

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 3.006.1—2.87

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ  
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 2

ПЛИТЫ. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

2299 1-03  
ЦЕНА 2-07

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006.1—2.87

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ  
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 2

ПЛИТЫ. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ  
РА БОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Савин* И.В. ДОВГЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Денис* А.М. ЖУРНИН

УТВЕРЖДЕНЫ ГЛАВПРОЕКТОМ  
ГОССТРОЯ СССР,

ПРОТОКОЛ ОТ 09.10.87 № 79.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.08.88  
ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТОМ,  
ПРИКАЗ ОТ 24.11.87 № 147

Обозначение	Наименование	Стр.
3.006.1-2.87.2-0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	7
3.006.1-2.87.2-1	ПЛИТА П1-5, П1-5а, П1-8, П1-8а П-15Б	11
3.006.1-2.87.2-2	ПЛИТА П2-15 П2-15а, П2-15Б	12
3.006.1-2.87.2-3	ПЛИТА П3-5, П3-5а, П3-8 П3-8а, П3-15Б	15
3.006.1-2.87.2-4	ПЛИТА П4-15, П4-15а, П4-15Б	14
3.006.1-2.87.2-5	ПЛИТА П5г-5, П5г-5а, П5г-8, П5г-8а, П5г-8Б	15
3.006.1-2.87.2-6	ПЛИТА П6г-15, П6г-15а, П6г-15Б	16
3.006.1-2.87.2-7	ПЛИТА П7г-5, П7г-5а, П7г-5, П7г-5а, П7г-5Б	17
3.006.1-2.87.2-8	ПЛИТА П8г-8, П8г-8а, П8г-11 П8г-11а.	18
3.006.1-2.87.2-9	ПЛИТА П9г-15, П9г-15а, П9г-15Б	19
3.006.1-2.87.2-10	ПЛИТА П10г-5, П10г-5а, П10г-5, П10г-5а, П10г-5Б.	20
3.006.1-2.87.2-11	ПЛИТА П11г-8 П11г-8а	21
3.006.1-2.87.2-12	ПЛИТА П12г-12, П12г-12а, П12г-15, П12г-15а	22

3.006.1-2.87.2-12  
 3.006.1-2.87.2-11  
 3.006.1-2.87.2-10  
 3.006.1-2.87.2-9  
 3.006.1-2.87.2-8  
 3.006.1-2.87.2-7  
 3.006.1-2.87.2-6  
 3.006.1-2.87.2-5  
 3.006.1-2.87.2-4  
 3.006.1-2.87.2-3  
 3.006.1-2.87.2-2  
 3.006.1-2.87.2-1  
 3.006.1-2.87.2-0

ИСП. КОД	ИЗДАНИЕ		
И. КОД	ИЗДАНИЕ		
И. КОД	ИЗДАНИЕ		
И. КОД	ИЗДАНИЕ		
И. КОД	ИЗДАНИЕ		
И. КОД	ИЗДАНИЕ		
И. КОД	ИЗДАНИЕ		
И. КОД	ИЗДАНИЕ		

3.006.1-2.87.2

СОДЕРЖАНИЕ

СТАРЫЙ	НОВЫЙ	ЛИСТЫ
Р	Л	Б

ЛЯРЬКОВСКИЙ  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
З.006.1 - 2.87.2 - 15	ПЛИТА П15г - 11Б	23
З.006.1 - 2.87.2 - 14	ПЛИТА П14г - 3, П14г - 3а, П14г - 3б	24
З.006.1 - 2.87.2 - 15	ПЛИТА П15г - 5, П15г - 5а, П15г - 8, П15г - 8а П15г - 8Б	
З.006.1 - 2.87.2 - 16	ПЛИТА П16г - 15, П16г - 15а	2
З.006.1 - 2.87.2 - 17	ПЛИТА П17г - 3, П17г - 3а, П17г - 3Б	27
З.006.1 - 2.87.2 - 18	ПЛИТА П18г - 5, П18г - 5а, П18г - 8, П18г - 8а, П18г - 8Б.	28
З.006.1 - 2.87.2 - 18	ПЛИТА П19г - 11, П19г - 11а, П19г - 15, П19г - 15а.	29
З.006.1 - 2.87.2 - 20	ПЛИТА П20г - 3, П20г - 3а, П20г - 3Б	30
З.006.1 - 2.87.2 - 21	ПЛИТА П21г - 5, П21г - 5а, П21г - 5Б, П21г - 8, П21г - 8а.	31
З.006.1 - 2.87.2 - 22	ПЛИТА П22г - 12, П22г - 12а, П22г - 15, П22г - 15а.	32
З.006.1 - 2.87.2 - 23	ПЛИТА П23г - 3, П23г - 3а, П23г - 3Б.	33
З.006.1 - 2.87.2 - 24	ПЛИТА П24г - 5, П24г - 5а, П24г - 5Б, П24г - 8, П24г - 8а.	34
З.006.1 - 2.87.2 - 25	ПЛИТА П25г - 12, П25г - 12а, П25г - 15, П25г - 15а.	35
З.006.1 - 2.87.2 - 26	ПЛИТА П26г - 3, П26г - 3а, П26г - 3Б, П26г - 5 П26г - 5а	36
З.006.1 - 2.87.2 - 27	ПЛИТА П27г - 5, П27г - 5а	37
З.006.1 - 2.87.2		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-2.87.2-28	ПЛИТА П28 <sub>г</sub> -12, П28 <sub>г</sub> -12а, П28 <sub>г</sub> -15, П28 <sub>г</sub> -15а.	38
3.006.1-2.87.2-29	ПЛИТА П5-5, П5-5а, П5-8, П5-8а, П5-8б.	39
3.006.1-2.87.2-30	ПЛИТА П6-15, П6-15а, П6-15б.	40
3.006.1-2.87.2-31	ПЛИТА П7-3, П7-3а, П7-5, П7-5а, П7-5б.	41
3.006.1-2.87.2-32	ПЛИТА П8-8, П8-8а, П8-11, П8-11а.	42
3.006.1-2.87.2-33	ПЛИТА П9-15, П9-15а, П9-15б.	43
3.006.1-2.87.2-34	ПЛИТА П10-3, П10-3а, П10-5, П10-5а, П10-5б.	44
3.006.1-2.87.2-35	ПЛИТА П11-8, П11-8а.	45
3.006.1-2.87.2-36	ПЛИТА П12-12, П12-12а, П12-15, П12-15а.	46
3.006.1-2.87.2-37	ПЛИТА П13-11б	47
3.006.1-2.87.2-38	ПЛИТА П14-3, П14-3а, П14-3б.	48
3.006.1-2.87.2-39	ПЛИТА П15-5, П15-5а, П15-8, П15-8а, П15-8б.	49
3.006.1-2.87.2-40	ПЛИТА П16-15, П16-15а	50
3.006.1-2.87.2-41	ПЛИТА П17-3, П17-3а, П17-3б.	51
3.006.1-2.87.2-42	ПЛИТА П18-5, П18-5а, П18-8, П18-8а, П18-8б.	52
3.006.1-2.87.2		Лист 3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.006.1-2.87.2-43	ПЛИТА П19-И, П19-11а, П19-15, П19-15а.	53
3.006.1-2.87.2-44	ПЛИТА П20-3, П20-3а, П20-3б.	54
3.006.1-2.87.2-45	ПЛИТА П21-5, П21-5а, П21-5б, П21-8, П21-8а.	55
3.006.1-2.87.2-46	ПЛИТА П22-12, П22-12а, П22-15, П22-15а.	56
3.006.1-2.87.2-47	ПЛИТА П23-3, П23-3а, П23-3б.	57
3.006.1-2.87.2-48	ПЛИТА П24-5, П24-5а, П24-5б, П24-8, П24-8а.	58
3.006.1-2.87.2-49	ПЛИТА П25-12, П25-12а, П25-15, П25-15а.	59
3.006.1-2.87.2-50	ПЛИТА П26-3, П26-3а, П26-3б, П26-5, П26-5а.	60
3.006.1-2.87.2-51	ПЛИТА П27-8, П27-8а.	61
3.006.1-2.87.2-52	ПЛИТА П28-12, П28-12а, П28-15, П28-15а.	62
3.006.1-2.87.2-53	ПЛИТА ПТ1...ПТ5	63
3.006.1-2.87.2-54	ПЛИТА ПТ1а...ПТ5а	66
3.006.1-2.87.2-55	ПЛИТА ПП1...ПП3	68
3.006.1-2.87.2-56	ПЛИТА ПП4...ПП7	69
3.006.1-2.87.2-57	ПЛИТА ПП8...ПП10	70
3.006.1-2.87.2-58	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП1, ОП2	71
<b>3.006.1-2.87.2</b>		Лист <b>4</b>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-2.87.2-59	Опорная подушка ОПЗ, ОП4.	72
3.006.1-2.87.2-60	Опорная подушка ОП5., ОП7	73
3.006.1-2.87.2-61	Опорная подушка ОП8, ОП9.	74
3.006.1-2.87.2-62	Узлы 1... 4	75
3.006.1-2.87.2-63	Расположение отверстий в плитах, бетонируемых в кассетах.	76
	Пример решения офактуренной плиты перекрытия.	
3.006.1-2.87.2-64	Ключ для подбора монтажных петель, дополнительных арма- турных сеток и схемы их уста- новки в плитах, бетонируемых в положении плащмя.	77
3.006.1-2.87.2 РС	Ведомость расхода стали на элемент	83

Шифр докум. Подпись и дата. Взам инв. №

3.006.1-2.87.2

Лист  
5

**I. Общая часть**

1.1. Настоящий выпуск серии Э.006.1-2.87 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных плит перекрытия и дна каналов, опорных подушек под подвижные опоры трубопроводов и плоских подкладок под стыки сборных железобетонных элементов каналов, возводимых на просадочных грунтах и в сейсмических районах.

Состав серии и материалы для проектирования каналов и толкелей приведены в выпуске 0, арматурные и зпкладные изделия - в выпуске 4.

1.2. Железобетонные изделия запроектированы в соответствии с главой СНиП 2.03.01-84 „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования“. Расчетные схемы плит приведены в выпуске 0.

1.3. Сборные элементы обозначены буквами, состоящими из букв и цифр (например, П8-11; ПТ2; ПП6; ОП3).

Буквы означают наименование элемента („П“ - плита; „ПТ“ - плита трехлопая; „ПП“ - плоская подкладка; „ОП“ - опорная подушка), цифры после букв - порядковый номер элемента, цифра после тире - величину вертикальной равномерно-распределенной эквивалентной нагрузки в тс/м<sup>2</sup> для плит марки „П“.

Марки плит с рабочей арматурой, расположенной в верхней зоне, которые применяются для устройства дна каналов, содержат дополнительно букву „а“ (например, П8-11 а).

Книжка погр. Подпись и дата Вып. №, №

ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Br</i>			3.006.1-2.87.2 ТО	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>Уманцева</i>				Р	1	4
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Коротецкий</i>			ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>						
ВЕД. ИИЖ.	УМАНЦЕВА	<i>Уманцева</i>						
ИИЖЕН.	ФОРМИЕВ	<i>Формиев</i>						
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Гурович</i>						



Марки плит перекрытий внутришовых панелей при заглавлении  
верха перекрытия менее 0,3м содержат дополнительно букву „δ“  
(например, ПТ-56). В марках доборных плит добавляется буква „Д“  
(например, П8Д-11; П7Д-15а).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. Железобетонные изделия приняты из бетона классов В15  
и В25.

В трехслойных плитах в качестве утеплителя применены  
вкладыши из пенобетона класса В2 с плотностью 500 кг/м<sup>3</sup>

2.2. Арматура принята классов АІ и АІІ по ГОСТ 5781-82\* и  
класса Вр-І по ГОСТ 6727-80.\*

2.3. Для закладных изделий принята прокатная сталь  
ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71\*, анкера закладных изделий – из стали  
класса А-ІІ по ГОСТ 5781-82\*. Монтажные петли приняты из стали  
класса А-І марки ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. В случае монтажа конструк-  
ций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°С, примене-  
ние для монтажных петель стали марки ВСтЗпс2 не допускается.

2.4. Ятияровка железобетонных изделий производится свар-  
койми сеткаты и нарысаты.

2.5. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры  
принята:

при толщине конструкций до 100 мм включительно – 15 мм,  
при толщине более 100 мм – 20 мм. Допускается отклонение по  
толщине защитного слоя +5мм.

2.6. Бетонирование плит „П“ предусмотрено в положении „на  
ребро“ по касетной технологии, вследствие чего эти плиты

Изм. №, подп. Подпись и дата Взяты №, №

3.006.1-2.87.2 ТО

Лист

2

22991-03 9

ФОРМАТ А4

ИМЕЮТ В ТОРЦАХ ПЕТАН ДЛЯ ВЫЕМКИ ИЗ КАССЕТ. В СЛУЧАЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЭТИХ ПЛАНТ „ПЛАШМА“ УКАЗАННЫЕ МОНТАЖНЫЕ ПЕТАНИ НЕ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ. СТРОПОВКУ И МОНТАЖ ПЛАНТ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КЛЕЩЕВЫХ ФРЕНКЦИОННЫХ ЗАХВАТОВ. ДОПУСКАЕТСЯ ТАКЖЕ МОНТАЖ ПЛАНТ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ В КАССЕТАХ С ПОМОЩЬЮ ЗАХВАТОВ, ПРОПУСКАЕМЫХ В ОТВЕРСТИЯ, Я ПЛАНТ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ „ПЛАШМА“, С ПОМОЩЬЮ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ. РАСПОЛОЖЕНИЕ УКАЗАННЫХ ОТВЕРСТИЙ И МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЕЙ СМ. ДОК. - 63, - 64 НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА.

2.7. СЪЕМ ИЗДЕЛИЙ С ОПАЛУЧКИ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ ДОСТИЖЕНИЯ БЕТОНОМ 70% ПРОЕКТИВНОЙ ПРОЧНОСТИ.

2.8. В ПЛАНТАХ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ ПО КАССЕТНОЙ ТЕХНОЛОГИИ, НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ДОЛЖЕН НАНОСИТЬСЯ ЗНАК, УКАЗАННЫЙ НА ЧЕРТЕЖАХ.

### 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ПРАВИЛА ПРИЁМКИ.

3.1. Испытание плант на прочность производить в соответствии с ГОСТ 8829-85

Рекомендуется производить приемочный контроль конструкций с использованием неразрушающих методов.

3.2. Приемка изделий должна производиться в соответствии с ГОСТ 13015.4-81 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки“ и настоящим техническим описанием.

При приемке следует обращать внимание на правильность маркировки и ориентирующих знаков.

### 4. СКЛАДИРОВАНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ.

4.1. Складирование изделий производится в штабелях. Штабеля должны устанавливаться на тех же расстояниях от торцов изделий,

3.006.1-2.87.2 ТО

Лист  
3

22991-83 10

ФОРМАТ А4

УГО И МОНТАЖНЫЕ ПЕТАИ. ВЫСОТЫ ШТАБЕЛЯ НАЗНАЧАЮТСЯ ИЗ УСЛОВИЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ СОГЛАСНО СНиП III-4-80 „ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ“.

ПАНТЫ МАРКИ „П“, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ В КАССЕТАХ, СКЛАДИРУЮТСЯ В ПОЛОЖЕНИИ „НА РЕБРО“.

4.2. ПОСТАВКА ИЗДЕЛИЙ ПОТРЕБИТЕЛЮ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПО ДВЕНАДЦАТИ БЕТОНОМ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ, ВЕЛИЧИНА КОТОРОЙ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С П.П. 7.4, 7.6 И 7.7 ГОСТ 13015.0-83 „КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ“.

4.3. ПОГРУЗКУ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015.4-84 „ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ“, „РУКОВОДСТВОМ ПО ПЕРЕВОЗКЕ АВТОТРАНСПОРТОМ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.“ (СТРОЙИЗДАТ, МОСКВА 1980Г.) И „РУКОВОДСТВОМ ПО ПЕРЕВОЗКЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫМ ТРАНСПОРТОМ СБОРНЫХ КРУПНОРАЗМЕРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО И ЖИЛИЩНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА.“ (СТРОЙИЗДАТ, 1967Г.).

ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ОПОРЫ, РАСПОЛОЖЕННЫЕ ТАК ЖЕ, КАК ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ. ПАНТЫ МАРКИ „П“, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ПО КАССЕТНОЙ ТЕХНОЛОГИИ, ДОЛЖНЫ ТРАНСПОРТИРОВАТЬСЯ В ПОЛОЖЕНИИ „НА РЕБРО“.

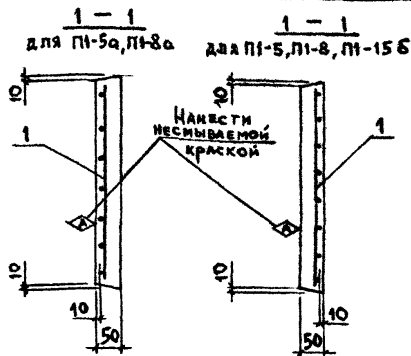
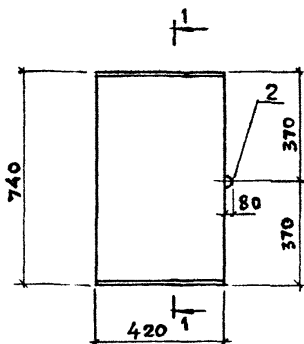
ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ МАРОК И КЛАССОВ БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ.

МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ
M 200	B15
M 300	B25

3.006.1-2.87.2 ТО

ЛИСТ

4



№№.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П1-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	8	8а	15б	
	<u>Документация</u>						
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>						
1	Сетка С1-1-1	1	1				3.006.1-2.87.4-1
	С1-1-2			1	1		-1
	С1-1-3					1	-1
	<u>Детали</u>						
2	Петля УП1-2	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>						
	Бетон В15	0,02	0,02	0,02	0,02		м³
	Бетон В25					0,02	м³
	Масса плиты	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	т

Исполнитель: Подпись и дата: 20.01.2012

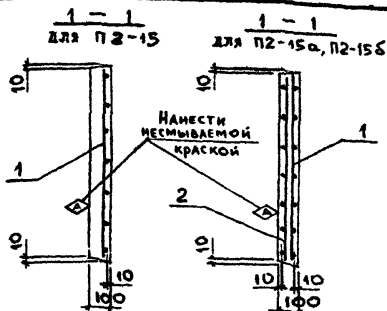
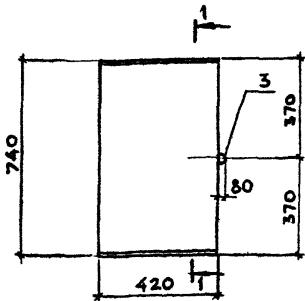
Илч. отд.	Бродский	
И.контр.	Уманцева	
Пл. спец.	Коротченко	
Рис. гр.	Уманцова	
Вед. инж.	Уманцева	
Инжен.	Фомичев	
Провер.	Гурович	

3.006.1-2.87.2-1

 ПЛИТА П1-5, П1-5а,  
 П1-8, П1-8а, П1-15б

СТАВЛЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	кол. на плиту П2-			ПРИМЕЧАНИЯ
		15	15а	15б	
<u>Документация</u>					
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 то
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
<u>Сборочные единицы</u>					
1	Сетка С1-1-1	1			3.006.1-2.87.4-1
	С1-1		1		-1
	С1-1-3			1	-1
2	Сетка С1-1-1		1		-1
	С1-1			1	-1
<u>Детали</u>					
3	Петля УП1-2	1	1		1.400-9. вып.1
	УП1-1			1	То же
<u>Материал</u>					
	Бетон В15	0,03	0,03		м <sup>3</sup>
	Бетон В25			0,03	м <sup>3</sup>
	Масса плиты	0,08	0,08	0,08	т

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫДАЧИ ИЛИ №

ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМЯНЦЕВА	
ИЗМ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕВА	
РУК. ГР.	УМЯНЦЕВА	
ВЕД. ИРК.	УМЯНЦЕВА	
ИНЖ. ЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-2

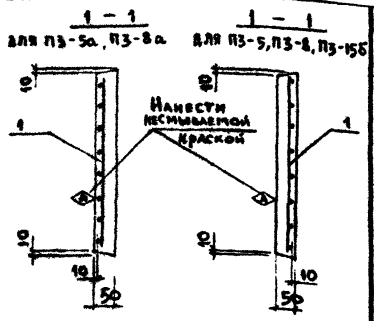
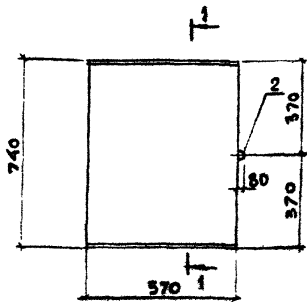
ПЛИТА  
П2-15, П2-15а, П2-15б

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22991-03

13

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ ПЗ-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	8	8а	15Б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСКОВА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-2-1	1	1				3.006.1-2.87.4-2
	С1-2-2			1	1	1	-2
<u>ДЕТАЛИ</u>							
2	ПЕТЛЯ УП1-1	1	1	1	1	1	4.400.9, ВМН.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В25	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	м³
	МАССА ПЯТЫ	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	т

ИВАНОВ. ПОД ПИСЬМ. И Д. Л. И. С. 1987. 10. 14

ИВН. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	СЛ
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	СЛ
СЛ. СПЕЦ.	КОРЮТАКИН	СЛ
РИС. ГР.	ЧУПАНКОВА	СЛ
ВЕР. ИЖС.	УМАНЦЕВА	СЛ
ИЖЕН.	ОФИНЧЕВ	СЛ
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	СЛ

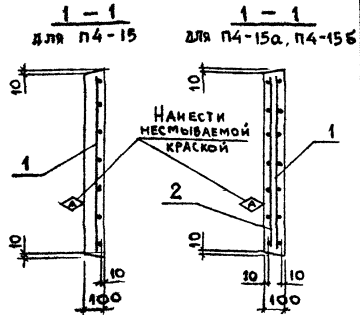
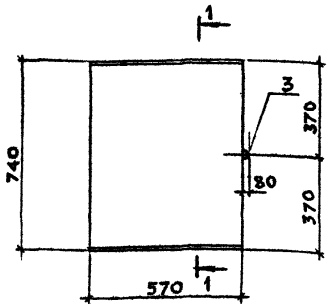
3.006.1-2.87.2-3

ПЛИТА ПЗ-5, ПЗ-5а,  
ПЗ-8, ПЗ-8а, ПЗ-15Б

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИТОВА
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ		

