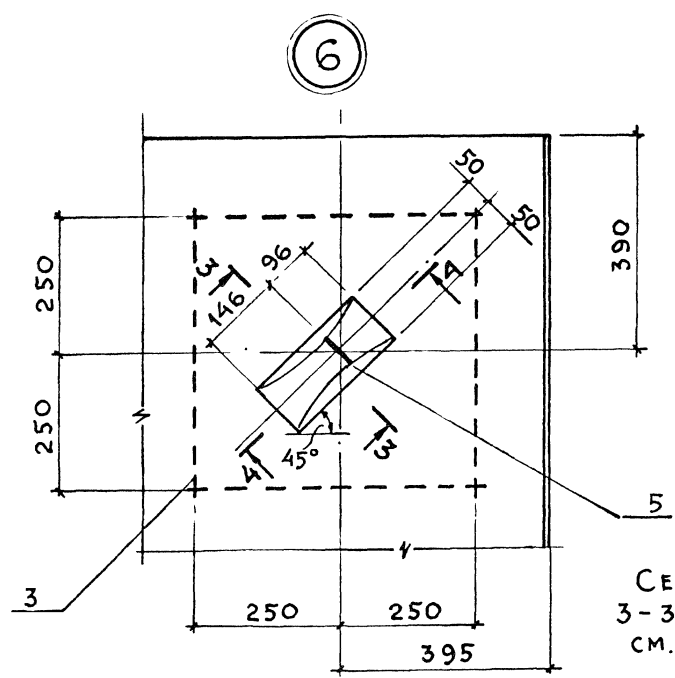
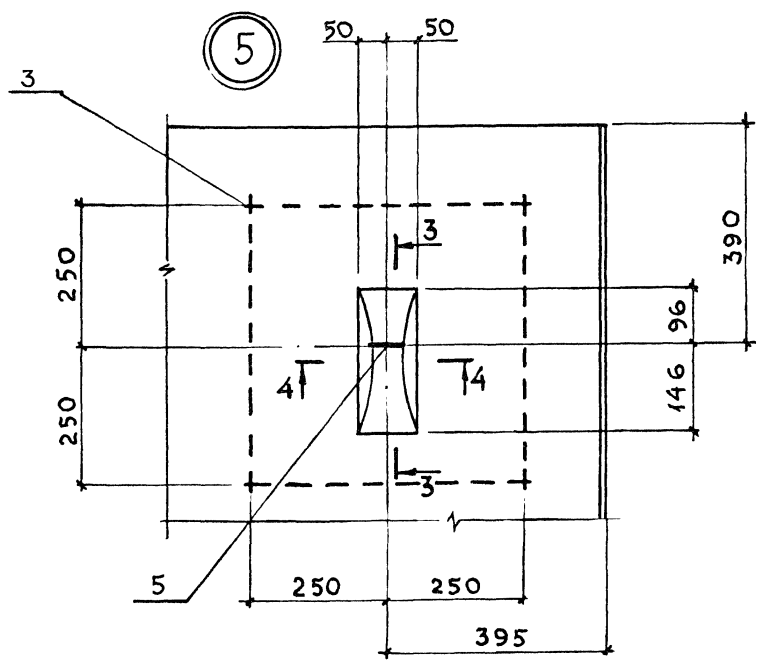


ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-19

ЛИСТ

2

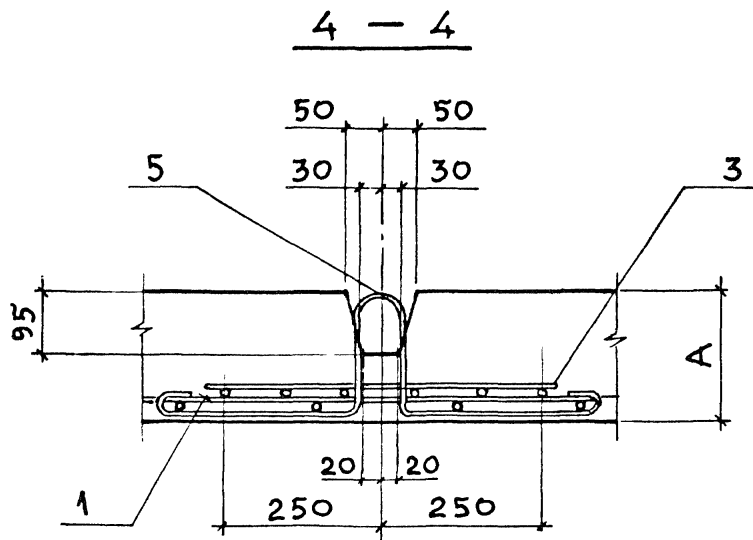
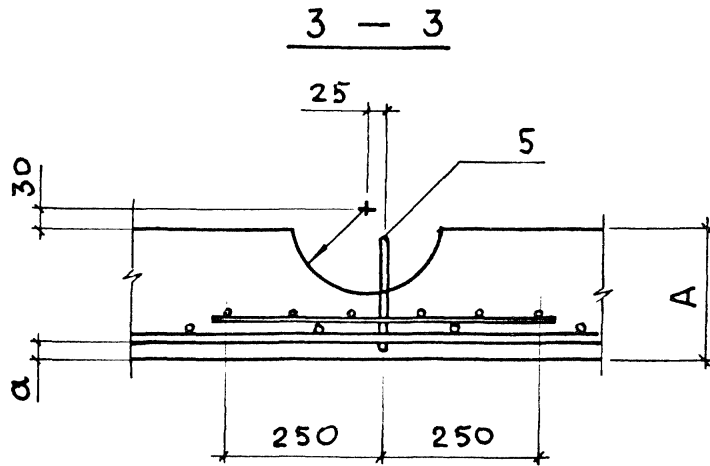


СЕЧЕНИЯ
3-3, 4-4
см. л.4

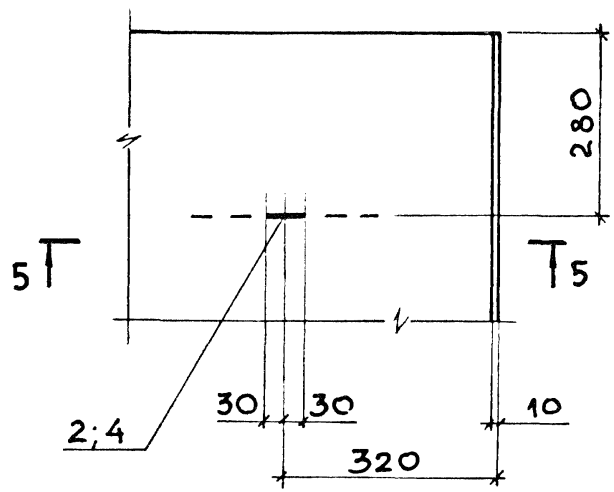
ИНВ. И^о ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. И^о

3.006.1 - 8.3 - 1 - 19

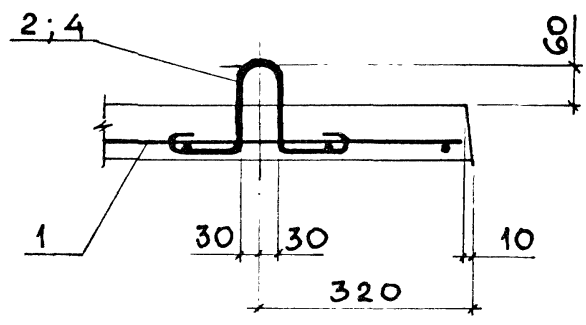
ЛИСТ
3



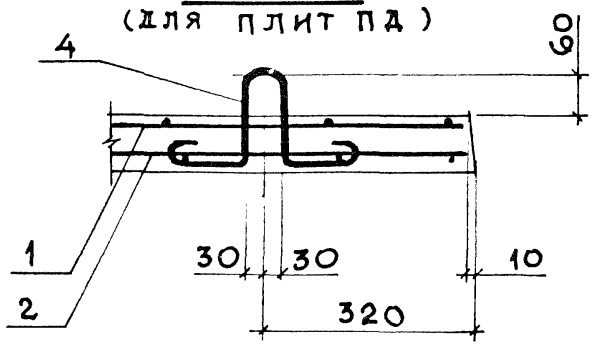
7



5 - 5
(для плит ПТ)



5 - 5
(для плит ПА)



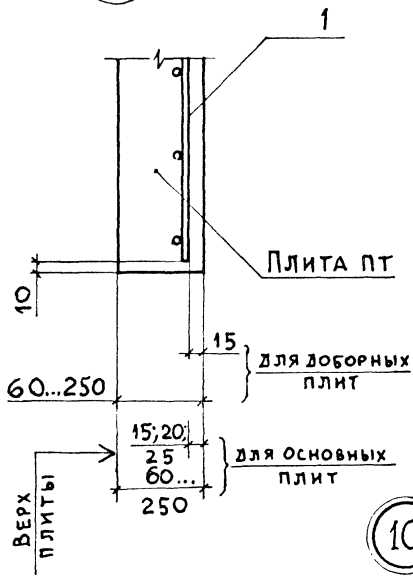
ИМЬ. N° ПУДЖИ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАР. ПЛЪ. П.

