

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.006.1-8

КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 1-2

УЗЛЫ ТРАСС.
ЛОТКИ ПЛИТЫ, БАЛКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.006.1-8

КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 1-2

УЗЛЫ ТРАСС.
ЛОТКИ, ПЛИТЫ, БАЛКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ:

УТВЕРЖДЕНЫ:

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Заместитель директора института

Главный инженер института

 В.В. Григоренко

 Н.О. Достев

Руководитель отдела

 А.М. Туголузов

Главный инженер проекта

 А.М. Козлов

Руководитель серии

 В.З. Низын

Управлением проектирования и инженерных изысканий Минстроя России, письмо от 20.11.92 №9-1/361; введены в действие АП ЦНИИПромзадание с 01.04.93, приказ от 11.12.92 №94

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
З.СЭБ.1-8.1-2-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
-1	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТУ 75.45.6-6 ; ПТУ 100.60.8-6	4
-2	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТУ 180.90.10-6 ; ПТУ 210.120.12-6	5
-3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТУ 230.150.12-6	6
-4	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТО 150.150.12-6	7
-5	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТО 150.150.14-6 ; ПТО 150.240.14-6	8
-6	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТО 200.240.14-6	9
-7	БАЛКА Б1... Б7	10
-8	БАЛКА БВ... Б13	11
-9	ПЛИТА ДНИЩА ПДУ 60.60.8-6 ; ПДУ 80.90.10-6 ; ПДУ 110.120.12-6	12
-10	ПЛИТА ДНИЩА ПДУ 140.150.12-6 ; ПДУ 150.150.12-6 ; ПДУ 170.180.14-6	13
-11	ПЛИТА ДНИЩА ПДУ 190.210.14-6 ; ПДУ 220.210.14-6	14
-12	ПЛИТА ДНИЩА ПДУ 230.240.20-6 ; ПДУ 230.240.20-6а	15
-13	ПЛИТА ДНИЩА ПДУ 250.240.20-6 ; ПДУ 250.240.20-6а	5
-14	ПЛИТА ДНИЩА ПДУ 300.300.20-6 ; ПДУ 300.300.20-6а	17

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
З.006.1-8.1-2 - 15	ЛОТОК ЛКО 300.180.120-6 ; ЛКО 300.240.120-6	18
-16	ЛОТОК ЛКО 300.240.120-6	19
-17	ЛОТОК ЛКО 300.300.150-6	20
-18	ЛОТОК ЛКО 300.300.120-6 ; ЛКО 300.360.120-6 ; ЛКО 300.360.150-6	21
-РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ	22

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	19	
Н.КОМП.	ГОРШЕЦКИЙ		
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОМЕЦКИЙ		
ЗАБ.ГР.	КАРИЧЕВСКИЙ		
РАЗРБ.	ГАМАНСКИЙ		

3.006.1-8.1-2

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

1. Общая часть

11 Настоящий выпуск серии 3.006.1-8 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных лотковых элементов с отверстиями, плит перекрытия и плит днища каналов, плит с отверстиями и балок для узлов трасс каналов и тоннелей.

Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных изделий приведены в выпуске 2-2 настоящей серии.

Расчетные данные и таблицы для подбора сборных железобетонных изделий приведены в выпуске 0-2.

12 Железобетонные изделия запроектированы в соответствии с главой СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции".

13 Маркировка сборных железобетонных лотковых элементов и плит имеет следующую структуру:

X X X X-X X



- тип конструкции:
- ПТУ - плита перекрытия угловая
- ПДУ - плита днища угловая
- ПТО - плита с отверстием
- ЛКО - лоток с отверстием
- номинальная длина вдоль канала в см
- номинальная ширина в см
- номинальная высота лотка (толщина плиты) в см
- величина вертикальной равномерно-распределенной эквивалентной расчетной нагрузки на верх канала в тс/квм
- индекс, характеризующий наличие дополнительных закладных изделий

Например ПТО 150.240.14-6 - плита перекрытия с отверстием длиной вдоль канала 150см, шириной 240см, толщиной 14см, вертикальная эквивалентная нагрузка на плиту 6тс/квм.

Маркировка балок имеет следующую структуру:

X X



- тип конструкции
- номер типоразмера балки

2. Технические требования

2.1 Железобетонные изделия запроектированы из тяжелого бетона классов В15, В20 и В25.

2.2 Армирование железобетонных изделий производится сварными сетками и каркасами. Дополнительное армирование в местах отверстий производится отдельными стержнями, сварными сетками и каркасами.

Арматура принята классов Вр-I по ГОСТ 6727-80 и А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.

Монтажные петли приняты из стали класса А-I марок СтЗсп2 и СтЗсп2. В случае монтажа конструкции при расчетной зимней температуре ниже минус 40С применение для монтажных петель стали марки СтЗсп2 не допускается.

2.3 Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята равной 15, 20, 25 и 30см.

2.4 Плиты типа ПТУ, ПДУ и ПТО изготавливаются в опалубке для плит типа ПТ и ПД разработанных в выпуске 3-1 настоящей серии с установкой выгородок.

Изготовление лотков типа ЛКО производится по чертежам соответствующих лотков типа ЛК разработанных в выпуске 1-1 настоящей серии с устройством отверстий, местных утолщений и дополнительного армирования предусмотренных в рабочих чертежах настоящего выпуска.

В плитах и лотках с отверстиями арматура сеток в местах отверстий вырезается по месту.

Бетонирование плит типа ПТО и балок разработанных в настоящем выпуске, предусматривается в горизонтальном положении. Складирование и транспортировка этих изделий производится в положении "плашмя".

2.5 Остальные требования, которыми следует руководствоваться при изготовлении, приемке, складировании и транспортировке железобетонных изделий, разработанных в данном выпуске, приведены в технических требованиях к выпускам 1-1 и 3-1 настоящей серии.

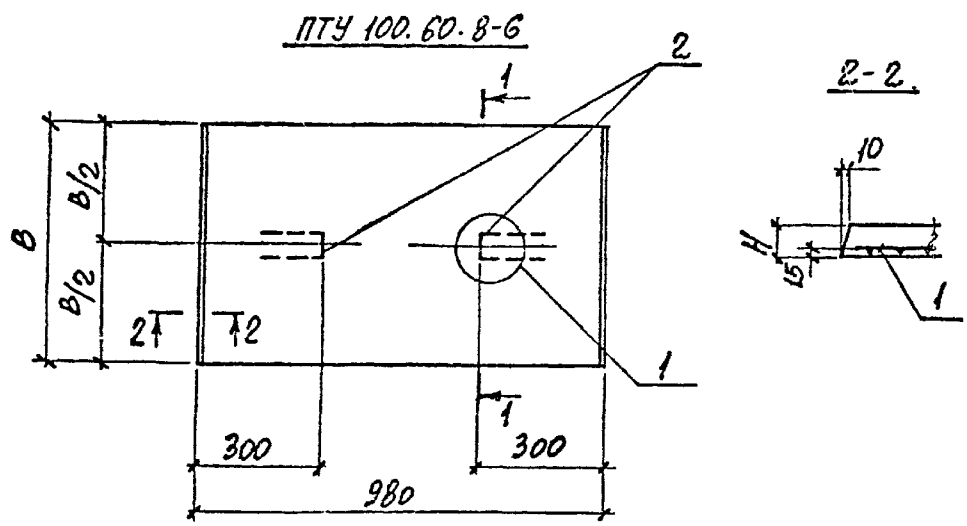
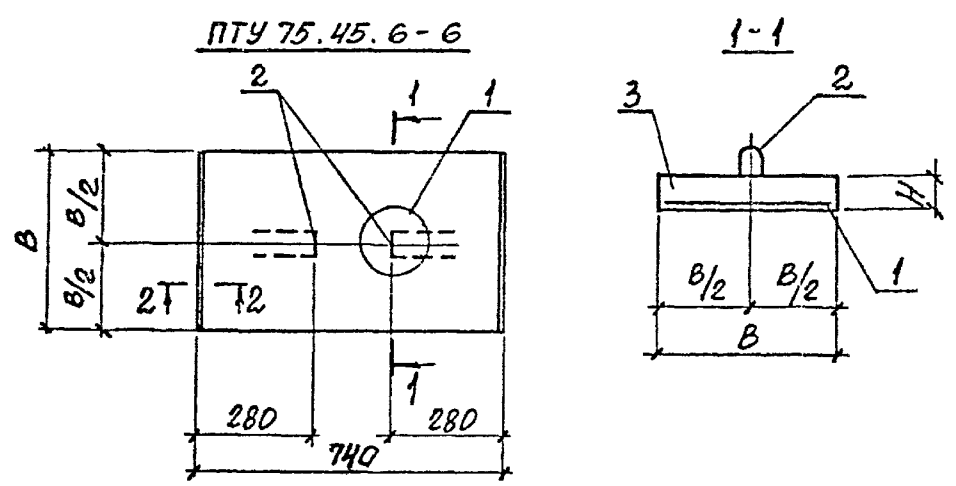
ИЗМ. ПОСЛЕ ПОДПИСИ И ЛЕГКО СЪЕДИНИТЬ

Исполн.	А.Григорьев	Кол. л.	
Инженер	С.Ушаков	Кол. л.	
Глав. инж.	С.Сорокин	Кол. л.	
Зав. цехом	И.Иванов	Кол. л.	
Вед. инж.	И.Иванов	Кол. л.	

3.006.1-8.1-2-ТТ

Технические требования

Стр.	Лист	Листов
в		1
Харьковский Простроймпроект		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
ПТУ 75.45.6-6	1	СЕТКА С24	1	3.006.1-8.2-2-4
	2	ПЕТЛЯ П2	2	3.006.1-8.4-1-52
	3	БЕТОН КЛАССА В15, М ³	0,02	
ПТУ 100.60.8-6	1	СЕТКА С48	1	3.006.1-8.2-2-15
	2	ПЕТЛЯ П4	2	3.006.1-8.4-1-52
	3	БЕТОН КЛАССА В15, М ³	0,05	

МАРКА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
	В	Н	
ПТУ 75.45.6-6	430	60	47
ПТУ 100.60.8-6	580	80	114

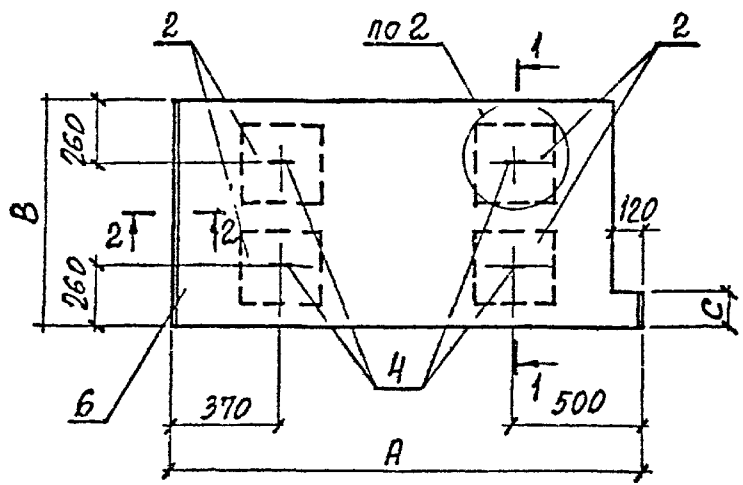
1. ПЛІТЫ ЗАМАРКІРОВАНЫ В ВЫПУСКЕ 0-2.
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМ. - РС.
3. УЗЕЛ 1 СМ. ДОКУМ. 3.006.1-8.3-1-19.