22991-03 14

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на плиту П4-			ПРИМЕЧАНИЯ
		15	15а	15б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X			3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕЗМОЖНОСТЬ РАСКОВА СТАЛИ	X			3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-2-1	1			3.006.1-2.87.4-2
	С1-2		1		-2
	С1-2-3			1	-2
2	СЕТКА С1-2-1		1		-2
	С1-2			1	-2
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,04	0,04	0,04	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	0,11	0,11	0,11	т

ИЗДАТЕЛЬСТВО И ДАТА ВСТУПЛЕНИЯ В СИЛУ

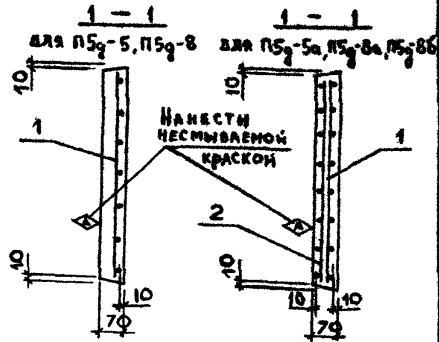
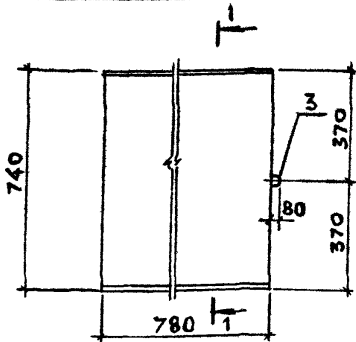
ИЗМ. ОТВ.	ВРОДСКАЯ	В
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	В
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТКИЦКА	В
ГЛАВ. ГР.	ЧУМАКОВА	В
ВЕР. ИЩ.	УМАНЦЕВА	В
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	В
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	В

3.006.1-2.87.2-4

ПЛИТА  
П4-15, П4-15а, П4-15б

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

**ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ**



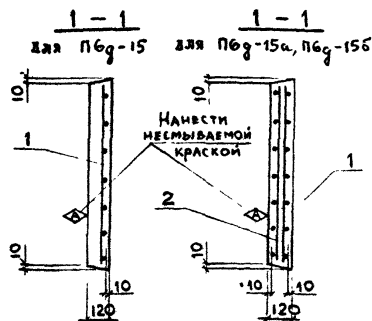
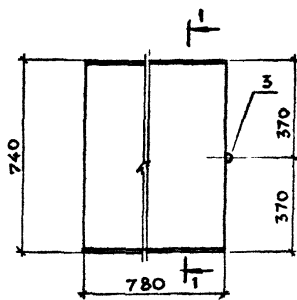
№п.з.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ПЛИТУ П5г-					ПРИМЕЧАНИЯ
		5	5а	8	8а	8б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-11-1	1					3.006.1-2.87.4-41
	С1-11		1		1		- 11
	С1-11-2			1	1		- 11
2	СЕТКА С1-11-1		1				- 11
	С1-11-2				1		- 11
	С1-11					1	- 11
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-2	1	1	1	1		1.400-9, вып. 1
	УП1-1					1	То же
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В15	0,04	0,04	0,04	0,04		м³
	БЕТОН В25					0,04	м³
	МАССА ПЛИТЫ	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	т

КРИВОСЛОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ №

НАЧ. ОТД.	БРДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМЯНЦЕВА	УМ
СП. СПЕЦ.	КОРДОНЕНКО	КК
РУК. ГР.	ЧУПАСОВА	ЧЧ
ВЕД. ИНЖ.	УМЯНЦЕВА	УМ
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	ФФ
ПРОВЕР.	БУРОВИЧ	ББ

3.006.1-2.87.2-5		
ПЛИТА П5г-5, П5г-5а, П5г-8, П5г-8а, П5г-8б	СТЯЖА	ЛЮСТ
	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		





Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ Пбг-			ПРИМЕЧАНИЯ
		15	15а	15б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-11-1	1			3.006.1-2.87.4-11
	С1-11		1		-11
	С1-11-3			1	-11
2	СЕТКА С1-11-1		1		-11
	С1-11			1	-11
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-1	1	1	1	1.400-9, вып. 1
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,07	0,07	0,07	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	0,17	0,17	0,17	т

ИВАНИТОВАЯ ПЛОЩАДЬ И ДЛИНА ОБЪЕМОВ ИЛИ

ИВ. ОТЗ.	БРОДСКАЯ	Б
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	Б
П. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	Б
Р.З. ГР.	ЧУПРКОВА	Б
Б.В. ИВ.	УМАНЦЕВА	Б
ИЖ.ЕМ.	ДОМНЧЕВ	Б
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	Б

3.006.1-2.87.2-6

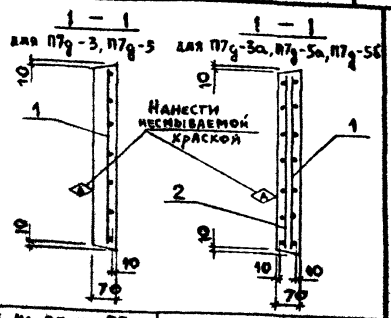
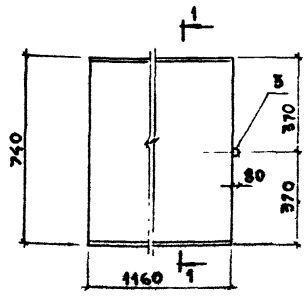
 ПЛИТА Пбг-15,  
 Пбг-15а, Пбг-15б

СТАРКА	Лист	Листов
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22991-03 17

ФОРМАТ А4

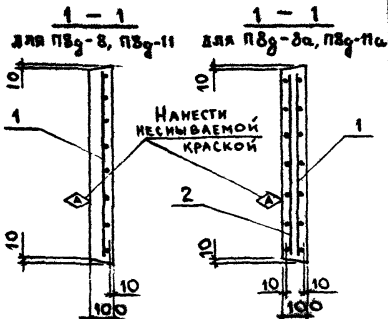
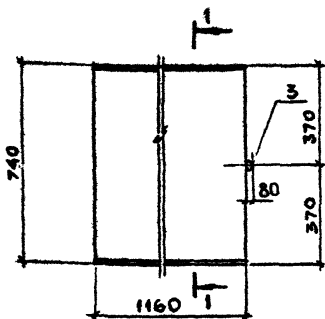


№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П7г					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	5	5а	5б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСКОВА СТАЛ						3.006.1-2.87.2 РС
<u>СРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-12-1	1					3.006.1-2.87.4-12
	С1-12		1		1		-12
	С1-12-2			1		1	-12
2	СЕТКА С1-12-1		1				-12
	С1-12-2				1		-12
	С1-12					1	-12
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-2	1	1	1	1		1.400-В, ВМВ.1
	УП1-1					1	ТО ЖЕ
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В15	0,06	0,06	0,06	0,06		М <sup>3</sup>
	БЕТОН В25					0,06	М <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	Т

ИЗМ. КОЛ-ВО. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРН. ИЛИ ИС.

ИВ. ОДО.	БРОДСКАЯ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	ГОРСТЕЦКАЯ	<i>[Signature]</i>	
И.К. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИНОС.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН.	ОДИМЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.2-7			
ПЛИТА П7г-3, П7г-3а, П7г-5, П7г-5а, П7г-5б	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П8г-				ПРИМЕЧАНИЯ
		8	8а	11	11а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X				3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-12-1	1				3.006.1-2.87.4-12
	С1-12		1	1		-12
	С1-12-2			1		-12
2	СЕТКА С1-12-1		1			-12
	С1-12-2				1	-12
<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-2	1	1			1.400-9, вып. 1
	УП1-1			1	1	ТО ЖЕ
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В15	0,09	0,09			м <sup>3</sup>
	БЕТОН В25			0,09	0,09	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	0,21	0,21	0,21	0,21	т

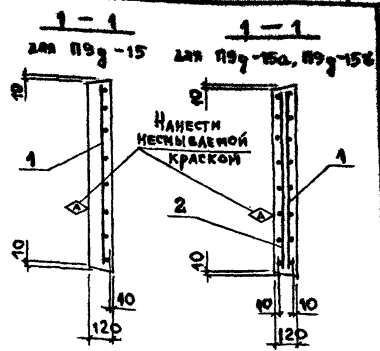
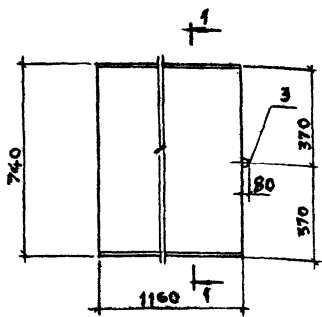
ИЗЧ. ОД.	БРОДСКАЯ	БД
И. КОНТР.	УТРИЦЕВА	БД
ПР. СПЕЦ.	КОРДАЦКАЯ	БД
РИС. ГР.	ЧУПЛЕНОВА	БД
ВВ. ИИС.	УТРИЦЕВА	БД
ИНЖ. ЕН.	ФОМИЧЕВ	БД
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	БД

3.006.1-2.87.2-8

ПЛИТА П8г-8,  
П8г-8а, П8г-11, П8г-11а

СТАЯН	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П99 -			ПРИМЕЧАНИЯ
		15	15а	15б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 ГО
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				3.006.1-2.87.2 РС
1	СЕТКА С1-12-2	1		1	3.006.1-2.87.4-12
	С1-12		1		- 12
2	СЕТКА С1-12-2		1		- 12
	С1-12			1	- 12
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕРЛЯ УП1-1	1	1	1	1.400-9, ВМЯ. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	0,10	0,10	0,10	м³
	МАССА ПЛИТЫ	0,26	0,26	0,26	т

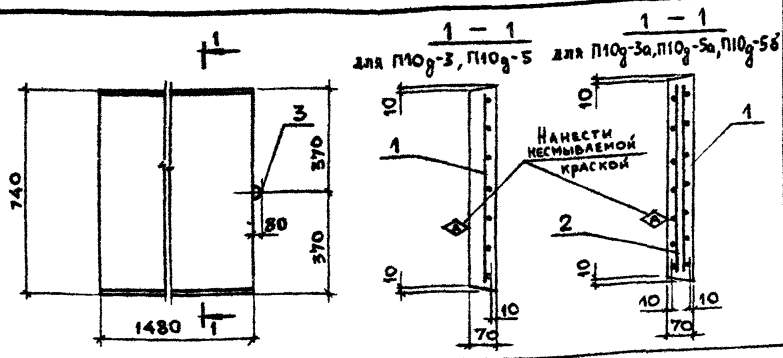
ИВМ.ПОЛ. ПОД ПИСЬМ. Д. РИТ. ВЕР. Л. ИВ. А. 2

ИИЧ. ОГА.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНИЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ОП. СПЕЦ.	КАРДЫШЕНКО	<i>[Signature]</i>
РИС. ГР.	ЧУПАНКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИИЧ.	УМАНИЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЬ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРЬОМ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-9

ПЛИТА П99-15  
П99-15а, П99-15б

СТАЛЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



№з.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на плиту П10г-					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	5	5а	5б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-13-1	1					3.006.1-2.87.4-13
	С1-13		1		1		-13
	С1-13-3			1	1		-13
2	СЕТКА С1-13-1		1				-13
	С1-13-3				1		-13
	С1-13					1	-13
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-1	1	1	1	1	1	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	м3
	МАССА ПЛИТЫ	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	т

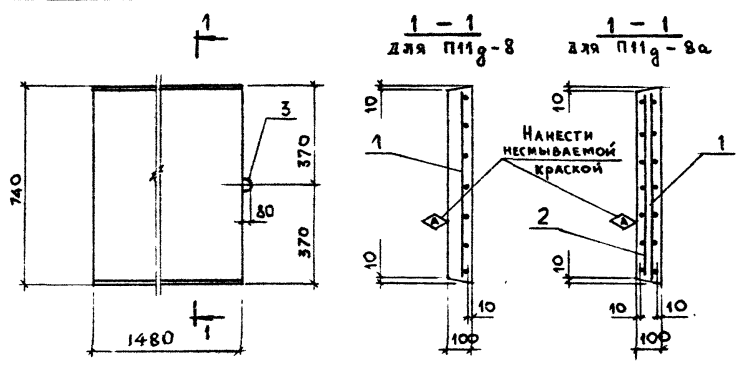
ИВЗ-10101.1  
 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. ИВЗ. №2

ИЗЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ПР. СПЕЦ.	КОРЮШЕНКО	<i>[Signature]</i>
ВКЛ. ГР.	ЧУПЯКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИВЗ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРЮНИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-10		
СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ПЛИТА П10г-3, П10г-3а, П10г-5, П10г-5а, П10г-5б ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22991-03 21

ФОРМАТ А4



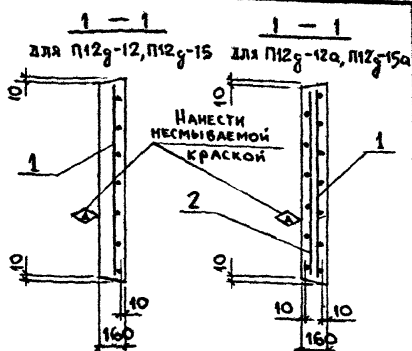
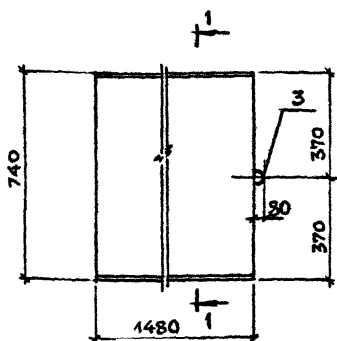
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П11г -		ПРИМЕЧАНИЕ
		8	8а	
	<u>Документация</u>			
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	СЕТКА С1-13-2	1		3.006.1-2.87.4-13
	С1-13		1	-13
2	СЕТКА С1-13-2		1	-13
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	ПЕТЛЯ УП1-1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>			
	БЕТОН В25	0,11	0,11	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	0,27	0,27	т

ИЗМ. ПОСЛА. ПОД ПИСЬМ Д. ПЛАТ. ВОРМ. ИВБ. №

ИЗМ. ПОСЛА.	ПОД ПИСЬМ Д. ПЛАТ. ВОРМ. ИВБ. №	ИЛИ ОТГ. БРОДСКИЙ И. КОНТР. ЧУМАНЦЕВА ГЛ. СПЕЦ. КОРТЦЕНЕН РАС. ГР. ЧУМАНЦОВА ВЕД. ИВБ. ЧУМАНЦЕВА	3.006.1-2.87.2-11  ПЛИТА П11г-8, П11г-8а	СТАЛЬЯ ЛМТ ЛМТОВ Р 1 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
-------------	---------------------------------	--	---	---

22991-03 22

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П12g-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12a	15	15a	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-13-2	1				3.006.1-2.87.4-13
	С1-13		1		1	-13
	С1-13-3			1		-13
2	СЕТКА С1-13-2		1			-13
	С1-13-3				1	-13
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1	1	1	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,18	0,18	0,18	0,18	м3
	МАССА ПЛИТЫ	0,44	0,44	0,44	0,44	т

ИВЧ. ОТЗ. БРОДСКАЯ

И. КОНТ. УМАНЦЕВА

ГЛ. СПЕЦ. УМАНЦЕВА

ФВЕ. ГР. УМАНЦЕВА

БЕЛ. ИВЧ. УМАНЦЕВА

ИНЖ. ЕН. ФОМИНЬ

ПРОВЕР. ГУРОВИЧ

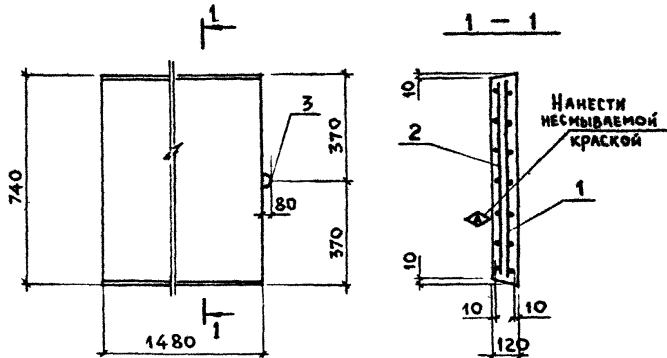
3.006.1-2.87.2-12

ПЛИТА П12g-12  
П12g-12a, П12g-15, П12g-15a

СТАВЛЯ ПЛСТ ЛКТОВ

Р 1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
П13г-11Б		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.2 ТО
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.2 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-13-3	1	3.006.1-2.87.4-13
	2	СЕТКА С1-13	1	-13
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1.400-9, вып. 1
		<u>МАТЕРИАЛ</u>		
		БЕТОН В25	0,13	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	0,33	т	

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Р.И.
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	В.И.
ПР. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Р.И.
РИС. ГР.	ЧУПАНКОВА	В.И.
ВВОД. ИЗМ.	УМАНЦЕВА	В.И.
ИНЖЕН.	ФОМЧЕВ	Р.И.
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	В.И.

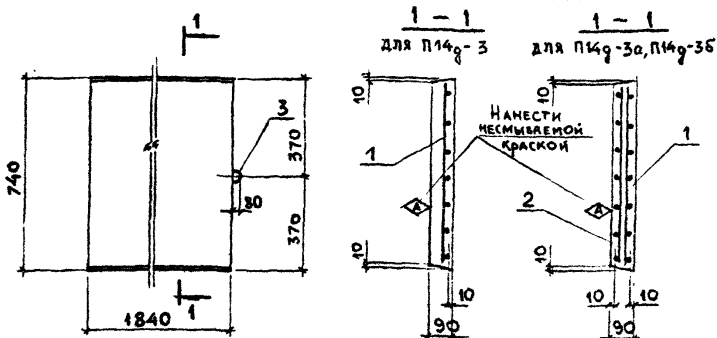
3.006.1-2.87.2-13

ПЛИТА П13г-11Б

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ





Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П14г-			ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X			3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X			3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-14-1	1		1	3.006.1-2.87.4-14
	С1-14		1		-14
2	СЕТКА С1-14-1		1		-14
	С1-14			1	-14
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,12	0,12	0,12	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	0,31	0,31	0,31	т

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ	А	
	И. КОТЛ.	УМАНЦЕВА	С
	СТ. СПЕЦ.	КОБОТЦЕВИЧ	Р
	КВЕ. ГР.	ЧУПРАКОВА	Т
ИЗМ. ОТД.	ВЕР. НИЖ.	УМАНЦЕВА	С
	ИЖЕН.	БОМНИЧЕВ	Р
ПРОВЕР.	ГУРЬОВИЧ	С	

3.006.1-2.87.2-14

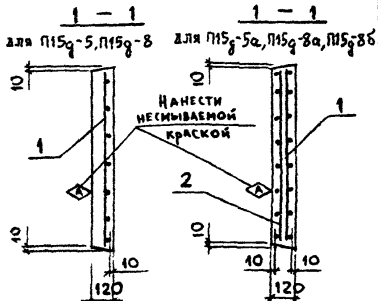
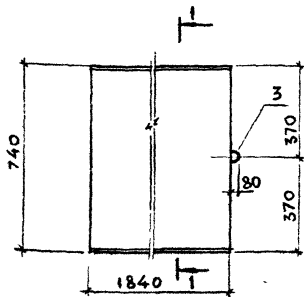
Плита П14г-3,  
П14г-3а, П14г-3б

СТАЛЬ	ЖЕЛТ	ЛЮСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИНТЕРЕКТ

22991-03 25

ФОРМАТ А4

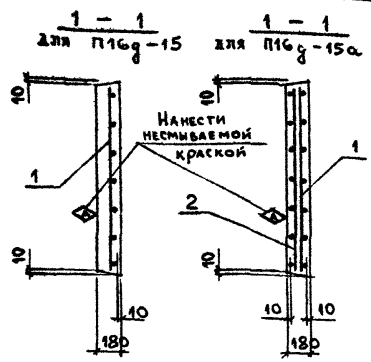
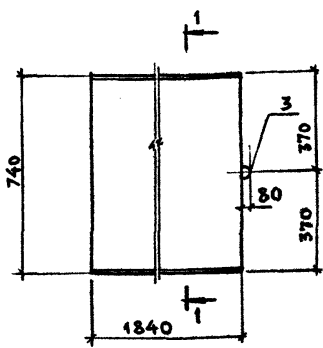


Поз.	Наименование	кол. на плиту П15г-					Примечание
		5	5а	8	8а	8б	
<u>Документация</u>							
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2 РС
<u>Сборочные единицы</u>							
1	Сетка С1-14-2	1					3.006.1-2.87.4-14
	С1-14		1		1		-14
	С1-14-3			1		1	-14
2	Сетка С1-14-2		1				-14
	С1-14-3				1		-14
	С1-14					1	-14
<u>Детали</u>							
3	Петля УП1-3	1	1	1	1	1	1.400-9, вып. 1
<u>Материя</u>							
	Бетон В25	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	м <sup>3</sup>
	Масса плиты	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	т

МАГЛОВА ПОД ПЛЫТ И ДЛЯ ВЕРХНИХ ЛА

ИВ.ОТЗ.	БРОДСКАЯ	
И.КОНТ.	УКРАИНЦЕВ	Клим
Т.СПЕЦ.	КОРТЕЦЕНА	Л.
Б.В.СР.	УКРАИНЦЕВ	Л.
В.В.ИВ.	УКРАИНЦЕВ	Л.
И.У.ЕМ.	ОДМИЧЕВ	Л.
Т.РОВЕР	Г.УРОВИЧ	Л.

3.006.1-2.87.2-15		
Плита П15г-5, П15г-5а, П15г-8, П15г-8а, П15г-8б		
СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П16г		Примечания
		15	15а	
	<u>Документация</u>			
	Техническое описание	<del>X</del>	<del>X</del>	3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали	<del>X</del>	<del>X</del>	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>			
1	Сетка С1-14-3	1		3.006.1-2.87.4-14
	С1-14		1	-14
2	Сетка С1-14-3		1	-14
	<u>Детали</u>			
3	Петля УЛ1-3	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>			
	Бетон В25	0,25	0,25	м³
	Масса плиты	0,61	0,61	т

УМ. ПЛОЩАДЬ ПОД ПЛИТУ И ДРУГАЯ ВЕЩА. НАЗ. ИЛ.

ИВЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Коз	
И. КОНТР.	УТРИЦЕВА	Ут	
П. СПЕЦ.	КОРОТАЦКА	Кор	
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА	Ч	
ВЕД. ИЛЛ.	УТРИЦЕВА	Ут	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	Ф	
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ	Г	

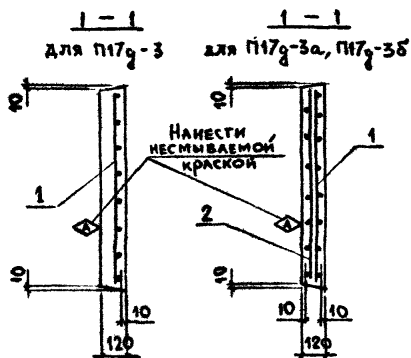
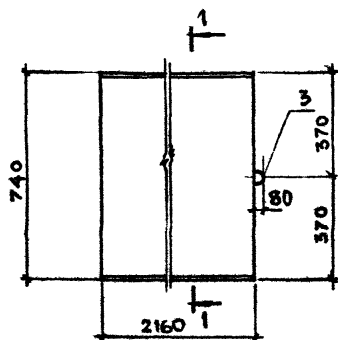
3.006.1-2.87.2-16

Плита  
П16г-15, П16г-15а

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

**ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ**

22991-03 27



Поз.	Наименование	Код. на плиту П17г -			Примечание
		3	3а	3б	
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2. РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-15-1	1		1	3.006.1-2.87.4-15
	С1-15		1		-15
2	Сетка С1-15-1		1		-15
	С1-15			1	-15
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-3	1	1	1	1.400-9, вып. 1
	<u>Материал</u>				
	Бетон В 25	0,19	0,19	0,19	м <sup>3</sup>
	Масса плиты	0,48	0,48	0,48	т

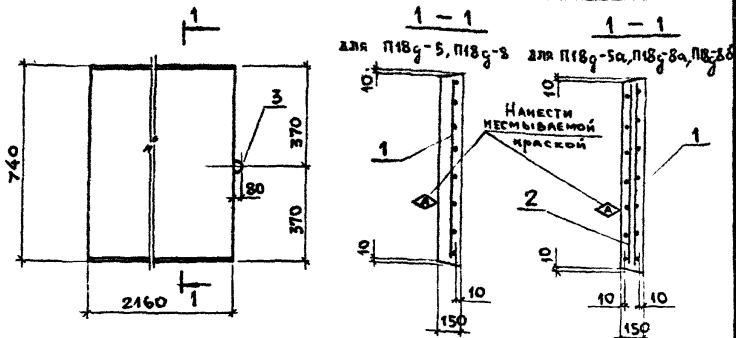
Иш. отд.	Вродецкий	Л.В.	
И. контр.	Уманцев	Л.В.	
Гл. спец.	Коротченко	Л.В.	
Рук. гр.	Чумакова	Л.В.	
Без. инж.	Уманцев	Л.В.	
Инжен.	Фомичев	Л.В.	
Провер.	Гурович	Л.В.	

3.006.1-2.87.2-17

Плита П17г-3,  
П17г-3а, П17г-3б

Стальная	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П18г-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	8	8а	8б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-15-2	1					3.006.1-2.87.4-15
	С1-15		1		1		-15
	С1-15-3			1		1	-15
2	СЕТКА С1-15-2		1				-15
	С1-15-3				1		-15
	С1-15					1	-15
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В25	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	т

ИВВ ВЕРТОЛ. ПЛОЩАДИ И ДЛИНЫ ВОЗДУШНЫХ Л.

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
СТ. СПЕЦ.	КОРОТЯКИН	
СЧЕ. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВВЕЛ. ИСС.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
РАБОВЕР.	ГУРОВИЧ	

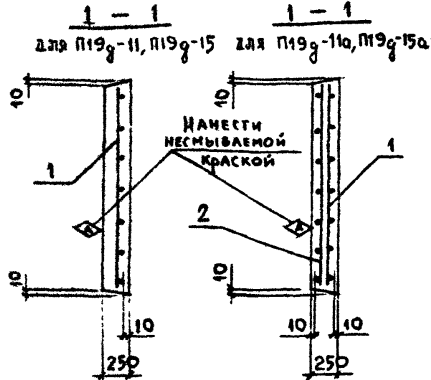
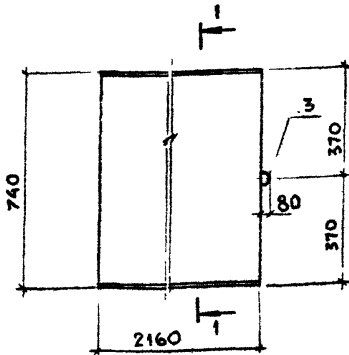
3.006.1-2.87.2-18

 Плита П18г-5, П18г-5а,  
 П18г-8, П18г-8а, П18г-8б

СТАЛЬ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22991-03 29

ФОРМАТ А4



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П19г-				ПРИМЕЧАНИЕ
		11	11а	15	15а	
	<u>Документация</u>					
	Техническое описание					3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>					
1	СЕТКА С1-15-2	1				3.006.1-2.87.4-15
	С1-15		1		1	-15
	С1-15-3			1		-15
2	СЕТКА С1-15-2		1			-15
	С1-15-3				1	-15
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-5	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,40	0,40	0,40	0,40	м³
	МАССА ПЛИТЫ	1,0	1,0	1,0	1,0	т

ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

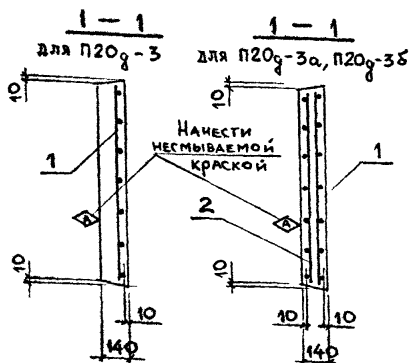
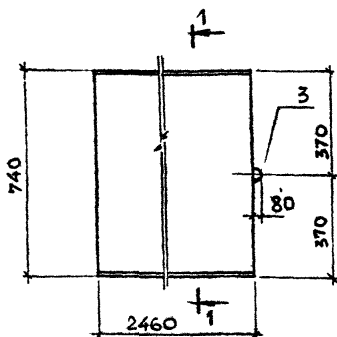
ИЗМ. ОТЗ.	ВРОДСКИЙ	
И. КОМП.	УМРИЦЕВА	
ОТ СЛЕД.	КОРСТЕЦКИЙ	
Р.К. ГР.	ЧУМАКОВА	
Б.В. И.В.	УМРИЦЕВА	
УИЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ДРОВЕР	Гурович	

3.006.1-2.87.2-19

ПЛИТА П19г-И,  
П19г-11а, П19г-15, П19г-15а

СТЕНА	ДКСТ	ДКСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П20g-			ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3a	3b	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСКОВА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-16-1	1		1	3.006.1-2.87.4-16
	С1-16		1		- 16
2	СЕТКА С1-16-1		1		- 16
	С1-16			1	- 16
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	0,25	0,25	0,25	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	0,64	0,64	0,64	т

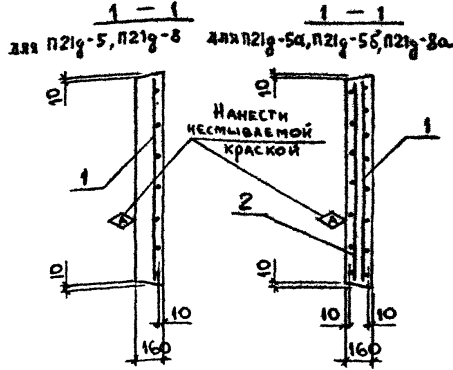
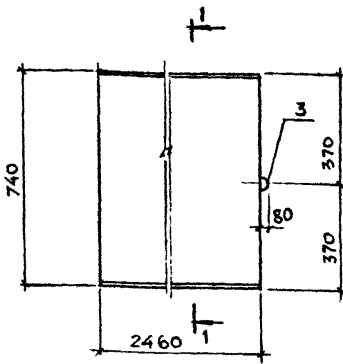
ИЖ. ОТА.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>	
Н. КОНТР.	ИЛАНЦЕВА	<i>Ил</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОБОТЯЦКАЯ	<i>Коб</i>	
РИС. ГР.	ЧУМЯКОВА	<i>Чум</i>	
ВЕД. ИЖ.	ИЛАНЦЕВА	<i>Ил</i>	
ИЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фом</i>	
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Гур</i>	

3.006.1-2.87.2-20

ПЛИТА П20g-3,  
П20g-3a, П20g-3b

СТАЛИЯ	ЛІСТ	ЛІСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П21g-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	5б	8	8а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕЛОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-16-2	1		1			3.006.1-2.87.4-16
	С1-16		1			1	-16
	С1-16-3				1		-16
2	СЕТКА С1-16-2		1				-16
	С1-16			1			-16
	С1-16-3					1	-16
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-5	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	т

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>Ум</i>
ПР. СПЕЦ.	КРОТОВИЧ	<i>Кр</i>
РИС. ГР.	УМАНЦОВА	<i>Ум</i>
ВРА. ИСС.	УМАНЦЕВА	<i>Ум</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фом</i>
ПРОВЕР.	БЗРОВИЧ	<i>Бз</i>

3.006.1-2.87.2-21

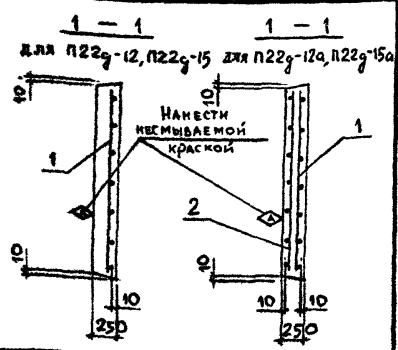
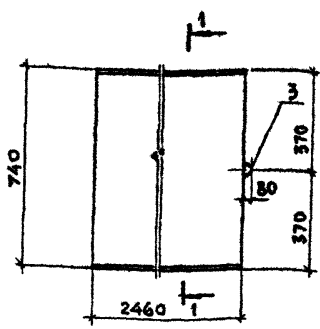
ПЛИТА П21g-5, П21g-5а,  
П21g-5б, П21g-8, П21g-8а

СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ





Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ПЛИТУ П22g				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12а	15	15а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-16-2	1				3.006.1-2.87.4-16
	С1-16		1		1	-16
	С1-16-3			1		-16
2	СЕТКА С1-16-2		1			-16
	С1-16-3				1	-16
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-7	1	1	1	1	1.400-9, Вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,46	0,46	0,46	0,46	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	1,14	1,14	1,14	1,14	т

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВО» М. Д. ЛА. ВЕР. ПР. ИЛЛ. № 4

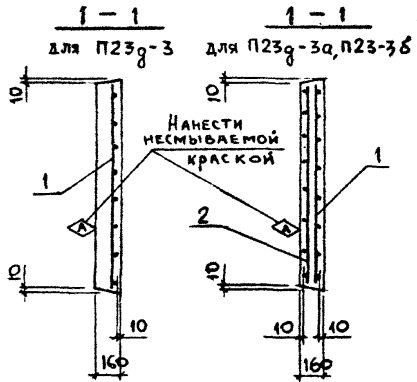
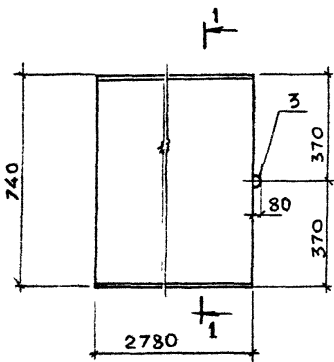
ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УШАНЦЕВА	
Т. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	
Р. В. ГР.	ЧУПЯКОВА	
В. Д. ИРК.	УШАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИНЬ	
ПРОВЕР.	Гурувич	

3.006.1-2.87.2-22

Плита п22g-12,  
п22g-12а, п22g-15, п22g-15а

СТАВЛЯ	ЛМСТ	ЛМТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П23г-			ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-17-1	1		1	3.006.1-2.87.4-17
	С1-17		1		-17
2	СЕТКА С1-17-1		1		-17
	С1-17			1	-17
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-Б	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	0,33	0,33	0,33	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	0,82	0,82	0,82	т

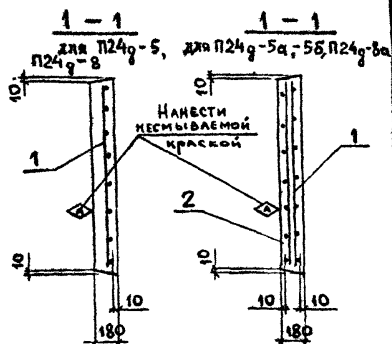
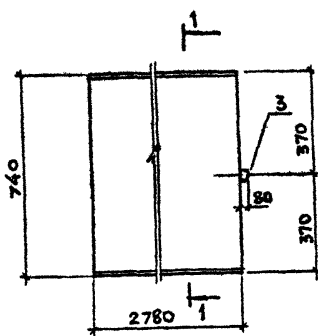
ИВН-100/04. ПР. 10/15/84. К. Д. А. П. В. З. М. А. Н. В. И. К.

НАЧ. ОТЗ.	ВРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОМТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	КРАСТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. НАЧ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
И. УЧЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-23								
ПЛИТА П23г-3, П23г-3а, П23г-3б		<table border="1"> <tr> <td>СТАЛИ</td> <td>ЛЮСТ</td> <td>ЛЮСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	СТАЛИ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ	Р		1
СТАЛИ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ						
Р		1						
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ								

22991-03 34

ФОРМАТ А4



№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ПЛИТУ П24г-					ПРИМЕЧАНИЕ
		Б	5а	5Б	8	8а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-17-2	1		1			3.006.1-2.87.4-17
	С1-17		1			1	-17
	С1-17-3				1		-17
2	СЕТКА С1-17-2		1				-17
	С1-17			1			-17
	С1-17-3					1	-17
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-5	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В25	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93	т

3.006.1-2.87.2-24

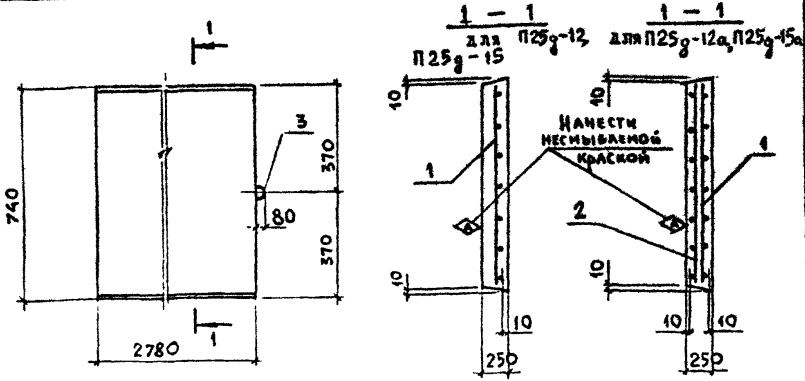
ИЗЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	
И. КОНТР.	УЛИНИЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕВИЧ	
РВК. ГР.	ЧУПАНОВА	
ВЕД. НИЖ.	УЛИНИЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

ПЛИТА П24г-5, П24г-5а,  
П24г-5Б, П24г-8, П24г-8а

СТАВНЯ	ЛЮК	ЛЮКОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22991-03 35



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П25г-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12а	15	15а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	3.006.1-2.87.2-РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-17-3	1				3.006.1-2.87.4-17
	С1-17		1		1	-17
	С1-17-4			1		-17
2	СЕТКА С1-17-3		1			-17
	С1-17-4				1	-17
<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-7	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,51	0,51	0,51	0,51	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	1,29	1,29	1,29	1,29	т

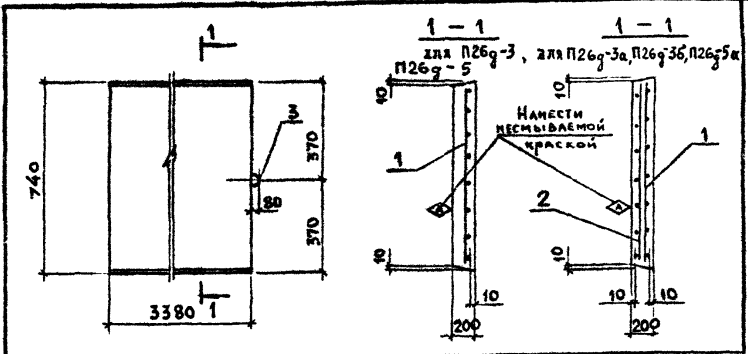
ИЖЕН. ПРОЕК. И ДИП. ВОЕН. ИНЖ. №

ИЖ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КРОТЦЕНЯ	
Р.К. ГР.	УМАНЦЕВА	
В.В. НИЖ.	УМАНЦЕВА	
ИЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-25

ПЛИТА П25г-12,  
П25г-12а, П25г-15, П25г-15а

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П26г-					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	5	5а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-18-1	1		1			3.006.1-2.87.4-18
	С1-18		1		1		-18
	С1-18-2				1		-18
2	СЕТКА С1-18-1		1				-18
	С1-18			1			-18
	С1-18-2					1	-18
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-7	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В25	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	т

И.В. НЕПОВИ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЕРН. ИДЕ. №

И.В. ОТА.	БРОДСКАЯ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
П. СПЕЦ.	КОРДАЦЕНА	<i>[Signature]</i>
С.К. ГР.	ЧУПРАКОВА	<i>[Signature]</i>
В.В. ИИД.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
И.Н.Д.Е.М.	ФОРМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-26

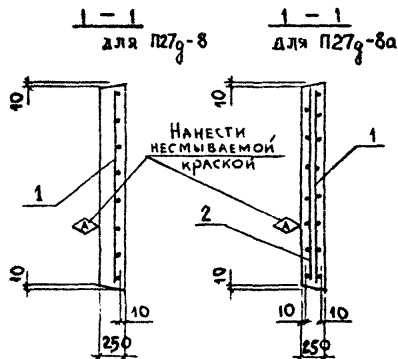
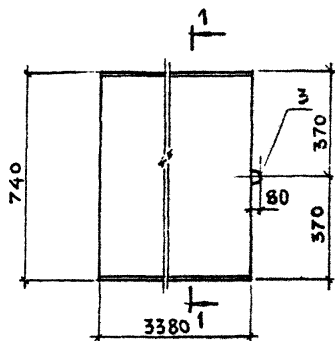
ПЛИТА П26г-3, П26г-3а,  
П26г-3б, П26г-5, П26г-5а

СТАЛЬ	ДЖЕТ	ДЖЕТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22991-03 37

ФОРМАТ А4



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П27g-			Примечание
		8	8a		
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-18-2	1			3.006.1-2.87.4-18
	С1-18		1		-18
2	Сетка С1-18-2		1		-18
					-18
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-9	1	1		1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>				
	Бетон В 25	0,63	0,63		м3
	Масса плиты	1,56	1,56		т

Исполнитель: Подпись и дата: \_\_\_\_\_

И.О.Д.	БРОДСКИЙ		
И.К.С.Т.	УМАНЦЕВ		
С.С.Е.Ц.	КОРСТЕНКО		
Р.Х.Г.Р.	ЧУМАКОВ		
В.В.И.К.	УМАНЦЕВА		
И.И.Д.Е.Н.	ФОНИЧЕВ		
П.Р.О.В.Е.Р.	ГУРОВИЧ		

3.006.1-2.87.2-27

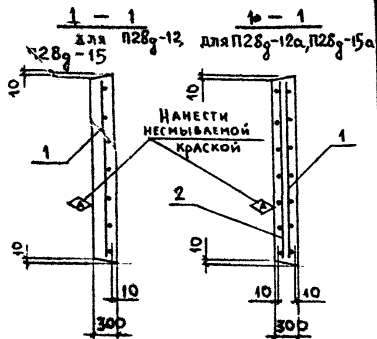
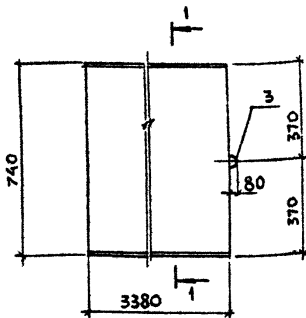
ПЛИТА  
П27g-8, П27g-8a

СТАЛЬ	ДЮБ	ДЮБОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22991-03 38

ФОРМАТ А4



№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П28g-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12a	15	15a	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X				3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-18-3	1				3.006.1-2.87.4-18
	С1-18		1		1	-18
	С1-18-4			1		-18
2	СЕТКА С1-18-3		1			-18
	С1-18-4				1	-18
<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-9	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,75	0,75	0,75	0,75	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	1,88	1,88	1,88	1,88	т

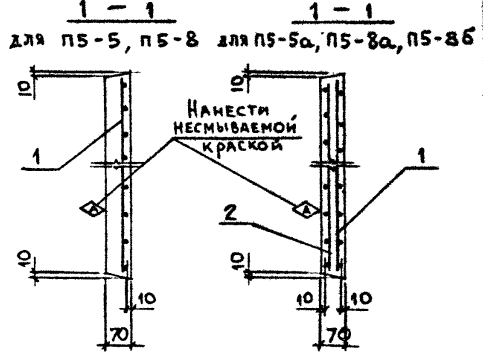
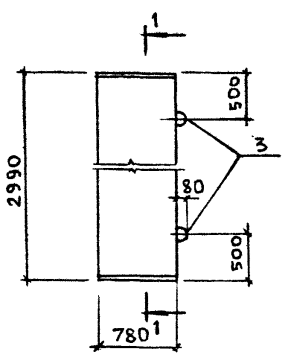
ИВ. М. ПОЛ. А. ПОД. П. С. И. Д. Л. П. С. В. Е. Р. И. Н. В. Е.