3.006.1-8.3-1-19

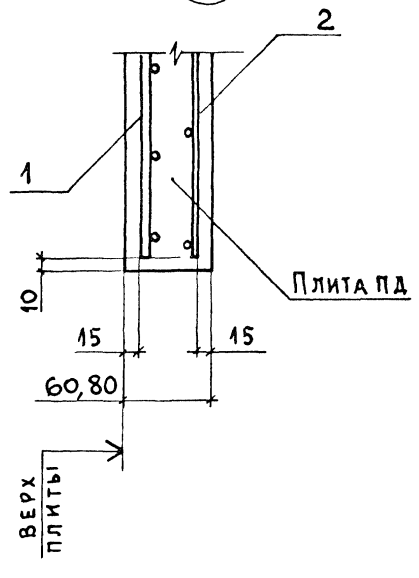
ЛИСТ

5

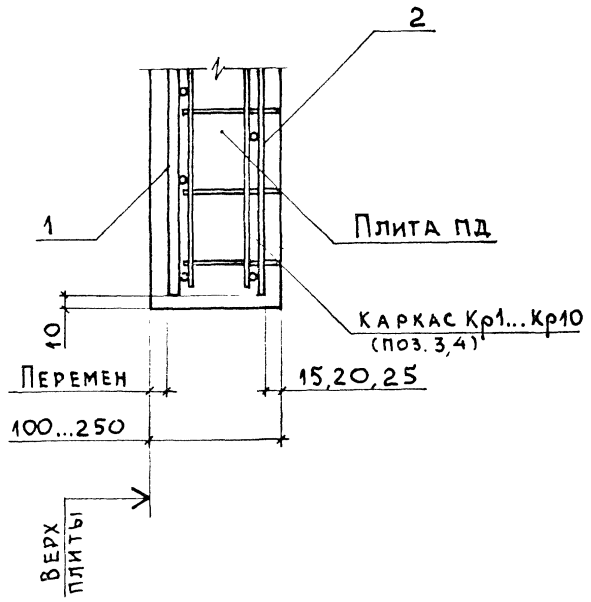
8



9



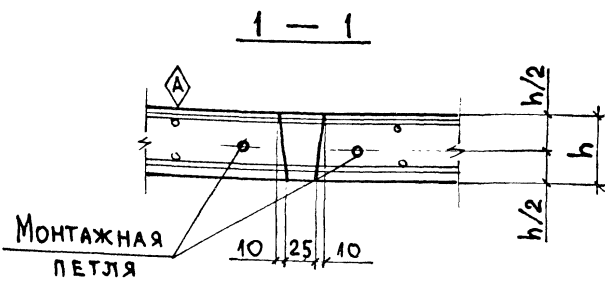
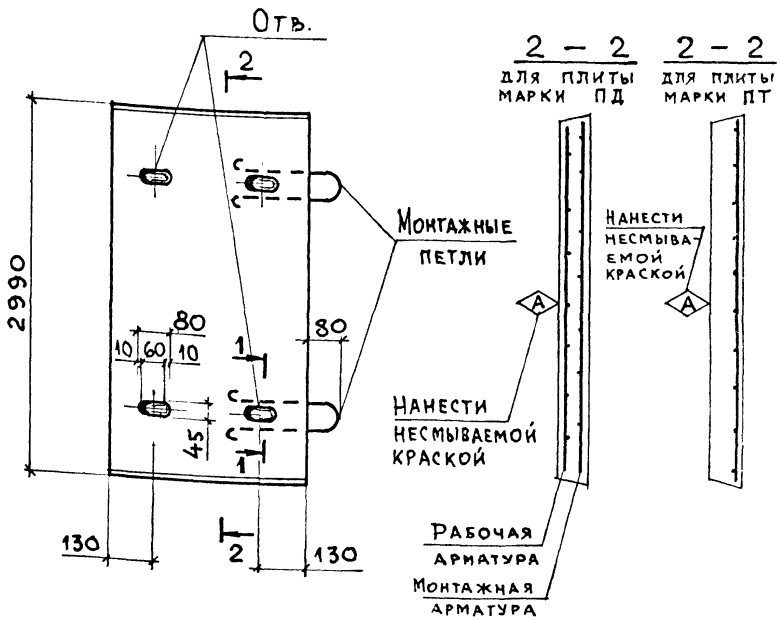
10



Кв. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. И

3.006.1-8.3-1-19

ЛИСТ 6



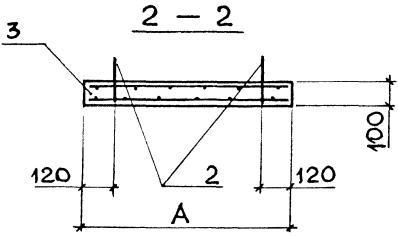
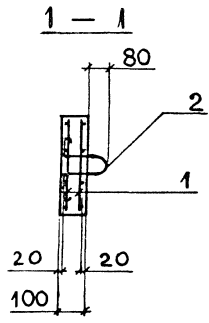
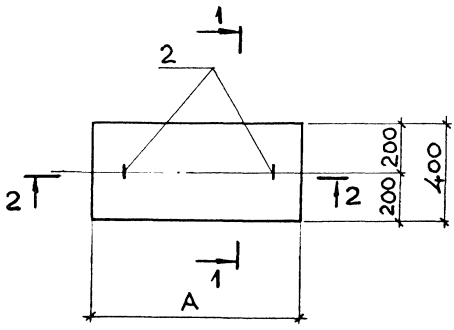
ИНВ. № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗДМ. ИНВ. №

| | | |
|-----------|------------|--------------------|
| НАЧ. ОТД. | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> |
| И. КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| ВЕД. ИНЖ. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>[Signature]</i> |

3.006.1-8.3-1-20

ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ И МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ В ПЛИТАХ, БЕТОНИРУЕМЫХ В КАССЕТАХ

| | | |
|--------------------------------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |



| МАРКА ПЛИТЫ | А, мм | МАССА, т |
|-------------|-------|----------|
| ПП 1 | 550 | 0,06 |
| ПП 2 | 700 | 0,07 |
| ПП 3 | 850 | 0,09 |

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ПЛИТУ | | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------|---------------------------|---------------|------|------|-----------------------|
| | | ПП1 | ПП2 | ПП3 | |
| 1 | СЕТКА С5-1 | 2 | | | 3.006.1-8.4-1-41 |
| | С5-2 | | 2 | | -41 |
| | С5-3 | | | 2 | -41 |
| 2 | ПЕТЛЯ ПЗ | 2 | 2 | 2 | 3.006.1-8.4-1-51 |
| 3 | БЕТОН В15, м ³ | 0,02 | 0,03 | 0,03 | |

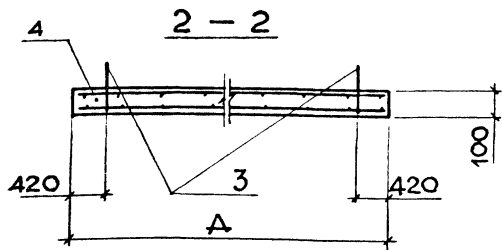
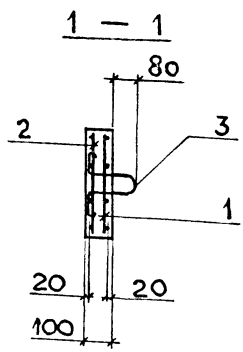
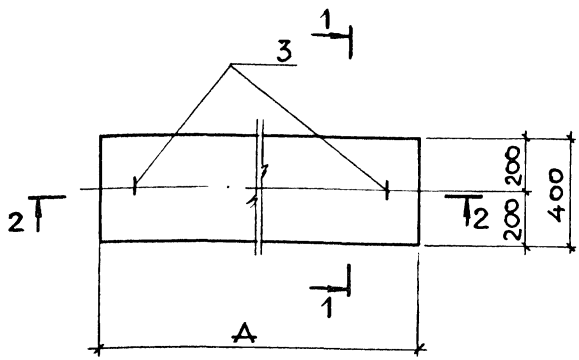
ПОС. П. ПИДДАТ. ПИДПИСАНО П. ДИТЧ. ЮЗК П. ППР. В

| | | | |
|-----------|------------|--------------------|--|
| НАЧ. ОТД. | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> | |
| Н. КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | <i>[Signature]</i> | |
| ВЕД. ИНЖ. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>[Signature]</i> | |

3.006.1-8.3-1-21

ПЛИТА ПП1...ПП3

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------------------------------|------|--------|
| Р | | 1 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |



| Марка плиты | A, мм | Масса, т |
|-------------|-------|----------|
| ПП 4 | 1150 | 0,12 |
| ПП 5 | 1450 | 0,15 |
| ПП 6 | 1750 | 0,18 |

| Поз. | Наименование | Кол. на плиту | | | Обозначение документа |
|------|---------------|---------------|------|------|-----------------------|
| | | ПП 4 | ПП 5 | ПП 6 | |
| 1 | СЕТКА С5-4 | 1 | | | 3.006.1-8.4-1-42 |
| | С5-5 | | 1 | | -42 |
| | С5-6 | | | 1 | -42 |
| 2 | СЕТКА С5-7 | 1 | | | -42 |
| | С5-8 | | 1 | | -42 |
| | С5-9 | | | 1 | -42 |
| 3 | ПЕТЛЯ ПЗ | 2 | 2 | 2 | 3.006.1-8.4-1-51 |
| 4 | БЕТОН В15, м³ | 0,05 | 0,06 | 0,07 | |

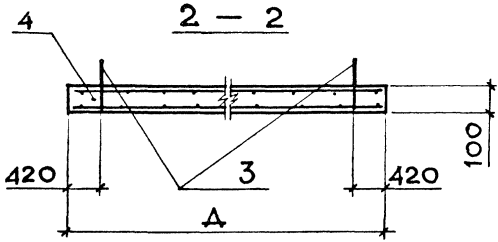
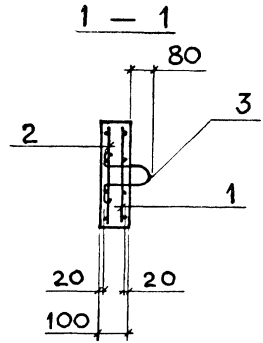
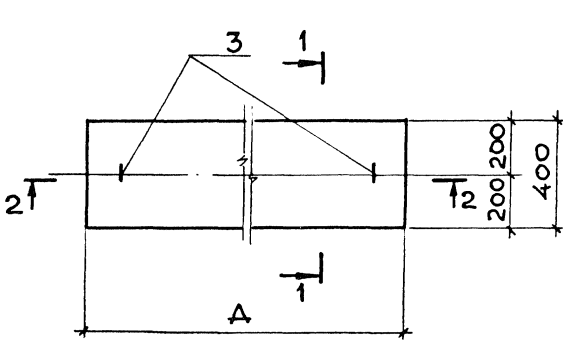
| | | |
|-----------|------------|--------------------|
| НАЧ. ОТД. | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| ВЕД. ИНЖ. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>[Signature]</i> |

3.006.1 - 8.3-1-22

Плита ПП4 ... ПП6

| | | |
|--------------------------------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

ИЗМ. 13 - ЧУМАКОВА



| МАРКА ПЛИТЫ | А, мм | МАССА, т |
|-------------|-------|----------|
| ПП 7 | 2050 | 0,21 |
| ПП 8 | 2350 | 0,24 |
| ПП 9 | 2650 | 0,27 |

| Поз | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ПЛИТУ | | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-----|---------------|---------------|------|------|-----------------------|
| | | ПП 7 | ПП 8 | ПП 9 | |
| 1 | СЕТКА С 5-10 | 1 | | | 3.006.1 - 8.4-1-43 |
| | С 5-11 | | 1 | | -43 |
| | С 5-14 | | | 1 | -44 |
| 2 | СЕТКА С 5-12 | 1 | | | -43 |
| | С 5-13 | | 1 | | -43 |
| | С 5-17 | | | 1 | -44 |
| 3 | ПЕТЛЯ П7 | 2 | 2 | 2 | 3.006.1 - 8.4-1-53 |
| 4 | БЕТОН В15, м³ | 0,08 | 0,09 | 0,11 | |