ЧЛ. ОТ	АГЕНСКИ				3.006.1-8.1-2-1
И. КОНТ.	КОТЕДКИ				
ГЛ. СПЕЦ.	КОТЕДКИ				
ЗВ. ГР.	ПРОЦЕНКА				
БЕД. ИИИ	ПРОЦЕНКА				
ПРОЗЕР.	ПРОЦЕНКА				
РАЗВ. Б.	КОПИЯ				

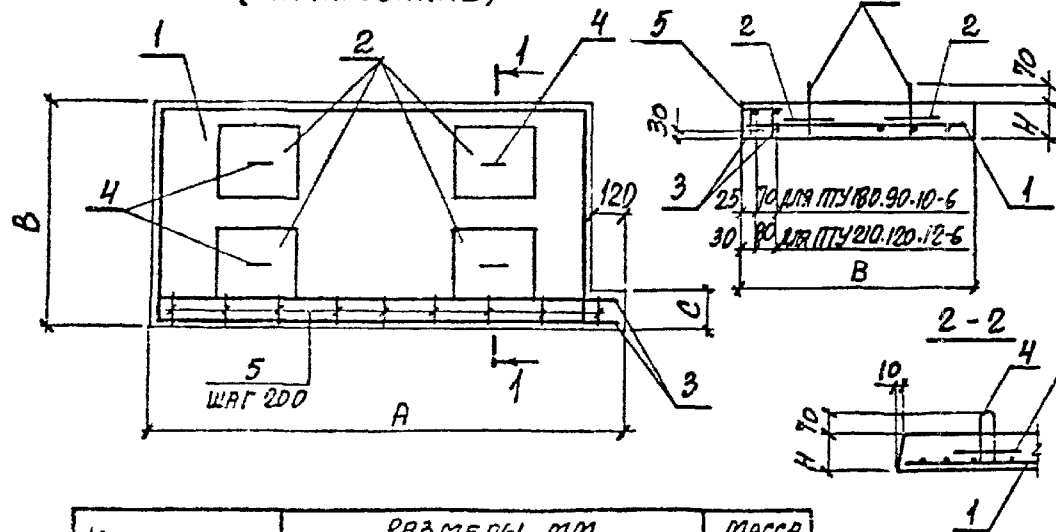
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТУ 75.45.6-6; ПТУ 100.60.8-6	Листов	Листов
	Р	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ

ПТУ 180.90.10-6, ПТУ 210.120.12-6



ПТУ 180.90.10-6, ПТУ 210.120.12-6
(АРМИРОВАНИЕ)



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
ПТУ 180.90.10-6	1	СЕТКА С 2Б	1	3.006.1-8.2-2-5
	2	СЕТКА С4-1	4	3.006.1-8.4-1-40
	3	КАРКАС КР 11	2	3.006.1-8.2-2-20
	4	ПЕТЛЯ П 1	4	3.006.1-8.4-1-51
	5	Ф4ВрI, ГОСТ 6727-80, L=100	9	БЕЗ ЧЕРТ
	6	БЕТОН КЛАССА В 15, м ³	0,15	
ПТУ 210.120.12-6	1	СЕТКА 2Т	1	3.006.1-8.2-2-6
	2	СЕТКА С4-1	4	3.006.1-8.4-1-40
	3	КАРКАС КР 12	2	3.006.1-8.2-2-20
	4	ПЕТЛЯ П 7	4	3.006.1-8.4-1-53
	5	Ф4ВрI, ГОСТ 6727-80, L=110	11	БЕЗ ЧЕРТ.
	6	БЕТОН КЛАССА В 20, м ³	0,28	

1. Плиты замаркированы в выпуске 0-2.
2. Ведомость расхода стали см. докум. - РС.
3. Узел 2 см. докум. 3.006.1-8.3-1-19.

МАРКА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
	А	В	С	Н	
ПТУ 180.90.10-6	1780	880	120	100	367
ПТУ 210.120.12-6	2060	1180	140	120	690

ИРЧ. СТА	ГРЯЖОРИН	И								
Н. КОТЛ	КОСТЕЦКИЙ	И								
Л. СРЕД	КОСТЕЦКИЙ	И								
ВАЗ. ГР.	КОСТЕЦКИЙ	И								
ВЕР. ИАН	ПРОЦЕНКО	И								
ПРОБЕР.	ПРОЦЕНКО	И								
РЕЗРБЕ.	КОМАНЯ	И								

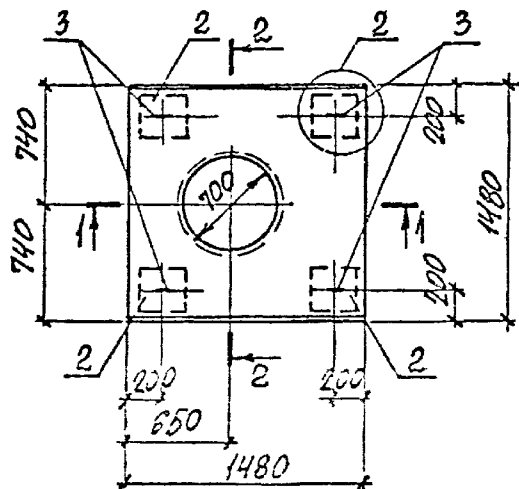
3.006.1-8.1-2

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПТУ 180.90.10-6;
ПТУ 210.120.12-6

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ

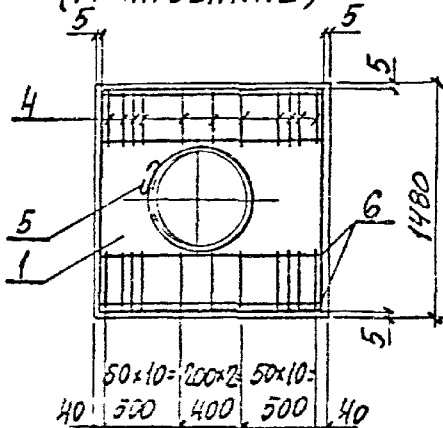
ПРОЕКТИРОВАН

ПТО.150.150.12-6



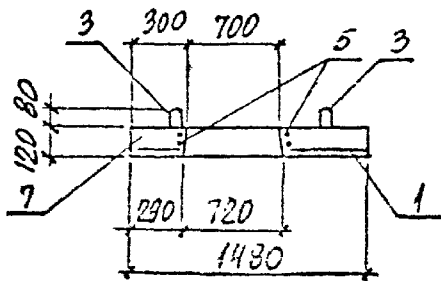
ПТО 150.150.12-6

(АРМИРОВАНИЕ)

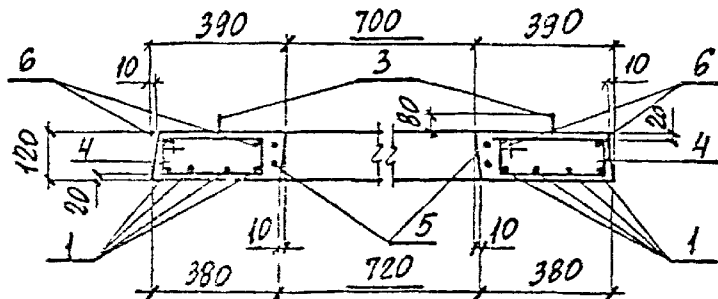


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
1	СЕТКА С 20	1	3.006.1-8.2-2-1
2	С	4	3.006.1-8.4-1-40
3	ПЕЛЯ П7	4	3.006.1-8.4-1-53
4	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 1	46	3.006.1-8.2-2-33
5	СТ 2	2	3.006.1-8.2-2-33
6	ФБАИ, ГОСТ 5781-82, L=1470	4	БЕЗ ЧЕРТ.
7	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,26	

1-1



2-2



1. ПЛИТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ В ВЫП. 5
2. УЗЕЛ 2 СМ. ДОКУМ. 3.006.1-8.3-1-19
3. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМ.-РС
4. В ПЛИТАХ С ОТВЕРСТИЯМИ СКОСЫ ВЫПОЛНЕНЫ ВДОЛЬ РАБОЧЕГО ПРОЛЕТА ПЛИТ.

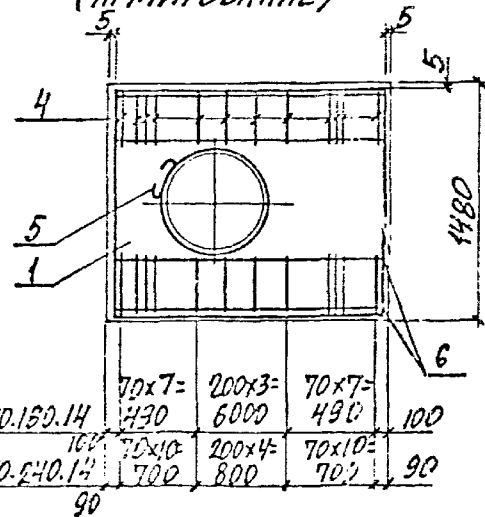
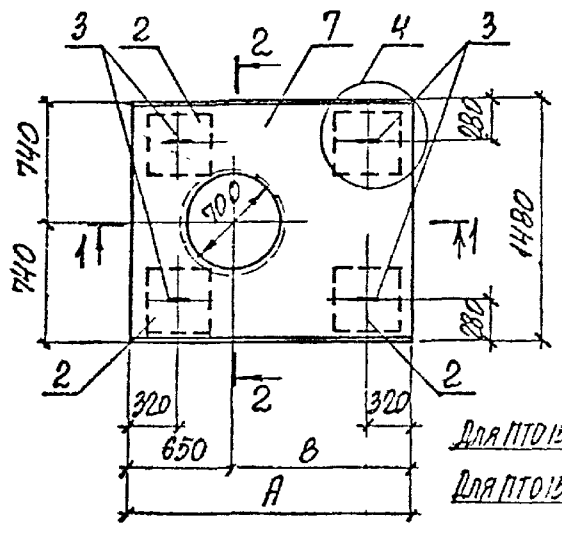
ИЗМ. ОТД.	ИТРАНСМУ	3		3.006.1-8.1-2-4			
Ч КОНТР.	ПРОТЕКЦИИ	2					
П. СПЕК.	КОТОТЕКЦИИ	2					
ЗАВ. ГР.	МАГНИЧЕСКАЯ	Ум					
РЕВ. ИНИ.	МАГНИЧЕСКАЯ	Ум					
ПРОСЕР.	МАГНИЧЕСКАЯ	Ум					
РАЗРАБ.	КОПИНА	Ум					
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	Страна	Лист	Листов
				Плита ПТО 150.150.12-6	Р	1	1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНТЕРДРЕКТ			

УЧАСТКА ПЕРИМЕТРА И ПЛАТФОРМЫ

ПТО 150.180.14-6, ПТО 150.240.14-6.

ПТО 150.180.14-6, ПТО 150.240.14-6

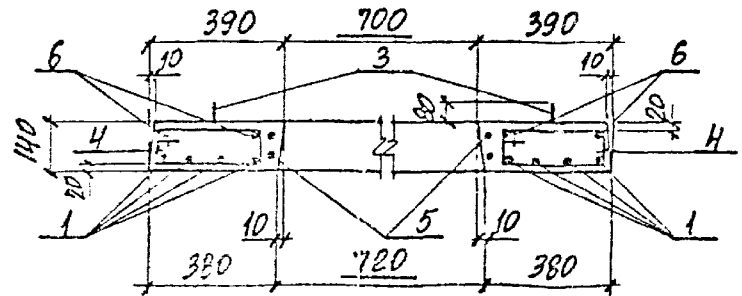
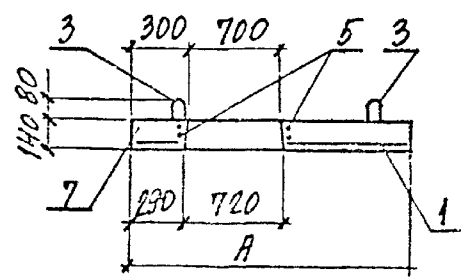
(АРМИРОВАНИЕ)



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
ПТО 150.180.14	1	СЕТКА С 22	1	3.006.1-8.2-2-2
	2	С 4-2	4	3.006.1-8.4-1-40
	3	ПЕТЛЯ П 8	4	3.006.1-8.4-1-53
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 3	36	3.006.1-8.2-2-33
	5	СТ 2	2	3.006.1-8.2-2-35
	6	ФБАШ, ГОСТ 5781-82, l=1770	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	7	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,37	
ПТО 150.240.14	Поз 2, 5 см. ПТО 150.180.14			
	1	СЕТКА С 21	1	3.006.1-8.2-2-1
	3	ПЕТЛЯ П 10	4	3.006.1-8.4-1-54
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 3	50	3.006.1-8.2-2-33
	6	ФБАШ, ГОСТ 5781-82, l=2370	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	7	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,49	

1-1

2-2



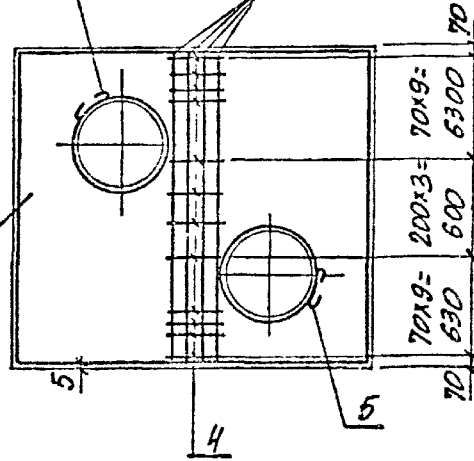
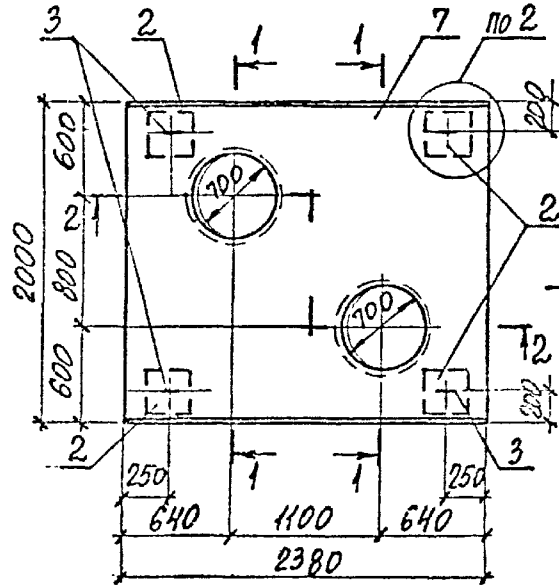
1. Плиты замаркированы в вып. 5
2. Узел 4 см. докум. 3.006.1-8.3-1-19
3. Ведомость расхода стали см. докум.-РС.
4. В плитах с отверстиями скосы выполнены вдоль рабочего пролета плит.