ИВ. ОТА.	БРОДСКАЯ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КОРВАЦКИЙ	
Р. В. Г. Р.	ЧУПРОВА	175
В. В. И. Р. А.	УМАНЦЕВА	175
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-28

Плита П28g-12,  
П28g-12a, П28g-15, П28g-15a

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОИТЕЛЬНИЙ ПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ ПС-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	8	8а	8б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-3-1	1					3.006.1-2.87.4-3
	С1-3		1		1		- 3
	С1-3-2			1		1	- 3
2	СЕТКА С1-3-1		1				- 3
	С1-3-2				1		- 3
	С1-3					1	- 3
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-2	2	2	2	2	2	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В15	0,16	0,16	0,16	0,16		м <sup>3</sup>
	БЕТОН В25					0,16	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	т

ИВ. НЕПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ №

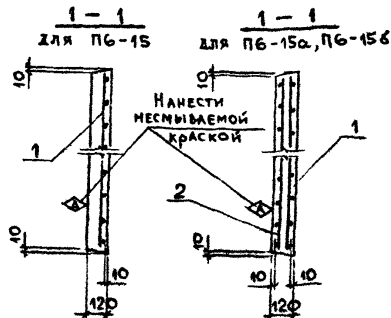
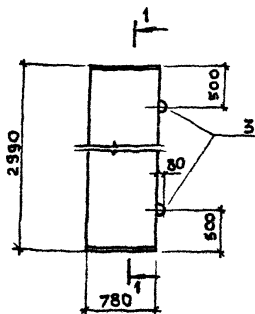
ИЗЧ. ОТД.	БРДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ЧУПАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.2-29

Плита ПС-5, ПС-5а,  
ПС-8, ПС-8а, ПС-8б

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		





Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П6-			ПРИМЕЧАНИЕ
		15	15а	15б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-3-1	1			3.006.1-2.87.4-3
	С1-3		1		-3
	С1-3-3			1	-3
2	СЕТКА С1-3-1		1		-3
	С1-3			1	-3
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-3	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	0,28	0,28	0,28	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	0,70	0,70	0,70	т

ИВА. ПЕРВОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА СЗР. И. ИВА. ПЕР.

И.И. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОМП.	УМАНЦЕВА	1/27
И. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	1/27
И.К. ГР.	ЧУМАКОВА	1/27
И.В. ИСС.	УМАНЦЕВА	1/27
И.К.К.	ФОМИЧЕВ	1/27
И.ПРОВ.	ГУРОВИЧ	1/27

3.006.1-2.87.2-30

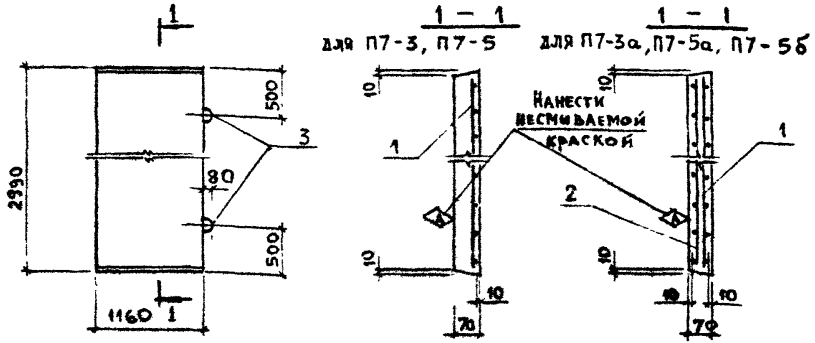
ПЛИТА П6-15,  
П6-15а, П6-15б

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ

22991-03 41

ФОРМАТ А4



№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П7-					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	5	5а	5б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X					3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-4-1	1					3.006.1-2.87.4-4
	С1-4		1		1		-4
	С1-4-2			1	1		-4
2	СЕТКА С1-4-1		1				-4
	С1-4-2				1		-4
	С1-4					1	-4
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-2	2	2	2	2		1.400-9, вып.1
	УП1-3					2	То же
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В15	0,24	0,24	0,24	0,24		м <sup>3</sup>
	БЕТОН В25					0,24	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	т

ИЗВ. КОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕР. ИЛИ НЕ

ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	
И. КОМП.	УМАНЦЕВА	
ПР. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	
РУК. ГР.	ЧУПРЯКОВА	
ВЕД. ИНОС.	УМАНЦЕВА	
ИЗВЕК.	ОДИНЦОВ	
ПРОВЕР.	ГУРЬОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-31

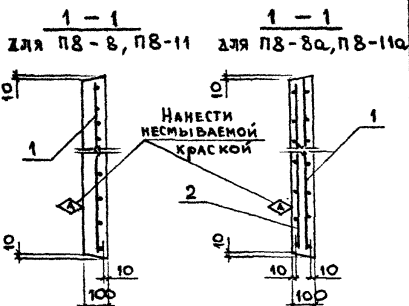
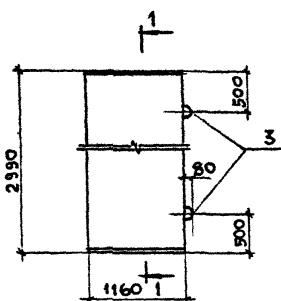
Плита П7-3, П7-3а,  
П7-5, П7-5а, П7-5б

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

22991-03 42

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П8-				ПРИМЕЧАНИЕ
		8	8а	11	11а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-4-1	1				3.006.1-2.87.4-4
	С1-4		1		1	-4
	С1-4-2			1		-4
2	СЕТКА С1-4-1		1			-4
	С1-4-2				1	-4
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-4	2	2			1.400-9, ВЫП.1
	УП1-3			2	2	ТО ЖЕ
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В15	0,35	0,35			м <sup>3</sup>
	БЕТОН В25			0,35	0,35	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	0,87	0,87	0,87	0,87	т

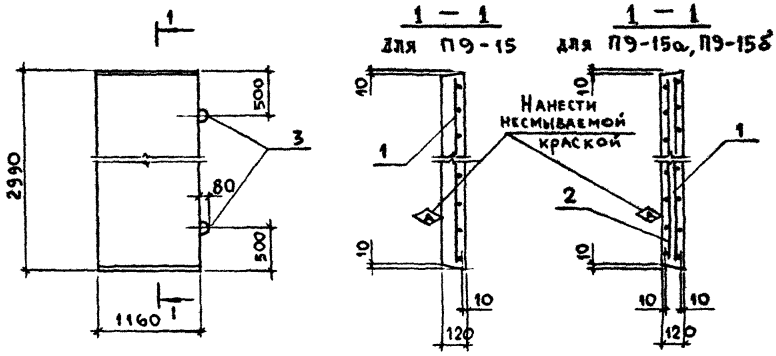
ИЗЧ. ОТА.	БРОДСКАЯ		
И. КОНТР.	УМАНИЦЕВА		
ПР. СЛЕД.	КОРОТЦЕВИЧ		
ПРК. ГР.	УМАНИЦЕВА		
ВВЕД. ИИП.	УМАНИЦЕВА		
ИНЖЕН.	ФУМИЧЕВ		
ПРОВЕР.	ГУРЬОВИЧ		

3.006.1-2.87.2-32

Плита П8-8,  
П8-8а, П8-11, П8-11а

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

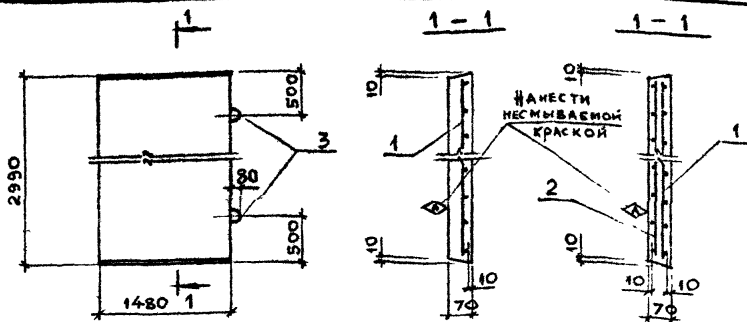


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П9-			ПРИМЕЧАНИЕ
		15	15а	15б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-4-2	1		1	3.006.1-2.87.4-4
	С1-4		1		-4
2	СЕТКА С1-4-2		1		-4
	С1-4			1	-4
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-3	2	2	2	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	0,42	0,42	0,42	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	1,04	1,04	1,04	т

ИЗМ. № 01. Л. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРН. ИЛИ ИСП.

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА		
ПР. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
РИС. ГР.	ЧУПАКОВА		
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА		
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ		
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		

3.006.1-2.87.2-33		
ПЛИТА П9 - 15, П9 - 15а, П9 - 15б		
СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П10-					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	5	5а	5б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-5-1	1					3.006.1-2.87.4-5
	С1-5		1		1		-5
	С1-5-3			1		1	-5
2	СЕТКА С1-5-1		1				-5
	С1-5-3				1		-5
	С1-5					1	-5
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-3	2	2	2	2	2	1.400-9, Вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	т

ИЖСН-ПЛОД. ПОДАПАСЬ И ДАТЬ СКАМ МЫС.

И.О.Т.С.	БРОВОСКИН		
И.КОНТ.	УМИНЦЕВА		
И.С.Е.М.	БОРДИЩЕВИЧ		
И.К.Г.Р.	УМИНЦОВА		
И.Б.И.К.	УМИНЦЕВА		
И.И.Д.Е.Н.	ФОМИЧЕВ		
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ		

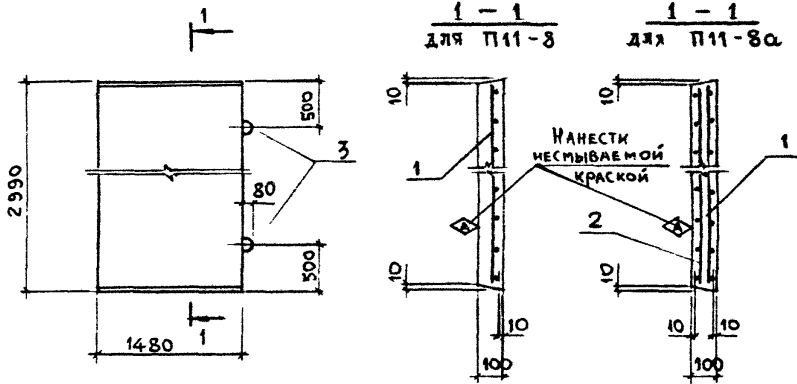
3.006.1-2.87.2-34

Плита П10-3, П10-3а,  
П10-5, П10-5а, П10-5 б

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22991-03 45

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на плиту П11-		ПРИМЕЧАНИЯ
		8	8а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X		3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X		3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	СЕТКА С1-5-2	1		3.006.1-2.87.4-5
	С1-5		1	-5
2	СЕТКА С1-5-2		1	-5
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	ПЕТЛЯ УП1-3	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>			
	БЕТОН В25	0,44	0,44	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	1,10	1,10	т

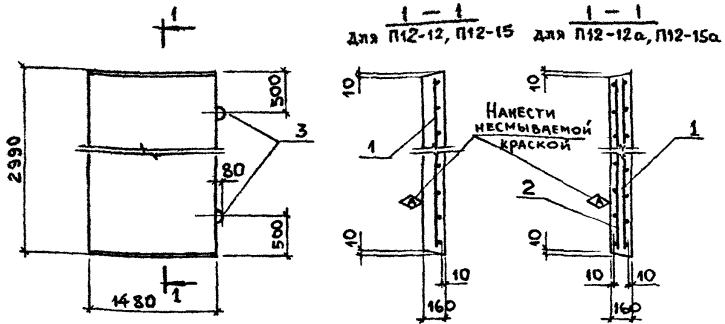
ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ ВЗЯТИ НА

И.О.Т.	БРОДСКИЙ		
И.К.С.П.	ЧУМАНЦЕВА		
И.С.С.С.	КОРТЕЦЕН		
Р.У.С.Г.	ЧУМАКОВА		
В.В.И.К.	ЧУМАНЦЕВА		
И.В.Е.И.	СОМЧЕВ		
П.Р.О.Б.Е.Р.	ГУРОВИЧ		

3.006.1-2.87.2-35		
ПЛИТА П11-8.		
П11-8а		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

22991-03 46

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П12-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12а	15	15а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-5-2	1				3.006.1-2.87.4-5
	С1-5		1		1	- 5
	С1-5-3			1		- 5
2	СЕТКА С1-5-2		1			- 5
	С1-5-3				1	- 5
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
	ПЕТЛЯ УП1-5	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,71	0,71	0,71	0,71	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	1,77	1,77	1,77	1,77	т

ИВАНКО Д. ПРОВЕРКА И ДИТА ВЗАИМ. ИВАН.

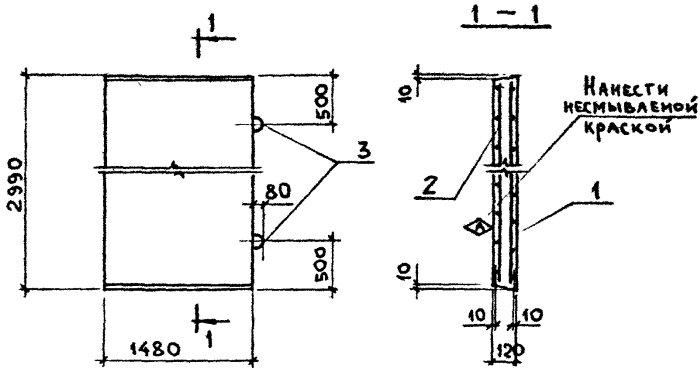
ИВ. ОТА.	БРОДСКАЯ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКАЯ	<i>[Signature]</i>	
РИС. ГР.	ЧУПРКОВА	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИЖО	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.2-36

 Плита П12-12,  
 П12-12а, П12-15, П12-15а

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



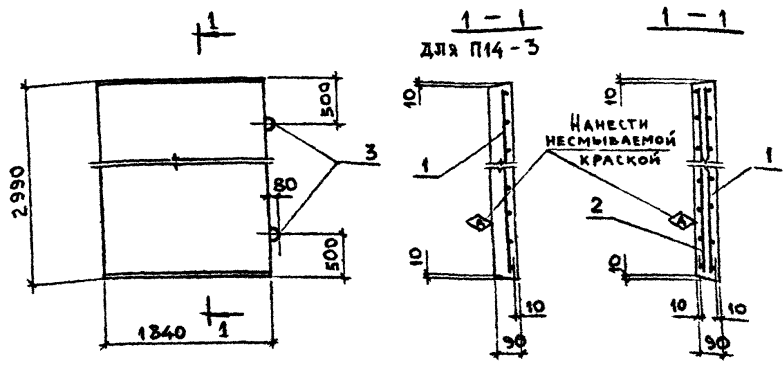
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
П13-116		<u>Документация</u>		
		Техническое описание		3.006.1-2.87.2 Т.О
		Ведомость расхода стали		3.006.1-2.87.2 РС
		<u>Сборочные единицы</u>		
	1	Сетка С1-5-3	1	3.006.1-2.87.4-5
	2	Сетка С1-5	1	- 5
		<u>Детали</u>		
	3	Петля УП1-3	2	1.400-9, вып. 1
		<u>Материал</u>		
		Бетон В25	0,53	м <sup>3</sup>
	Масса плиты	1,33	т	

ИВ.13.10.01.1. Подпись и дата вв. в экз. №

И.О.А.	Бродский	<i>[Signature]</i>	
Н.Контр.	Уманцева	<i>[Signature]</i>	
П.Спец.	Коротецкая	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
Вед. инж.	Уманцева	<i>[Signature]</i>	
Инжен.	Фомичев	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Гурович	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.2-37			
Плита П13-116	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			





Поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П14-			ПРИМЕЧАНИЯ
		3	3а	3б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-6-1	1		1	3.006.1-2.87.4-6
	С1-6		1		-6
2	СЕТКА С1-6-1		1		-6
	С1-6			1	-6
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕУЛЯ УП1-3	2	2	2	1.400-9, ВЫП.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В 25	0,50	0,50	0,50	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	1,24	1,24	1,24	т

ИЗМЕНЕНИЯ В ДАННОЙ ЧАСТИ НЕ ВНОСИТЬ

ИЗМ. ОТВ.	ВРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	
Р.К. ГР.	УМАНЦОВА	
ВЕД. ИЖС.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОНИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

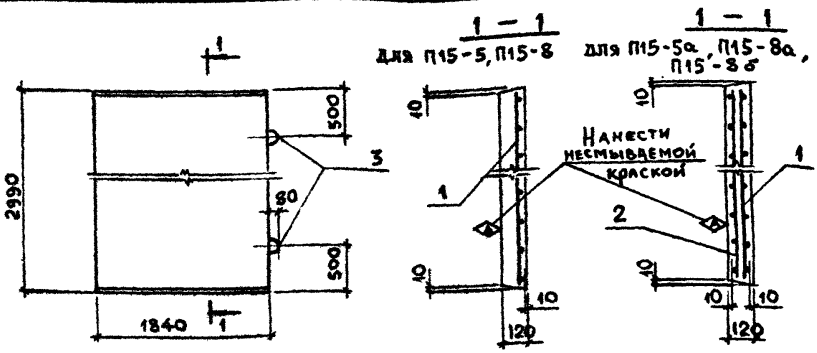
3.006.1-2.87.2-38

Плита П14-3,  
П14-3а, П14-3б

СТАРШАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22991-03 49

ФОРМАТ А4



№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П15-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	8	8а	8б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-6-2	1					3.006.1-2.87.4-6
	С1-6		1		1		-6
	С1-6-3			1		1	-6
2	СЕТКА С1-6-2		1				-6
	С1-6-3				1		-6
	С1-6					1	-6
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-5	2	2	2	2	2	1.400-9; вып. 1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В25	0,66	0,66	0,66	0,66	0,66	м³
	МАССА ПЛИТЫ	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	т

ИЗМЕНЕНИЯ ПОСЛЕ ПИШВ И ДИТЯ ВЗНТ.ИИ.НБ.НБ

ИИЧ.ОТД.	БРЮДСКИИ	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР.	УИАНЦЕВ	<i>[Signature]</i>
СП.СПЕЦ.	КОРТЕЦКИИ	<i>[Signature]</i>
РИК.ГР.	ЧУИТАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИИЧ.	УИАНЦЕВ	<i>[Signature]</i>
ИИЖЕН.	ФОИИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-39

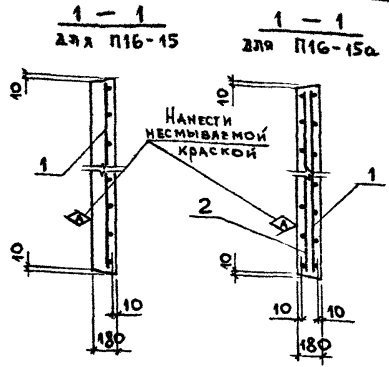
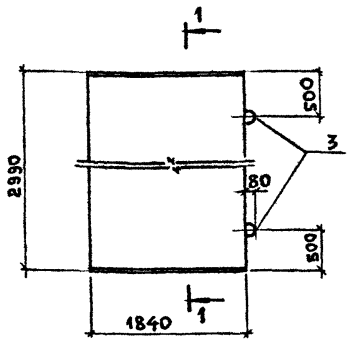
ПЛИТА П15-5, П15-5а,  
П15-8, П15-8а, П15-8б

СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОИСТРОИИИИПРОЕКТ

22991-03 50

ФОРМАТ А4

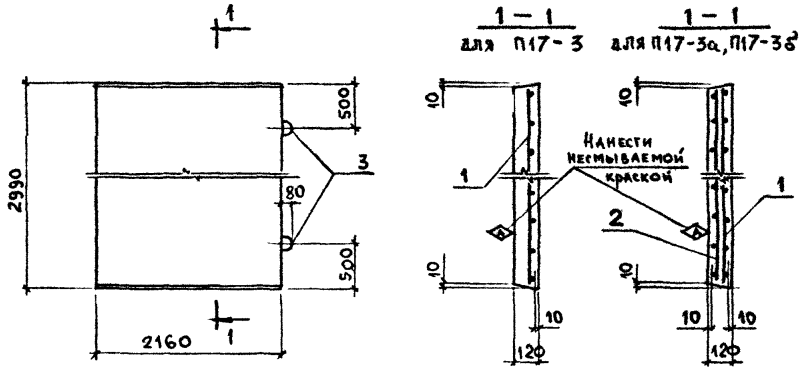


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П16-		ПРИМЕЧАНИЕ
		15	15а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	СЕТКА С1-6-3	1		3.006.1-2.87.4-6
	С1-6		1	-6
2	СЕТКА С1-6-3		1	-6
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	ПЕТЛЯ УП1-7	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>			
	БЕТОН В 25	0,99	0,99	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	2,48	2,48	т

ИВАНЦОВА Л. П. ПЛАН № 1 Д. ПЛ. ВЕР. И. ИВАНЦОВА

ИВЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
СП. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	
РУК. ГР.	УМАНЦОВА	
ВЕД. ИВЧ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОНИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-40		
ПЛИТА П16-15, П16-15а		
СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	кол. на плиту П17-			Примечание
		3	3а	3б	
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-7-1	1		1	3.006.1-2.87.4-7
	С1-7		1		-7
2	Сетка С1-7-1		1		-7
	С1-7			1	-7
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-5	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>				
	Бетон В25	0,78	0,78	0,78	м <sup>3</sup>
	Масса плиты	1,94	1,94	1,94	т

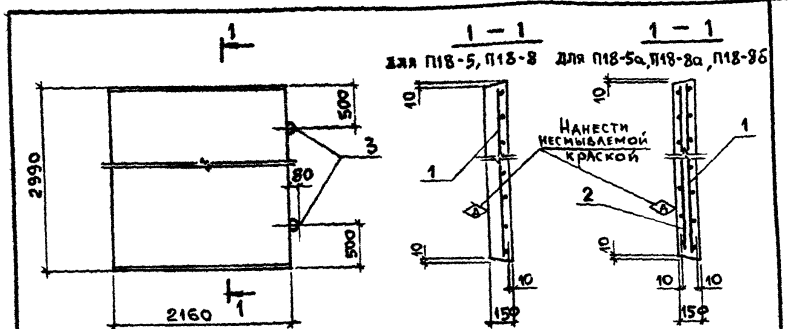
Илч. ота.	Бродская		
И. контр.	Уманцева		
Гл. спец.	Коротешкин		
Рук. гр.	Чумякова		
Вед. инж.	Уманцева		
Инжен.	Фомичев		
Провер.	Сурович		

3.006.1-2.87.2-41

Плита П17-3,  
П17-3а, П17-3б

Стальная	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙИНПРОЕКТ



№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П18-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	8	8а	8б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-7-2	1					3.006.1-2.87.4-7
	С1-7		1		1		-7
	С1-7-3			1		1	-7
2	СЕТКА С1-7-2		1				-7
	С1-7-3				1		-7
	С1-7					1	-7
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-7	2	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	2,42	2,42	2,42	2,42	2,42	т

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВО»

ИЗЧ. ОД.	БРОДСКАЯ	
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА	
Г. СПЕЦ.	КОРОТКИНА	
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА	
БЕЗ. НАС.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИНЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-42