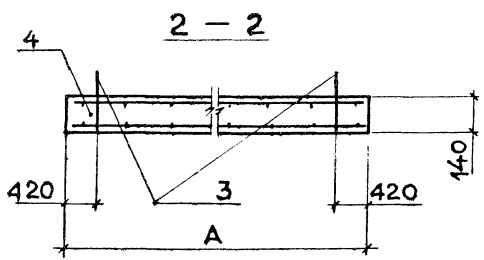
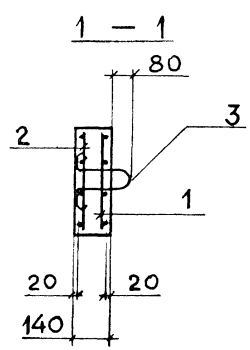
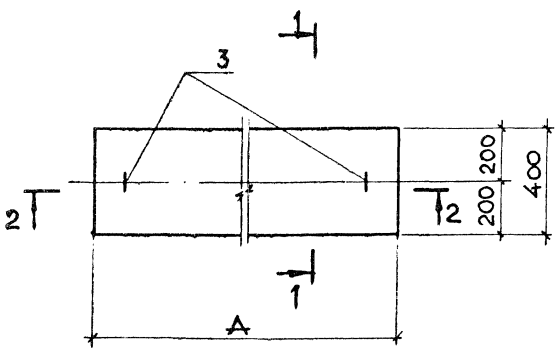
ИМ. № ПУБЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ

| | | |
|-----------|------------|--------------------|
| НАЧ. ОТД. | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> |
| И. КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| ВЕД. ИНЖ. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>[Signature]</i> |

3.006.1 - 8.3-1-23

Плита ПП7... ПП9

| | | |
|-----------------------------------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |



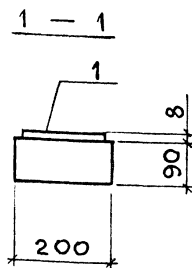
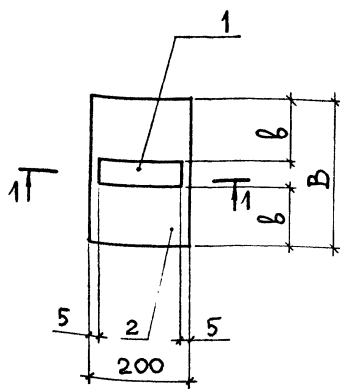
| МАРКА ПЛИТЫ | А, мм | МАССА, Т |
|-------------|-------|----------|
| ПП10 | 3250 | 0,46 |
| ПП11 | 3850 | 0,54 |

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ПЛИТУ | | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------|---------------------------|---------------|------|--|-----------------------|
| | | ПП10 | ПП11 | | |
| 1 | СЕТКА С5-15 | 1 | | | 3.006.1-8.4-1-44 |
| | С5-16 | | 1 | | -44 |
| 2 | СЕТКА С5-18 | 1 | | | -44 |
| | С5-19 | | 1 | | -44 |
| 3 | ПЕТЛЯ П8 | 2 | 2 | | 3.006.1-8.4-1-53 |
| 4 | БЕТОН В15, м ³ | 0,13 | 0,15 | | |

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

| | | | |
|-----------|------------|--------------------|--|
| НАЧ. ОТД. | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> | |
| Н. КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | <i>[Signature]</i> | |
| ВЕД. ИНЖ. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ. | <i>[Signature]</i> | |

| | | |
|-----------------------------------|------|--------|
| 3.006.1 - 8.3-1-24 | | |
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 |
| ПЛИТА ПП10, ПП11 | | |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |



| МАРКА | РАЗМЕРЫ, мм | | МАССА, Т |
|-------|-------------|-----|----------|
| | В | В | |
| ОП 1 | 200 | 75 | 0,010 |
| ОП 2 | 300 | 125 | 0,013 |

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ПОДУШКУ | | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------|---------------------------|-----------------|-------|--|-----------------------|
| | | ОП 1 | ОП 2 | | |
| 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1 | 1 | 1 | | 3.006.1-8.4-1-59 |
| 2 | БЕТОН В15, м ³ | 0,004 | 0,005 | | |

ИДР. № - ПУД. № - ПУДЛИТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

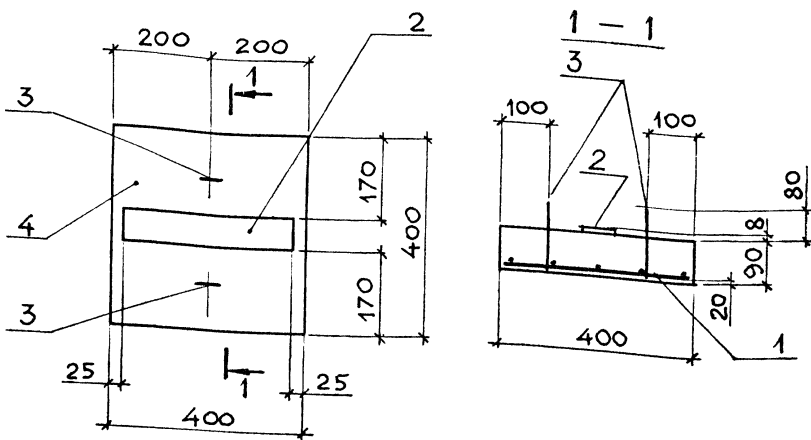
| | | | |
|-----------|------------|--------------------|--|
| НАЧ. ОД | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> | |
| Н. КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | <i>[Signature]</i> | |
| ВЕД. ИНЖ. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>[Signature]</i> | |

3.006.1 - 8.3 - 1 - 25

Опорная подушка
ОП 1 ; ОП 2

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р | | 1 |

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



| МАРКА | ПОЗ. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-------|------|----------------------|-------|-----------------------|
| ОПЗ | 1 | СЕТКА С6-1 | 1 | 3.006.1-8.4-1-45 |
| | 2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2 | 1 | -60 |
| | 3 | ПЕТЛЯ П1 | 2 | 3.006.1-8.4-1-51 |
| | 4 | БЕТОН В15, м³ | 0,015 | |
| | | МАССА ПОДУШКИ, Т | 0,04 | |

КМВ.Н. - ПОДЪЕМ ПОДЛИНКА И ДАТА ПРОСМ. И ПР.Н.

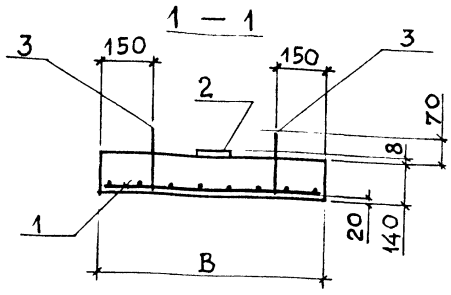
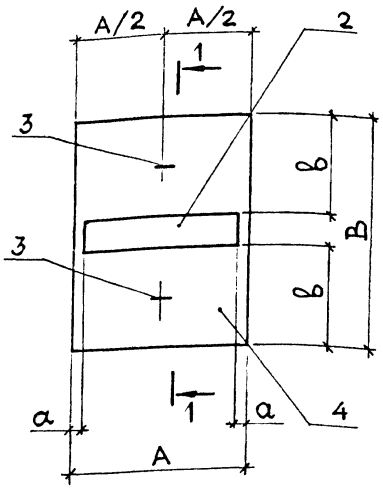
| | | |
|-----------|------------|--------------------|
| НАЧ. ОТЗ. | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| ВЕДИНЖ. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>[Signature]</i> |

3.006.1-8.3-1-26

Опорная подушка
ОПЗ

| | | |
|-----------------------------------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

| МАРКА | РАЗМЕРЫ, мм | | | | МАССА, т |
|-------|-------------|-----|-----|-----|----------|
| | А | а | В | в | |
| ОП4 | 500 | 75 | 500 | 210 | 0,09 |
| ОП5 | 550 | 50 | 650 | 275 | 0,13 |
| ОП6 | 650 | 100 | 750 | 325 | 0,18 |
| ОП7 | 750 | 75 | 850 | 350 | 0,23 |



| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ПОДУШКУ | | | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------|---------------------------|-----------------|------|------|------|-----------------------|
| | | ОП4 | ОП5 | ОП6 | ОП7 | |
| 1 | СЕТКА С6-2 | 1 | | | | 3.006.1-8.4-1-45 |
| | С6-3 | | 1 | | | -45 |
| | С6-4 | | | 1 | | -45 |
| | С6-5 | | | | 1 | -45 |
| 2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ | 1 | | | | 3.006.1-8.4-1-60 |
| | М4 | | 1 | 1 | | -61 |
| | М5 | | | | 1 | -62 |
| 3 | ПЕТЛЯ П8 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3.006.1-8.4-1-53 |
| 4 | БЕТОН В15, м ³ | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | |

ИНВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИРВ. №

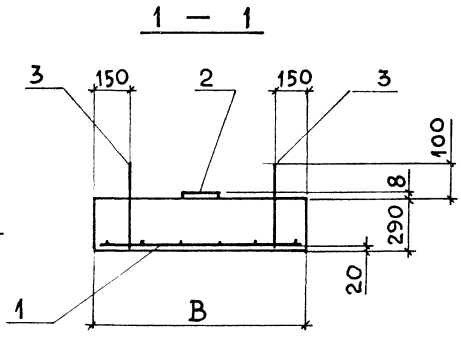
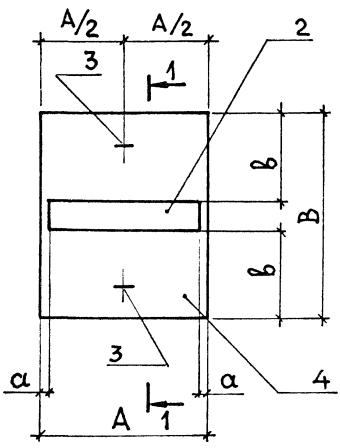
| | | |
|----------|------------|--------------------|
| И.О.Д. | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> |
| Н.КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ.СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| ВЕД.ИНЖ. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>[Signature]</i> |