МАРКА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	А	В	
ПТО 150.180.14	1780	1480	922
ПТО 150.240.14	2380	1730	1233

НАЧ. ОТА	АГЕНОВИЧ		3.006.1-8.1-2-5
А. КОЧЕР	КОРОТЕЦКИЙ		
П.А. СЛЕП	КОРОТЕЦКИЙ		
Э.В. ГР.	КОРОТЕЦКИЙ		
ВЕВ. ИИИ	КОРОТЕЦКИЙ		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПРОСЕР.	КОРОТЕЦКИЙ		
РАЗРАБ	КОРОТЕЦКИЙ		
			ПТО 150.180.14-6;
			ПТО 150.240.14-6
			СТАРШИЙ ИНЖЕНЕР
			ХАРЬКОВСКИЙ
			ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

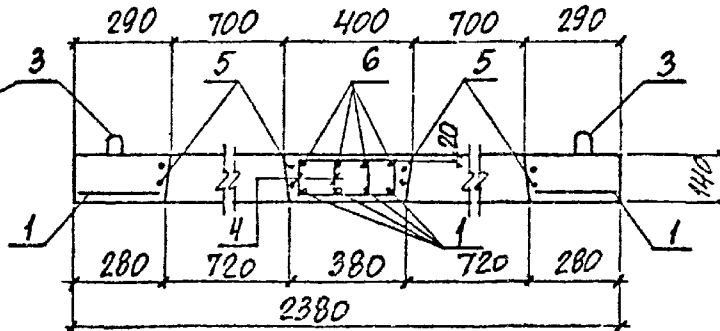
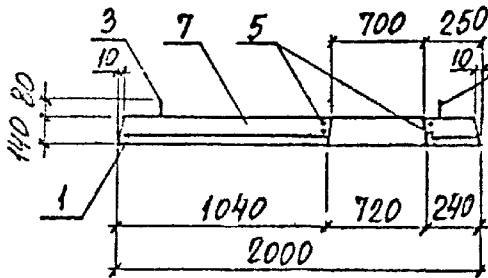
ПТО 200.240.14-6

ПТО 200.240.14-6
(АРМИРОВАНИЕ)



1-1

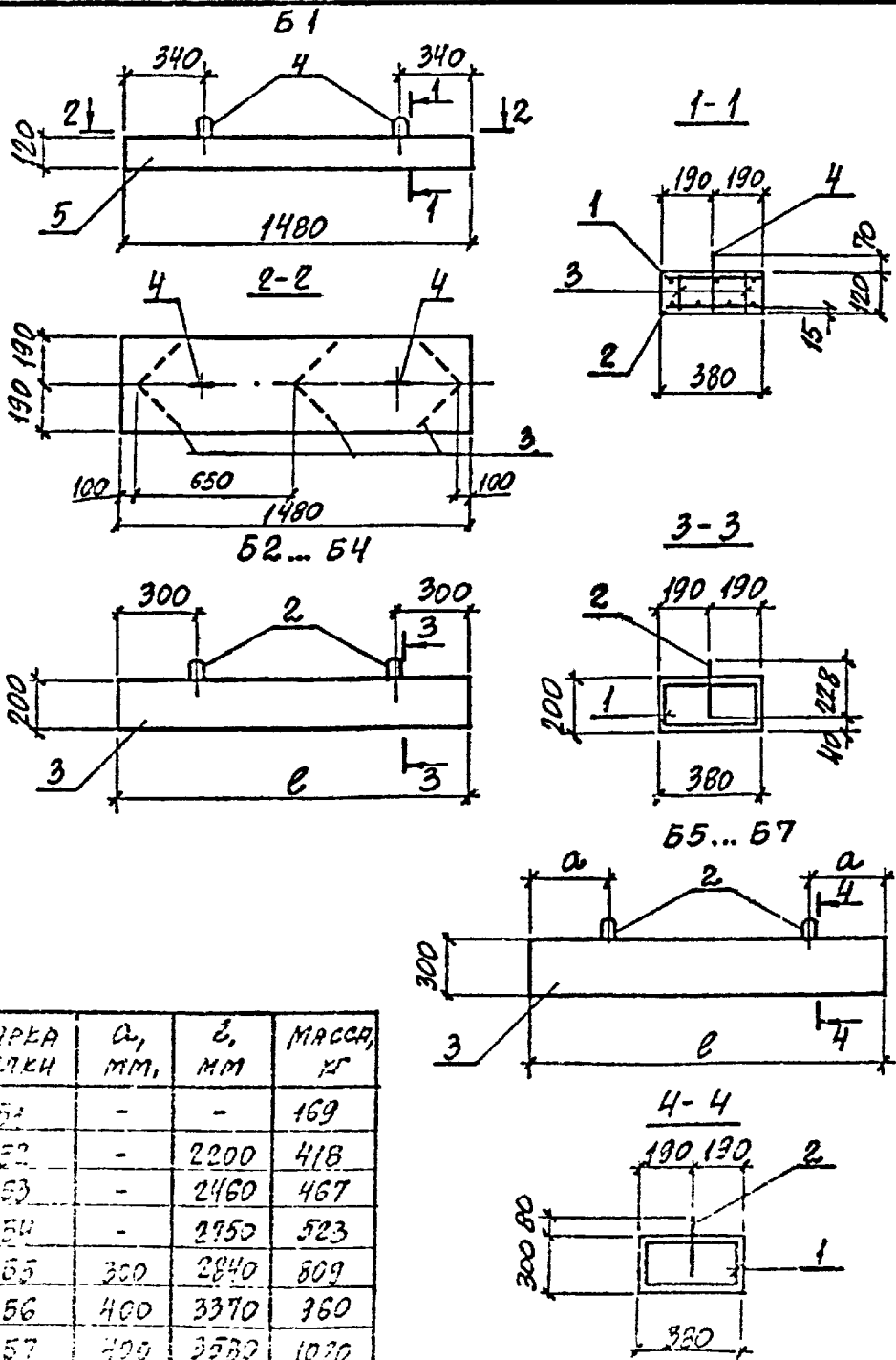
2-2



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
1	СЕТКА С 23	1	3.006.1-8.2-2-3
2	СЕТКА С4-1	4	3.006.1-8.4-1-40
3	ПЕТЛЯ П 14	4	3.006.1-8.4-1-55
4	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 3	22	3.006.1-8.2-2-33
5	СТ 2	4	3.006.1-8.2-2-33
6	Ø 6 АШ, ГОСТ 5781-82, В-1990	4	БЕЗ ЧЕРТ
7	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,67	

1. Плиты замаркированы в вып. 5
2. Узел 2 см. докум. 3. Осб. 1-8.3-1-19
3. ведомость расхода стали см. докум.-РС
4. В ПЛИТАХ С ОТВЕРСТИЯМИ СКОСЫ ВЫПОЛНЕНЫ ВДОЛЬ РАБОЧЕГО ПРОЛЕТА ПЛИТ.

НАЧ. ОТА	А. ГРАЧОВИЧ	И. П.	3.006.1-8.1-2-6	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	В.				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В.				
ЗАР. ГР.	КОРОТЕЦКИЙ	В.				
ВЕД. И. И. И.	КОРОТЕЦКИЙ	В.	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТО 200.240.14-6	Р	1	1
ПОСВЕР.	КОРОТЕЦКИЙ	В.				
РАЗРЯБ.	КОРОТЕЦКИЙ	В.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

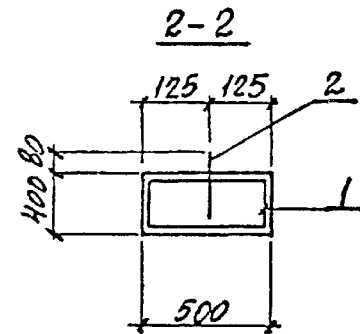
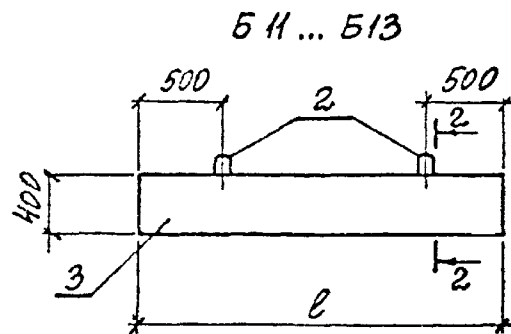
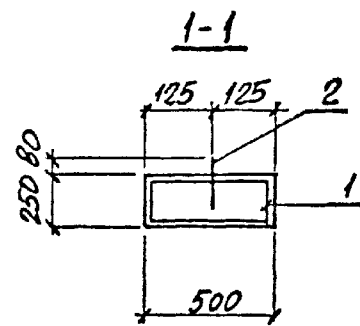
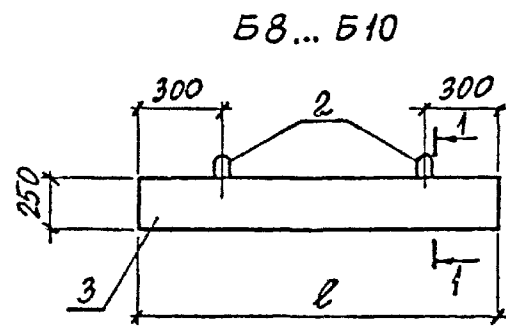


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
Б1	1	СЕТКА С25	1	3.006.1-8.2-2-4
	2	С29	1	3.006.1-8.2-2-7
	3	КАРКАС КР36	3	3.006.1-8.2-2-32
	4	ПЕТЛЯ ПЗ	2	3.006.1-8.4-1-51
	5	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	0,07	
Б2	1	КАРКАС КП1	1	3.006.1-8.2-2-16
	2	ПЕТЛЯ П2В	2	3.006.1-8.2-2-33
	3	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	0,17	
Б3	1	КАРКАС КП2	1	3.006.1-8.2-2-16
	2	ПЕТЛЯ П2В	2	3.006.1-8.2-2-33
	3	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	0,19	
Б4	1	КАРКАС КП3	1	3.006.1-8.2-2-16
	2	ПЕТЛЯ П2В	2	3.006.1-8.2-2-33
	3	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	0,21	
Б5	1	КАРКАС КП4	1	3.006.1-8.2-2-17
	2	ПЕТЛЯ УП2-2	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,32	
Б6	1	КАРКАС КП5	1	3.006.1-8.2-2-17
	2	ПЕТЛЯ УП2-2	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	0,38	
Б7	1	КАРКАС КП6	1	3.006.1-8.2-2-17
	2	ПЕТЛЯ УП2-2	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	0,41	

1. БАЛКИ ЗАМАРКИРОВАНЫ В ВЫПУСКЕ 0-2.
 2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМ. -РС.

МАРКА БАЛКИ	a, мм.	l, мм	МАССА, кг
Б1	-	-	169
Б2	-	2200	418
Б3	-	2460	467
Б4	-	2750	523
Б5	300	2840	809
Б6	400	3370	960
Б7	400	3580	1020

НАЧ. ОТД.	ПРОВЕРКА	УТВ.	3.006.1-8.1-2-7		
Н. КОТЛ.	КОНТРОЛЬ	УТВ.			
ЛА. СДЕЛ.	КОНТРОЛЬ	УТВ.			
ЗАВ. ГР.	КОНТРОЛЬ	УТВ.	БАЛКА Б1... Б7		
ВЕД. МШ.	ПРОВЕРКА	УТВ.			
ПЕССЕР.	ПРОВЕРКА	УТВ.			
РАЗРАБ.	КОМП. ДИ.	УТВ.	СТАВКА	Лист	Листов
			Р	1	1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ		



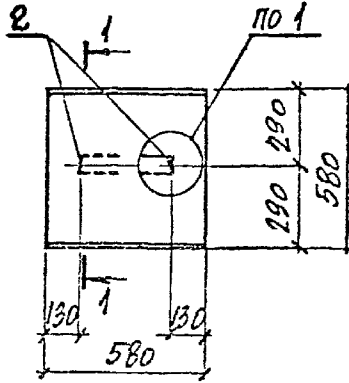
МАРКА БЯЛКИ	ℓ, мм	МАССА, кг
Б 8	1500	469
Б 9	2280	713
Б 10	2540	794
Б 11	4080	2040
Б 12	4270	2135
Б 13	4340	2170

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
Б 8	1	КАРКАС КП 7	1	3.006.1-В.2-2-18
	2	ПЕТЛЯ УП1-2	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В15, м³	0,19	
Б 9	1	КАРКАС КП 8	1	3.006.1-В.2-2-18
	2	ПЕТЛЯ УП2-2	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В15, м³	0,23	
Б 10	1	КАРКАС КП 9	1	3.006.1-В.2-2-18
	2	ПЕТЛЯ УП2-2	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В15, м³	0,32	
Б 11	1	КАРКАС КП 10	1	3.006.1-В.2-2-19
	2	ПЕТЛЯ УП1-6	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В25, м³	0,82	
Б 12	1	КАРКАС КП 11	1	3.006.1-В.2-2-19
	2	ПЕТЛЯ УП1-6	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В20, м³	0,85	
Б 13	1	КАРКАС КП 12	1	3.006.1-В.2-2-19
	2	ПЕТЛЯ УП1-6	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В20, м³	0,87	

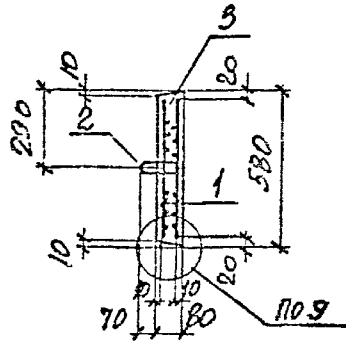
1. БАЛКИ ЗАМАРККРОВАНЫ В ВЫПУСКЕ О-2.
2. БЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛК СМ. ДОКУМЕНТ-РС.