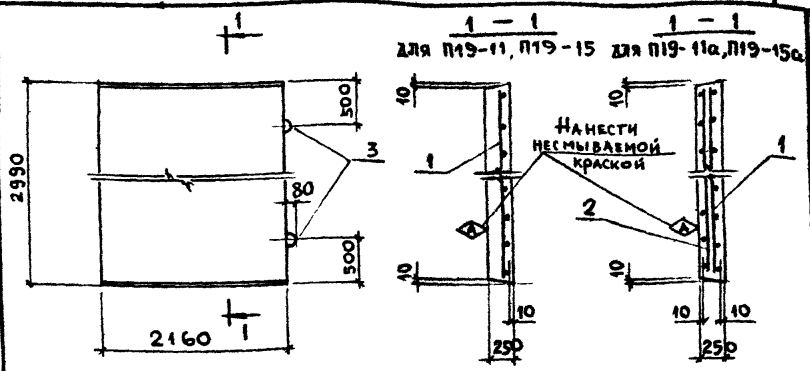
ПЛИТА П18-5, П18-5а,  
П18-8, П18-8а, П18-8б

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

22991-03 53

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на плиту П19-				ПРИМЕЧАНИЕ
		11	11а	15	15а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-7-2	1				3.006.1-2.87.4-7
	С1-7		1		1	-7
	С1-7-3			1		-7
2	СЕТКА С1-7-2		1			-7
	С1-7-3				1	-7
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
	ПЕТЛЯ УП1-9	2	2	2	2	1.400-9, вын.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	1,61	1,61	1,61	1,61	м³
	МАССА ПЛИТЫ	4,04	4,04	4,04	4,04	т

ИЗВЕЩЕНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРН. ЛИСТА

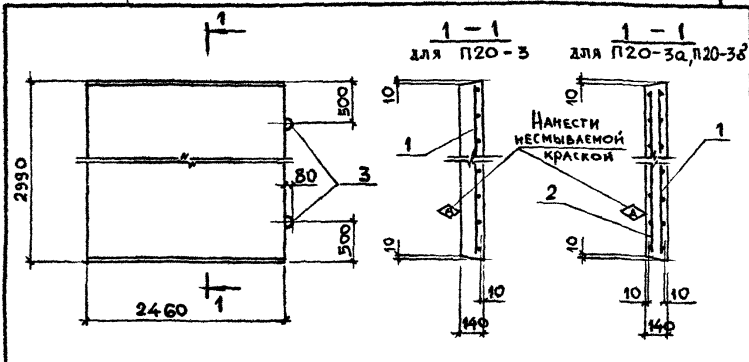
ИИЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	
И.КОМП.	УТЯНЦЕВА	
СП.СПЕЦ.	УСРОТЕЦКИЙ	
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕР.ИИЧ.	УТЯНЦЕВА	
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВ	
ГРИБЕР.	СЗРЬВИЧ	

3.006.1-2.87.2-43

Плита П19-11,  
П19-11а, П19-15, П19-15а

СТАВАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



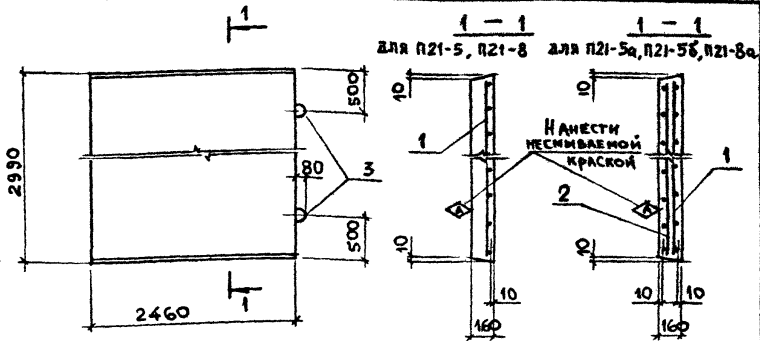
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П20-			ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-8-1	1		1	3.006.1-2.87.4-8
	С1-8		1		-8
2	СЕТКА С1-8-1		1		-8
	С1-8			1	-8
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-7	2	2	2	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	1,03	1,03	1,03	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	2,57	2,57	2,57	т

ИВЧ. ОТД. БРОДСКИЙ  
 И. КОНТР. ЧИМАНЦЕВА  
 СЛ. СПЕЦ. ХОРОТЦЕНКО  
 РУК. ГР. ЧИМАНЦОВА  
 ВЕР. ИЩА. ЧИМАНЦЕВА  
 ИНЖЕР. ФОМИЧЕВ  
 ПРОВЕР. Гурович

3.006.1-2.87.2-44

ПЛИТА П20-3,  
П20-3а, П20-3б

СТЯЖА ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1  
 ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П21-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	5б	8	8а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2. РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-8-2	1		1			3.006.1-2.87.4-8
	С1-8		1			1	-8
	С1-8-3				1		-8
2	СЕТКА С1-8-2		1				-8
	С1-8			1			-8
	С1-8-3					1	-8
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-7	2	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В25	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	м³
	МАССА ПЛИТЫ	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	т

ИЖЕИПРОЕКТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВОЗГЛ. ЛИБ. ЛА

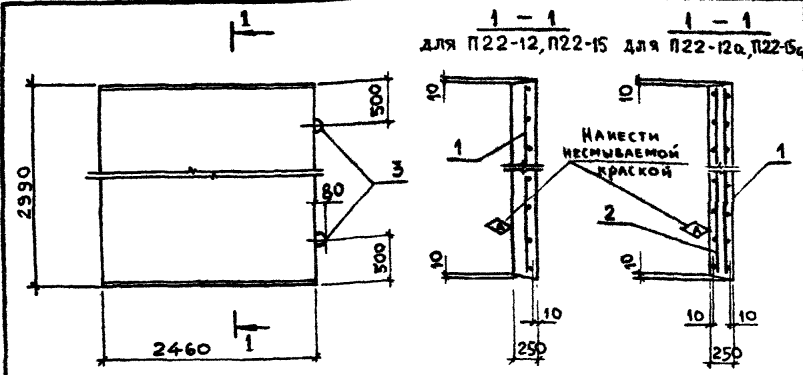
ИЖЕ.ОТД.	БРОДСКИЙ	
И.КОНТР.	УМАНИЦЕВА	
П.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	
ИЖ.ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД.ИЖ.	УМАНИЦЕВ	
ИЖЕ.М.	ФОМИЧЕВ	
ПРОБЕР	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-45

Плита П21-5, П21-5а,  
П21-5б, П21-8, П21-8а

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		





Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ПЛИТУ П22-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12а	15	15а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-8-2	1				3.006.1-2.87.4-8
	С1-8		1		1	-8
	С1-8-3			1		-8
2	СЕТКА С1-8-2		1			-8
	С1-8-3				1	-8
<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-11	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	1,84	1,84	1,84	1,84	м³
	МАССА ПЛИТЫ	4,60	4,60	4,60	4,60	т

ИВН-ТОР.П. ПОДПИСА И Д.А.К. С.А.М.И.В.И.Е.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
СЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦЕНЯ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОНИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-46

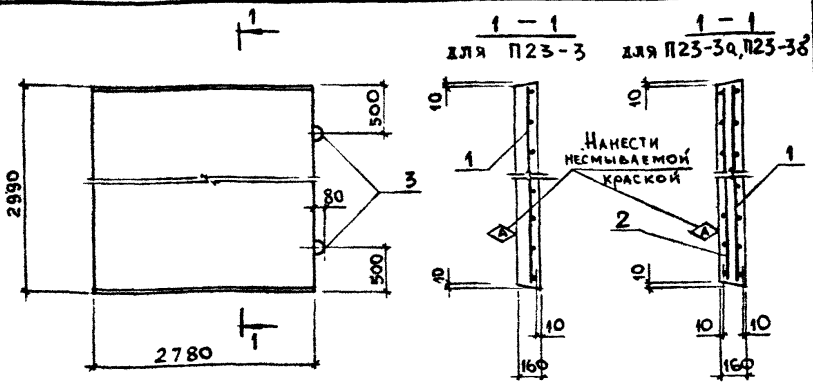
Плита П22-12,  
 П22-12а, П22-15,  
 П22-15а

СТАЯНЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-03 57

ФОРМАТ А4



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П23-			Примечание
		-3	-3а	-3б	
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-9-1	1		1	3.006.1-2.87.4-9
	С1-9		1		-9
2	Сетка С1-9-1		1		-9
	С1-9			1	-9
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-9	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>Материалы</u>				
	Бетон В25	1,33	1,33	1,33	м <sup>3</sup>
	Масса плиты	3,33	3,33	3,33	т

Исполнитель: Подпись и дата: \_\_\_\_\_

И.О.С.А.	БРОДСКАЯ		
И.КОНТР.	УМАНЦЕВА		
С.СПЕЦ	КОРОТЦЕВИЧ		
Б.К.ГР.	ЧУМАНКОВА		
ВЕД.ИЖ.	УМАНЦЕВА		
И.ИЖЕН.	ФОМИЧЕВ		
Д.РОБЕР	ГУРСВИЧ		

3.006.1-2.87.2-47

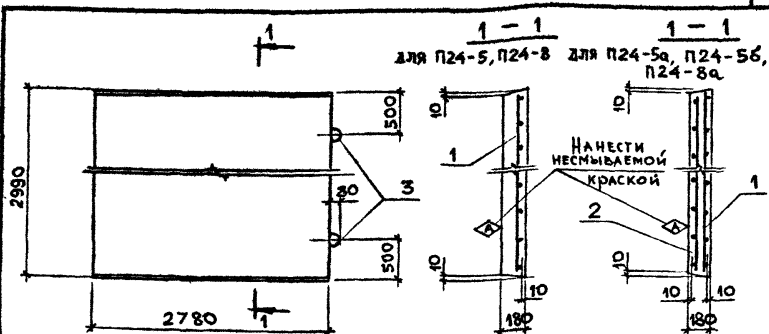
Плита П23-3,  
П23-3а, П23-3б

Старая	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22991-03 58

ФОРМАТ А4



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П24-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	5б	8	8а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-9-2	1		1			3.006.1-2.87.4-9
	С1-9		1		1		-9
	С1-9-3				1		-9
2	СЕТКА С1-9-2		1				-9
	С1-9			1			-9
	С1-9-3				1		-9
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-9	2	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	3,74	3,74	3,74	3,74	3,74	т

ИВ. ПЛОДА  
ПРОВЕР. И ДАТА  
ВЕР. И. ИВ. ПЛОДА

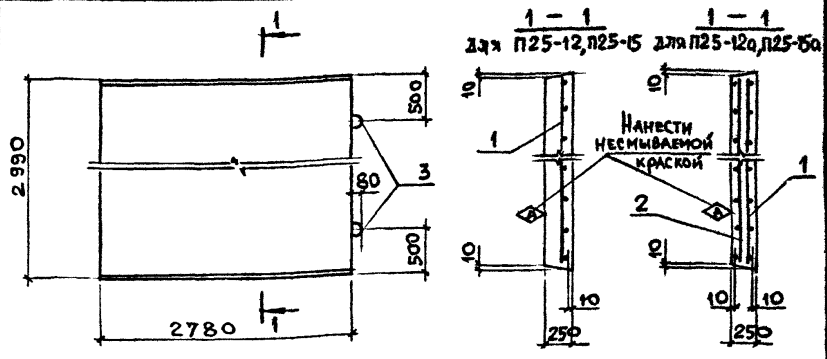
ИВ. ОТА.	БРОДСКИЙ		
И. КОНТ.	УЛАНЦЕВА		
П. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ		
Р.К. ГР.	ЧУКАКОВА		
ВЕД. ИЖ.	УЛАНЦЕВА		
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ		
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		

3.006.1-2.87.2-48

ПЛИТА П24-5, П24-5а,  
П24-5б, П24-8, П24-8а

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П25-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12а	15	15а	
<u>Документация</u>						
	Техническое описание	X				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали	X				3.006.1-2.87.2 РС
<u>Сборочные единицы</u>						
1	Сетка С1-9-3	1				3.006.1-2.87.4-9
	С1-9		1		1	-9
	С1-9-4			1		-9
2	Сетка С1-9-3		1			-9
	С1-9-4				1	-9
<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	Петля УП1-13	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
	Бетон В25	2,08	2,08	2,08	2,08	м <sup>3</sup>
	Масса плиты	5,20	5,20	5,20	5,20	т

ИВБ-1204.Л. ПЛА ПЛСБ И Д.Л.П. СЗЛ.П. ИВБ. И.

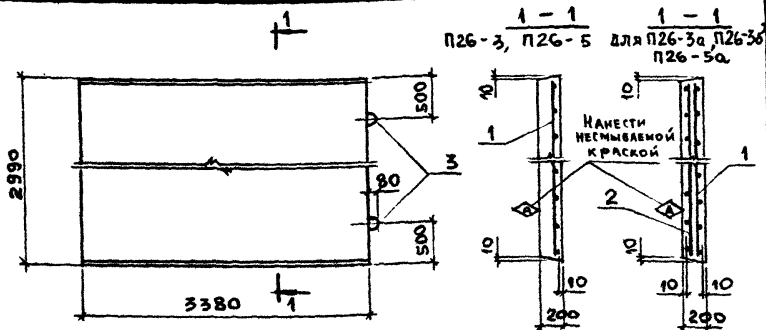
ИВБ.ОТ.	Бродский		
И.КОМТ.	Уманцева		
ГЛ. СПЕЦ.	Коротченко		
РВК. ГР.	Чумакова		
ВЕД. ИВБ.	Уманцева		
ИНЖЕН.	Фомичев		
ПРОВЕР.	Гурович		

3.006.1-2.87.2-49

Плита П25-12,  
П25-12а, П25-15, П25-15а

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ



№№.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П26-					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	5	5а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-10-1	1		1			3.006.1-2.87.4-10
	С1-10		1			1	-10
	С1-10-2				1		-10
2	СЕТКА С1-10-1		1				-10
	С1-10			1			-10
	С1-10-2					1	-10
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-11	2	2	2	2	2	1.400-3, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН Б25	2,02	2,02	2,02	2,02	2,02	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	5,05	3,05	5,05	5,05	5,05	т

ИЗМ. ОТВ.	БРОВСКИИ	
И. КОМП.	УТЯНЦЕВА	
ИЛ. СПЕЦ.	КОРОТКОШИ	
РУК. ГР.	ЧУПРКОВА	
ВЕД. НИОС	УТЯНЦЕВА	
ИЖЕН.	ФОНЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-50

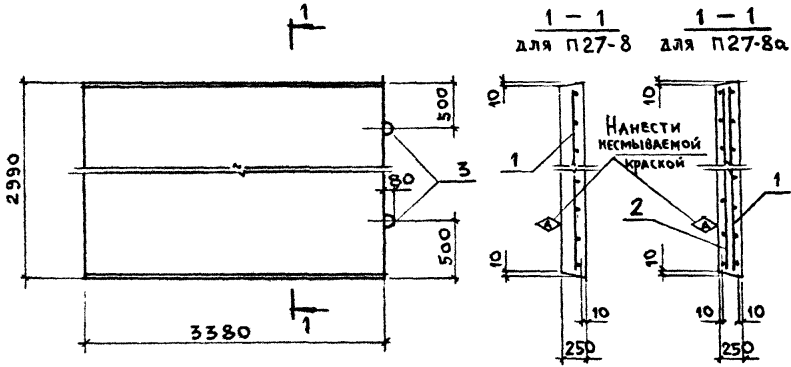
ПЛИТА П26-3, П26-3а  
П26-3б, П26-5, П26-5а

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22991-03 61

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П27-			ПРИМЕЧАНИЕ
		8	8а		
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание	X	X		3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали	X	X		3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	СЕТКА С1-10-2	1			3.006.1-2.87.4 -10
	С1-10		1		-10
2	СЕТКА С1-10-2		1		-10
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-14	2	2		1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	2,53	2,53		н#
	МАССА ПЛИТЫ	6,32	6,52		т

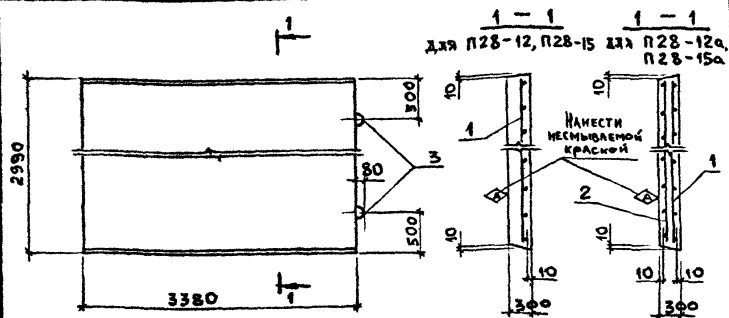
ИВАНСКОЕ. ПОВЕРИТЬ И ДАТЬ ВЕРИТЬСЯ ИЗ

НАЧ. ОТД.	БРОДСКАЯ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ТЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИН	
РУК. ГР.	ЧУПРАКОВА	
ВЕД. ИЖС.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-51		
Плита П27-8, П27-8а		
СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ		

22991-03 62

ФОРМАТ А4



№№3.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П28-				ПРИМЕЧАНИЯ
		12	12а	15	15а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-10-3	1				3.006.1-2.87.4-10
	С1-10		1		1	- 10
	С1-10-4			1		- 10
2	СЕТКА С1-10-3		1			- 10
	С1-10-4				1	- 10
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-14	2	2	2	2	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	3,03	3,03	3,03	3,03	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	7,58	7,58	7,58	7,58	т

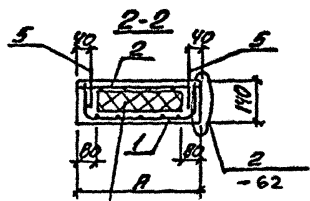
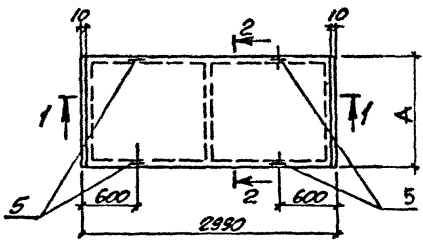
ИВ. НЕПОЛН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕД. В ИСП. №

ИВ. ОТА.	БРОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАШЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАНОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕР. ИСП.	УМАШЕВА	<i>[Signature]</i>
ИЖ. ЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

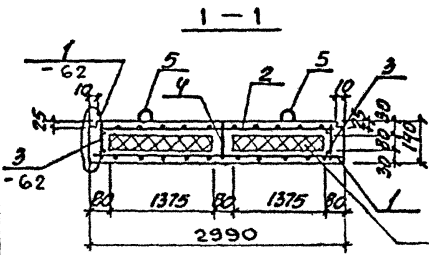
3.006.1-2.87.2-52

 ПЛИТА П28-12, П28-12а,  
 П28-15, П28-15а

СТАЛИЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		



ПЕНОБЕТОННЫЙ  
ВКЛАДЫШ



ПЕНОБЕТОННЫЙ  
ВКЛАДЫШ

МАРКА	А, мм	МАССА, т
ПТ1	900	0,60
ПТ2	1300	0,85
ПТ3	1600	1,04
ПТ4	1900	1,22
ПТ5	2500	1,56

ИВАНОВА. ПЕД. ПИСЬМ. И ДАТА ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОНИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-53

ПЛИТА  
ПТ1... ПТ5

СТЯЖКА	ЛЮСТ	ЛЮТОВ
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ					ПРИМЕЧАНИЯ
		ПТ1	ПТ2	ПТ3	ПТ4	ПТ5	
	<u>Документация</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА СЗ - 1	1					3.006.1-2.87.4-21
	СЗ - 2		1				- 21
	СЗ - 3			1			- 21
	СЗ - 4				1		- 21
	СЗ - 5					1	- 21
2	СЕТКА С2 - 1	1					-19
	С2 - 2		1				-19
	С2 - 3			1			-19
	С2 - 4				1		-19
	С2 - 5					1	-19
3	КАРКАС Кр1	2					3.006.1-2.87.4-27
	Кр2		2				-27
	Кр3			2			-28
	Кр4				2		-28
	Кр5					2	-29

Изм. № 001  
 Дата  
 Проект № 001

3.006.1-2.87.2-53

Лист  
 2

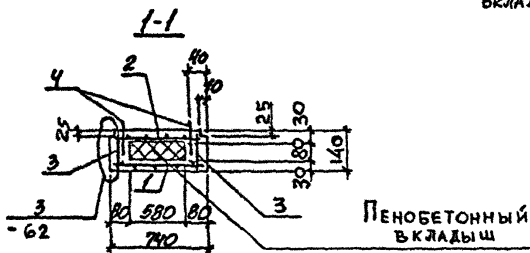
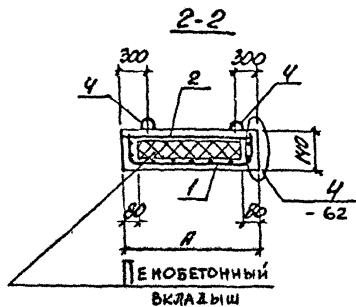
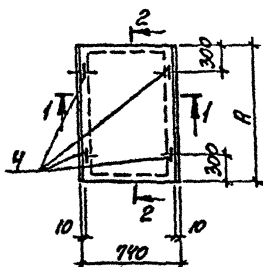
Поз.	Наименование	кол. на плиту					Примечания
		пт1	пт2	пт3	пт4	пт5	
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
4	КАРКАС Кр 1	1					3.006.1-2.87.4-27
	Кр 2		1				-27
	Кр 3			1			-28
	Кр 4-1				1		-28
	Кр 5-1					1	-29
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
5	Петля уп2-1	4	4				1.400-9, вып. 1
	уп2-3			4	4	4	То же
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,21	0,29	0,35	0,41	0,52	м <sup>3</sup>
	ПЕНОБЕТОН $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$	0,16	0,25	0,32	0,38	0,52	м <sup>3</sup>

Лист № 001. ЛОУНЕСКАЯ АВА. БСАН УИФ №

3.006.1-2.87.2-53

Лист  
3

22991-03 66 ФОРМАТ А4



МАРКА	А, мм	МАССА, т
ПТ 1 <sub>г</sub>	900	0,17
ПТ 2 <sub>г</sub>	1300	0,23
ПТ 3 <sub>г</sub>	1600	0,29
ПТ 4 <sub>г</sub>	1900	0,34
ПТ 5 <sub>г</sub>	2500	0,44

ИЗВ. ИСПОЛ. Лист 006.1-2.87.2-54

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	
РУК. ГР.	ЧУПАНКОВА	
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГЗРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-54

ПЛИТА  
ПТ1<sub>г</sub> ... ПТ5<sub>г</sub>

СТАРШАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

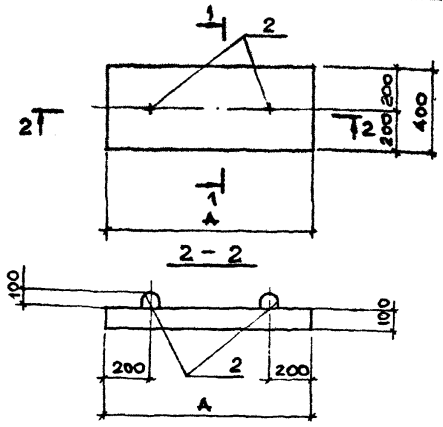
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ					ПРИМЕЧАНИЕ
		ПТ1g	ПТ2g	ПТ3g	ПТ4g	ПТ5g	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА СЗ-6	1					3.006.1-2.87.4-22
	СЗ-7		1				-22
	СЗ-8			1			-22
	СЗ-9				1		-22
	СЗ-10					1	-22
2	СЕТКА С2-6	1					-20
	С2-7		1				-20
	С2-8			1			-20
	С2-9				1		-20
	С2-10					1	-20
3	КАРКАС Кр1-1	2					3.006.1-2.87.4-27
	Кр2-1		2				-27
	Кр3-1			2			-28
	Кр4-2				2		-28
	Кр5-2					2	-29
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
4	ПЕТЛЯ УП2-1	4	4	4	4	4	1.400-9, вып 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,15	м <sup>3</sup>
	ПЕНОБЕТОН $\gamma=500 \frac{кг}{м^3}$	0,03	0,05	0,07	0,08	0,11	м <sup>3</sup>

ИВ. ПЕТРОВ. ПЛОД ПЛАСЬ И Д. ПИТЯ СЗЛ П. ИВ. ИВ.