3.006.1-8.3-1-27

Опорная подушка
ОП4 ... ОП7

| | | |
|-----------------------------------|------|--------|
| СТADIЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОИСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

| МАРКА | РАЗМЕРЫ, мм | | | | МАССА, т |
|-------|-------------|-----|------|-----|----------|
| | А | а | В | в | |
| ОП8 | 850 | 25 | 1050 | 450 | 0,65 |
| ОП9 | 1150 | 175 | 1350 | 600 | 1,13 |



| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ПОДУШКУ | | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------|----------------------|-----------------|------|--|------------------|
| | | ОП8 | ОП9 | | |
| 1 | СЕТКА С6-6 | 1 | | | 3.006.1-8.4-1-46 |
| | С6-7 | | 1 | | -46 |
| 2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6 | 1 | 1 | | -63 |
| 3 | ПЕТЛЯ УП1-4 | 2 | 2 | | 1.400-9, вып.1 |
| 4 | БЕТОН В15 | 0,26 | 0,45 | | |

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. №

| | | | |
|----------|------------|--------------------|--|
| НАЧ.ОТД. | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> | |
| Н.КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| ГЛ.СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | <i>[Signature]</i> | |
| ВЕД.ИИЖ. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| ПРОВЕР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> | |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>[Signature]</i> | |

| | | | |
|-----------------------------------|--------|------|--------|
| 3.006.1-8.3-1-28 | | | |
| ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП8 ; ОП9 | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | Р | | 1 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | | |

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ | | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ | |
|-------------------|------------------------|------|-------|--------------|------|-------|--------------------------|--------------------|-----|---------------------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | ВСЕГО | АРМАТУРА КЛАССА | | | |
| | А - III | | | Вр - I | | | | А - I | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 6727-80 | | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø6 | Ø8 | Итого | Ø4 | Ø5 | Итого | | Ø6 | Ø8 | | Итого |
| ПТ 75.30.6-15 | — | — | — | 0,24 | — | 0,24 | 0,24 | 0,30 | — | 0,30 | 0,54 |
| ПТ 75.45.6-3 | — | — | — | 0,30 | — | 0,30 | 0,30 | 0,30 | — | 0,30 | 0,60 |
| ПТ 75.45.6-6 | — | — | — | 0,14 | 0,24 | 0,38 | 0,38 | 0,30 | — | 0,30 | 0,68 |
| ПТ 75.45.6-9 | — | — | — | 0,42 | — | 0,42 | 0,42 | 0,30 | — | 0,30 | 0,72 |
| ПТ 75.45.6-12 | — | — | — | 0,14 | 0,42 | 0,56 | 0,56 | 0,30 | — | 0,30 | 0,86 |
| ПТ 75.45.6-15 | — | 0,64 | 0,64 | 0,14 | — | 0,14 | 0,78 | 0,30 | — | 0,30 | 1,1 |
| ПТ 75.60.8-3 | — | — | — | 0,43 | — | 0,43 | 0,43 | 0,32 | — | 0,32 | 0,75 |
| ПТ 75.60.8-6 | — | — | — | 0,21 | 0,36 | 0,57 | 0,57 | 0,32 | — | 0,32 | 0,89 |
| ПТ 75.60.8-9 | — | — | — | 0,21 | 0,63 | 0,84 | 0,84 | 0,32 | — | 0,32 | 1,2 |
| ПТ 75.60.8-15 | — | 0,88 | 0,88 | 0,21 | — | 0,21 | 1,1 | 0,32 | — | 0,32 | 1,4 |
| ПТ 300.90.10-15 | — | — | — | 1,2 | 3,4 | 4,6 | 4,6 | — | 1,3 | 1,3 | 5,9 |
| ПТ 300.90.10-3 | — | — | — | — | 5,4 | 5,4 | 5,4 | — | 1,3 | 1,3 | 6,7 |
| ПТ 300.90.10-6 | — | — | — | — | 7,3 | 7,3 | 7,3 | — | 1,3 | 1,3 | 8,6 |
| ПТ 300.90.10-9 | 5,7 | — | 5,7 | — | 3,4 | 3,4 | 9,1 | — | 1,3 | 1,3 | 10,4 |
| ПТ 300.90.10-15 | — | 10,2 | 10,2 | — | 3,4 | 3,4 | 13,6 | — | 1,3 | 1,3 | 14,9 |

Инв. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

| | | |
|-----------|------------|--------------------|
| НАЧ. ОТД. | АГРАНОВИЧ | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТР. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОРОТЕЦКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| ВЕД. ИНЖ. | ЧУМАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР. | ХАЙНСОН | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ. | ФОМИЧЕВ | <i>[Signature]</i> |

3.006.1-8.3-1-29 РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 17 |

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ | | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ | | | |
|-------------------|------------------------|------|------|------|-------|-----|-----|-------|------|------|--------------------------|--------------------|-----|---------------------|--------------|--|--|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | ВСЕГО | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | |
| | А-III | | | | | А-I | | | Вр-I | | | А-I | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø6 | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Итого | Ø6 | Ø8 | Итого | Ø4 | Ø5 | | Ø10 | Ø12 | | Итого | | |
| ПТ300.120.12-1,5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 6,6 | 6,6 | 2,2 | - | 2,2 | 8,8 | | |
| ПТ300.120.12-3 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 9,3 | 9,3 | 2,2 | - | 2,2 | 11,5 | | |
| ПТ300.120.12-6 | 7,5 | - | - | - | 7,5 | - | - | - | - | 3,9 | 11,4 | 2,2 | - | 2,2 | 13,6 | | |
| ПТ300.120.12-9 | - | 13,8 | - | - | 13,8 | - | - | - | - | 3,9 | 17,7 | 2,2 | - | 2,2 | 19,9 | | |
| ПТ300.120.12-12 | - | - | 21,6 | - | 21,6 | - | - | - | - | 3,9 | 25,5 | 2,2 | - | 2,2 | 27,7 | | |
| ПТ300.120.12-15 | - | - | 21,6 | - | 21,6 | - | - | - | - | 3,9 | 25,5 | 2,2 | - | 2,2 | 27,7 | | |
| ПТ300.150.12-1,5 | - | - | - | - | - | - | - | - | 4,2 | 4,3 | 8,5 | 2,2 | - | 2,2 | 10,7 | | |
| ПТ300.150.12-3 | - | 8,0 | - | - | - | - | - | - | - | 5,2 | 13,2 | 2,2 | - | 2,2 | 15,4 | | |
| ПТ300.150.12-6 | - | 17,1 | - | - | 17,1 | - | - | - | - | 5,2 | 22,3 | 2,2 | - | 2,2 | 24,5 | | |
| ПТ300.150.14-9 | - | - | 23,8 | - | 23,8 | - | - | - | - | 7,6 | 31,4 | 2,3 | - | 2,3 | 33,7 | | |
| ПТ300.150.14-12 | - | - | - | 39,0 | 39,0 | 5,2 | - | 5,2 | - | 4,0 | 48,2 | 2,3 | - | 2,3 | 50,5 | | |
| ПТ300.150.14-15 | - | - | - | 39,0 | 39,0 | 5,2 | - | 5,2 | - | 4,0 | 48,2 | 2,3 | - | 2,3 | 50,5 | | |
| ПТ300.180.14-1,5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 15,3 | 15,3 | 2,3 | - | 2,3 | 17,6 | | |
| ПТ300.180.14-3 | - | - | 13,6 | - | 13,6 | - | 8,4 | 8,4 | - | 4,0 | 26,0 | 2,3 | - | 2,3 | 28,3 | | |
| ПТ300.180.14-6 | - | - | - | 21,7 | 21,7 | - | 8,4 | 8,4 | - | 4,0 | 34,1 | 2,3 | - | 2,3 | 36,4 | | |
| ПТ300.180.14-9 | - | - | - | 43,0 | 43,0 | - | 8,4 | 8,4 | - | 4,0 | 55,4 | 2,3 | - | 2,3 | 57,7 | | |
| ПТ300.180.16-12 | - | - | - | 43,0 | 43,0 | - | 8,4 | 8,4 | - | 4,0 | 55,4 | - | 3,8 | 3,8 | 59,2 | | |
| ПТ300.180.20-15 | - | - | - | 43,0 | 43,0 | - | 8,4 | 8,4 | - | 4,0 | 55,4 | - | 3,2 | 3,2 | 58,6 | | |

ИНВ. № ЛОЖ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №:

3.006.1-8.3-1-29 РС

ЛИСТ

2

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ | | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ | |
|-------------------|------------------------|------|------|------|-------|--------------|-------|------|-------|------|--------------------------|--------------|-------|---------------------|--|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | |
| | А-III | | | | | А-I | | Вр-I | | | ВСЕГО | А-I | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Итого | Ø8 | Итого | Ø5 | Итого | | Ø12 | Ø14 | Итого | | |
| ПТ300.210.14-1,5 | — | 14,9 | — | — | 14,9 | 9,6 | 9,6 | 4,0 | 4,0 | 28,5 | 3,7 | — | 3,7 | 32,2 | |
| ПТ300.210.14-3 | 20,5 | — | — | — | 20,5 | 9,6 | 9,6 | 4,0 | 4,0 | 34,1 | 3,7 | — | 3,7 | 37,8 | |
| ПТ300.210.14-6 | — | — | 49,8 | — | 49,8 | 9,6 | 9,6 | 4,0 | 4,0 | 63,4 | 3,7 | — | 3,7 | 67,1 | |
| ПТ300.210.16-9 | — | — | 49,8 | — | 49,8 | 9,6 | 9,6 | 4,0 | 4,0 | 63,4 | 3,8 | — | 3,8 | 67,2 | |
| ПТ300.210.20-12 | — | — | 49,8 | — | 49,8 | 9,6 | 9,6 | 4,0 | 4,0 | 63,4 | 3,2 | — | 3,2 | 66,6 | |
| ПТ300.210.20-15 | — | — | — | 69,8 | 69,8 | 9,6 | 9,6 | 4,0 | 4,0 | 83,4 | 3,2 | — | 3,2 | 86,6 | |
| ПТ300.240.14-1,5 | — | 18,3 | — | — | 18,3 | 10,8 | 10,8 | 4,0 | 4,0 | 33,1 | 3,7 | — | 3,7 | 36,8 | |
| ПТ300.240.14-3 | — | — | 28,0 | — | 28,0 | 10,8 | 10,8 | 4,0 | 4,0 | 42,8 | 3,7 | — | 3,7 | 46,5 | |
| ПТ300.240.14-6 | — | — | — | 77,1 | 77,1 | 10,8 | 10,8 | 4,0 | 4,0 | 91,9 | 3,7 | — | 3,7 | 95,6 | |
| ПТ300.240.20-9 | — | — | 55,8 | — | 55,8 | 10,8 | 10,8 | 4,0 | 4,0 | 70,6 | — | 5,4 | 5,4 | 76,0 | |
| ПТ300.240.25-12 | — | — | 55,8 | — | 55,8 | 10,8 | 10,8 | 4,0 | 4,0 | 70,6 | — | 5,9 | 5,9 | 76,5 | |
| ПТ300.240.25-15 | — | — | — | 77,1 | 77,1 | 10,8 | 10,8 | 4,0 | 4,0 | 91,9 | — | 5,9 | 5,9 | 97,8 | |