НАЧ. ДИР. БИРЖАНОВИЧ	В.С.				3.006.1-В.1-2-8	
Н. КОНТР. КОРОТЕНКО	В.					
ГЛ. СРЕД. КОРОТЕНКО	В.					
ЗВ. ГР. КОРОТЕНКО	В.					
БЕД. ИНЖ. ПРОЦЕНКО	В.					
ПРОВЕР. ПРОЦЕНКО	В.					
РЕЗЕРВ. КОЛЫНА	В.					
БЯЛКА Б 8... Б 13					СТАРША ЛИСИТ	ЛИСИТОВ
					Р	1
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИМПРЕКТ	

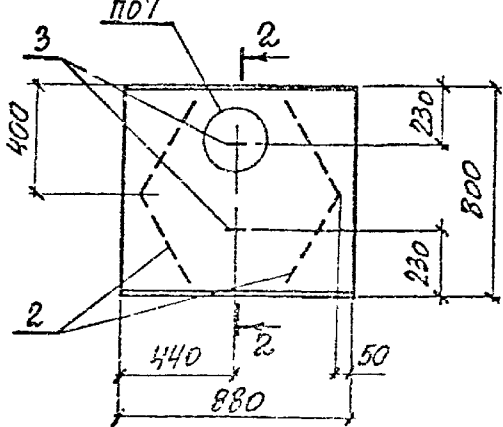
ПДУ 60.60.8-6



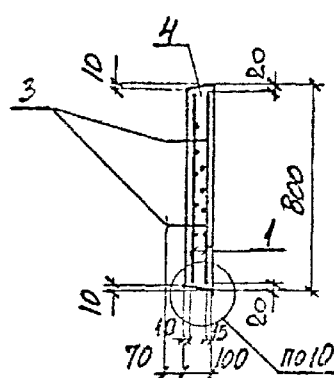
1-1



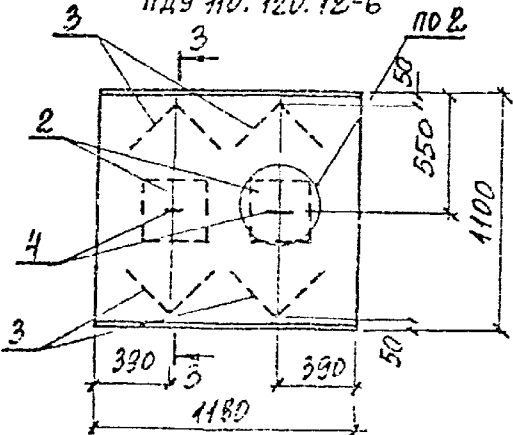
ПДУ 80.90.10-6



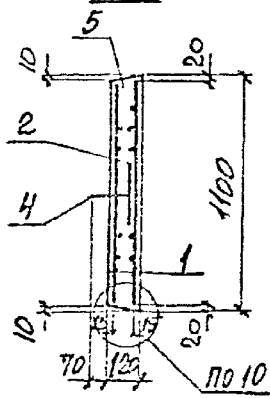
2-2



ПДУ 110.120.12-6



3-3

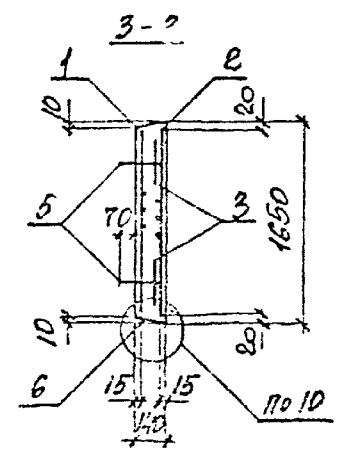
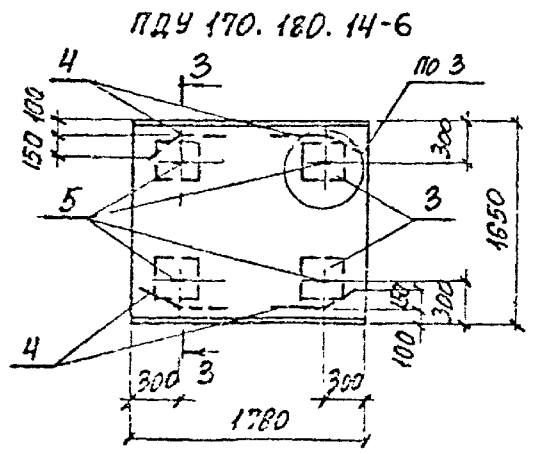
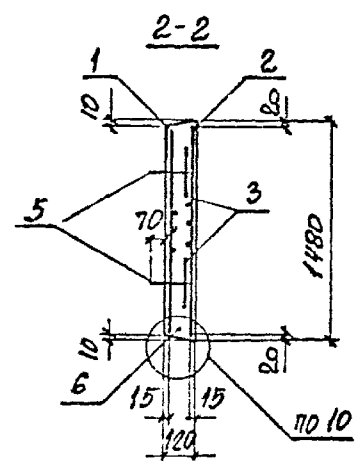
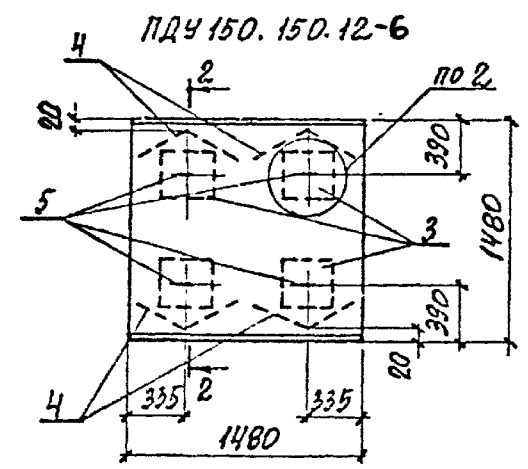
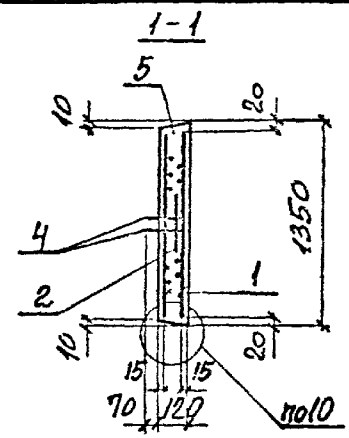
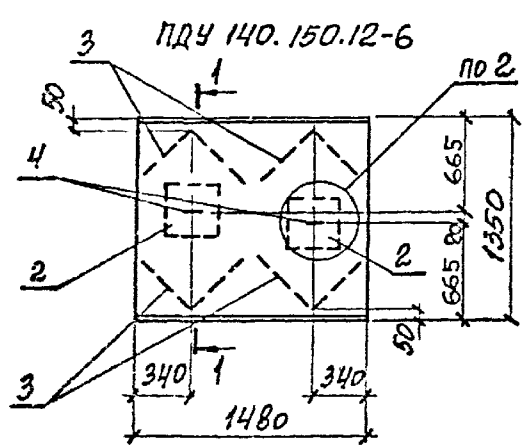


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПДУ 60.60.8-6	1	СЕТКА С30	2	3.006.1-8.2-2-8
	2	ПЕТЛЯ П4	2	3.006.1-8.4-1-52
	3	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,03	
ПДУ 80.90.10-6	1	СЕТКА С31	2	3.006.1-8.2-2-8
	2	КАРКАС КР32	2	3.006.1-8.2-2-30
	3	ПЕТЛЯ П1	2	3.006.1-8.4-1-51
	4	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,07	
ПДУ 110.120.12-6	1	СЕТКА С32	2	3.006.1-8.2-2-9
	2	СЕТКА С4-1	2	3.006.1-8.4-1-40
	3	КАРКАС КР3	4	3.006.1-8.4-1-48
	4	ПЕТЛЯ П7	2	3.006.1-8.4-1-53
	5	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,16	

МАРКА ПЛИТЫ	МАССА, КГ
ПДУ 60.60.8-6	67
ПДУ 80.90.10-6	175
ПДУ 110.120.12-6	389

1. Плиты заматкированы в выпуске 0-2.
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМЕНТ-РС.
3. УЗЛЫ 1,2,7,10 СМ. ДОКУМ. 3.006.1-83-1-19.

БЕЗ ОТР. ПЕРИМЕТРА Ч. КОНТЕ. КОРТЕЖИ ТА. СПЕЦ. КОСЛЕНКИ БЕЗ НИЖ. ПРОЦЕНКО ПРИБЕВ. ПРОЦЕНКО БЕЗ РТБ КОПИЯ	ПЕРИМЕТР КОРТЕЖИ КОСЛЕНКИ ПРОЦЕНКО ПРОЦЕНКО КОПИЯ	3.006.1-8.1-2-9 ПЛИТА ДНИЩА ПДУ 60.60.8-6; ПДУ 80.90.10-6; ПДУ 110.120.12-6	СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИКАРБЕСТ
---	--	--	---



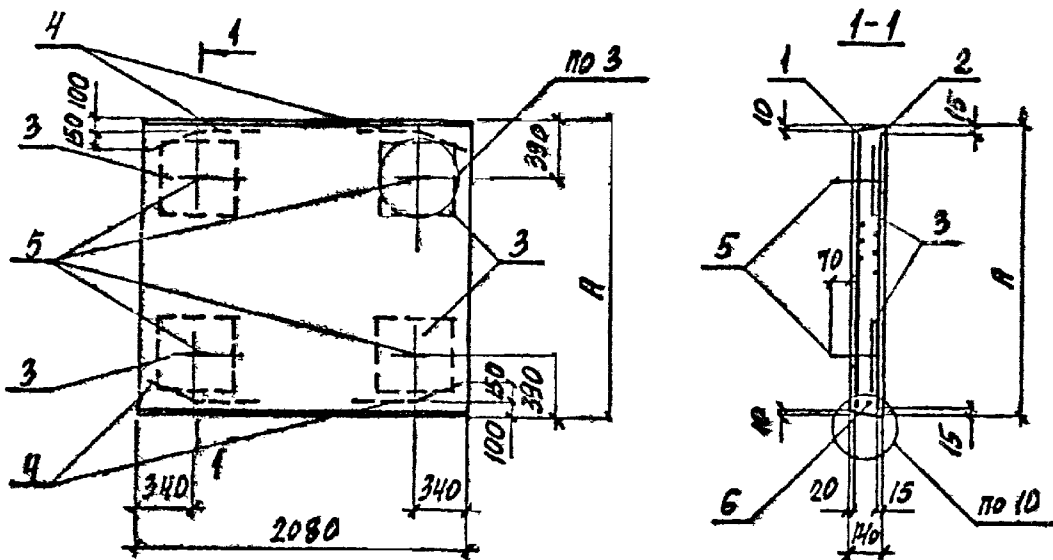
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПДУ 140.150.12-6	1	СЕТКА С 33	2	3.006.1-В.2-2-9
	2	СЕТКА С 4-1	2	3.006.1-В.4-1-40
	3	КАРКАС КР30	4	3.006.1-В.2-2-29
	4	ПЕТЛЯ П7	2	3.006.1-В.4-1-53
	5	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,24	
ПДУ 150.150.12-6	1	СЕТКА С 34	1	3.006.1-В.2-2-10
	2	СЕТКА С 35	1	3.006.1-В.2-2-10
	3	СЕТКА С 4-1	4	3.006.1-В.4-1-40
	4	КАРКАС КР31	4	3.006.1-В.2-2-29
	5	ПЕТЛЯ П7	4	3.006.1-В.4-1-53
	6	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,26	
ПДУ 170.180.14-6	1	СЕТКА С 36	1	3.006.1-В.2-2-11
	2	С 37	1	3.006.1-В.2-2-11
	3	С 4-2	4	3.006.1-В.4-1-40
	4	КАРКАС КР26	4	3.006.1-В.2-2-27
	5	ПЕТЛЯ П10	4	3.006.1-В.4-1-54
	6	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	0,41	

МАРКА ПЛИТЫ	МАССА, КГ
ПДУ 140.150.12-6	600
ПДУ 150.150.12-6	657
ПДУ 170.180.14-6	1025

1. Плиты замаркированы в выпуске О-Р.
 2. Ведомость расхода стали см. документ-РС.
 3. Узлы 2,3,10 см. докум. 3.006.1-83-1-19.