3.006.1-2.87.2-54

ЛИСТ

2



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП 1	640	0,05
ПП 2	790	0,09
ПП 3	1000	0,11

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ			ПРИМЕЧАНИЕ
		ПП 1	ПП 2	ПП 3	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С4-1	2			3.006.1-2.87.4-23
	С4-2		2		-23
	С4-3			2	-23
<u>ДЕТАЛИ</u>					
2	ПЕТЛЯ УП2-1	2	2	2	1.400-9, вып 1
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В15	0,02	0,03	0,04	м3

ИВАНОВ И. П. ДАТА: 28.07.85

ЛЕН. ОУД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОЛТР.	УМАНЦЕВА	
Г. СПЕЧ.	КОРТЕЦКИЙ	
Р. В. Г. Р.	УМАНЦОВА	
В. В. М. К.	УМАНЦЕВА	
ИНЖ. М.	БОМЫЧЕВ	
ПРОВЕР.	Гурович	

3.006.1-2.87.2-55

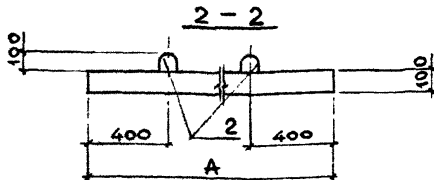
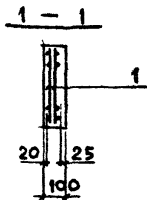
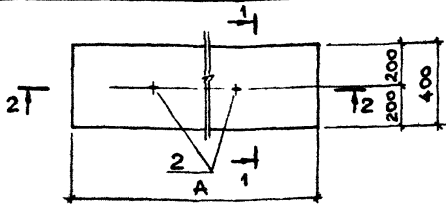
ПЛИТА ПП1... ПП3

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22994-03 69

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП 4	1380	0,16
ПП 5	1700	0,19
ПП 6	2060	0,22
ПП 7	2380	0,27

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ				ПРИМЕЧАНИЕ
		пп4	пп5	пп6	пп7	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С4-4	2				3.006.1-2.87.4-23
	С4-5		2			-23
	С4-6			2		-24
	С4-7				2	-24
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
2	ПЕТЛЯ УП2-1	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В13	006	007	009	011	мб

ИЗМ. ПОСЛЕ ДАТЫ ВЗЯТИЯ НА

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
И. СПЕЦ.	КОРОТЕЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ВК. ГР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ВВ. НАЧ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИЗМ.	ФОНИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.2-56

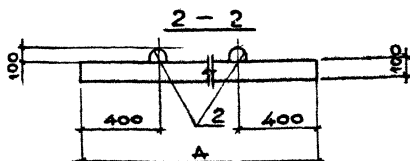
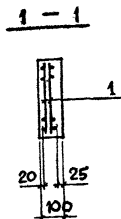
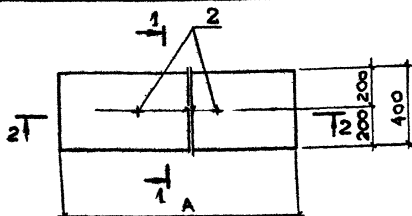
ПЛИТА ПП4...ПП7

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

22991-83 70

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП8	2680	0,29
ПП9	3000	0,32
ПП10	3600	0,38

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ			ПРИМЕЧАНИЯ
		ПП8	ПП9	ПП10	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ГО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С4-8	2			3.006.1-2.87.4-24
	С4-9		2		-24
	С4-10			2	-24
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
2	ПЕТЛЯ УП2-1	2	2	2	1.400-9, Вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В15	0,12	0,13	0,15	м <sup>3</sup>

ИВ.Н.ПОВАЛ. ПРОВЕРКА И ДАТА ВЗР.М.ИВ.Н.

ИВ.Н.ПОВАЛ.	ИВ.Н.ПОВАЛ.		
ИВ.Н.ПОВАЛ.	ИВ.Н.ПОВАЛ.		
ИВ.Н.ПОВАЛ.	ИВ.Н.ПОВАЛ.		
ИВ.Н.ПОВАЛ.	ИВ.Н.ПОВАЛ.		
ИВ.Н.ПОВАЛ.	ИВ.Н.ПОВАЛ.		
ИВ.Н.ПОВАЛ.	ИВ.Н.ПОВАЛ.		
ИВ.Н.ПОВАЛ.	ИВ.Н.ПОВАЛ.		
ИВ.Н.ПОВАЛ.	ИВ.Н.ПОВАЛ.		
ИВ.Н.ПОВАЛ.	ИВ.Н.ПОВАЛ.		
ИВ.Н.ПОВАЛ.	ИВ.Н.ПОВАЛ.		

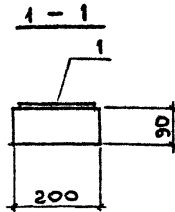
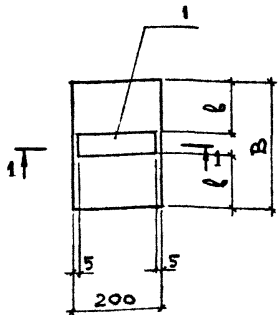
3.006.1-2.87.2-57

ПЛИТА ПП8...ПП10

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т
	В	Б	
ОП1	200	75	0,010
ОП2	300	125	0,013



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОДУШКУ		ПРИМЕЧАНИЕ
		ОП1	ОП2	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1	3.006.1-2.87.4-30
	<u>МАТЕРИАЛ</u>			
	БЕТОН В15	0,004	0,005	м <sup>3</sup>

ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕР. ИЛИ ИВ. ИВ.

ИВЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УЛЯНЦЕВА	
СТ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	
РУК. ГР.	ЧУМАНКОВА	
ВЕД. ИВЧ.	УЛЯНЦЕВА	
ИНЖ. ЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

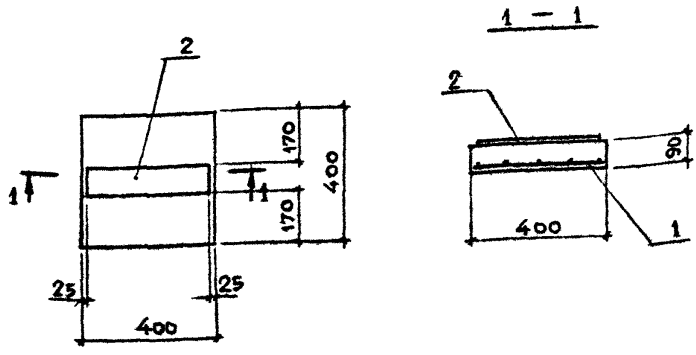
3.006.1-2.87.2-58

Опорная подушка  
ОП1, ОП2

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ





МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ОПЗ		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.2 ТО
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.2 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА СБ-1	1	3.006.1-2.87.4-25
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	3.006.1-2.87.4-31
		<u>МАТЕРИАЛ</u>		
		БЕТОН Б15	0,015	м <sup>3</sup>
	МАССА ПЛИТЫ	0,04	т	

Исполнитель: ПОДПИСЬ И ДАТА: \_\_\_\_\_  
 25.08.2011

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
Г. КОНТР.	УМАНИЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
УП. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
Р.К. ГР.	ЧУПРАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ВЕР. МАР.	УМАНИЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН.	ФОММЕН	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.2-59

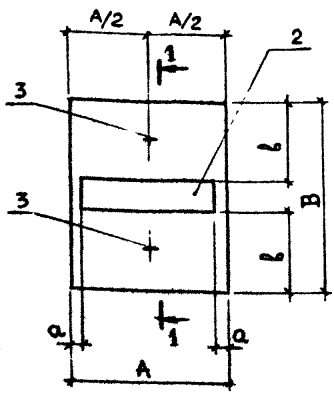
Опорная подушка  
ОПЗ

СТРЕЛКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

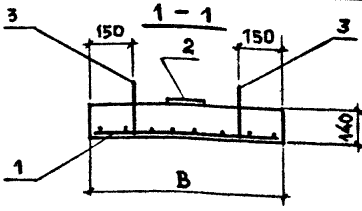
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ

22991-03 73

ФОРМАТ А4



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, т
	А	а	В	в	
ОП4	500	75	500	210	0,09
ОП5	550	50	650	275	0,13
ОП6	650	100	750	325	0,18
ОП7	750	75	850	350	0,23



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОДУШКУ				ПРИМЕЧАНИЯ
		ОП4	ОП5	ОП6	ОП7	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С5-2	1				3.006.1-8.87.4-25
	С5-3		1			-25
	С5-4			1		-25
	С5-5				1	-26
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3	1				3.006.1-2.87.4-31
	М4		1	1		-32
	М5				1	-33
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП2-1	2	2	2	2	1.400-9, шаг.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В15	0,04	0,05	0,07	0,09	м <sup>3</sup>

ИВ. НЕПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА СВАЖ. ИВ. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОМП.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЫН	
РУК. ГР.	УМАНЦОВА	
ВЕД. ИЖС.	УМАНЦЕВА	
ИЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-60

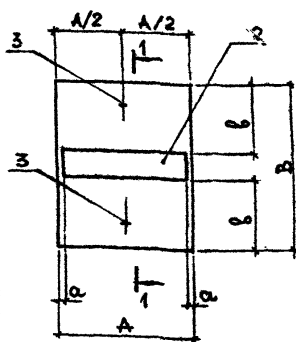
ОПОРНАЯ ПОДУШКА  
ОП4 ... ОП7

СТАЛЬ А	ЛМК	ЛМТОВ
Р		1

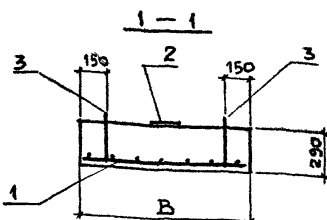
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

22991-03 74

ФОРМАТ А4



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, т
	А	а	В	В	
ОП8	850	25	1050	450	0,65
ОП9	1150	175	1350	600	1,13



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОДУШКУ		ПРИМЕЧАНИЕ
		ОП8	ОП9	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	СЕТКА С5-6	1		3.006.1-2.87.4-26
	С5-7		1	-26
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	1	1	3.006.1-2.87.4-34
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	ПЕТЛЯ УП2-2	2	2	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>			
	БЕТОН В15	0,26	0,45	нз

ИЗВ. ПОСЛА. ПЛАТОНС И ДАТА ВВЕД. ИЛИ НЕ

НАЧ. ОФ. БРОДСКИЙ *Бр*

Н. КОНТР. УМАНИЦЕВА *Ум*

ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ *Кр*

РИС. ГР. ЧУМАКОВА *Чу*

ВРАТ. ИИС. УМАНИЦЕВА *Ум*

И.И.ЖЕН. ФОМИНОВ *Фом*

ПРОВЕР. ГУРОВИЧ *Гур*

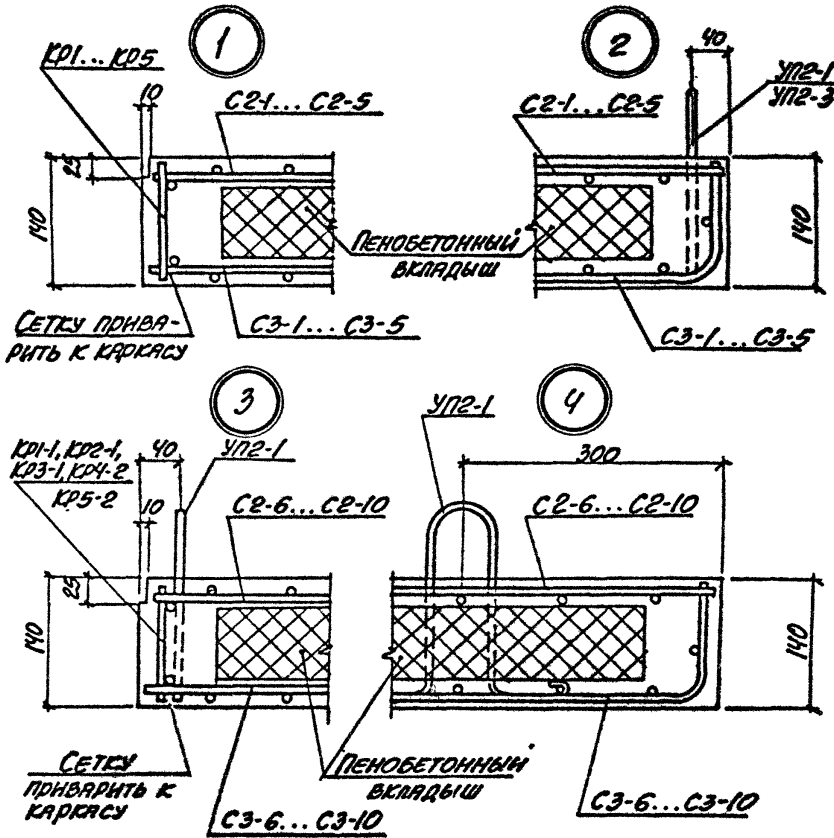
3.006.1-2.87.2-61

Опорная подушка  
ОП8, ОП9

СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



ШВА. НЕЛОД. ПОВОЛЖЬЕ-Н.А.В.Т.С. АЗОВ. АНКА.Н.З.

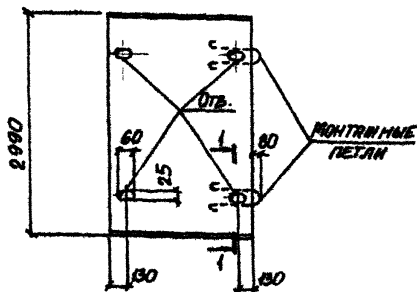
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕЛ. ИМЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-62

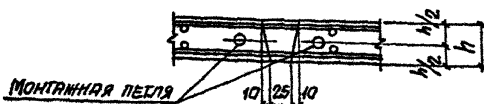
Узлы 1...4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

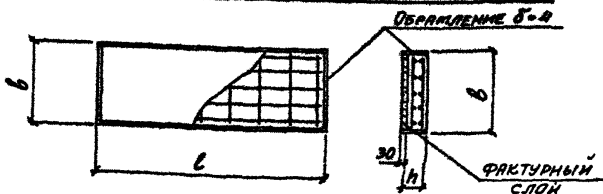
ПРИМЕР УСТРОЙСТВА ОТВЕРСТИЙ  
В ДР МОНТАЖА В ПЛИТАХ,  
БЕТонируемых в КАССЕТАХ



1-1 (ПОВЕРНУТО)



ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ОФАКТУРЕННОЙ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ



Указания об устройстве петель и отверстий даны в п. 2.6 технического описания.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	ИЗ	
Н. КОНТР.	ЧМАНЦЕВА	ИЗ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕККИЙ	ИЗ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	ИЗ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧМАНЦЕВА	ИЗ	
ИНЖЕНЕР	КОПЫН	ИЗ	
ПРОВЕРИЛ	ЧМАНЦЕВА	ИЗ	

3. 006. 1- 2. 87. 2-63

РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ  
В ПЛИТАХ, БЕТонируемых  
в КАССЕТАХ.  
ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ОФАКТУ-  
РЕННОЙ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

Страна	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22991-03 77

ФОРМАТ А4

ИЗВ. ПРОСТАВОДИТСЯ И ВРАТ. ЗАМ. ИЛИ ВЪ

МАРКА ПЛИТЫ	ПЕТЛИ МОНТАЖНЫЕ		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ)		№ СХЕМЫ УСТАНОВКИ	
	МАРКА	КОЛ-Ч ШТ	МАРКА	КОЛ-Ч ШТ.		
П1	НП 1	2	С6-4	1	1	
П2	НП 3					
П3	НП 1					
П4	НП 3					
П5	НП 2	4		2	6	
П5а	НП 2	2		1	2	
П6	НП 8	4		2	6	
П6а	НП 4	2		1	2	
П7	НП 5	4		С6-1	4	7
П7а	НП 2	2			2	3
П8	НП 7	4			4	7
П8а	НП 3	2	2		3	
П9	НП 14	4	С6-2	4	7	
П9а	НП 4	2		2	4	
П10	НП 5	4	С6-1	4	7	
П10а	НП 2	2		2	3	
П11	НП 13	4		4	7	

1. СХЕМЫ УСТАНОВКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ АРМАТУРНЫХ СЕТОК И МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ СМ. ЛИСТЫ 4...6.  
 2. МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ СМ. 3.006.1-2.87 8/1П. 4

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	✓	3.006.1-2.87.2-64	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	УМАНИЦЕВА	✓				
С. СПЕЦ.	КОЗЛЕКИН	✓				
ВУЗ. ГР.	ЧУМАКОВА	✓				
ВЕД. ИНИЦ.	УМАНИЦЕВА	✓				
И. И. И. И. И.	КОПИНА	✓	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			
ПРОВЕРКА	УМАНИЦЕВА	✓				

22991-03 78

ФОРМАТ А4

Уч. № 1004 Иллариус Н. Ю. 1987

МАРКА ПЛИТЫ	ПЕКИ И МОНТАЖНЫЕ		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ)		№ СЛЕДЫ УСТАНОВ- КИ
	МАРКА	КОЛ-Ч. ШТ.	МАРКА	КОЛ-Ч. ШТ.	
П11г	НП 3	2	С6-1	2	3
П12	НП 15	4	—	—	8
П12г	НП 11	2			5
П13	НП 14	4	С6-2	4	7
П13г	НП 8	2		2	4
П14	НП 12	4	С6-3	4	7
П14г	НП 6	2		2	3
П15	НП 14	4	С6-2	4	7
П15г	НП 8	2		2	4
П16	НП 22	4	С6-3	4	7
П16г	НП 16	2	—	—	5
П17	НП 14	4	С6-2	4	7
П17г	НП 8	2		2	4
П18	НП 20	4		4	7
П18г	НП 10	2	—	—	5
П19	НП 27	4			8
П19г	НП 28	2			5
П20	НП 19	4	С6-2	4	7

ИВБ-НЕ ПОДА. ПОДАНИЕ И ДАТА ВВОДА ЛИБ. №

3.006.1-2.87.2-64

Лист

2

МАРКА ПЛИТЫ	ПЕЛЛИ МОНТАЖНЫЕ		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ)		№ СХЕМЫ УСТАНОВ- КИ
	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	
П 20 <sub>г</sub>	НП 9	2	—	—	5
П 21	НП 21	4	С 6-2	4	7
П 21 <sub>г</sub>	НП 15	2	—	—	5
П 22	НП 29	4			8
П 22 <sub>г</sub>	НП 18	2			5
П 23	НП 25	4			С 6-2
П 23 <sub>г</sub>	НП 15	2	—	—	5
П 24	НП 26	4	С 6-3	4	7
П 24 <sub>г</sub>	НП 16	2	—	—	5
П 25	НП 29	4			8
П 25 <sub>г</sub>	НП 18	2			5
П 26	НП 28	4			С 6-3
П 26 <sub>г</sub>	НП 17	2	—	—	5
П 27	НП 30	4	С 6-3	4	7
П 27 <sub>г</sub>	НП 23	2	—	—	5
П 28	НП 31	4			8
П 28 <sub>г</sub>	НП 24	2			5

Инв. № п/л: Подпись и дата  
 Взам. инв. №

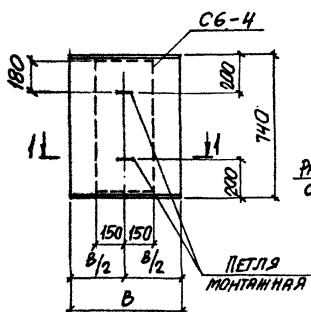
3.006.1-2.87.2-64

Лист

3



СХЕМА №1



1-1

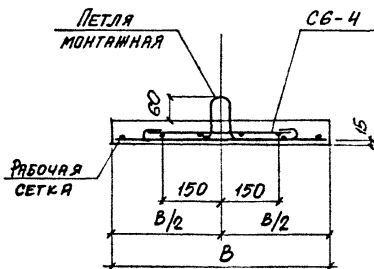
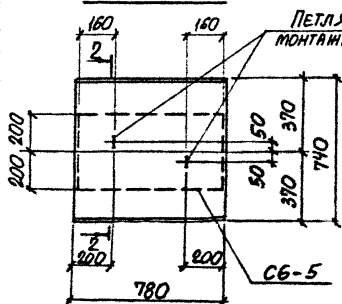
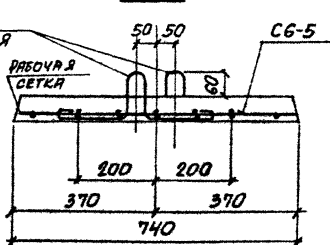