ИЗМ. ИНВ. №

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД

3.006.1-8.3-1-29 РС

ЛИСТ

3

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ | | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ | |
|-------------------|------------------------|------|-------|-------|-------|--------------|------|-------|-----|-------|--------------------------|-----|-------|---------------------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | |
| | А - III | | | | | A - I | | | | | A - I | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | |
| | Ø10 | Ø14 | Ø16 | Ø18 | Итого | Ø8 | Ø10 | Итого | Ø5 | Итого | Ø14 | Ø16 | Итого | | |
| ПТ300.300.16-1,5 | 42,5 | — | — | — | 42,5 | 13,2 | — | 13,2 | 4,0 | 4,0 | 59,7 | 5,0 | — | 5,0 | 64,7 |
| ПТ300.300.16-3 | — | 47,8 | — | — | 47,8 | 13,2 | — | 13,2 | 4,0 | 4,0 | 65,0 | 5,0 | — | 5,0 | 70,0 |
| ПТ300.300.20-6 | — | 99,5 | — | — | 99,5 | 13,2 | — | 13,2 | 4,0 | 4,0 | 116,7 | 5,4 | — | 5,4 | 122,1 |
| ПТ300.300.25-9 | — | 99,5 | — | — | 99,5 | 13,2 | — | 13,2 | 4,0 | 4,0 | 116,7 | — | 8,0 | 8,0 | 124,7 |
| ПТ300.300.25-12 | — | — | 131,1 | — | 131,1 | — | 19,8 | 19,8 | 4,0 | 4,0 | 154,9 | — | 8,0 | 8,0 | 162,9 |
| ПТ300.300.25-15 | — | — | — | 177,0 | 177,0 | — | 19,8 | 19,8 | 4,0 | 4,0 | 200,8 | — | 8,0 | 8,0 | 208,8 |

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ |
|-------------------|------------------------|------|------|-------|------|--------------|------|-------|------|--|----------------------|------|--|---------------------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | |
| | A - III | | | | | Bp - I | | | | | A - I | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø6 | Ø8 | | Итого | Ø4 | Ø5 | | Итого | Ø6 | | Итого | | | |
| ПТ36.30.6-15 | — | — | — | 0,12 | — | | 0,12 | 0,12 | 0,30 | | 0,30 | 0,42 | | |
| ПТ36.45.6-6 | — | — | — | 0,18 | — | | 0,18 | 0,18 | 0,30 | | 0,30 | 0,48 | | |
| ПТ36.45.6-12 | — | — | — | 0,06 | 0,18 | | 0,24 | 0,24 | 0,30 | | 0,30 | 0,54 | | |
| ПТ36.45.6-15 | 0,27 | — | 0,27 | 0,06 | — | | 0,06 | 0,33 | 0,30 | | 0,30 | 0,63 | | |
| ПТ36.60.8-6 | — | — | — | 0,24 | — | | 0,24 | 0,24 | 0,32 | | 0,32 | 0,56 | | |
| ПТ36.60.8-9 | — | — | — | 0,09 | 0,24 | | 0,33 | 0,33 | 0,32 | | 0,32 | 0,65 | | |
| ПТ36.60.8-12 | 0,36 | — | 0,36 | 0,09 | — | | 0,09 | 0,45 | 0,32 | | 0,32 | 0,77 | | |
| ПТ36.60.8-15 | — | 0,66 | 0,66 | 0,09 | — | | 0,09 | 0,75 | 0,32 | | 0,32 | 1,1 | | |

ИЛР.Н. ПУШКИН И ДАТА | ВЗАИМ. ЛИСТ. №

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ
4

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ | | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ | |
|-------------------|------------------------|-----|-----|-----|-------|--------------|-------|--------|------|-------|--------------------------|--------------------|------|---------------------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | ВСЕГО | АРМАТУРА КЛАССА | | | |
| | А - III | | | | | А - I | | Вр - I | | | | А - I | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø6 | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Итого | Ø6 | Итого | Ø4 | Ø5 | Итого | | Ø6 | Ø8 | | Итого |
| ПТ 75.90.10-1,5 | - | - | - | - | - | - | - | 0,62 | - | 0,62 | 0,62 | 0,28 | - | 0,28 | 0,90 |
| ПТ 75.90.10-3 | - | - | - | - | - | - | - | 0,28 | 0,52 | 0,80 | 0,80 | 0,28 | - | 0,28 | 1,1 |
| ПТ 75.90.10-6 | - | - | - | - | - | - | - | 0,28 | 0,91 | 1,2 | 1,2 | 0,28 | - | 0,28 | 1,5 |
| ПТ 75.90.10-15 | - | 2,4 | - | - | 2,4 | - | - | 0,28 | - | 0,28 | 2,7 | 0,28 | - | 0,28 | 3,0 |
| ПТ 75.120.12-1,5 | - | - | - | - | - | - | - | 0,35 | 1,5 | 1,9 | 1,9 | 0,30 | - | 0,30 | 2,2 |
| ПТ 75.120.12-3 | 1,0 | - | - | - | 1,0 | - | - | 0,35 | 0,80 | 1,2 | 2,2 | 0,30 | - | 0,30 | 2,5 |
| ПТ 75.120.12-9 | - | 1,8 | - | - | 1,8 | - | - | 0,35 | 0,80 | 1,2 | 3,0 | 0,30 | - | 0,30 | 3,3 |
| ПТ 75.120.12-12 | - | - | 5,0 | - | 5,0 | - | - | 0,35 | 0,80 | 1,2 | 6,2 | 0,30 | - | 0,30 | 6,5 |
| ПТ 75.120.12-15 | - | - | 5,0 | - | 5,0 | - | - | 0,35 | 0,80 | 1,2 | 6,2 | 0,30 | - | 0,30 | 6,5 |
| ПТ 75.150.12-3 | - | 2,3 | - | - | 2,3 | - | - | 0,42 | 0,80 | 1,2 | 3,5 | - | 0,68 | 0,68 | 4,2 |
| ПТ 75.150.12-6 | - | 3,7 | - | - | 3,7 | - | - | 0,42 | 0,80 | 1,2 | 4,9 | - | 0,68 | 0,68 | 5,6 |
| ПТ 75.150.14-9 | - | - | - | 5,2 | 5,2 | - | - | - | 0,66 | 0,66 | 5,9 | - | 0,70 | 0,70 | 6,6 |
| ПТ 75.150.14-12 | - | - | - | 9,1 | 9,1 | 1,0 | 1,0 | - | - | - | 10,1 | - | 0,70 | 0,70 | 10,8 |
| ПТ 75.150.14-15 | - | - | - | 9,1 | 9,1 | 1,0 | 1,0 | - | - | - | 10,1 | - | 0,70 | 0,70 | 10,8 |

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДЛКСЬ И ДАТА ВЗАИ.ИНВ.№

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ | | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ | |
|-------------------|------------------------|------|-------|-----|--|--------------|------|-----|-------|-------|--------------------------|-----|-------|---------------------|--|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | |
| | А-III | | | А-I | | | Вр-I | | | ВСЕГО | А-I | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | |
| | Ø10 | Ø12 | Итого | Ø6 | | Итого | Ø4 | Ø5 | Итого | | Ø8 | Ø10 | Итого | | |
| ПТ 75.180.14-1,5 | — | — | — | — | | — | 0,49 | 3,9 | 4,4 | 4,4 | 0,70 | — | 0,70 | 5,1 | |
| ПТ 75.180.14-3 | 4,4 | — | 4,4 | — | | — | 0,49 | 2,0 | 2,5 | 6,9 | 0,70 | — | 0,70 | 7,6 | |
| ПТ 75.180.14-6 | — | 6,4 | 6,4 | — | | — | — | 2,8 | 2,8 | 9,2 | 0,70 | — | 0,70 | 9,9 | |
| ПТ 75.180.14-9 | — | 11,2 | 11,2 | 1,1 | | 1,1 | — | 2,0 | 2,0 | 14,3 | 0,70 | — | 0,70 | 15,0 | |
| ПТ 75.180.16-12 | — | 11,2 | 11,2 | 1,1 | | 1,1 | — | — | — | 12,3 | 0,64 | — | 0,64 | 13,0 | |
| ПТ 75.180.20-15 | — | 11,2 | 11,2 | 1,1 | | 1,1 | — | — | — | 12,3 | — | 1,3 | 1,3 | 13,6 | |

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ | | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ | |
|-------------------|------------------------|------|------|-------|-----|--------------|-------|------|-----|-------|--------------------------|------|-----|---------------------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | |
| | А-III | | | А-I | | | Вр-I | | | ВСЕГО | А-I | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | |
| | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Итого | Ø6 | Ø8 | Итого | Ø4 | Ø5 | | Итого | Ø8 | Ø10 | | Итого |
| ПТ 75.210.14-3 | 5,2 | — | — | 5,2 | — | — | — | 0,56 | 2,0 | 2,6 | 7,8 | 0,70 | — | 0,70 | 8,5 |
| ПТ 75.210.14-6 | — | 11,6 | — | 11,6 | 1,3 | — | 1,3 | — | 2,0 | 2,0 | 14,9 | 0,70 | — | 0,70 | 15,6 |
| ПТ 75.210.16-9 | — | 11,6 | — | 11,6 | 1,3 | — | 1,3 | — | — | — | 12,9 | — | 1,2 | 1,2 | 14,1 |
| ПТ 75.210.20-12 | — | 11,6 | — | 11,6 | 1,3 | — | 1,3 | — | — | — | 12,9 | — | 1,3 | 1,3 | 14,2 |
| ПТ 75.210.20-15 | — | — | 16,3 | 16,3 | — | 2,2 | 2,2 | — | — | — | 18,5 | — | 1,3 | 1,3 | 19,8 |

КНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. КНВ. №

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

6

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ | |
|-------------------|------------------------|------|------|-------|-----|-----|--------------|------|-----|-------|-----------------------|-------|---------------------|------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | |
| | А-III | | | | А-I | | | Вр-I | | | А-I | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Итого | Ø6 | Ø8 | Итого | Ø4 | Ø5 | Итого | Ø10 | Итого | | |
| ПТ 75.240.14-1,5 | 5,6 | — | — | 5,6 | — | — | — | 0,63 | 2,0 | 2,6 | 8,2 | 1,2 | 1,2 | 9,4 |
| ПТ 75.240.14-3 | — | 8,4 | — | 8,4 | — | — | — | — | 3,0 | 3,0 | 11,4 | 1,2 | 1,2 | 12,6 |
| ПТ 75.240.14-6 | — | — | 18,5 | 18,5 | — | 2,5 | 2,5 | — | 2,0 | 2,0 | 23,0 | 1,2 | 1,2 | 24,2 |
| ПТ 75.240.20-9 | — | 13,6 | — | 13,6 | — | 2,5 | 2,5 | — | — | — | 16,1 | 1,3 | 1,3 | 17,4 |
| ПТ 75.240.25-12 | — | 13,6 | — | 13,6 | — | 2,5 | 2,5 | — | — | — | 16,1 | 1,4 | 1,4 | 17,5 |
| ПТ 75.240.25-15 | — | — | 18,5 | 18,5 | — | 2,5 | 2,5 | — | — | — | 21,0 | 1,4 | 1,4 | 22,4 |
| ПТ 75.300.16-1,5 | 10,2 | — | — | 10,2 | — | — | — | 0,77 | 2,0 | 2,8 | 13,0 | 1,2 | 1,2 | 14,2 |
| ПТ 75.300.16-3 | — | — | 14,4 | 14,4 | 1,8 | — | 1,8 | — | 2,0 | 2,0 | 18,2 | 1,2 | 1,2 | 19,4 |

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ |
|-------------------|------------------------|------|------|-------|-----|-----|-------|------|-----------------------|-----|---------------------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | |
| | А-III | | | | А-I | | | | А-I | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø14 | Ø16 | Ø18 | Итого | Ø8 | Ø10 | Итого | Ø10 | Итого | | |
| ПТ 75.300.20-6 | 23,6 | — | — | 23,6 | 3,1 | — | 3,1 | 26,7 | 1,3 | 1,3 | 28,0 |
| ПТ 75.300.25-9 | 22,0 | — | — | 22,0 | — | 4,8 | 4,8 | 26,8 | 1,4 | 1,4 | 28,2 |
| ПТ 75.300.25-12 | — | 30,3 | — | 30,3 | — | 4,8 | 4,8 | 35,1 | 1,4 | 1,4 | 36,5 |
| ПТ 75.300.25-15 | — | — | 39,7 | 39,7 | — | 4,8 | 4,8 | 44,5 | 1,4 | 1,4 | 45,9 |

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

7

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ | | | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ | |
|-------------------|------------------------|------|-------|--------------|------|-------|--------------------------|------|------|-----|---------------------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | |
| | А-III | | | Bp-I | | | А-I | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | |
| | Ø6 | Ø8 | Итого | Ø4 | Ø5 | Итого | ВСЕГО | Ø6 | Ø8 | Ø10 | | Итого |
| ПД 75.30.6-15 | — | — | — | 0,48 | — | 0,48 | | 0,48 | 0,30 | — | — | 0,30 |
| ПД 75.45.6-6 | — | — | — | 0,60 | — | 0,60 | 0,60 | 0,30 | — | — | 0,30 | 0,90 |
| ПД 75.45.6-9 | — | — | — | 0,44 | 0,24 | 0,68 | 0,68 | 0,30 | — | — | 0,30 | 1,0 |
| ПД 75.45.6-12 | — | — | — | 0,72 | — | 0,72 | 0,72 | 0,30 | — | — | 0,30 | 1,0 |
| ПД 75.45.6-15 | 0,36 | — | 0,36 | 0,44 | — | 0,44 | 0,80 | 0,30 | — | — | 0,30 | 1,1 |
| ПД 75.60.8-3 | — | — | — | 0,86 | — | 0,86 | 0,86 | 0,32 | — | — | 0,32 | 1,2 |
| ПД 75.60.8-6 | — | — | — | 0,64 | 0,36 | 1,0 | 1,0 | 0,32 | — | — | 0,32 | 1,3 |
| ПД 75.60.8-9 | — | — | — | 1,0 | — | 1,0 | 1,0 | 0,32 | — | — | 0,32 | 1,3 |
| ПД 75.60.8-12 | — | — | — | 0,64 | 0,63 | 1,3 | 1,3 | 0,32 | — | — | 0,32 | 1,6 |
| ПД 75.60.8-15 | — | 0,88 | 0,88 | 0,64 | — | 0,64 | 1,5 | 0,32 | — | — | 0,32 | 1,8 |
| ПД 300.90.10-1,5 | — | — | — | 1,4 | 6,0 | 7,4 | 7,4 | — | 1,3 | — | 1,3 | 8,7 |
| ПД 300.90.10-3 | — | — | — | 0,18 | 8,0 | 8,2 | 8,2 | — | 1,3 | — | 1,3 | 9,5 |
| ПД 300.90.10-6 | — | — | — | 0,18 | 9,9 | 10,1 | 10,1 | — | 1,3 | — | 1,3 | 11,4 |
| ПД 300.90.10-9 | — | 5,1 | 5,1 | 1,3 | 4,2 | 5,5 | 10,6 | — | 1,3 | — | 1,3 | 11,9 |
| ПД 300.90.10-15 | — | 10,2 | 10,2 | 0,18 | 6,0 | 6,2 | 16,4 | — | 1,3 | — | 1,3 | 17,7 |
| ПД 300.120.12-1,5 | — | — | — | 3,5 | 6,9 | 10,4 | 10,4 | — | — | 2,2 | 2,2 | 12,6 |
| ПД 300.120.12-3 | — | — | — | 5,1 | 6,9 | 12,0 | 12,0 | — | — | 2,2 | 2,2 | 14,2 |
| ПД 300.120.12-6 | — | 6,9 | 6,9 | 1,8 | 6,9 | 8,7 | 15,6 | — | — | 2,2 | 2,2 | 17,8 |

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

8

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ | |
|-------------------|------------------------|------|------|-------|------|-------|--------------|------|-------|--------------------------|--------------|---------------------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | |
| | А-III | | | А-I | | | Вр-I | | | ВСЕГО | А-I | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Итого | Ø6 | Итого | Ø4 | Ø5 | Итого | | Ø10 | | Итого |
| | ПД300.120.12-9 | - | 10,8 | - | 10,8 | - | - | 1,8 | 6,9 | 8,7 | 19,5 | | 2,2 |
| ПД300.120.12-12 | 13,8 | - | - | 13,8 | - | - | 0,30 | 9,2 | 9,5 | 23,3 | 2,2 | 2,2 | 25,5 |
| ПД300.120.12-15 | - | 21,6 | - | 21,6 | - | - | 0,30 | 9,2 | 9,5 | 31,1 | 2,2 | 2,2 | 33,3 |
| ПД300.150.12-1,5 | - | - | - | - | - | - | 2,0 | 11,1 | 13,1 | 13,1 | 2,2 | 2,2 | 15,3 |
| ПД300.150.12-3 | - | - | - | - | - | - | 2,0 | 14,4 | 16,4 | 16,4 | 2,2 | 2,2 | 18,6 |
| ПД300.150.12-6 | 15,6 | - | - | 15,6 | - | - | 2,0 | 7,8 | 9,8 | 25,4 | 2,2 | 2,2 | 27,6 |
| ПД300.150.12-12 | - | 26,7 | - | 26,7 | - | - | 0,30 | 10,5 | 10,8 | 37,5 | 2,2 | 2,2 | 39,7 |
| ПД300.150.12-15 | - | - | 39,0 | 39,0 | 3,9 | 3,9 | 0,30 | 7,8 | 8,1 | 51,0 | 2,2 | 2,2 | 53,2 |

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ | |
|-------------------|------------------------|------|------|-------|-----|-------|--------------|------|-------|--------------------------|--------------|---------------------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | |
| | А-III | | | А-I | | | Вр-I | | | ВСЕГО | А-I | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø6 | Ø8 | Ø10 | Итого | Ø6 | Итого | Ø4 | Ø5 | Итого | | Ø10 | | Итого |
| | ПД300.180.14-1,5 | - | - | - | - | - | - | 7,4 | 11,0 | 18,4 | 18,4 | | 2,3 |
| ПД300.180.14-3 | 10,3 | - | - | 10,3 | - | - | 2,3 | 11,0 | 13,3 | 23,6 | 2,3 | 2,3 | 25,9 |
| ПД300.180.14-6 | - | 19,1 | - | 19,1 | - | - | 0,24 | 14,2 | 14,4 | 33,5 | 2,3 | 2,3 | 35,8 |
| ПД300.180.14-9 | - | - | 30,1 | 30,1 | 4,6 | 4,6 | 0,24 | 11,0 | 11,2 | 45,9 | 2,3 | 2,3 | 48,2 |

Инв. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-29

Лист
9

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ | | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ | |
|-------------------|------------------------|------|------|-------|-----|--------------|------|------|-------|------|--------------------------|--------------|-----|---------------------|--|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | |
| | А-III | | | | | А-I | | | Вр-I | | ВСЕГО | А-I | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Итого | Ø8 | Итого | Ø4 | Ø5 | Итого | Ø10 | Ø12 | Итого | | | |
| ПД300.180.14-12 | - | 43,0 | - | 43,0 | 8,4 | 8,4 | 0,24 | 11,0 | 11,2 | 62,6 | 2,3 | - | 2,3 | 65,0 | |
| ПД300.180.14-15 | - | - | 59,2 | 59,2 | 8,4 | 8,4 | 0,24 | 11,0 | 11,2 | 78,8 | 2,3 | - | 2,3 | 81,1 | |
| ПД300.210.14-15 | - | - | - | - | 8,8 | 8,8 | 2,6 | 18,0 | 20,6 | 29,4 | - | 4,4 | 4,4 | 33,8 | |
| ПД300.210.14-3 | 16,7 | - | - | 16,7 | 8,8 | 8,8 | 2,6 | 8,4 | 11,0 | 36,5 | - | 4,4 | 4,4 | 40,9 | |