Вх. 33099 д.14

ИЗМ. ДИЗ.	ИЗМ. ПРОЕКТА	ИЗМ. КОМП.	ИЗМ. СМОНТАЖА	ИЗМ. ВЕР. ПР.	ИЗМ. ВЕР. ПР. ПРОЕКТА	ИЗМ. ВЕР. ПР. ПРОЕКТА	ИЗМ. ВЕР. ПР. ПРОЕКТА	ИЗМ. ВЕР. ПР. ПРОЕКТА	ИЗМ. ВЕР. ПР. ПРОЕКТА	
3.006.1-В.1-2-10								УСТРОЙСТВО	ПЛОЩАДЬ	ПЛОЩАДЬ
ПЛИТА ДИЩА ПДУ 140.150.12-6; ПДУ 150.150.12-6; ПДУ 170.180.14-6								ХАРЬКОВСКИЙ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ

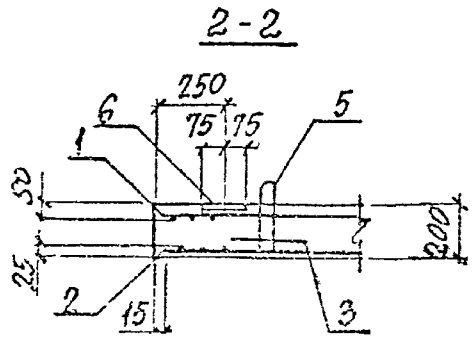
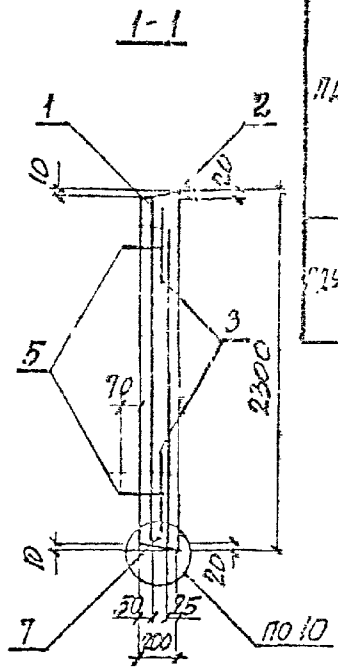
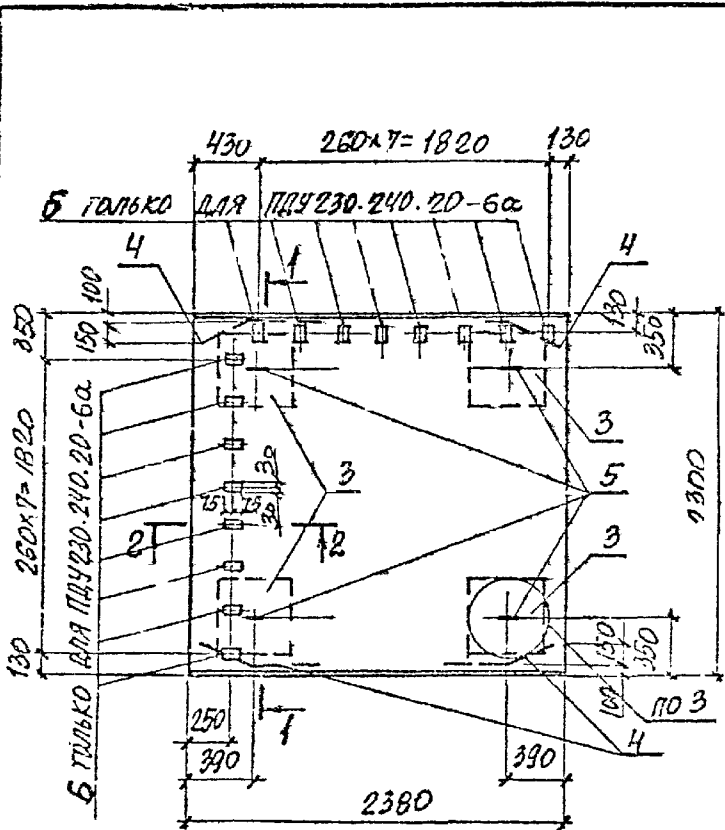


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПДЧ190210.14-6	1	СЕТКА С 38	1	3.006.1-8.2-2-12
	2	С 39	1	3.006.1-8.2-2-12
	3	С 4-2	4	3.006.1-8.4-1-40
	4	КАРКАС КР 27	4	3.006.1-8.2-2-27
	5	ПЕТЛЯ П10	4	3.006.1-8.4-1-54
	6	БЕТОН КЛАССА В15, М ³	0,54	
ПДЧ 220210.14-6	1	СЕТКА С 40	1	3.006.1-8.2-2-12
	2	С 41	1	3.006.1-8.2-2-12
	3	С 4-2	4	3.006.1-8.4-1-40
	4	КАРКАС КР 27	4	3.006.1-8.2-2-27
	5	ПЕТЛЯ П10	4	3.006.1-8.4-1-54
	6	БЕТОН КЛАССА В20, М ³	0,53	

МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	Масса, кг
ПДЧ190.210.14-6	1870	1354
ПДЧ 220.210.14-6	2170	1575

1. Плиты закаркированы в выпуске О-В.
2. Ведомость расхода стали см документ-РС.
3. Узлы 3,10 докум. 3.006.1-8.3-1-19.

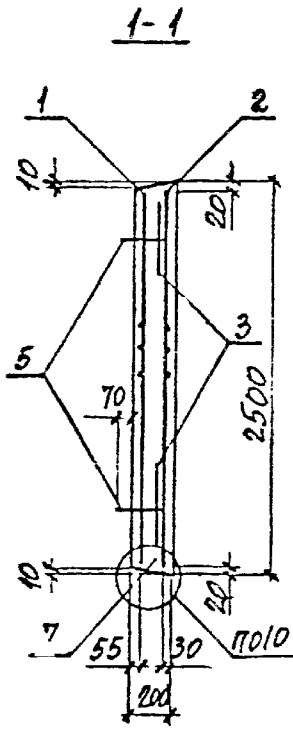
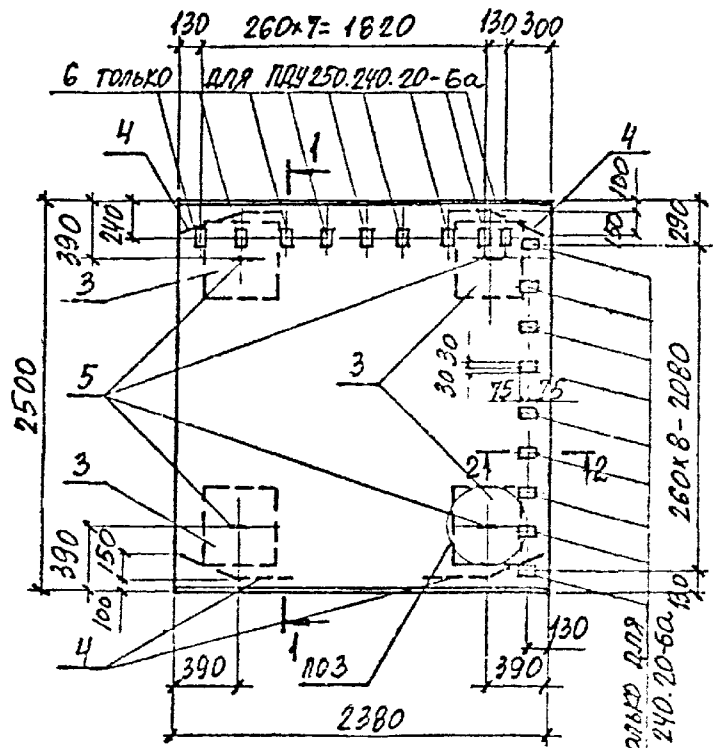
Н.Ч.ОЛД. АТРАНОВИЧ	Н.КОТЛ. КОРОТЕЦКИЙ	Д.БЛЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ	З.В.Г. КОРАЧЕНКО	ВЕР.ИНА. ПРОЦЕНКО	ПРОВЕР. ПРОЦЕНКО	РАЗРАБ. КОЛНА	3.006.1-8.1-2-11	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
								Р	1	1
ПЛИТА ДИЩА ПДЧ190210.14-6; ПДЧ220210.14-6							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



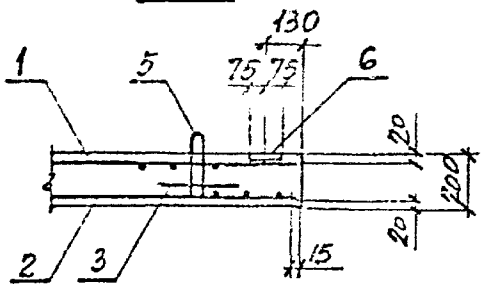
МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПЛУ 230.240.20-6	1	СЕТКА С 42	1	3.006.1-В.2-2-13
	2	С 43	1	3.006.1-В.2-2-13
	3	С 4-2	4	3.006.1-В.4-1-40
	4	КАРКАС КР 7	4	3.006.1-В.4-1-49
	5	ПЕТЛЯ П21	4	3.005.1-В.4-1-57
	7	БЕТОН МАРКИ Б20, М ³	1,1	
			ПОЗ 1... 5, 7	
ПЛУ 230.240.20-6a		ПО ПЛУ 230.240.20		
	6	ШАРНИР БИЗОНОВЕ ПН102-6	16	1 400 - 15 вып. 1

1. ПЛАНТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ В ВЫПУСКЕ О-2.
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ ДС
3. МАССА ПЛАНТЫ 2725 КГ
4. УЗЛЫ 310 СМ. ДОЛЖ.

374 ОТР	ИТРАНСИМ	СЛ			3.006.1-В.1-2-12		
4 004 ПР	КОРТЕЖНИ	СЛ					
5 005 СБ	ОТТЕЧНИ	СЛ					
373 ПР	ИТРАНСИМ	СЛ					
502 ИДЗ	ПЕСЧЕН	СЛ			ПЛИТА ДНИЩА ПЛУ 230.240.20-6; ПЛУ 230.240.20-6a		
153 БСР	ПЕСЧЕН	СЛ					
22225	КОЛОНА	СЛ					
					СТЕНА	ЛИСТ	ПЛОЩЬ
					Р	1	1
					КАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНЫЙ ОБЪКТ		