СХЕМА №2



2-2



Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.006.1-2.87.2-64

Лист

4

22991-03 81

ФОРМАТ А4

СХЕМА N 3

3-3; 4-4

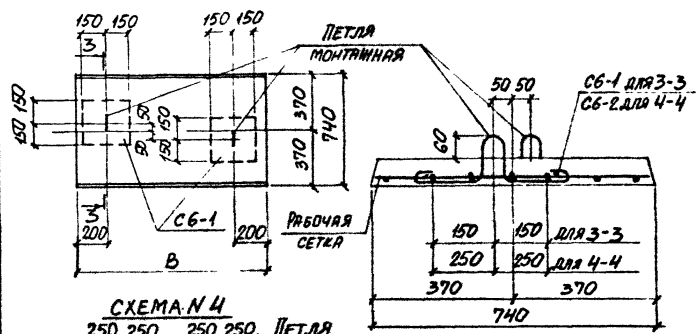
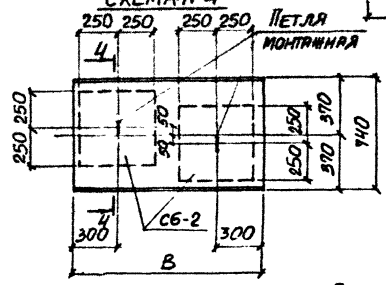
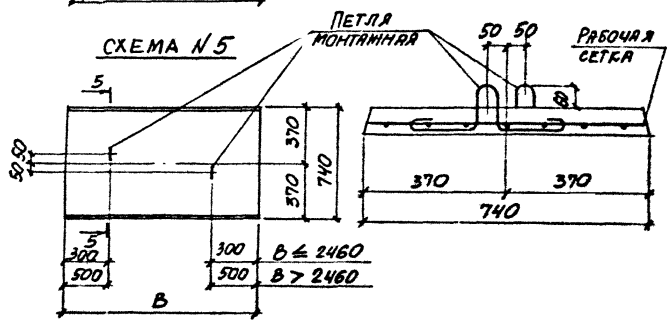


СХЕМА N 4



5-5

СХЕМА N 5



ИЗМ. № ПЕРЕД. ПОСЛЕД. И ДАТА  
ИЗМ. ИЛИ В. №

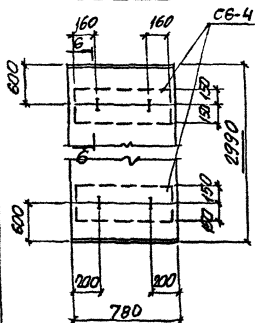
3. 006. 1- 2. 87. 2- 64

Лист  
5

22991-03 82

ФОРМАТ А4

СХЕМА № 6



6-6

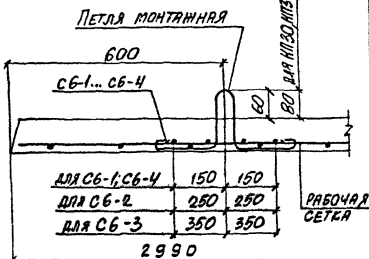


СХЕМА № 7

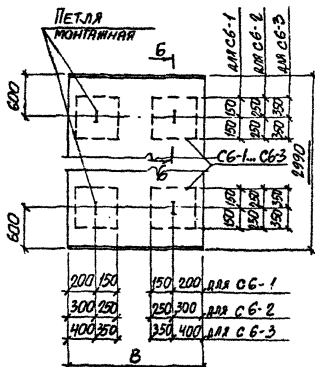
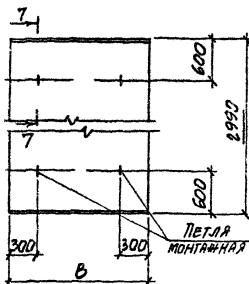


СХЕМА № 8



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	Арматура класса												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого
П1-5	0,4	-	-	-	-	-	0,4	-	-	-	-	-	
П1-5а	0,4	-	-	-	-	-	0,4	-	-	-	-	-	
П1-15б	-	1,1	-	-	-	-	1,1	-	-	-	-	-	
П1-8	0,6	-	-	-	-	-	0,6	-	-	-	-	-	
П1-8а	0,6	-	-	-	-	-	0,6	-	-	-	-	-	
П2-15	0,4	-	-	-	-	-	0,4	-	-	-	-	-	
П2-15а	0,4	-	-	-	-	-	0,4	-	-	-	-	-	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг											ВСЕГО ОБЪЕМЫ РАССОА, кг		
Арматура класса		Арматура класса													
ВР-I		А-I													
ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82													
Ф3	Ф4	Ф5	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого		Ф8	Итого
-	0,2	-	0,2	0,6	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	0,9
-	0,2	-	0,2	0,6	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	0,9
-	0,2	-	0,2	1,3	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	1,6
0,1	-	-	0,1	0,7	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	1,0
0,1	-	-	0,1	0,7	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	1,0
-	0,2	-	0,2	0,6	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	0,9
-	0,2	0,5	0,7	1,1	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	1,4

Имя, № гос. паспорта, № карты, дата, имя, №

НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОМ. Р.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЯ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИИ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
БЕВ. ЛНХ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОНУЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2 РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	25
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П2-15δ	-	1,1	-	-	-	-	1,1	-	-	-	-	-	
П3-5	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	
П3-5а	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	
П3-8	-	1,5	-	-	-	-	1,5	-	-	-	-	-	
П3-8а	-	1,5	-	-	-	-	1,5	-	-	-	-	-	
П3-15δ	-	1,5	-	-	-	-	1,5	-	-	-	-	-	
П4-15	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	
П4-15а	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	
П4-15δ	-	-	2,4	-	-	-	2,4	-	-	-	-	-	

ПРОДОЛЖЕНИЕ														
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг										
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА										
Вр-I				А-I										
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82										
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого
-	0,2	0,5	0,7	1,8	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3
-	0,2	-	0,2	1,0	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3
-	0,2	-	0,2	1,0	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3
-	0,2	-	0,2	1,7	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3
-	0,2	-	0,2	1,7	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3
-	0,2	-	0,2	1,7	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3
-	0,2	-	0,2	1,0	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3
-	0,2	0,7	0,9	1,7	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3
-	-	1,1	1,1	3,5	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3

Имя, фамилия, Подпись мастера

3.006.1-2.87.2 РС

Лист

22991-03 85

2

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П5-5	-	4,5	-	-	-	-	-	4,5	-	-	-	-	-
П5-5а	-	4,5	-	-	-	-	-	4,5	-	-	-	-	-
П5-8	-	9,0	-	-	-	-	-	9,0	-	-	-	-	-
П5-8а	-	9,0	-	-	-	-	-	9,0	-	-	-	-	-
П5-8δ	-	9,0	-	-	-	-	-	9,0	-	-	-	-	-
П6-15	-	4,5	-	-	-	-	-	4,5	-	-	-	-	-
П6-15а	-	4,5	-	-	-	-	-	4,5	-	-	-	-	-
П6-15δ	-	-	14,1	-	-	-	-	14,1	-	-	-	-	-
П7-3	-	13,5	-	-	-	-	-	13,5	-	-	-	-	-

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ												
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА												
Вр-I					А-I												
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82												
Итого					ГОСТ 390-71*												
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	Итого	Объем расхода, кг
-	1,4	-	1,4	5,9	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-		
-	1,4	3,7	5,1	9,6	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	0,7	10,3
-	1,3	-	1,3	10,3	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	0,7	11,0
-	1,4	3,7	5,1	13,9	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	0,7	14,8
-	1,4	3,7	5,1	13,9	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	0,7	14,8
-	1,4	-	1,4	5,9	-	1,0	-	-	-	-	-	-	-	1,0	-	1,0	6,9
-	1,4	3,7	5,1	9,6	-	1,0	-	-	-	-	-	-	-	1,0	-	1,0	10,6
-	-	5,8	5,8	19,9	-	1,0	-	-	-	-	-	-	-	1,0	-	1,0	20,9
-	1,9	-	1,9	15,4	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	0,7	16,1

Итого: 3.006.1-2.87.2 РС

3.006.1-2.87.2 РС

Итого  
3

22991-03 86

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	A-III					A-I							
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П7-3а	—	13,5	—	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—
П7-5	—	—	21,0	—	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—
П7-5а	—	—	21,0	—	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—
П7-5δ	—	—	21,0	—	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—
П8-8	—	13,5	—	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—
П8-8а	—	13,5	—	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—
П8-Н	—	—	21,0	—	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—
П8-На	—	—	21,0	—	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—
П9-15	—	—	21,0	—	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг											ВСЕГО	ОБЩАЯ РАБОТА, кг
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА												
Bp-I				A-I												
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82												
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	ГОСТ 380-71*	
—	1,9	5,3	7,2	20,7	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—		0,7
—	—	2,9	2,9	23,9	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	0,7	24,6
—	—	8,2	8,2	23,7	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	0,7	29,9
—	—	8,2	8,2	23,2	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	0,7	29,9
—	1,9	—	1,9	15,4	—	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2	16,6
—	1,9	5,3	7,2	22,7	—	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2	21,9
—	—	2,9	2,9	23,9	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	24,9
—	—	8,2	8,2	23,2	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	30,2
—	—	2,9	2,9	23,9	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	24,9

3.006.1-2.87.2 PC

Итого

4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	Арматура класса												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П9-15а	—	—	21,0	—	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—
П9-15б	—	—	21,0	—	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—
П10-3	—	17,4	—	—	—	—	—	17,4	—	—	—	—	—
П10-3а	—	17,4	—	—	—	—	—	17,4	—	—	—	—	—
П10-5	—	—	—	39,0	—	—	—	39,0	—	—	—	—	—
П10-5а	—	—	—	39,0	—	—	—	39,0	—	—	—	—	—
П10-5б	—	—	—	39,0	—	—	—	39,0	—	—	—	—	—
П11-8	—	—	27,0	—	—	—	—	27,0	—	—	—	—	—
П11-8а	—	—	27,0	—	—	—	—	27,0	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг										
Арматура класса				Арматура класса										
Вр-I				А-I										
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82										
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого
—	—	8,2	8,2	29,2	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—
—	—	8,2	8,2	29,2	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—
—	2,2	—	2,2	19,6	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—
—	2,2	6,3	8,5	25,9	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—
—	—	3,3	3,3	42,3	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—
—	—	9,6	9,6	48,6	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—
—	—	9,6	9,6	48,6	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—
—	—	3,3	3,3	30,3	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—
—	—	9,6	9,6	36,6	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—

3.006.1-2.87.2 РС

Итого



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ12	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П12-12	-	-	27,0	-	-	-	-	27,0	-	-	-	-	-
П12-12а	-	-	27,0	-	-	-	-	27,0	-	-	-	-	-
П12-15	-	-	-	39,0	-	-	-	39,0	-	-	-	-	-
П12-15а	-	-	-	39,0	-	-	-	39,0	-	-	-	-	-
П13-11δ	-	-	-	39,0	-	-	-	39,0	-	-	-	-	-
П14-3	-	-	-	24,3	-	-	-	24,3	-	-	-	-	-
П14-3а	-	-	-	24,3	-	-	-	24,3	-	-	-	-	-
П14-3δ	-	-	-	24,3	-	-	-	24,3	-	-	-	-	-
П15-5	-	-	33,6	-	-	-	-	33,6	-	-	-	-	-

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг											Всего	Общая расклад, кг	
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА													ПРОБАТ ПЛАВКИ
Вр-I				А-I													
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82													Всего 3ххх 2
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого	ГОСТ 380-71*		
-	-	3,3	3,3	30,3	-	-	1,7	-	-	-	-	-	1,7	-	1,7	32,0	
-	-	9,6	9,6	36,6	-	-	1,7	-	-	-	-	-	1,7	-	1,7	38,3	
-	-	3,3	3,3	42,3	-	-	1,7	-	-	-	-	-	1,7	-	1,7	44,0	
-	-	9,6	9,6	48,6	-	-	1,7	-	-	-	-	-	1,7	-	1,7	50,3	
-	-	9,6	9,6	48,6	-	1,0	-	-	-	-	-	-	1,0	-	1,0	49,6	
-	2,7	-	2,7	27,0	-	1,0	-	-	-	-	-	-	1,0	-	1,0	28,0	
-	2,7	7,9	10,6	34,9	-	1,0	-	-	-	-	-	-	1,0	-	1,0	35,9	
-	2,7	7,9	10,6	34,8	-	1,0	-	-	-	-	-	-	1,0	-	1,0	35,8	
-	-	4,1	4,1	37,7	-	-	1,6	-	-	-	-	-	1,6	-	1,6	39,3	

3.006.1-2.87.2 РС

Лист

6

22991-03 89

ФОРМАТ А4

Изм. №0000. Разреш. И.О.С.И.Е. В.С.И.И.И.И.И.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	A-III						A-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П15-5а	—	—	33,6	—	—	—	33,6	—	—	—	—	—	—
П15-В	—	—	48,6	—	—	—	48,6	—	—	—	—	—	—
П15-8а	—	—	48,6	—	—	—	48,6	—	—	—	—	—	—
П15-ВВ	—	—	48,6	—	—	—	48,6	—	—	—	—	—	—
П16-15	—	—	48,6	—	—	—	48,6	—	—	—	—	—	—
П16-15а	—	—	48,6	—	—	—	48,6	—	—	—	—	—	—
П17-3	—	—	28,5	—	—	—	28,5	—	—	—	—	—	—
П17-3а	—	—	28,5	—	—	—	28,5	—	—	—	—	—	—
П17-3В	—	—	28,5	—	—	—	28,5	—	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА													
Bp-I				A-I										ПРОКАТ ПЛАВЧЕН		ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСЧЕТ, кг
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82										ВЛЗКЛ2			
														ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого			
—	—	12,0	12,0	45,6	—	—	1,6	—	—	—	—	—	1,6	—	1,6	47,2	
—	—	4,1	4,1	52,7	—	—	1,6	—	—	—	—	—	1,6	—	1,6	54,3	
—	—	12,0	12,0	60,6	—	—	1,6	—	—	—	—	—	1,6	—	1,6	62,2	
—	—	12,0	12,0	60,6	—	—	1,6	—	—	—	—	—	1,6	—	1,6	62,2	
—	—	4,1	4,1	52,7	—	—	2,8	—	—	—	—	—	2,8	—	2,8	55,5	
—	—	12,0	12,0	60,6	—	—	2,8	—	—	—	—	—	2,8	—	2,8	63,4	
—	3,2	—	3,2	31,7	—	—	1,7	—	—	—	—	—	1,7	—	1,7	33,4	
—	3,2	8,4	12,6	41,1	—	—	1,7	—	—	—	—	—	1,7	—	1,7	42,8	
—	3,2	9,4	12,6	41,1	—	—	1,7	—	—	—	—	—	1,7	—	1,7	42,8	

3.006.1-2.8 2 РС

Итого

7

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	A-III						A-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П18-5	-	-	-	-	38,8	-	-	38,8	7,8	-	-	-	7,8
П18-5а	-	-	-	-	38,8	-	-	38,8	7,8	-	-	-	7,8
П18-8	-	-	-	57,0	-	-	-	57,0	7,8	-	-	-	7,8
П18-8а	-	-	-	57,0	-	-	-	57,0	7,8	-	-	-	7,8
П18-8δ	-	-	-	57,0	-	-	-	57,0	7,8	-	-	-	7,8
П19-11	-	-	-	-	38,8	-	-	38,8	7,8	-	-	-	7,8
П19-11а	-	-	-	-	38,8	-	-	38,8	7,8	-	-	-	7,8
П19-15	-	-	-	57,0	-	-	-	57,0	7,8	-	-	-	7,8
П19-15а	-	-	-	57,0	-	-	-	57,0	7,8	-	-	-	7,8

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг										ВСЕГО ОБЩАЯ РАСЧЕТ, кг	
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА											ПРОЕКТ МАРКИ
Bp-I				A-I											Bp-3 кл 2
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82											ГОСТ 380-71*
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	
-	-	-	46,6	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	49,4
-	-	9,4	9,4	56,0	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	58,8
-	-	-	64,8	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	67,6
-	-	9,4	9,4	74,2	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	77,0
-	-	9,4	9,4	74,2	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	77,0
-	-	-	46,6	-	-	-	3,9	-	-	-	-	3,9	-	3,9	50,5
-	-	9,4	9,4	56,0	-	-	3,9	-	-	-	-	3,9	-	3,9	59,9
-	-	-	64,8	-	-	-	3,9	-	-	-	-	3,9	-	3,9	68,7
-	-	9,4	9,4	74,2	-	-	3,9	-	-	-	-	3,9	-	3,9	78,1

3.006.1 - 2.87.2 РС

ЛМЗ

8

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого
П20-3	-	-	-	32,5	-	-	-	32,5	-	-	-	-	-
П20-3а	-	-	-	32,5	-	-	-	32,5	-	-	-	-	-
П20-3б	-	-	-	32,5	-	-	-	32,5	-	-	-	-	-
П21-5	-	-	-	65,1	-	-	-	65,1	8,5	-	-	-	8,5
П21-5а	-	-	-	65,1	-	-	-	65,1	8,5	-	-	-	8,5
П21-5б	-	-	-	65,1	-	-	-	65,1	8,5	-	-	-	8,5
П21-8	-	-	-	-	88,5	-	-	88,5	8,5	-	-	-	8,5
П21-8а	-	-	-	-	88,5	-	-	88,5	8,5	-	-	-	8,5
П22-12	-	-	-	65,1	-	-	-	65,1	8,4	-	-	-	8,4

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг											ВСЕГО	УДЕЛЬН РАССОД, кг		
АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА														
ВР-I		А-I														
ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82														
Ф3	Ф4	Ф5	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого			Ф8	Итого
-	-	5,3	5,3	37,8	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	40,6
-	-	15,7	15,7	48,2	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	51,0
-	-	15,7	15,7	48,2	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	51,0
-	-	-	-	73,6	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	76,4
-	-	10,4	10,4	84,0	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	86,8
-	-	10,4	10,4	84,0	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	86,8
-	-	-	-	97,0	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	99,8
-	-	10,4	10,4	107,4	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	110,1
-	-	-	-	73,5	-	-	-	5,4	-	-	-	-	5,4	-	5,4	78,9

3.006.1 - 2.87.2 РС

Лист

9

МАРКА ЗЕМЛЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П22-12а	—	—	—	65,1	—	—	—	65,1	8,4	—	—	—	8,4
П22-15	—	—	—	—	88,5	—	—	88,5	8,4	—	—	—	8,4
П22-15а	—	—	—	—	88,5	—	—	88,5	8,4	—	—	—	8,4
П23-3	—	—	—	—	50,0	—	—	50,0	9,8	—	—	—	9,8
П23-3а	—	—	—	—	50,0	—	—	50,0	9,8	—	—	—	9,8
П23-3б	—	—	—	—	50,0	—	—	50,0	9,8	—	—	—	9,8
П24-5	—	—	—	—	—	65,4	—	65,4	9,8	—	—	—	9,8
П24-5а	—	—	—	—	—	65,4	—	65,4	9,8	—	—	—	9,8
П24-5б	—	—	—	—	—	65,4	—	65,4	9,8	—	—	—	9,8

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКРЕПНЫЕ, кг											Всего	ОШИБКА РАСЧЕТА, кг	
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА													
Вр-I				А-I													
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82													
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого			
—	—	10,4	10,4	83,9	—	—	—	—	5,4	—	—	—	5,4	—	—	5,4	89,3
—	—	—	—	96,9	—	—	—	—	5,4	—	—	—	5,4	—	—	5,4	102,3
—	—	10,4	10,4	107,3	—	—	—	—	5,4	—	—	—	5,4	—	—	5,4	112,7
—	—	—	—	59,8	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	63,7
—	—	11,9	11,9	71,7	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	75,6
—	—	11,9	11,9	71,7	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	75,6
—	—	—	—	75,2	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	79,1
—	—	11,9	11,9	87,1	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	91,0
—	—	11,9	11,9	87,1	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	91,0

3.006.1 - 2.87.2 РС

Лист  
10

22991-03 93

ФОРМАТ А4

Формат А4

Имя, Фамилия, Инициалы

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П24-В	-	-	-	99,9	-	-	99,9	9,8	-	-	-	9,8	
П24-В <sub>а</sub>	-	-	-	99,9	-	-	99,9	9,8	-	-	-	9,8	
П25-12	-	-	-	99,9	-	-	99,9	9,8	-	-	-	9,8	
П25-12 <sub>а</sub>	-	-	-	99,9	-	-	99,9	9,8	-	-	-	9,8	
П25-15	-	-	-	-	130,8	-	130,8	-	17,6	-	-	17,6	
П25-15 <sub>а</sub>	-	-	-	-	130,8	-	130,8	-	17,6	-	-	17,6	
П26-3	-	-	-	60,9	-	-	60,9	7,8	-	-	-	7,8	
П26-3 <sub>а</sub>	-	-	-	60,9	-	-	60,9	7,8	-	-	-	7,8	
П26-3δ	-	-	-	60,9	-	-	60,9	7,8	-	-	-	7,8	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг												
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА												
Всего					А-I												
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82												
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	Всего	ОБЪЕМ ПРЕЖДЕ, кг
-	-	-	109,7	-	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	113,6
-	-	11,9	121,6	-	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	125,5
-	-	-	109,7	-	-	-	-	-	-	-	7,6	-	7,6	-	-	7,6	117,3
-	-	11,9	121,6	-	-	-	-	-	-	-	7,6	-	7,6	-	-	7,6	129,4
-	-	-	148,4	-	-	-	-	-	-	-	7,6	-	7,6	-	-	7,6	156,0
-	-	11,9	160,3	-	-	-	-	-	-	-	7,6	-	7,6	-	-	7,6	167,9
-	-	-	68,7	-	-	-	-	-	5,4	-	-	-	5,4	-	-	5,4	74,1
-	-	14,4	83,1	-	-	-	-	-	5,4	-	-	-	5,4	-	-	5,4	88,5
-	-	14,4	83,1	-	-	-	-	-	5,4	-	-	-	5,4	-	-	5,4	88,5

3.006.1-2.87.2 РС

22991-03 94

ФОРМАТ А4

МАРКА ЗЕМЛЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого
П26-5	-	-	-	-	121,8	-	-	121,8	-	14,0	-	-	14,0
П26-5а	-	-	-	-	121,8	-	-	121,8	-	14,0	-	-	14,0
П27-8	-	-	-	-	121,8	-	-	121,8	-	14,0	-	-	14,0
П27-8а	-	-	-	-	121,8	-	-	121,8	-	14,0	-	-	14,0
П28-12	-	-	-	-	-	159,0	-	159,0	-	-	21,8	-	21,8
П28-12а	-	-	-	-	-	159,0	-	159,0	-	-	21,8	-	21,8
П28-15	-	-	-	-	-	-	201,3	201,3	-	-	21,8	-	21,8
П28-15а	-	-	-	-	-	-	201,3	201,3	-	-	21,8	-	21,8
П59-5	-	1,2	-	-	-	-	-	1,2	-	-	-	-	-