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАД- НЫЕ, КГ | | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ | |
|-------------------|------------------------|------|------|------|-------|--------------|------|-------|------|-----|-------------------------------|--------------|-------|---------------------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | |
| | А-III | | | | | А-I | | | Вр-I | | ВСЕГО | А-I | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Итого | Ø6 | Ø8 | Итого | Ø4 | Ø5 | Итого | Ø12 | Итого | | |
| ПД300.210.14-6 | - | 33,4 | - | - | 33,4 | 5,2 | 8,8 | 14,0 | 0,24 | 8,4 | 8,6 | 56,0 | 4,4 | 4,4 | 60,4 |
| ПД300.210.14-9 | - | - | 49,6 | - | 49,6 | 5,2 | 8,8 | 14,0 | 0,24 | 8,4 | 8,6 | 72,2 | 4,4 | 4,4 | 76,6 |
| ПД300.210.14-12 | - | - | - | 69,8 | 69,8 | - | 18,4 | 18,4 | 0,24 | 8,4 | 8,6 | 96,8 | 4,4 | 4,4 | 101,2 |
| ПД300.210.16-15 | - | - | - | 69,8 | 69,8 | 4,5 | 18,4 | 22,9 | 0,24 | 5,2 | 5,4 | 98,1 | 4,5 | 4,5 | 102,6 |
| ПД300.240.14-1,5 | 12,1 | - | - | - | 12,1 | - | 9,9 | 9,9 | 2,8 | 8,8 | 11,6 | 33,6 | 4,4 | 4,4 | 38,0 |

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ
10

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ | | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ | |
|-------------------|------------------------|------|------|-------|------|--------------|-------|------|------|-------|--------------------------|--------------|-------|---------------------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | |
| | А-III | | | | | А-I | | | Вр-I | | ВСЕГО | А-I | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Итого | Ø6 | Ø8 | Итого | Ø4 | Ø5 | Итого | Ø12 | Ø14 | Итого | | |
| ПД300.240.14-3 | 20,1 | - | - | 20,1 | - | 9,9 | 9,9 | 2,8 | 8,8 | 11,6 | 41,6 | 4,4 | - | 4,4 | 46,0 |
| ПД300.240.14-6 | - | 55,8 | - | 55,8 | - | 20,7 | 20,7 | 0,24 | 8,8 | 9,0 | 85,5 | 4,4 | - | 4,4 | 89,9 |
| ПД300.240.20-9 | - | - | 40,3 | 40,3 | 11,0 | - | 11,0 | 0,24 | 9,2 | 9,4 | 60,7 | - | 6,4 | 6,4 | 67,1 |
| ПД300.240.20-12 | - | 57,2 | - | 57,2 | 11,0 | - | 11,0 | 0,24 | 9,2 | 9,4 | 77,6 | - | 6,4 | 6,4 | 84,0 |
| ПД300.240.20-15 | - | - | 77,1 | 77,1 | 5,2 | 10,8 | 16,0 | 0,24 | 9,2 | 9,4 | 102,5 | - | 6,4 | 6,4 | 108,9 |

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАД- НЫЕ, КГ | | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ | |
|-------------------|------------------------|------|------|-------|------|--------------|-------|------|------|-------|-------------------------------|--------------|-----|---------------------|--|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | |
| | А-III | | | | | А-I | | | Вр-I | | ВСЕГО | А-I | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Итого | Ø6 | Ø8 | Итого | Ø4 | Ø5 | Итого | Ø14 | Итого | | | |
| ПД300.300.16-1,5 | 35,3 | - | - | 35,3 | - | 24,1 | 24,1 | 0,36 | 10,6 | 11,0 | 70,4 | 6,0 | 6,0 | 76,4 | |
| ПД300.300.16-3 | - | - | 35,3 | 35,3 | - | 24,1 | 24,1 | 0,36 | 10,6 | 11,0 | 70,4 | 6,0 | 6,0 | 76,4 | |
| ПД300.300.20-6 | - | 49,7 | - | 49,7 | 13,6 | 12,1 | 25,7 | 0,36 | 5,7 | 6,0 | 81,4 | 6,4 | 6,4 | 87,8 | |

ВЗАИМН. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ | | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ | | |
|-------------------|------------------------|-------|-------|-----|------|------|--------------|------|-----|--------------------------|--------------------|-----|---------------------|-----|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | ВСЕГО | АРМАТУРА КЛАССА | | | | |
| | А-III | | | А-I | | | Вр-I | | | | А-I | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | |
| | Ø14 | Ø16 | Итого | Ø6 | Ø8 | Ø10 | Итого | Ø4 | Ø5 | | Итого | Ø14 | | Ø16 | Итого |
| ПД 300.300.20-9 | 99,5 | — | 99,5 | 6,5 | 25,3 | — | 31,8 | 0,36 | 5,7 | 6,0 | 137,3 | 6,4 | — | 6,4 | 143,7 |
| ПД 300.300.20-12 | — | 131,1 | 131,1 | 6,5 | 12,1 | 19,8 | 38,4 | 0,36 | 5,7 | 6,0 | 175,5 | 6,4 | — | 6,4 | 181,9 |
| ПД 300.300.25-15 | 99,5 | — | 99,5 | — | 37,3 | — | 37,3 | 0,72 | 5,7 | 6,4 | 143,2 | — | 9,2 | 9,2 | 152,4 |

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ | | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ | |
|-------------------|------------------------|--|-------|--------------|------|-------|--------------------------|--------------------|--|---------------------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | ВСЕГО | АРМАТУРА КЛАССА | | | |
| | А-III | | | Вр-I | | | | А-I | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 6727-80 | | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø6 | | Итого | Ø4 | Ø5 | Итого | | Ø6 | | | Итого |
| ПД 36.30.6-15 | — | | — | 0,24 | — | 0,24 | 0,24 | 0,30 | | 0,30 | 0,54 |
| ПД 36.45.6-9 | — | | — | 0,36 | — | 0,36 | 0,36 | 0,30 | | 0,30 | 0,66 |
| ПД 36.45.6-15 | — | | — | 0,24 | 0,18 | 0,42 | 0,42 | 0,30 | | 0,30 | 0,72 |
| ПД 36.60.8-6 | — | | — | 0,48 | — | 0,48 | 0,48 | 0,32 | | 0,32 | 0,80 |
| ПД 36.60.8-12 | — | | — | 0,33 | 0,24 | 0,57 | 0,57 | 0,32 | | 0,32 | 0,89 |
| ПД 36.60.8-15 | 0,36 | | 0,36 | 0,33 | — | 0,33 | 0,69 | 0,32 | | 0,32 | 1,0 |
| ПД 75.90.10-1,5 | — | | — | 1,4 | 0,56 | 1,9 | 1,9 | 0,28 | | 0,28 | 2,2 |
| ПД 75.90.10-3 | — | | — | 1,0 | 1,1 | 2,1 | 2,1 | 0,28 | | 0,28 | 2,4 |

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-29

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ | | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ | |
|-------------------|------------------------|-----|-----|-----|-------|--------------|-------|------|--------------|-------|--------------------------|------|-------|---------------------|------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | |
| | А-III | | | | | А-I | | Вр-I | | | ВСЕГО | А-I | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | |
| | Ø6 | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Итого | Ø6 | Итого | Ø4 | Ø5 | Итого | Ø6 | Ø8 | Итого | | |
| ПД 75.90.10-6 | 0,76 | - | - | - | 0,76 | - | - | 1,0 | 0,56 | 1,6 | 2,4 | 0,28 | - | 0,28 | 2,7 |
| ПД 75.90.10-9 | - | 1,4 | - | - | 1,4 | - | - | 1,0 | 0,56 | 1,6 | 3,0 | 0,28 | - | 0,28 | 3,3 |
| ПД 75.90.10-15 | - | 2,4 | - | - | 2,4 | - | - | 1,0 | 0,56 | 1,6 | 4,0 | 0,28 | - | 0,28 | 4,3 |
| ПД 75.120.12-1,5 | - | - | - | - | - | - | - | 1,8 | 2,5 | 4,3 | 4,3 | 0,30 | - | 0,30 | 4,6 |
| ПД 75.120.12-3 | - | - | - | - | - | - | - | 2,1 | 1,7 | 3,8 | 3,8 | 0,30 | - | 0,30 | 4,1 |
| ПД 75.120.12-6 | 1,8 | - | - | - | 1,8 | - | - | 1,4 | 1,7 | 3,1 | 4,9 | 0,30 | - | 0,30 | 5,2 |
| ПД 75.120.12-9 | - | - | 2,8 | - | 2,8 | - | - | 1,4 | 1,7 | 3,1 | 5,9 | 0,30 | - | 0,30 | 6,2 |
| ПД 75.120.12-12 | - | - | - | - | - | - | - | 1,3 | 2,2 | 3,5 | 3,5 | 0,30 | - | 0,30 | 3,8 |
| ПД 75.120.12-15 | - | - | 5,0 | - | 5,0 | - | - | 1,4 | 1,7 | 3,1 | 8,1 | 0,30 | - | 0,30 | 8,4 |
| ПД 75.150.12-1,5 | - | - | - | - | - | - | - | 1,6 | 2,6 | 4,2 | 4,2 | - | 0,68 | 0,68 | 4,9 |
| ПД 75.150.12-3 | - | - | - | - | - | - | - | 1,6 | 3,2 | 4,8 | 4,8 | - | 0,68 | 0,68 | 5,5 |
| ПД 75.150.12-6 | - | 3,7 | - | - | 3,7 | - | - | 1,6 | 1,7 | 3,3 | 7,0 | - | 0,68 | 0,68 | 7,7 |
| ПД 75.150.12-12 | - | - | 6,2 | - | 6,2 | - | - | 1,2 | 2,3 | 3,5 | 9,7 | - | 0,68 | 0,68 | 10,4 |
| ПД 75.150.12-15 | - | - | - | 9,1 | 9,1 | 1,0 | 1,0 | 1,2 | 1,7 | 2,9 | 13,0 | - | 0,68 | 0,68 | 13,7 |

Инд. № инв. и дата изам. инв. №

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

13

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ | |
|----------------|------------------------|-----|-----|------|-------|-----|--------------|-------|-----|-----|-------|-----------------------|--------------|------------------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | |
| | А-III | | | | А-I | | | Вр-I | | | | ВСЕГО | А-I | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø6 | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Итого | Ø6 | Ø8 | Итого | Ø4 | Ø5 | Итого | | Ø8 | | Итого |
| ПД75.180.14-3 | 2,4 | — | — | — | 2,4 | — | — | — | 1,9 | 2,8 | 4,7 | 7,1 | 0,70 | 0,70 | 7,8 |
| ПД75.180.14-6 | — | 4,6 | — | — | 4,6 | — | — | — | 1,4 | 3,6 | 5,0 | 9,6 | 0,70 | 0,70 | 10,3 |
| ПД75.180.14-9 | — | — | 7,1 | — | 7,1 | 1,1 | — | 1,1 | 1,4 | 2,8 | 4,2 | 12,4 | 0,70 | 0,70 | 13,1 |
| ПД75.180.14-12 | — | — | — | 10,4 | 10,4 | — | 2,0 | 2,0 | 1,4 | 2,8 | 4,2 | 16,6 | 0,70 | 0,70 | 17,3 |
| ПД75.180.14-15 | — | — | — | 10,4 | 10,4 | — | 2,0 | 2,0 | 1,4 | 2,8 | 4,2 | 16,6 | 0,70 | 0,70 | 17,3 |