2-2

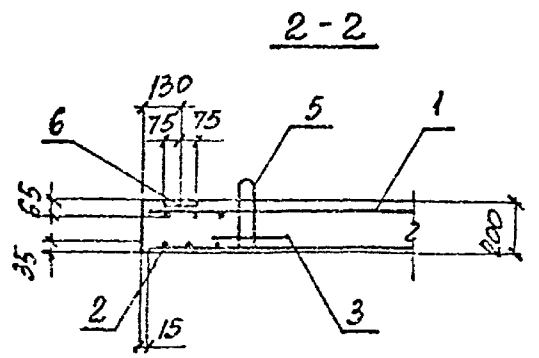
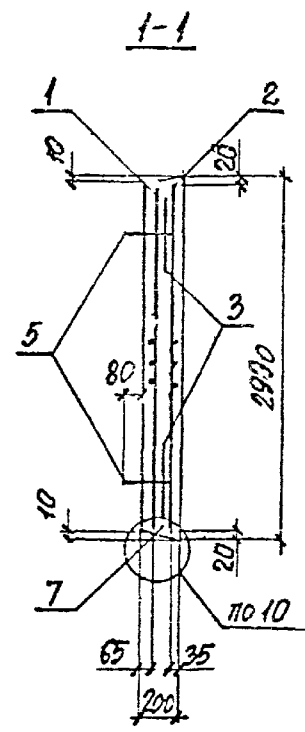
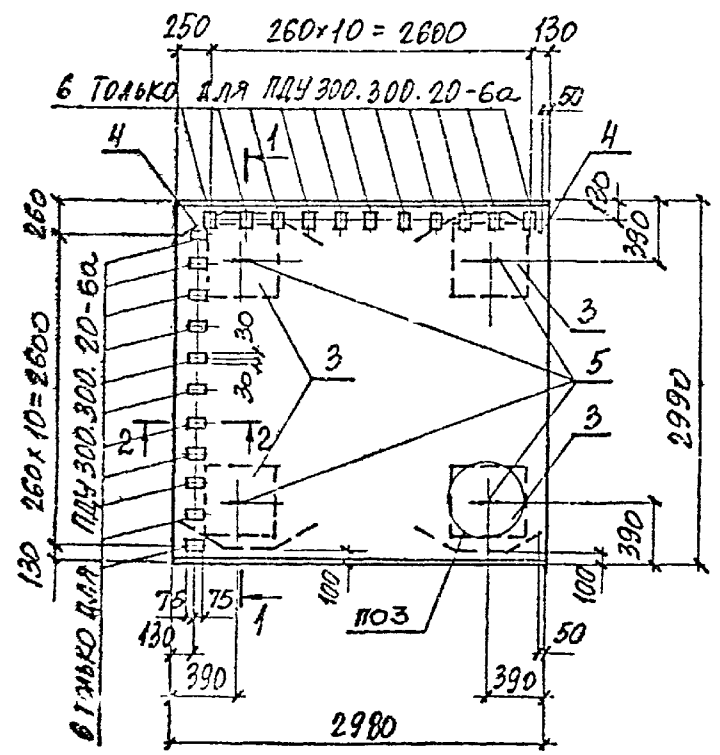


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПЛУ 250.240.20-6	1	СЕТКА С 44	1	3.006.1-8.2-2-13
	2	С 45	1	3.006.1-8.2-2-13
	3	С 4-2	4	3.006.1-8.4-1-40
	4	КАРКАС КР28	4	3.006.1-8.2-2-27
	5	ПЕТЛЯ П21	4	3.006.1-8.4-1-57
	7	БЕТОН КЛАСС В15, м ³	1,2	
	ПЛУ 250.240.20-6а		ПОЗ 1... 5, 7 по ПЛУ 250.240.20	
6		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧЕНДЕ МН102-6	18	1.400-15 Вып. 1

1. ПЛиты ЗАМАРКИРОВАНЫ В ВЫЯСКЕ О-2.
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ ДОКУМЕНТ-РС.
3. МАССА ПЛИТЫ 2975 кг.
4. Узлы 3,10 см. ДОКУМ. 3.006.1-83-1-9.

А. В. К. 18.7. 1987 г. КОЛЕСА И ГАЙКИ
 КОЛЕСА И ГАЙКИ
 КОЛЕСА И ГАЙКИ

ИЗВ. ОР.	ПЕТРОВСКИЙ	У	3.006.1-8.1-2-13	Лист 1	Листов 1	
И КОНТР.	КОРТЕЦКИЙ	У				
И СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	У				
ЗВ. ПР.	КОРТЕЦКИЙ	У				
ВЕД. ИНИ.	ПРОЦЕНКО	У	ПЛИТА ДНИЩА ПЛУ 250.240.20-6; ПЛУ 250.240.20-6а	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	СЕМЕНКО	У				
РАЗРАБ.	КОЛЫБА	У				

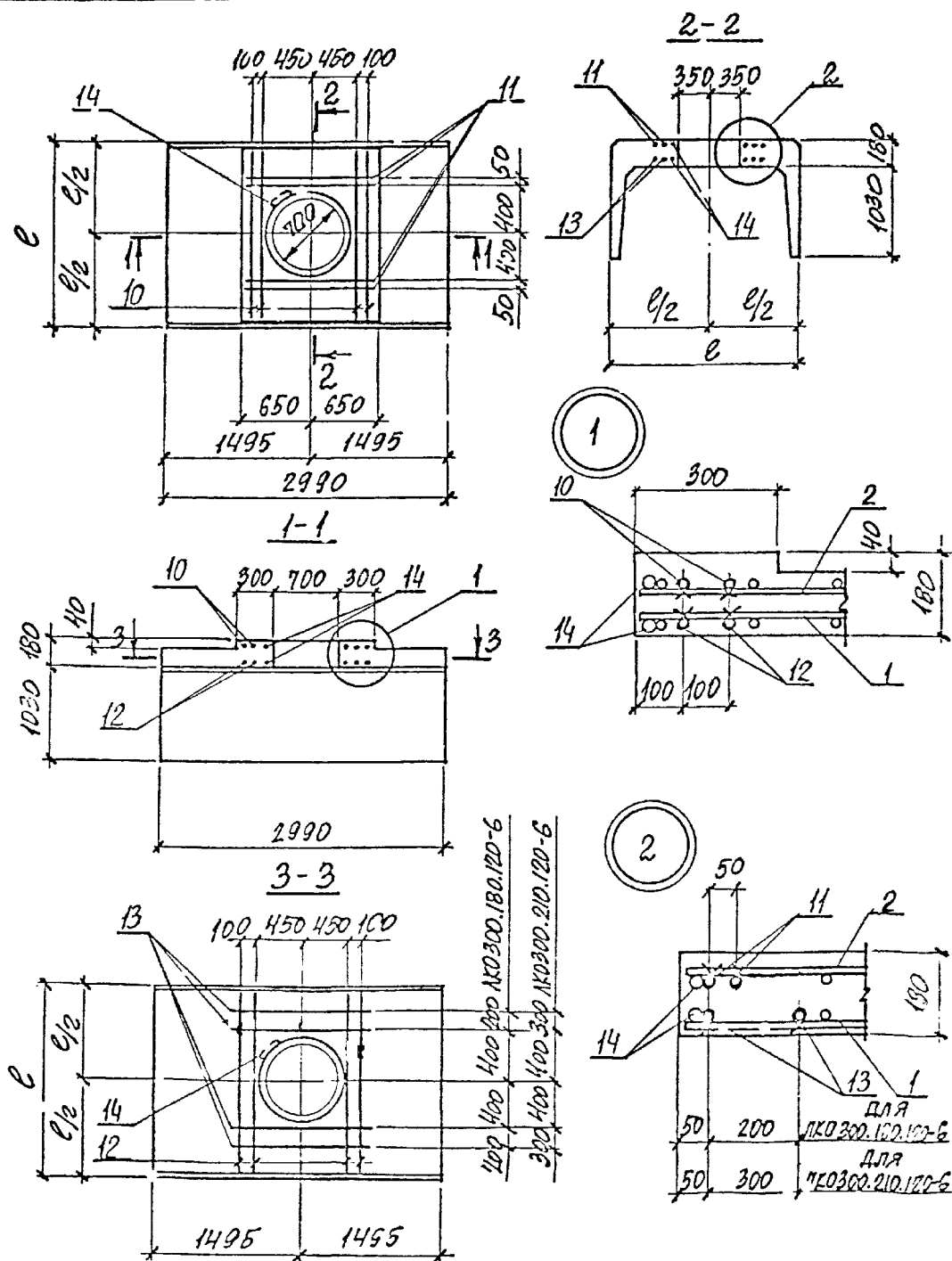


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПДУ 300.300.20-6	1	СЕТКА С 46	1	3.006.1-8.2-2-14
	2	С 47	1	3.006.1-8.2-2-14
	3	С 4-2	4	3.006.1-8.4-1-40
	4	КАРКАС КР29	4	3.006.1-8.2-2-28
	5	ПЕТЛЯ П25	4	3.006.1-8.4-1-58
	7	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	1,8	
	ПДУ 300.300.20-6а		ПОЗ 1... 5, 7 по ПДУ 300.300.20	
6		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН102-6	22	1.400-6 вып. 1

1. Плиты замаркированы в выпуске 0-2.
2. ВЕЛОМОСТЬ РАСХОД СТАЛИ СМ ДОКУМЕНТА-РС.
3. МАССА ПЛИТТЫ 4455 кг.
4. УЗЛЫ 3, 10 СМ. ДОКУМ. 3.006.1-83-1-9.

Н.В. ДИД	И.В. ПЕТРОВИЧ	1/1	3.006.1-8.1-2-14	СИРКА	Лист	Листов
Н.В. ДИД	И.В. ПЕТРОВИЧ	1/1				
Н.В. ДИД	И.В. ПЕТРОВИЧ	1/1				
Н.В. ДИД	И.В. ПЕТРОВИЧ	1/1				
Н.В. ДИД	И.В. ПЕТРОВИЧ	1/1				
ПЛИТА ДНИЩА ПДУ 300.300.20-6; ПДУ 300.300.20-6а				Р	1	1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИИ ПРОЕКТ		

ПРОЕКТОРНИИ ПРОЕКТ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Уол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
	1...9	см. ЛОТОК ЛК 300.180.120-6а		3.006.1-В.1-1-37
ЛК 300.180.120-6	10	Ф10АIII, ГОСТ 5781-82, l=1760	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	11	Ф4ВрI, ГОСТ 6727-80, l=1100	4	
	12	Ф8АIII, ГОСТ 5780-82, l=1760	4	
	13	Ф8АIII, ГОСТ 5780-82, l=1400	4	
	14	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ2	2	3.006.1-В.2-2-33
	1...5	см. ЛОТОК ЛК 300.210.120-6а		3.006.1-В.1-1-39
ЛК 300.210.120-6	10	Ф10АIII, ГОСТ 5781-82, l=2080	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	11	Ф4ВрI, ГОСТ 6727-80, l=1100	4	
	12	Ф8АIII, ГОСТ 5781-82, l=2060	4	
	13	Ф8АIII, ГОСТ 5781-82, l=1400	4	
	14	СТЕРЖЕНЬ АРМ СТ2	2	3.006.1-В.2-2-33

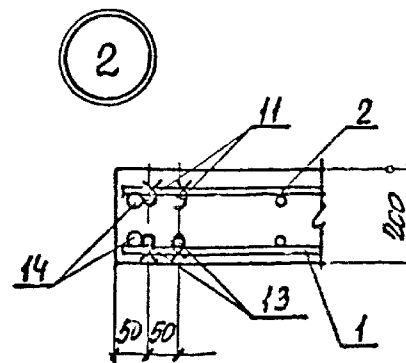
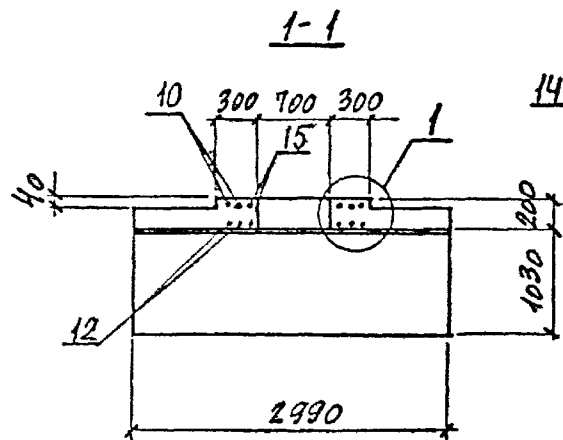
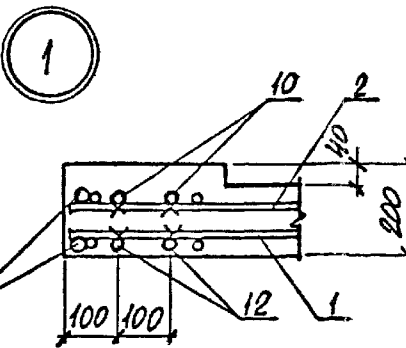
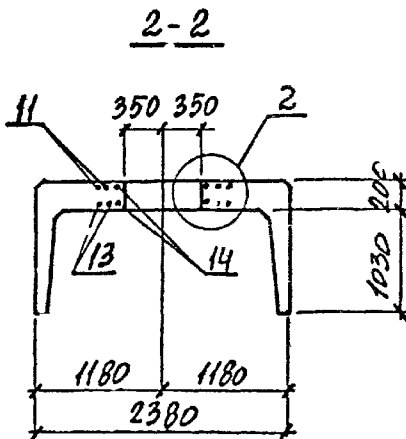
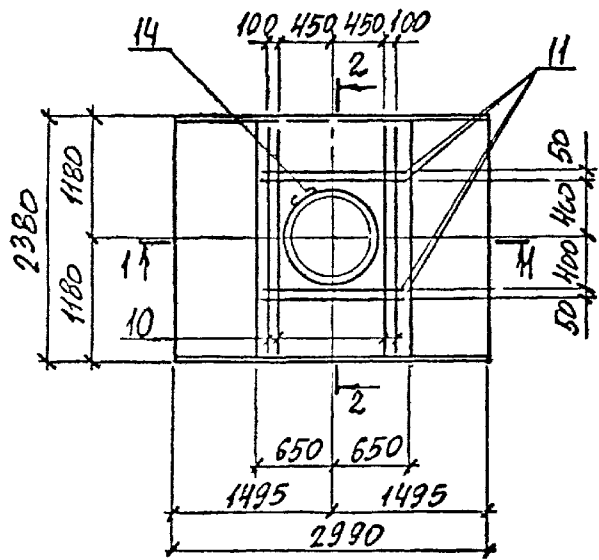
МАРКА ЛОТКА	l, мм	МАССА, кг
ЛК 300.180.120-6	1760	3838
ЛК 300.210.120-6	2080	4197

1. МАССА ЭЛЕМЕНТА ПРИВЕДЕНА С УЧЕТОМ НАБЕШОНКИ В МЕСТЕ ОТВЕРСТИЯ.
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМ. - РС.