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ											Всего	Общая расход, КГ		
АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА														
ВР-I		А-I														
ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82														
Ф3	Ф4	Ф5	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого			Ф8	Итого
-	-	-	155,8	-	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-	5,4	141,2
-	-	14,4	14,4	150,2	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-	5,4	155,6
-	-	-	135,8	-	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	145,5
-	-	14,4	14,4	150,2	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	159,9
-	-	-	180,9	-	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	190,5
-	-	14,4	14,4	195,2	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	204,9
-	-	-	223,1	-	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	232,8
-	-	14,4	14,4	237,5	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	247,2
-	0,4	-	0,4	1,6	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	1,9

3.006.1 - 2.87.2 PC

Итого

12

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П5а-5а	—	1.2	—	—	—	—	1.2	—	—	—	—	—	
П5а-8	—	2.1	—	—	—	—	2.1	—	—	—	—	—	
П5а-8а	—	2.1	—	—	—	—	2.1	—	—	—	—	—	
П5а-8б	—	2.1	—	—	—	—	2.1	—	—	—	—	—	
П6а-15	—	1.2	—	—	—	—	1.2	—	—	—	—	—	
П6а-15а	—	1.2	—	—	—	—	1.2	—	—	—	—	—	
П6а-15б	—	—	3.3	—	—	—	3.3	—	—	—	—	—	
П7а-3	—	3.2	—	—	—	—	3.2	—	—	—	—	—	
П7а-3а	—	3.2	—	—	—	—	3.2	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг												
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА												
Вр-I					А-I												
ГОСТ 6727-00*					ГОСТ 5781-82												
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ3	Итого	Всего	Общая масса, кг
—	0.4	0.9	1.3	2.5	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—		
—	0.3	—	0.3	2.4	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	2.7
—	0.3	0.9	1.2	3.3	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	3.6
—	0.3	0.9	1.2	3.3	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	3.6
—	0.3	—	0.3	1.5	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	1.8
—	0.3	0.9	1.2	2.4	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	2.7
—	—	1.4	1.4	4.7	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	5.0
—	0.4	—	0.4	3.6	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	3.9
—	0.4	1.3	1.7	4.9	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	5.2

3.006.1-2.87.2 РС

Лист

13



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-III							А-I						
	ГОСТ 5781-82													
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	
П7а-5	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	-	
П7а-5а	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	-	
П7а-5б	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	-	
П8а-В	-	3,2	-	-	-	-	3,2	-	-	-	-	-	-	
П8а-Ва	-	3,2	-	-	-	-	3,2	-	-	-	-	-	-	
П8а-И	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	-	
П8а-Иа	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	-	
П9а-15	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	-	
П9а-15а	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	-	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг										ВСЕГО	ОБЩАЯ РАСЧЕТ., кг	
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА												ПРОЦЕНТ МАРКИ
ВР-I				А-I												
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82												ГОСТ 350-71*
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	0,3	5,9
-	-	0,7	0,7	5,6	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-		
-	-	2,0	2,0	6,9	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	7,2
-	-	2,0	2,0	6,9	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	7,2
-	0,4	-	0,4	3,6	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	3,9
-	0,4	1,3	1,7	4,9	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	5,2
-	-	0,7	0,7	5,6	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	5,9
-	-	2,0	2,0	6,9	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	7,2
-	-	0,7	0,7	5,6	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	5,9
-	-	2,0	2,0	6,9	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	7,2

3.006.1-2.87.2 РС

Итого

14

22991-03 97

ФОРМАТ А4

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ РИМАНОВЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	A-III						A-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ30	φ32
П9г-15δ	-	-	4,9	-	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-
П10г-3	-	4,1	-	-	-	-	-	4,1	-	-	-	-	-
П10г-3а	-	4,1	-	-	-	-	-	4,1	-	-	-	-	-
П10г-5	-	-	9,1	-	-	-	-	9,1	-	-	-	-	-
П10г-5а	-	-	9,1	-	-	-	-	9,1	-	-	-	-	-
П10г-5б	-	-	0,1	-	-	-	-	9,1	-	-	-	-	-
П11г-В	-	-	6,3	-	-	-	-	6,3	-	-	-	-	-
П11г-Ва	-	-	6,3	-	-	-	-	6,3	-	-	-	-	-
П12г-12	-	-	6,3	-	-	-	-	6,3	-	-	-	-	-

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКРЕПНЫЕ, кг												Всего	Длина прямой, кг		
АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА														ГОСТ 17881	
Bp-I		A-I														ГОСТ 3542	
ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82														ГОСТ 3540-11*	
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28			Итого	
-	-	2,0	2,0	6,0	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	7,2
-	0,5	-	0,5	4,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	4,9
-	0,5	1,6	2,1	6,2	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	6,5
-	-	0,6	0,6	9,2	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	10,2
-	-	2,4	2,4	11,5	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	11,8
-	-	2,4	2,4	11,5	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	11,8
-	-	0,6	0,6	7,1	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	7,4
-	-	2,4	2,4	8,7	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	9,0
-	-	0,6	0,6	7,1	-	0,5	-	-	-	-	-	-	0,5	-	-	0,5	7,6

3.006.1-2.87.2 PC

Лист

15

22591-03 98

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	A III						A I					
	ГОСТ 5781-82											
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12
П12г-12а	—	—	6.3	—	—	—	6.3	—	—	—	—	—
П12г-15	—	—	—	9.1	—	—	9.1	—	—	—	—	—
П12г-15а	—	—	—	9.1	—	—	9.1	—	—	—	—	—
П13г-11δ	—	—	—	9.1	—	—	9.1	—	—	—	—	—
П14г-3	—	—	—	6.5	—	—	6.5	—	—	—	—	—
П14г-3а	—	—	—	6.5	—	—	6.5	—	—	—	—	—
П14г-3δ	—	—	—	6.5	—	—	6.5	—	—	—	—	—
П15г-5	—	—	7.8	—	—	—	7.8	—	—	—	—	—
П15г-5а	—	—	7.8	—	—	—	7.8	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ															
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ											
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА											
BpI				A I											
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82											
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δB	Итого	
—	—	2.4	2.4	8.7	—	0.5	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	9.2
—	—	0.8	0.8	9.9	—	0.5	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	10.4
—	—	2.4	2.4	11.5	—	0.5	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	12.0
—	—	2.4	2.4	11.5	—	0.5	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	12.0
—	0.6	—	0.6	7.1	—	0.5	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	7.6
—	0.6	2.0	2.6	9.1	—	0.5	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	9.6
—	0.6	2.0	2.6	9.1	—	0.5	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	9.6
—	—	1.0	1.0	8.8	—	0.5	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	9.3
—	—	3.0	3.0	10.8	—	0.5	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	11.3

Итого по плану. Подпись и дата

3.006.1 - 2.87.2 PC

Лист  
16

Марка элемента	Изделия арматурные, кг												
	Арматура класса												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П15г-8	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П15г-8а	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П15г-8δ	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П16г-15	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П16г-15а	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П17г-3	—	—	—	7,6	—	—	—	7,6	—	—	—	—	—
П17г-3а	—	—	—	7,6	—	—	—	7,6	—	—	—	—	—
П17г-3δ	—	—	—	7,6	—	—	—	7,6	—	—	—	—	—
П18г-5	—	—	—	10,4	—	—	—	10,4	1,9	—	—	—	1,9

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Изделия арматурные				Изделия закладные, кг										Всего	Общая масса, кг	
Арматура класса				Арматура класса						Прокат марки						
Вр-I				А-I						ВСтЗп2						
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5787-82						ГОСТ 380-71*						
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8			Итого
—	—	1,0	1,0	12,3	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	12,8
—	—	3,0	3,0	14,3	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	14,8
—	—	3,0	3,0	14,3	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	14,8
—	—	1,0	1,0	12,3	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	12,8
—	—	3,0	3,0	14,3	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	14,8
—	—	0,8	—	0,8	8,4	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	8,9
—	—	0,8	2,4	3,2	10,8	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	11,3
—	—	0,8	2,4	3,2	10,8	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	11,3
—	—	—	—	—	12,3	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	12,8

3.006.1-2.87.2 РС

17

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	A-III						A-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П18г-5а	—	—	—	—	10.4	—	—	10.4	1.9	—	—	—	1.9
П18г-8	—	—	—	13.3	—	—	—	13.3	1.9	—	—	—	1.9
П18г-8а	—	—	—	13.3	—	—	—	13.3	1.9	—	—	—	1.9
П18г-8б	—	—	—	13.3	—	—	—	13.3	1.9	—	—	—	1.9
П19г-11	—	—	—	—	10.4	—	—	10.4	1.9	—	—	—	1.9
П19г-11а	—	—	—	—	10.4	—	—	10.4	1.9	—	—	—	1.9
П19г-15	—	—	—	13.3	—	—	—	13.3	1.9	—	—	—	1.9
П19г-15а	—	—	—	13.3	—	—	—	13.3	1.9	—	—	—	1.9
П20г-3	—	—	—	8.7	—	—	—	8.7	—	—	—	—	—

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг														
АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА														
Всего	Всего	A-I											Всего	Общая масса, кг		
		ГОСТ 5781-82														
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого		
															ГОСТ 6727-80*	
ПРОЦЕНТ МАРКИ																
Всего																
ГОСТ 385-71*																
—	—	2.4	2.4	4.7	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	15.2
—	—	—	—	15.2	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	15.7
—	—	2.4	2.4	17.6	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	18.1
—	—	2.4	2.4	17.6	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	18.1
—	—	—	—	12.3	—	0.8	—	—	—	—	—	—	0.8	—	0.8	13.1
—	—	2.4	2.4	14.7	—	0.8	—	—	—	—	—	—	0.8	—	0.8	15.5
—	—	—	—	15.2	—	0.8	—	—	—	—	—	—	0.8	—	0.8	16.0
—	—	2.4	2.4	17.6	—	0.8	—	—	—	—	—	—	0.8	—	0.8	18.4
—	—	1.3	1.3	10.0	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	10.5

3.006.1-2.87.2 РС

22991-03 101

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П20г-3а	-	-	-	8,7	-	-	-	8,7	-	-	-	-	-
П20г-3б	-	-	-	8,7	-	-	-	8,7	-	-	-	-	-
П21г-5	-	-	-	15,2	-	-	-	15,2	2,1	-	-	-	2,1
П21г-5а	-	-	-	15,2	-	-	-	15,2	2,1	-	-	-	2,1
П21г-5б	-	-	-	15,2	-	-	-	15,2	2,1	-	-	-	2,1
П21г-8	-	-	-	-	20,7	-	-	20,7	2,1	-	-	-	2,1
П21г-8а	-	-	-	-	20,7	-	-	20,7	2,1	-	-	-	2,1
П22г-12	-	-	-	15,2	-	-	-	15,2	2,1	-	-	-	2,1
П22г-12а	-	-	-	15,2	-	-	-	15,2	2,1	-	-	-	2,1

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА											
Вр-I					А-I											
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82											
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого		
-	-	4,0	4,0	12,7	-	0,5	-	-	-	-	-	-	0,5	-	0,5	13,2
-	-	4,0	4,0	12,7	-	0,5	-	-	-	-	-	-	0,5	-	0,5	13,2
-	-	-	-	17,3	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	0,8	18,1
-	-	2,7	2,7	20,0	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	0,8	20,8
-	-	2,7	2,7	20,0	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	0,8	20,8
-	-	-	-	22,8	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	0,8	23,6
-	-	2,7	2,7	25,5	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	0,8	26,3
-	-	-	-	17,3	-	-	-	1,4	-	-	-	-	1,4	-	1,4	18,7
-	-	2,7	2,7	20,0	-	-	-	1,4	-	-	-	-	1,4	-	1,4	21,4

3.006.1-2.87.2 РС

22991-03 102

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III						А-I					
	ГОСТ 5781-82											
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12
П22г-15	-	-	-	20,7	-	-	20,7	2,1	-	-	-	2,1
П22г-15а	-	-	-	20,7	-	-	20,7	2,1	-	-	-	2,1
П23г-3	-	-	-	13,3	-	-	13,3	2,4	-	-	-	2,4
П23г-3а	-	-	-	13,3	-	-	13,3	2,4	-	-	-	2,4
П23г-3б	-	-	-	13,3	-	-	13,3	2,4	-	-	-	2,4
П24г-5	-	-	-	-	17,4	-	17,4	2,4	-	-	-	2,4
П24г-5а	-	-	-	-	17,4	-	17,4	2,4	-	-	-	2,4
П24г-5б	-	-	-	-	17,4	-	17,4	2,4	-	-	-	2,4
П24г-8	-	-	-	23,3	-	-	23,3	2,4	-	-	-	2,4

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ, КГ
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА											
Вр I				А-I											
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82											
Ф3	Ф4	Ф5	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	Ф8		
-	-	-	22,8	-	-	-	1,4	-	-	-	-	1,4	-	1,4	24,2
-	-	2,7	2,7	25,5	-	-	1,4	-	-	-	-	1,4	-	1,4	26,9
-	-	-	15,7	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	0,8	16,5
-	-	3,0	3,0	18,7	-	-	0,8	-	-	-	-	0,8	-	0,8	19,5
-	-	3,0	3,0	18,7	-	-	0,8	-	-	-	-	0,8	-	0,8	19,5
-	-	-	19,8	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	0,8	20,6
-	-	3,0	3,0	22,8	-	-	0,8	-	-	-	-	0,8	-	0,8	23,6
-	-	3,0	3,0	22,8	-	-	0,8	-	-	-	-	0,8	-	0,8	23,6
-	-	-	25,7	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	0,8	26,5

3.006.1-2.87.2 РС

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П24г-8а	-	-	-	-	23,3	-	-	23,3	2,4	-	-	-	2,4
П25г-12	-	-	-	-	23,3	-	-	23,3	2,4	-	-	-	2,4
П25г-12а	-	-	-	-	23,3	-	-	23,3	2,4	-	-	-	2,4
П25г-15	-	-	-	-	30,5	-	-	30,5	4,2	-	-	-	4,2
П25г-15а	-	-	-	-	30,5	-	-	30,5	4,2	-	-	-	4,2
П26г-3	-	-	-	-	16,2	-	-	16,2	1,9	-	-	-	1,9
П26г-3а	-	-	-	-	16,2	-	-	16,2	1,9	-	-	-	1,9
П26г-3б	-	-	-	-	16,2	-	-	16,2	1,9	-	-	-	1,9
П26г-5	-	-	-	-	28,4	-	-	28,4	3,4	-	-	-	3,4

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА												ПРОКРАТ МАЩЕН
Вр-I				А-I												
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82												ВСЕГО ГОСТ 350-71*
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого		
-	-	3,0	3,0	28,7	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	0,8	29,5
-	-	-	-	28,7	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	-	1,4	27,1
-	-	3,0	3,0	28,7	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	-	1,4	30,1
-	-	-	-	34,7	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	-	1,4	36,1
-	-	3,0	3,0	37,7	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	-	1,4	39,1
-	-	-	-	18,1	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	-	1,4	19,5
-	-	3,7	3,7	21,8	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	-	1,4	23,2
-	-	3,7	3,7	21,8	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	-	1,4	23,2
-	-	-	-	31,8	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	-	1,4	33,2

3.006.1-2.87.2 РС

Итого

21



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III						А-I					
	ГОСТ 5781-82											
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12
П26г-5а	-	-	-	28,4	-	-	28,4	-	3,4	-	-	3,4
П27г-8	-	-	-	28,4	-	-	28,4	-	3,4	-	-	3,4
П27г-8а	-	-	-	28,4	-	-	28,4	-	3,4	-	-	3,4
П28г-12	-	-	-	-	37,1	-	37,1	-	-	5,2	-	5,2
П28г-12а	-	-	-	-	37,1	-	37,1	-	-	5,2	-	5,2
П28г-15	-	-	-	-	-	47,0	47,0	-	-	5,2	-	5,2
П28г-15а	-	-	-	-	-	47,0	47,0	-	-	5,2	-	5,2
ПТ 1	-	-	1,6	-	-	-	1,6	-	-	-	-	-
ПТ 2	-	-	2,4	-	-	-	2,4	-	-	-	-	-

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ОБЪЕМЫ АРМАТУРЫ, КГ	
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА												ПРОКАТ
Вр-I				А-I												ВЗВЕСИ
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82												ГОСТ
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8			Итого
-	-	3,7	3,7	35,5	-	-	1,4	-	-	-	-	1,4	-	1,4	36,9	
-	-	-	-	31,8	-	-	-	1,9	-	-	-	1,9	-	1,9	33,7	
-	-	3,7	3,7	35,5	-	-	-	1,9	-	-	-	1,9	-	1,9	37,4	
-	-	-	-	42,3	-	-	-	1,9	-	-	-	1,9	-	1,9	44,2	
-	-	3,7	3,7	46,0	-	-	-	1,9	-	-	-	1,9	-	1,9	47,9	
-	-	-	-	52,2	-	-	-	1,9	-	-	-	1,9	-	1,9	54,1	
-	-	3,7	3,7	55,9	-	-	-	1,9	-	-	-	1,9	-	1,9	57,8	
-	6,6	0,9	7,5	9,1	-	1,2	-	-	-	-	-	1,2	-	1,2	10,3	
-	9,3	1,1	10,4	12,8	-	1,2	-	-	-	-	-	1,2	-	1,2	14,0	

Итого, не считая проката и литейных изделий

3.006.1 - 2.87.2 РС Лист 22

22991-03 105

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
ПТ 3	—	—	2,9	—	—	—	2,9	—	—	—	—	—	
ПТ 4	—	—	—	3,4	2,3	—	5,7	—	—	—	—	—	
ПТ 5	—	—	—	4,4	3,0	—	7,4	—	—	—	—	—	
ПТ 1 <sub>г</sub>	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,1	—	1,1	
ПТ 2 <sub>г</sub>	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,6	—	1,6	
ПТ 3 <sub>г</sub>	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	2,0	
ПТ 4 <sub>г</sub>	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,4	—	2,4	
ПТ 5 <sub>г</sub>	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	3,0	
ПП1	1,1	—	—	—	—	—	1,1	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													Всего	Общая масса, кг
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА														
Вр-I					А-I														
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82														
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого				
—	11,6	1,6	13,2	16,1	—	—	3,4	—	—	—	—	—	—	3,4	—	3,4	19,5		
—	12,9	1,9	14,8	20,5	—	—	3,4	—	—	—	—	—	—	3,4	—	3,4	23,9		
—	16,5	2,6	19,1	26,5	—	—	3,4	—	—	—	—	—	—	3,4	—	3,4	29,9		
—	1,6	0,6	2,2	3,3	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2	4,5		
—	2,2	0,9	3,1	4,7	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2	5,9		
—	2,6	1,1	3,7	5,7	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2	6,9		
—	3,0	1,3	4,3	6,8	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2	7,9		
—	3,9	1,7	5,6	8,6	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2	9,8		
—	0,2	—	0,2	1,3	0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	0,6	1,9		

3.006.1 - 2.87.2 PC

Лист

23

22991-03 106

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III						А-I					
	ГОСТ 5781-82											
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12
пп2	1,4	—	—	—	—	—	1,4	—	—	—	—	—
пп3	1,8	—	—	—	—	—	1,8	—	—	—	—	—
пп4	2,4	—	—	—	—	—	2,4	—	—	—	—	—
пп5	3,0	—	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—
пп6	3,6	—	—	—	—	—	3,6	—	—	—	—	—
пп7	4,2	—	—	—	—	—	4,2	—	—	—	—	—
пп8	4,8	—	—	—	—	—	4,8	—	—	—	—	—
пп9	5,3	—	—	—	—	—	5,3	—	—	—	—	—
пп10	6,4	—	—	—	—	—	6,4	—	—	—	—	—

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг										Всего ОБЩИЙ РАСХОД, кг			
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА													
бр-I				А-I													
ГОСТ 6727-7-80*				ГОСТ 5781-82													
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8		Итого		
—	0,2	—	0,2	1,6	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	2,2
—	0,3	—	0,3	2,1	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	2,7
—	0,4	—	0,4	2,8	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	3,4
—	0,5	—	0,5	3,5	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	4,1
—	0,7	—	0,7	4,3	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	4,9
—	0,7	—	0,7	4,9	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	5,5
—	0,8	—	0,8	5,6	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	6,2
—	0,9	—	0,9	6,2	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	6,8
—	1,1	—	1,1	7,5	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	8,1

3.006.1-2.87.2 PC

22991-03 107

Лист  
24

(107)

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III						А-I					
	ГОСТ 5781-82											
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12
оп 1	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
оп 2	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
оп 3	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
оп 4	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
оп 5	--	--	--	--	--	--	--	1,7	--	--	--	1,7
оп 6	--	--	--	--	--	--	--	--	--	6,3	--	6,3
оп 7	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	11,8	11,8
оп 8	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	16,3	16,3
оп 9	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	28,2	28,2

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА												ПРОСАТ ПИРАДСИ
ВР-I				А-I					А-III							
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82												ГОСТ 380-71*
Ф3	Ф4	Ф5	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Итого	Ф8	Ф10	Итого	Ф8			
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	0,1	--	0,1	0,6	0,6	0,7	0,7
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	0,1	--	0,1	0,6	0,6	0,7	0,7
--	--	0,4	0,4	0,4	--	--	--	--	--	0,1	--	0,1	1,3	1,3	1,4	1,8
--	--	0,7	0,7	0,7	0,6	--	--	--	0,6	0,2	--	0,2	1,8	1,8	2,0	3,3
--	--	--	--	1,7	0,6	--	--	--	0,6	0,2	--	0,2	2,8	2,8	3,6	5,3
--	--	--	--	6,3	0,6	--	--	--	0,6	0,2	--	0,2	2,8	2,8	3,6	9,9
--	--	--	--	11,8	0,6	--	--	--	0,6	0,3	--	0,3	5,7	5,7	6,6	18,4
--	--	--	--	16,3	--	1,2	--	--	1,2	0,7	--	0,7	7,5	7,5	9,4	25,7
--	--	--	--	28,2	--	1,2	--	--	1,2	0,7	--	0,7	7,5	7,5	9,4	37,6

3.006.1-2.87.2 РС

Лист

25

22991-03

(108)