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ | |
|----------------|------------------------|------|------|-------|-----|-----|--------------|------|-----|-------|------|-----------------------|--------------|------------------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | |
| | А-III | | | | А-I | | | Вр-I | | | | ВСЕГО | А-I | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Итого | Ø6 | Ø8 | Итого | Ø4 | Ø5 | Итого | Ø8 | | Ø10 | | Итого |
| ПД75.210.14-3 | 5,2 | — | — | 5,2 | — | — | — | 2,1 | 2,8 | 4,9 | 10,1 | 0,70 | — | 0,70 | 10,8 |
| ПД75.210.14-6 | 8,3 | — | — | 8,3 | 1,3 | — | 1,3 | 1,6 | 2,8 | 4,4 | 14,0 | 0,70 | — | 0,70 | 14,7 |
| ПД75.210.14-9 | — | 11,6 | — | 11,6 | 1,3 | — | 1,3 | 1,6 | 2,8 | 4,4 | 17,3 | 0,70 | — | 0,70 | 18,0 |
| ПД75.210.14-12 | — | — | 16,3 | 16,3 | — | 2,2 | 2,2 | 1,6 | 2,8 | 4,4 | 23,0 | 0,70 | — | 0,70 | 23,7 |
| ПД75.210.16-15 | — | — | 16,3 | 16,3 | — | 2,2 | 2,2 | 0,72 | 2,1 | 2,8 | 21,3 | — | 1,2 | 1,2 | 22,5 |

ИПВ.Н-10ДЛ.1 ПОДЛИТЬ И ДАТА ВЗЛОМ.ИПВ.Н.7

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАД- НЫЕ, КГ | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ | | |
|-------------------|------------------------|-----|------|------|-------|--------------|-----|-------|--------------|-----|--------------|-------------------------------|--------------------|---------------------|--------------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | ВСЕГО | АРМАТУРА КЛАССА | | | |
| | А-III | | | | | А-I | | | Вр-I | | | | ГОСТ 5781-82 | | А-I | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 5781-82 | |
| | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Итого | Ø6 | Ø8 | Итого | Ø4 | Ø5 | | | | | | Итого |
| ПД75.240.14-15 | 3,7 | — | — | — | 3,7 | — | — | — | 2,4 | 2,8 | 5,2 | 8,9 | 1,2 | 1,2 | 10,1 | |
| ПД75.240.14-3 | — | 5,6 | — | — | 5,6 | — | — | — | 2,4 | 2,8 | 5,2 | 10,8 | 1,2 | 1,2 | 12,0 | |
| ПД75.240.14-6 | — | — | 12,0 | — | 12,0 | — | 2,5 | 2,5 | 1,8 | 2,8 | 4,6 | 19,1 | 1,2 | 1,2 | 20,3 | |
| ПД75.240.20-9 | — | — | — | 11,2 | 11,2 | 1,4 | — | 1,4 | 0,79 | 2,2 | 3,0 | 15,6 | 1,3 | 1,3 | 16,9 | |
| ПД75.240.20-12 | — | — | 13,6 | — | 13,6 | — | 2,5 | 2,5 | 0,79 | 2,2 | 3,0 | 19,1 | 1,3 | 1,3 | 20,4 | |
| ПД75.240.20-15 | — | — | — | 18,5 | 18,5 | — | 2,5 | 2,5 | 0,79 | 2,2 | 3,0 | 24,0 | 1,3 | 1,3 | 25,3 | |

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАД- НЫЕ, КГ | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ | | |
|-------------------|------------------------|------|------|------|-------|--------------|-------|-----|--------------|-------|--------------|-------------------------------|--------------------|---------------------|--------------|-----|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | ВСЕГО | АРМАТУРА КЛАССА | | | |
| | А-III | | | | | А-I | | | Вр-I | | | | ГОСТ 5781-82 | | А-I | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 5781-82 | |
| | Ø8 | Ø12 | Ø14 | Ø16 | Итого | Ø8 | Итого | Ø4 | Ø5 | Итого | | | | | | Ø10 |
| ПД75.300.16-15 | 6,5 | — | — | — | 6,5 | — | — | 1,0 | 6,1 | 7,1 | 13,6 | 1,2 | 1,2 | 14,8 | | |
| ПД75.300.16-3 | — | 8,4 | — | — | 8,4 | — | — | 1,0 | 6,1 | 7,1 | 15,5 | 1,2 | 1,2 | 16,7 | | |
| ПД75.300.20-6 | — | 15,8 | — | — | 15,8 | 3,1 | 3,1 | 1,0 | 2,9 | 3,9 | 22,8 | 1,3 | 1,3 | 24,1 | | |
| ПД75.300.20-9 | — | — | 23,6 | — | 23,6 | 3,1 | 3,1 | 1,0 | 2,9 | 3,9 | 30,6 | 1,3 | 1,3 | 31,9 | | |
| ПД75.300.20-12 | — | — | — | 30,2 | 30,2 | 3,1 | 3,1 | 1,0 | 2,9 | 3,9 | 37,2 | 1,3 | 1,3 | 38,5 | | |
| ПД75.300.25-15 | — | — | — | 30,2 | 30,2 | 3,1 | 3,1 | 1,3 | 2,9 | 4,2 | 37,5 | 1,4 | 1,4 | 38,9 | | |

ИНВ. № ПОДЛ., ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ |
|-------------------|------------------------|--|-------|--------------|------|-------|-------|-----------------------|------|--|-------|-------|---------------------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | ВСЕГО | АРМАТУРА КЛАССА | | | | ВСЕГО | |
| | А-III | | | Вр-I | | | | А-I | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 6727-80 | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | |
| | Ø6 | | Итого | Ø4 | Ø5 | Итого | | Ø6 | Ø8 | | Итого | | |
| ПП1 | — | | — | 0,64 | — | 0,64 | 0,64 | 0,30 | — | | 0,30 | 0,30 | 0,9 |
| ПП2 | — | | — | 0,72 | — | 0,72 | 0,72 | 0,30 | — | | 0,30 | 0,30 | 1,0 |
| ПП3 | — | | — | 0,94 | — | 0,94 | 0,94 | 0,30 | — | | 0,30 | 0,30 | 1,2 |
| ПП4 | — | | — | 0,82 | 0,64 | 1,46 | 1,46 | 0,30 | — | | 0,30 | 0,30 | 1,8 |
| ПП5 | — | | — | 1,0 | 0,80 | 1,8 | 1,8 | 0,30 | — | | 0,30 | 0,30 | 2,1 |
| ПП6 | — | | — | 1,24 | 1,0 | 2,24 | 2,24 | 0,30 | — | | 0,30 | 0,30 | 2,5 |
| ПП7 | 1,8 | | 1,8 | 1,42 | — | 1,42 | 3,22 | — | 0,68 | | 0,68 | 0,68 | 3,9 |
| ПП8 | 2,08 | | 2,08 | 1,62 | — | 1,62 | 3,70 | — | 0,68 | | 0,68 | 0,68 | 4,4 |
| ПП9 | 2,40 | | 2,40 | 1,80 | — | 1,80 | 4,20 | — | 0,68 | | 0,68 | 0,68 | 4,9 |
| ПП10 | 2,84 | | 2,84 | 2,22 | — | 2,22 | 5,06 | — | 0,70 | | 0,70 | 0,70 | 5,8 |
| ПП11 | 3,40 | | 3,40 | 2,60 | — | 2,60 | 6,0 | — | 0,70 | | 0,70 | 0,70 | 6,7 |

ИМЬ. N° ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ. N°

3.006.1-8.3-1-29

Лист

16

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ | | | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ | | | | |
|-------------------|---------------------------|--|------|-------|-----------------------|-------|------|------|-----------------|-------|------|-------|-------|---------------------|----------------|-------|--|--|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | | | | | |
| | Вр-I | | | | А-III | | А-I | | СтЗкп2 | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 6727-80 | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | ГОСТ 380-88 | | | |
| | Ø5 | | | Итого | Ø8 | Итого | Ø6 | Ø8 | | Итого | Ø8 | Итого | | | | Итого | | |
| ОП1 | — | | — | — | 0,06 | 0,06 | — | — | | — | 0,60 | 0,60 | 0,66 | 0,7 | | | | |
| ОП2 | — | | — | — | 0,06 | 0,06 | — | — | | — | 0,60 | 0,60 | 0,66 | 0,7 | | | | |
| ОП3 | 0,40 | | 0,40 | 0,40 | 0,09 | 0,09 | 0,28 | — | | 0,28 | 1,30 | 1,30 | 1,67 | 2,1 | | | | |
| ОП4 | 0,70 | | 0,70 | 0,70 | 0,15 | 0,15 | — | 0,70 | | 0,70 | 1,80 | 1,80 | 2,65 | 3,4 | | | | |

Продолжение

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ | | | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ | | | | |
|-------------------|---------------------------|------|------|------|-------|-----------------------|-------|------|------|-----------------|------|-------|------|-------|---------------------|----------------|--|--|--|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | | | | | |
| | А-I | | | | | А-III | | А-I | | СтЗкп2 | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | ГОСТ 380-88 | | | |
| | Ø6 | Ø10 | Ø12 | | Итого | Ø8 | Итого | Ø8 | Ø10 | Итого | Ø8 | Итого | | | | Итого | | | |
| ОП5 | 1,7 | — | — | 1,7 | 1,7 | 0,20 | 0,20 | 0,70 | — | 0,70 | 2,80 | 2,80 | 3,70 | 5,4 | | | | | |
| ОП6 | — | 6,30 | — | 6,30 | 6,30 | 0,20 | 0,20 | 0,70 | — | 0,70 | 2,80 | 2,80 | 3,70 | 10,0 | | | | | |
| ОП7 | — | — | 11,8 | 11,8 | 11,8 | 0,30 | 0,30 | 0,70 | — | 0,70 | 5,70 | 5,70 | 6,70 | 18,5 | | | | | |
| ОП8 | — | — | 16,3 | 16,3 | 16,3 | 0,80 | 0,80 | — | 1,20 | 1,20 | 7,50 | 7,50 | 9,50 | 25,8 | | | | | |
| ОП9 | — | — | 28,2 | 28,2 | 28,2 | 0,80 | 0,80 | — | 1,20 | 1,20 | 7,50 | 7,50 | 9,50 | 37,7 | | | | | |

В.САМ.ИИВ.Н

ИИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

17