НАЧ. ОТД.	П. ГРАНСЗНАЧ.	И. П.
4	КОТЕЛНИКОВ	И
П. СЛЕД.	КОТЕЛНИКОВ	И
ЗВЗ. ГР.	КОВНЕЗОВ	С
БЕЗ. ИЛИ	ПРЕЧЕНКО	С
ПРОЗЕР.	ПРЕЧЕНКО	С
П.З.Р.А.Б.	КОПИНА	С

3.006.1-В.1-2-15		
ЛОТОК	Лист	Листов
ЛК 300.180.120-6; ЛК 300.210.120-6	Р	1
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК ПРОЕКТ

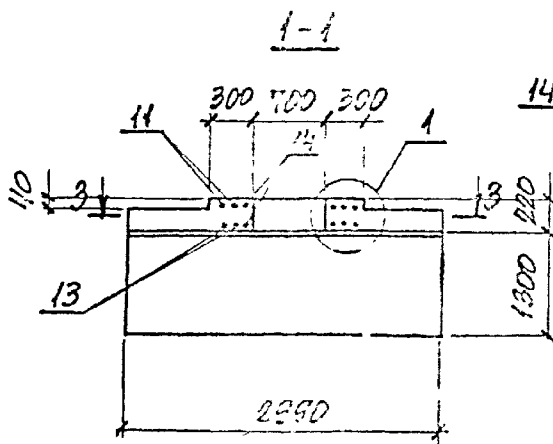
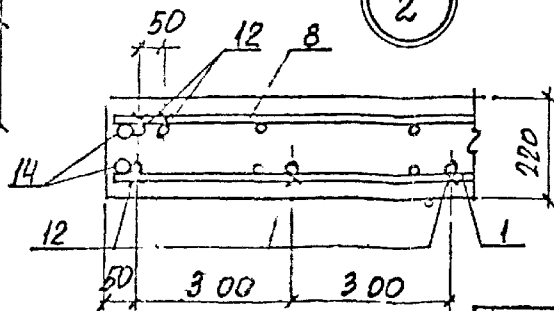
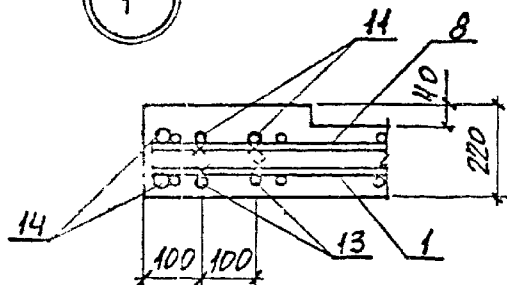
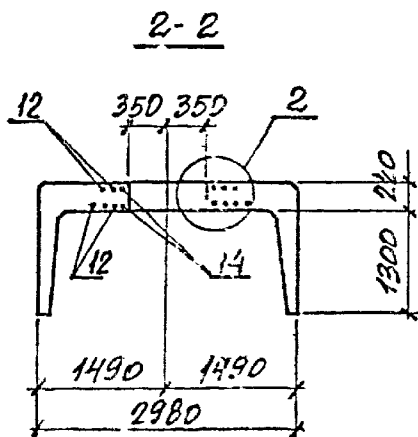
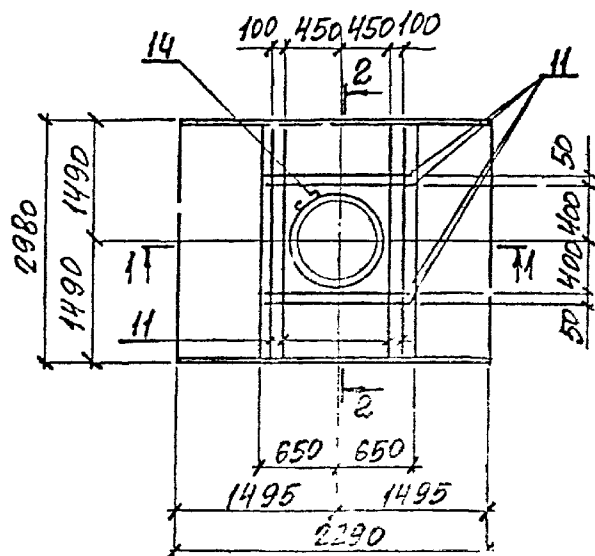
1.3.12.1000А. ПИКАРИСЬ И АН. 1.3.12.1000А



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОСОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
	1...9	СМ. ЛОТОК ЛК 300.240.120-6а		3.006.1-8.1-1-41
ЛК 300.240.120-6	10	Ф10АШ, ГОСТ 5781-82, В-2360	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	11	Ф5ВрГ, ГОСТ 6727-80, В-1150	4	
	12	Ф14АШ, ГОСТ 5781-82, В-2360	4	
	13	Ф8АШ, ГОСТ 5781-82, В-1400	4	
	14	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 2	2	3.006.1-8.2-2-33

1. МАССА ЛОТКА 4847КГ ДАНА С УЧЕТОМ НАВЕШОНКИ В МЕСТЕ ОТВЕРСТИЯ.
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМ.-РС.

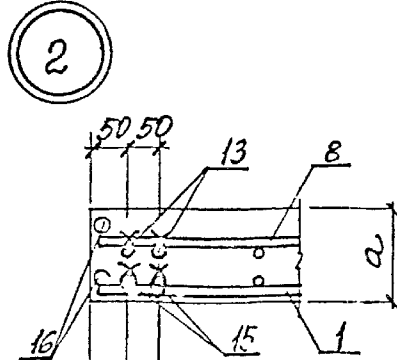
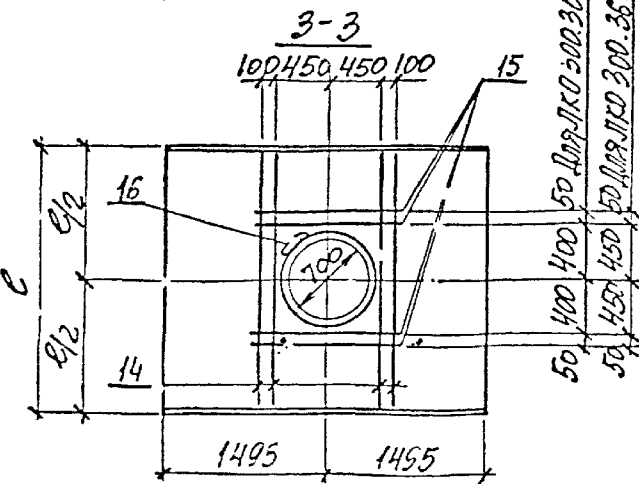
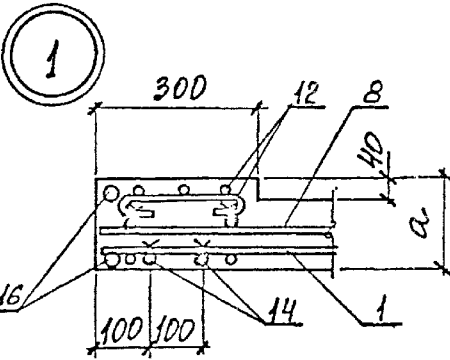
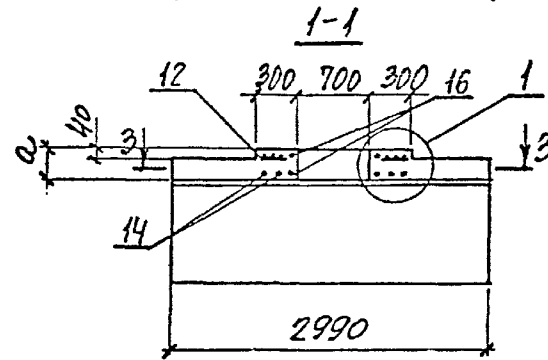
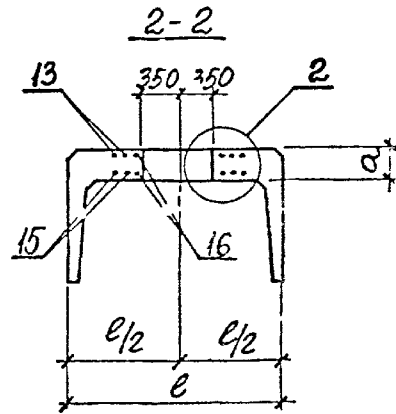
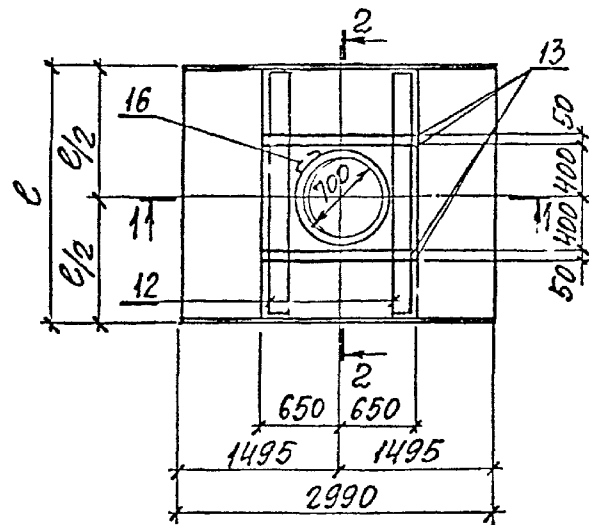
НАЧ. ОТД.	А. ГРАНОВИЧ				3.006.1-8.1-2-16
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ				
ГЛА СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
ЗАВ. ГР.	ЧАРНИЧЕРСКИЙ				
ВЕЗ. ИБ.	ПРЕДЧЕНКО				
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО				ЛОТОК ЛКЛ 300.240.120-6
РАЗРАБ.	КОПИНА				
					КАРЬ-ОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНИЙ ПРОСЕКТ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛКО ЗОС 300.150-6	1. 10	СМ. ЛОТОК ЛК 300.300.150-6		3.006.1-В.1-1-46
	11	Ф. ДАШ, ГОСТ 5781-82, С=2960	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	12	Ф 5 ВР I, ГОСТ 6727 80, С=1150	10	
	13	Ф 14 А II, ГОСТ 5781-82, С=2960	4	
14	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 2	2	3.006.1-С. 2-2-33	

1. МАССА ЛОТКА 7376 КГ ДАНА С УЧЕТОМ НАБЕПОНКИ В МЕСТЕ ОТВЕРСТИЯ.
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМ. - РС.

НАЧ. ОТД.	И. ГРАНОВИЧУ	СВ. С.	3.006.1-В.1-2-17		
И. КОНТР.	КОРОЛЕЦКИЙ	СВ. С.			
П. СПЕЦ.	КОРОЛЕЦКИЙ	СВ. С.			
ЗАВ. ГР.	КУРЕНЕСКО	СВ. С.			
ВЕР. ИЩ.	ПРОЦЕНКО	СВ. С.			
ПРОВ. В.	ПРОЦЕНКО	СВ. С.			
СВ. В. В.	КОПНЯ	СВ. С.			
ЛОТОК ЛКО ЗОС. 300.150-6			ТАПЛЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
			Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛКО 300.300.120-6	1...4	СМ. ЛОТОК ЛК 300.300.120-6		3.006.1-8.1-1-43
	12	КАРКАС КР33	2	3.006.1-8.2-2-31
	13	Ф45Э, ГОСТ 6727-80, $\rho=1100$	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	14	Ф16Э, ГОСТ 5781-82, $\rho=2900$	4	
	15	Ф8Э, ГОСТ 5781-82, $\rho=1400$	4	
	16	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 2	2	3.006.1-8.2-2-33
ЛКО 300.360.120-6	1...4	СМ. ЛОТОК ЛК 300.360.120-6		3.006.1-8.1-1-45
	12	КАРКАС КР35	2	3.006.1-8.2-2-31
	13	Ф45Э, ГОСТ 6727-80, $\rho=1100$	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	14	Ф20Э, ГОСТ 5781-82, $\rho=1300$	4	
	15	Ф8Э, ГОСТ 5781-82, $\rho=1400$	4	
	16	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 2	2	3.006.1-8.2-2-33
ЛКО 300.360.150-6	1...4	СМ. ЛОТОК ЛК 300.360.150-6		3.006.1-8.1-1-4
	12	КАРКАС КР34	2	3.006.1-8.2-2-31
	13	Ф45Э, ГОСТ 6727-80, $\rho=1100$	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	14	Ф25Э, ГОСТ 5781-82, $\rho=1300$	4	
	15	Ф8Э, ГОСТ 5781-82, $\rho=1400$	4	
	16	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 2	2	3.006.1-8.2-2-33

МАРКА ЛОТКА	ρ , мм	a , мм	МАССА, кг
ЛКО 300.300.120-6	2980	220	6456
ЛКО 300.360.120-6	3580	240	7814
ЛКО 300.360.150-6	3580	240	8734

1. МАССА ЭЛЕМЕНТА ПРИВЕДЕНА С УЧЕТОМ НАБЕШОНКИ В МЕСТЕ ОТВЕРСТИЯ.
2. ЗЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМ. - РС.

50 50 Для ЛКО 300.300.120-6
100 100 Для ЛКО 300.360.120-6
ЛКО 300.360.150-6

НАЧ. ОТД. ТЕХНОЛОГИИ	И.С.С.	
Н.С.ОПЕ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Л	
П.С.ОПЕ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	К	
З.В.Г. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	У	
П.С.ОПЕ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	С	
ПРОБЕД. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	С	
РАЗРАБ. КОПИЯ	С	

3.006.1-8.1-2-18		
ЛОТОК		
ЛКО 300.300.120-6; ЛКО 300.360.120-6;		
ТАБЛИЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		3
КАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬПРОЕКТ		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															Общая расход					
	АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ										
	А-III										А-I					Вр-I			А-III			А-I				С 235										
	ГОСТ 5781-82															ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74*						ГОСТ 8503-85				
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	Много	6	8	12	Много	4	5	Много	8	Много	6	8	10	12	14	16	18	Много	8б		8в	Много	5х5	Много	
ЛТУ 75.45.6-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,6	0,6	0,6	-	-	0,3	-	-	-	-	-	0,3	-	-	-	-	-	0,3	0,9	
ЛТУ 100.60.8-6	-	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,6	0,6	1,4	-	-	0,3	-	-	-	-	-	0,3	-	-	-	-	-	0,3	1,7	
ЛТУ 180.90.10-6	-	4,5	-	-	-	-	-	-	-	-	4,5	-	-	-	-	0,8	2,4	3,2	7,7	-	-	0,6	-	-	-	-	-	0,6	-	-	-	-	-	0,6	8,3	
ЛТУ 210.120.12-6	-	-	7,2	3,6	-	-	-	-	-	-	10,8	-	-	-	-	0,9	2,8	3,7	14,5	-	-	-	1,4	-	-	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	15,9	
ЛТУ 230.150.12-6	-	12,7	-	-	5,6	-	-	-	-	-	18,3	-	-	-	-	0,9	6,4	7,3	25,6	-	-	-	2,3	-	-	-	-	2,3	-	-	-	-	-	2,3	27,9	
ЛТО 150.150.12-6	1,3	10,7	-	10,4	-	-	-	-	-	-	22,4	10,2	-	5,1	15,3	-	1,6	1,6	33,3	-	-	-	1,4	-	-	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	40,7	
ЛТО 150.180.14-6	1,6	-	30,3	-	-	-	-	-	-	-	31,9	8,6	-	5,1	13,7	-	4,0	4,0	49,6	-	-	-	1,4	-	-	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	51,0	
ЛТО 150.240.14-8	2,1	-	-	-	56,6	29,6	-	-	-	-	88,3	12,0	-	5,1	17,1	-	4,0	4,0	109,4	-	-	-	2,3	-	-	-	-	2,3	-	-	-	-	-	2,3	111,7	
ЛТО 200.240.14-6	4,8	-	-	40,9	57,4	-	16,0	-	-	-	96,1	5,3	-	10,1	15,4	-	1,6	1,6	113,1	-	-	-	3,2	-	-	-	-	3,2	-	-	-	-	-	3,2	115,3	
Б1	-	-	2,7	5,2	-	-	-	-	-	-	7,9	-	-	-	-	0,5	2,6	1,1	9,0	-	-	0,3	-	-	-	-	0,3	-	-	-	-	-	0,3	9,3		
Б2	-	3,4	-	-	10,4	-	-	-	-	-	13,8	-	-	-	-	3,5	-	3,5	17,3	-	-	-	0,5	-	-	-	-	0,5	-	-	-	-	-	0,5	17,8	
Б3	-	-	-	8,8	-	-	-	-	29,2	-	38,0	7,2	-	-	7,2	-	-	-	45,2	-	-	-	0,5	-	-	-	-	0,5	-	-	-	-	-	0,5	45,7	
Б4	-	-	-	9,6	-	-	-	-	32,4	-	42,0	8,0	-	-	8,0	-	-	-	50,0	-	-	-	0,5	-	-	-	-	0,5	-	-	-	-	-	0,5	50,5	
Б5	-	-	-	10,0	-	-	-	-	33,6	-	43,6	7,1	-	-	7,1	-	-	-	50,7	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	-	-	-	1,2	51,9	
Б6	-	-	-	-	-	21,2	-	-	-	64,8	86,0	-	14,6	-	14,8	-	-	-	109,8	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	-	-	-	1,2	102,0	
Б7	-	-	-	-	-	22,4	-	-	-	58,8	91,2	-	15,6	-	15,6	-	-	-	106,8	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	-	-	-	1,2	108,0	
Б8	-	2,9	-	-	-	-	-	-	-	-	2,9	-	-	-	-	1,3	2,8	4,1	7,0	-	-	0,7	-	-	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	7,7		
Б9	-	4,5	-	10,0	-	-	-	-	-	-	14,5	-	-	-	-	3,8	-	3,8	18,3	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	-	-	-	1,2	19,5	
Б10	-	-	8,0	-	-	20,0	-	-	-	-	28,0	-	-	-	-	3,9	-	3,9	31,9	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	-	-	-	1,2	33,1	
Б11	-	-	-	-	-	32,0	-	-	-	99,0	131,0	-	24,9	-	24,9	-	-	-	155,9	-	-	-	2,0	-	-	-	-	2,0	-	-	-	-	-	2,0	157,9	

ЧЕР. ОТЗ.	П. ГРАДОВ	1984	3.006.1-8.1-2-PC
Н. КОМ. П.	КОСОВИЧКА	8/8	
Т. СПЕЦ.	КОСОВИЧКА	8/8	
З. В. П.	КОСОВИЧКА	8/8	
ВЕД. М. П.	КОСОВИЧКА	8/8	
П. С. П.	КОСОВИЧКА	8/8	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КТ
П. С. П.	КОСОВИЧКА	8/8	
			СТРАНА ИСТОЧНИК
			2 1 2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМЫСЛЕННИЙ УНИВЕРСИТЕТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															Всего	Всего										
	АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА																	ПРОКАТ МАРКИ									
	А-III										А-I					Всего	А-III										А-I						С 235									
	ГОСТ 5781-82																ГОСТ 5781-82																ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8507-86				
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	Итого	6	8	12	Итого	4	5	Итого	8	Итого	6	8	10	12	14	16	18	Итого	6			8	10	12	Итого						
Б12	-	-	19,0	-	-	-	-	53,0	-	-	82,5	15,3	-	-	15,3	-	-	37,8	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	-	-	2,0	99,8									
Б13	-	-	-	-	34,0	-	-	-	-	104,5	138,5	-	26,2	-	26,2	-	-	184,7	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	-	-	2,0	166,7									
ПДЧ 60.60.8-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,8	-	9,8	0,8	-	-	0,3	-	-	-	-	-	3,3	-	-	-	-	0,3	1,1									
ПДЧ 80.90.10-6	3,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,6	-	-	-	0,1	0,5	0,7	4,3	-	-	0,3	-	-	-	-	-	0,3	-	-	-	-	0,3	4,5									
ПДЧ 110.120.12-6	-	10,4	-	-	-	-	-	-	-	-	10,4	-	-	-	0,2	1,6	1,8	12,2	-	-	-	-	0,7	-	-	-	0,7	-	-	-	-	0,7	12,9									
ПДЧ 140.150.12-6	-	-	25,4	-	-	-	-	-	-	-	25,4	-	-	-	0,2	1,7	1,9	27,3	-	-	-	-	0,7	-	-	-	0,7	-	-	-	-	0,7	28,0									
ПДЧ 150.150.12-6	-	-	-	-	27,9	-	-	-	-	-	27,9	-	-	-	2,5	2,4	4,9	32,8	-	-	-	-	1,4	-	-	-	1,4	-	-	-	-	1,4	34,2									
ПДЧ 170.180.14-6	-	-	-	25,9	35,6	-	-	-	-	-	63,5	-	-	-	0,2	4,8	5,0	68,5	-	-	-	-	2,3	-	-	-	2,3	-	-	-	-	2,3	70,8									
ПДЧ 190.210.14-6	-	-	-	-	-	81,5	-	-	-	-	81,5	-	-	-	4,2	4,8	9,0	90,5	-	-	-	-	2,3	-	-	-	2,3	-	-	-	-	2,3	92,8									
ПДЧ 220.210.14-6	-	-	-	-	-	-	118,9	-	-	-	118,9	-	-	-	4,9	4,8	9,7	128,6	-	-	-	-	2,3	-	-	-	2,3	-	-	-	-	2,3	130,9									
ПДЧ 230.240.20-6	-	-	-	-	87,4	-	-	-	-	-	87,4	-	-	-	5,6	4,8	10,4	97,8	-	-	-	-	3,8	-	-	-	3,8	-	-	-	-	3,8	101,6									
ПДЧ 230.240.20-6a	-	-	-	-	87,4	-	-	-	-	-	87,4	-	-	-	5,6	4,8	10,4	97,8	1,6	1,6	-	-	3,8	-	-	-	3,8	6,4	3,2	9,6	-	15,0	112,6									
ПДЧ 250.240.20-6	-	-	-	-	-	120,1	-	-	-	-	120,1	-	-	-	5,2	4,8	11,0	131,1	-	-	-	-	3,8	-	-	-	3,8	-	-	-	-	3,8	134,9									
ПДЧ 250.240.20-6a	-	-	-	-	-	120,1	-	-	-	-	120,1	-	-	-	6,2	4,8	11,0	131,1	1,8	1,8	-	-	3,8	-	-	-	3,8	7,2	3,6	10,8	-	16,4	147,5									
ПДЧ 300.300.20-6	-	-	-	-	-	-	-	253,7	-	-	253,7	-	-	-	9,2	9,8	19,0	282,7	-	-	-	-	6,4	-	-	-	6,4	-	-	-	-	6,4	289,1									
ПДЧ 300.300.20-6a	-	-	-	-	-	-	-	253,7	-	-	253,7	-	-	-	9,2	9,8	19,0	282,7	2,2	2,2	-	-	6,4	-	-	-	6,4	8,8	4,4	13,2	-	21,3	304,5									
ПК0 300.180.120-6	-	4,9	74,0	-	-	-	-	-	-	-	78,9	-	-	5,1	5,1	8,5	16	121	94,1	-	-	-	-	6,5	-	-	6,5	-	-	-	5,8	5,8	12,3	106,4								
ПК0 300.210.120-6	-	17,6	64,6	-	-	-	-	-	-	-	82,2	-	-	5,1	5,1	9,8	16	114	98,7	-	-	-	-	6,5	-	-	6,5	-	-	-	5,8	5,8	12,3	111,0								
ПК0 300.240.120-6	-	2,1	91,9	-	11,4	-	-	-	-	-	105,4	-	-	5,1	5,1	5,0	9,6	116	125,1	-	-	-	-	0,4	8,8	-	9,2	-	-	-	5,8	5,8	15,0	140,1								
ПК0 300.300.150-6	-	13,6	7,3	-	74,5	-	-	109,5	-	-	204,9	18,6	12,4	5,1	35,1	5,0	1,6	6,6	247,5	-	-	-	-	-	-	-	19,7	19,7	-	-	-	-	19,7	258,2								
ПК0 300.300.120-6	-	13,4	10,8	-	55,0	-	-	112,4	-	-	191,5	16,3	12,4	5,1	33,8	4,6	1,6	6,2	231,6	-	-	-	-	-	-	-	12,2	12,2	-	-	-	-	12,2	243,8								
ПК0 300.350.120-6	-	18,4	27,0	-	78,7	-	-	138	-	-	255,9	16,9	-	5,1	22,0	3,5	1,6	10,1	169,0	-	-	-	-	-	-	-	12,2	12,2	-	-	-	-	12,2	181,2								
ПК0 300.350.150-6	-	19,3	18,4	-	47,4	-	-	-	20,0	-	251,1	10,7	-	5,1	15,8	9,6	7,0	16,6	157,5	-	-	-	-	-	-	-	15,8	15,8	-	-	-	-	15,8	173,3								

Итого по плану 1980г. 1-3.1.2-PC